

GRANDES MALLAS

CONCEPTO

SOSTENIBLES

RECICLABLES

SEGURAS

SOMBREANTES

CREATIVAS

TRANSPARENTES

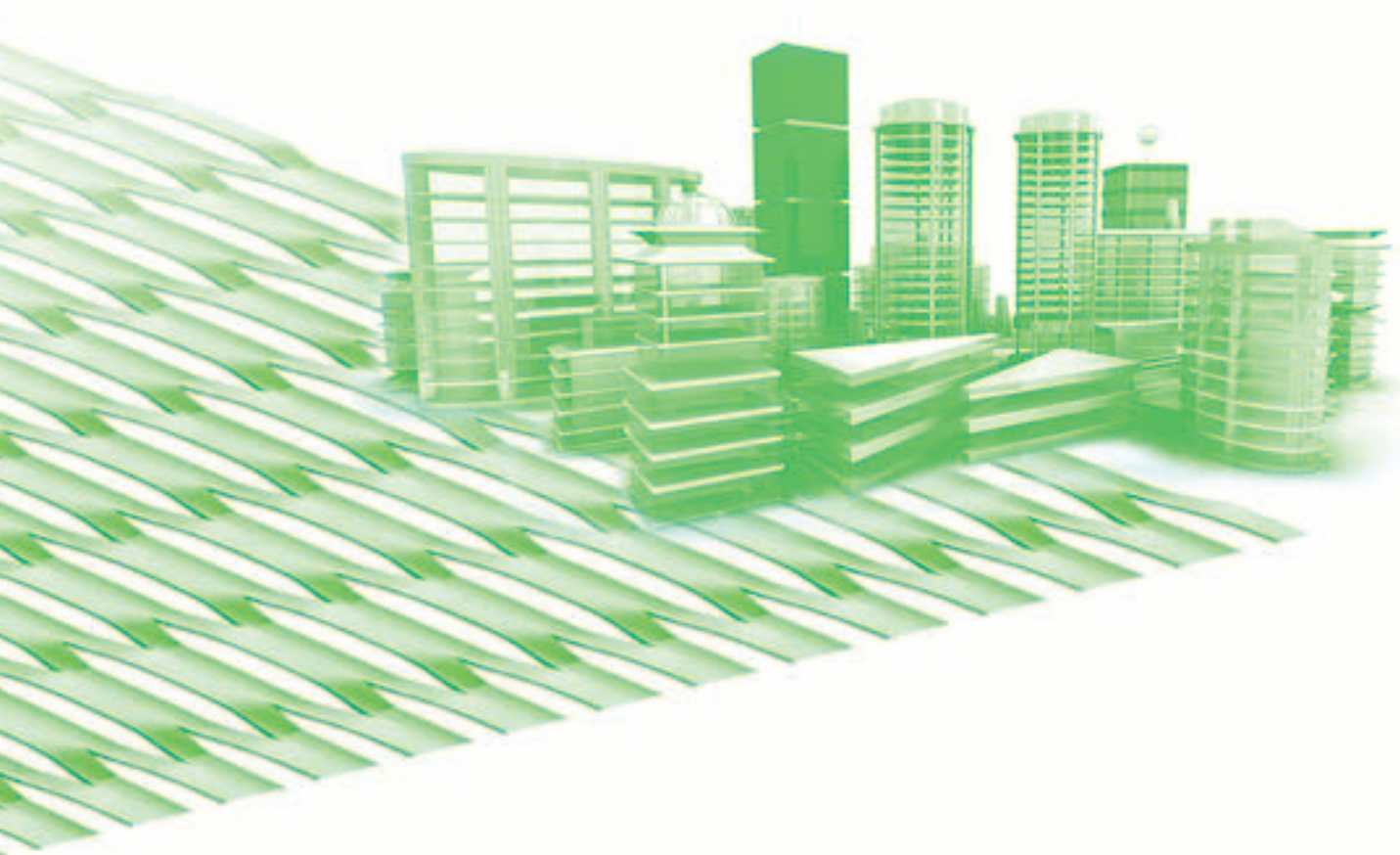
32	FILS 21	156	RB 45
36	FILS 5	158	RB 65
40	AIRPORT	160	RB 75
44	PRIVACY	162	RB 85
48	ESEDRA	164	TAU 40
52	IDEA	166	TAU 60
56	GATE	168	TAU 70
60	RESERVE	170	KD 400
64	GRECA	172	EXA 05
68	GRAFICA	174	EXA 12
72	ESPERIA	176	EXA 16
76	AMBASCIATA	178	DECO 91
80	ACADEMY	180	TERRACE
84	LUCERNA	182	VILLAGE
88	COLLEGE	184	OFFICE
92	OMEGA	186	PALACE
96	SIERRA	188	COUNTRY
100	PRISMA	190	URBAN
104	STADIUM		
108	COLISEUM	192	CLAVE DE LECTURA
112	PHOENIX	194	MODULARIDAD
116	DELTA	196	ESQUEMAS DE MONTAJE
120	ESTESA	198	EFEECTO COLOR
124	VELA 300		
128	MERIDIANA*		
132	LUNA 400*		
136	ITALY*		
140	EF 400*		
144	EF 400/1*		
148	OPERA 400*		
152	ELLISSE 400*		

PROTECCIÓN SOSTENIBILIDAD RECICLABILIDAD CALIDAD ESTÉTICA

En arquitectura, el impacto ambiental y los aspectos relacionados con la seguridad se consideran cada vez más importantes.

La elección de los materiales de revestimiento se hace teniendo en cuenta tanto las indispensables exigencias estéticas como los requisitos de eco-compatibilidad y de eficiencia energética.

El Grupo Longhi presenta a los proyectistas sus propuestas en metal estirado con un material para un estilo sostenible.

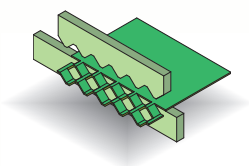






Energía limpia

El 70% de las necesidades energéticas de la producción se obtiene con instalaciones fotovoltaicas.



Proceso no contaminante

El "estirado" es un proceso de moldeo en frío que no necesita emplear sustancias contaminantes.



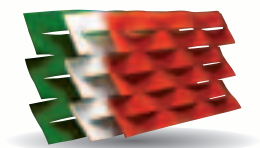
Elaboración con cero residuos

El metal estirado se produce sin residuos de elaboración y desperdicio de materia prima.



Reciclable

Al final de su largo ciclo de vida, el metal estirado es correctamente eliminado y puede ser totalmente reciclado.



100% Made in Italy

Material sostenible

El material estirado del Grupo Longhi tiene cada vez más una inclinación "ecológica".

Con un esfuerzo continuo en limitar el impacto ambiental en todos los procesos mediante un uso responsable de los recursos, haciendo recogida selectiva y reciclando los residuos, reduciendo el consumo energético. Para producir en equilibrio con el medio ambiente.

Responsabilidad social

Toda la producción se realiza en Italia y el personal está sometido a las tutelas de la ley.

Los lugares de trabajo están controlados, son seguros y cumplen estrictamente con la normativa vigente.



Bienestar con luz natural

Con la calidad de la luz natural, la productividad es mayor. En los colegios, en las oficinas, en los lugares de trabajo. La luz natural añade otro importante beneficio: reduce la necesidad de iluminación artificial. Se puede regular la luminosidad con partesoles.



Naturaleza y paisaje

A través de la transparencia del metal estirado se puede ver el ambiente circundante y sentirse a gusto. Habiendo a menudo poca naturaleza en las ciudades, surgen soluciones de "verde vertical", como en el ejemplo, donde el metal estirado crea un portón metálico para las plantas trepadoras.

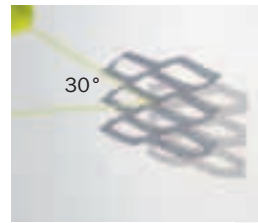
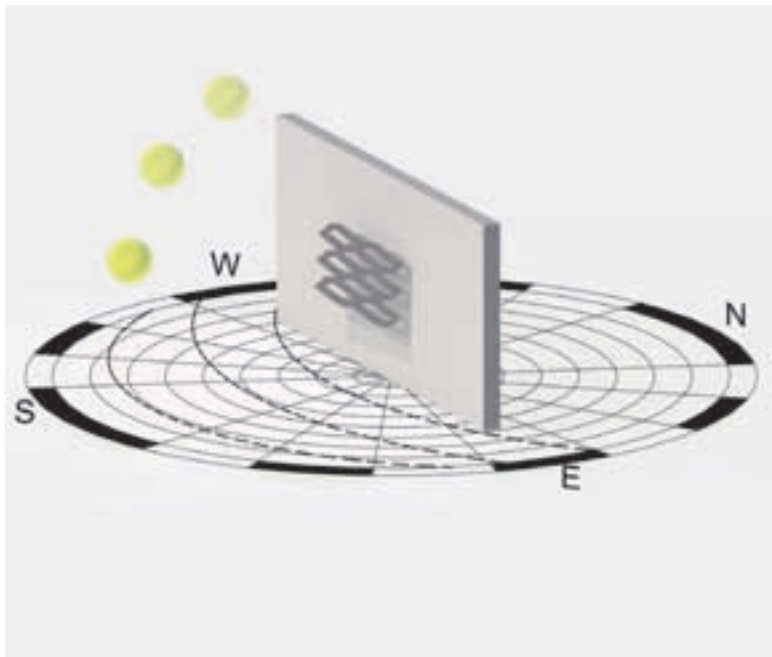


Ahorro de energía y diseño

Gracias al sombreado "inteligente" se limita el paso de calor y se reduce la demanda de energía para el refrescamiento en los meses de verano. La amplia gama de mallas satisface las exigencias de diseño y mejora las funciones del edificio.

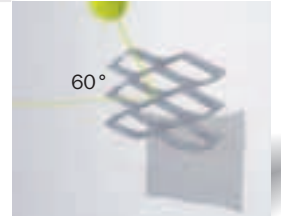
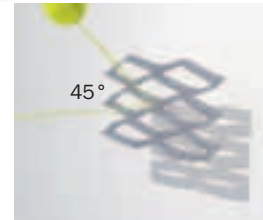
(por amable concesión del sistema "WALLUP")





Estudio de la luz a través del metal estirado

La radiación solar varía en función de las coordenadas geográficas, de la orientación de la fachada, de la estación y de la hora del día.



Cada tipo de malla presenta su sombreado para cada diferente angulación.

LAS VENTAJAS DEL CONTROL SOLAR

Bienestar y eficiencia

El metal estirado es un material único, es transparente y sombreante al mismo tiempo, gracias a su especial forma tridimensional.

Esta característica permite realizar innovadoras pantallas para el control solar: la sombra es mayor cuando el sol está más alto y es más deslumbrante, y al mismo tiempo la abertura frontal de la malla maximiza el nivel de luz natural y deja abierta la visión hacia el exterior.

De esta forma los ambientes interiores son luminosos y más frescos.

Proyectar edificios sostenibles, energéticamente eficientes. Por ejemplo con un mejor control de la energía que fluye a través del revestimiento de la fachada.





Objetivo seguridad

Los paneles de metal estirado, con sus oportunas técnicas de fijación a las subestructuras, garantizan la seguridad de cada aplicación y destino de uso.

Este parapeto suspendido en el aire da una sensación de grande protección gracias a la robustez del material.

Soluciones seguras y funcionales, ideales para:

- proteger a las personas
- aislar los peligros
- prevenir los riesgos

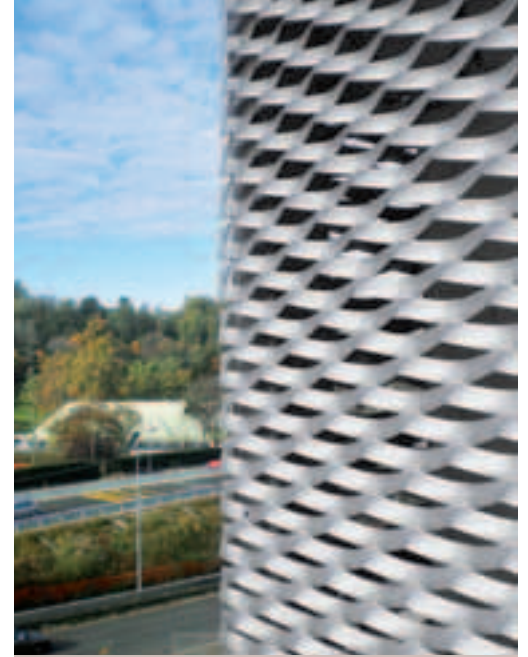


Capacidades de carga conforme a normativa

Las capacidades de carga de los peldaños están certificadas conforme a las Normas Técnicas para las Construcciones NTC2008. Adecuada protección también para las correspondientes escaleras.

Rejillas antideslizamiento

Las rejillas garantizan excelentes resultados antideslizamiento según los tests de certificación previstos por la Norma DIN 51130 y son antipánico.



Acabados estéticos y durabilidad

La larga experiencia en el sector de la arquitectura nos permite contar con soluciones de anodización y lacado de elevada calidad funcional y estética.

La infinita gama de colores ofrece posibilidades creativas y decorativas idóneas para proteger de la corrosión a los materiales empleados, como aluminio o acero al carbono.





LOS REQUISITOS DE LA PROYECTACIÓN

Resistencia y durabilidad

Las dimensiones del metal estirado empleado en el sector de la construcción y de la arquitectura se eligen en función de las necesidades de resistencia de las estructuras, por ejemplo en base a capacidades de carga, al viento, a la nieve.

(Según los criterios generales de seguridad previstos por las Normas Técnicas para las Construcciones.)

La forma abierta del metal estirado permite además que sea usada en aplicaciones que necesitan ventilación y paso de aire, como por ejemplo los parkings, los locales técnicos o las áreas de tránsito.

El bienestar de las personas y sobre todo su seguridad son los objetivos principales de una proyectación arquitectónica conforme a la normativa del sector.





DISEÑO ESTÉTICA COLOR LUZ TRANSPARENCIA PERSPECTIVA



COMUNICAR CON LA MALLA

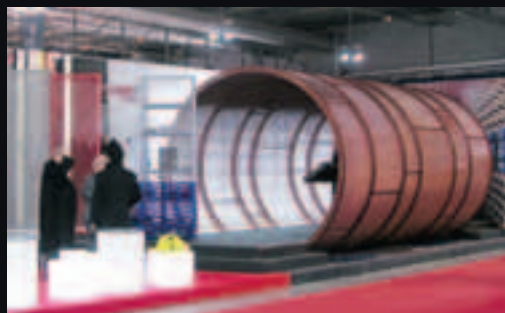
El lenguaje de los espacios y de las superficies, de los volúmenes y de las proporciones, de los colores y de las transparencias.

“MALLA EXPERIENCE”

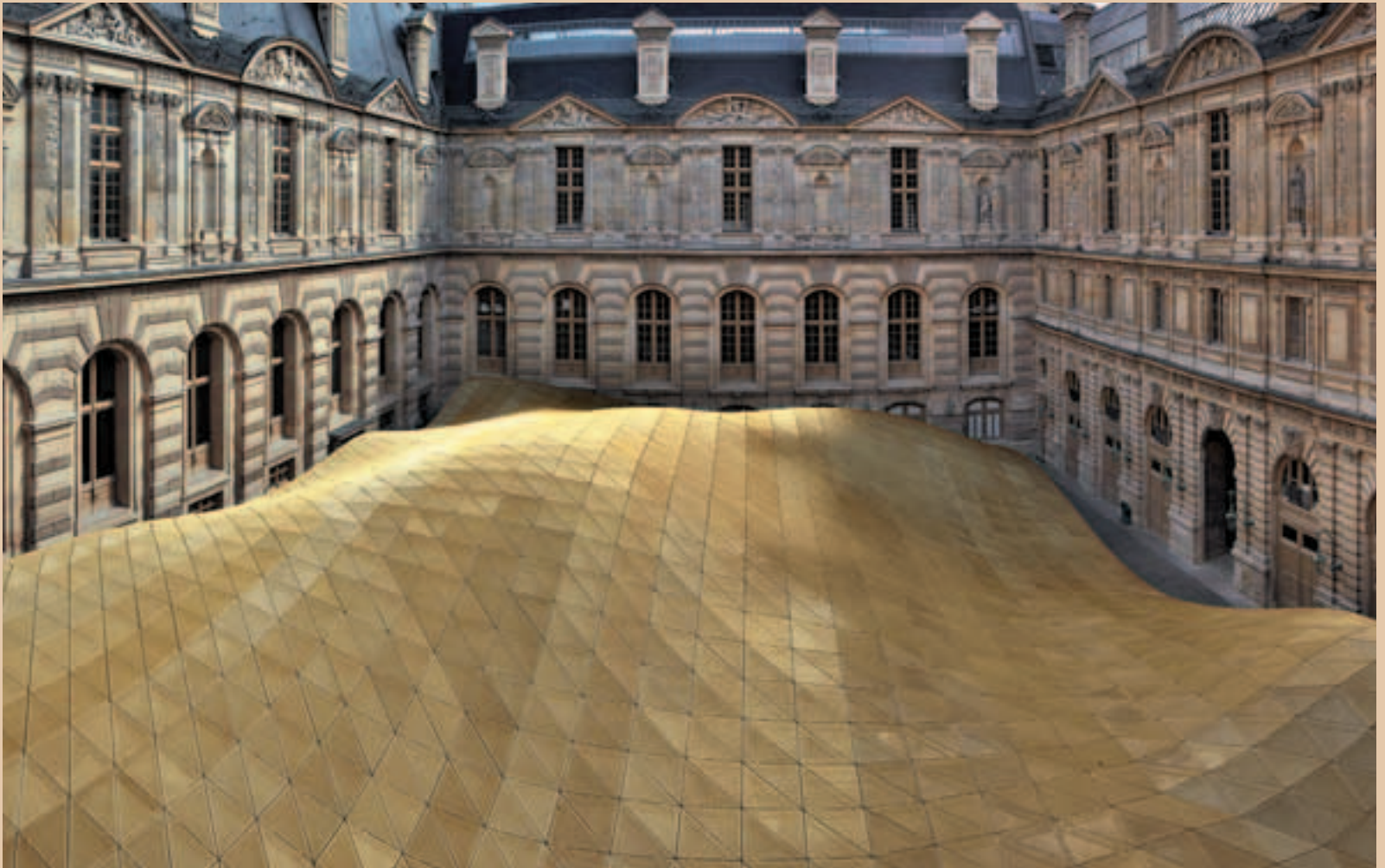
Las páginas siguientes muestran algunas producciones nuestras significativas en diferentes partes del mundo.

La versatilidad y el eclecticismo del metal estirado.

CONJUNTO "METAL SHOW"
REVISTA ELLE DECOR ITALIA - OCTUBRE 2013
Styling: Ravaiolisilenzistudio
Foto: Gionata Xerra, por cortesía de Elle Decor Italia
Realización de la chapa estirada:
DELTASYSTEM INTERNATIONAL



AS EN MOVIMIENTO ILUMINACIÓN ARQUITECTÓNICA CREATIVIDAD



MUSEO DEL LOUVRE - DEPARTAMENTO DE ARTES ISLÁMICAS - PARIS (Francia)
Proyecto: Studio Bellini, Rudy Ricciotti
Revestimiento chapa estirada: METALLTECH
Foto: © Albert Greenwood, por cortesía del Louvre

© Raffaele Cipolletta, por cortesía de Mario Bellini Architects



La fluctuante superficie ondulada y semitransparente ha sido concebida para combinar las formas típicas del arte islámico con el contexto clásico del siglo XVIII del museo.



Los elementos han sido certificados tanto por las características de los materiales y de los acabados superficiales como por la resistencia mecánica a las cargas de nieve y viento.



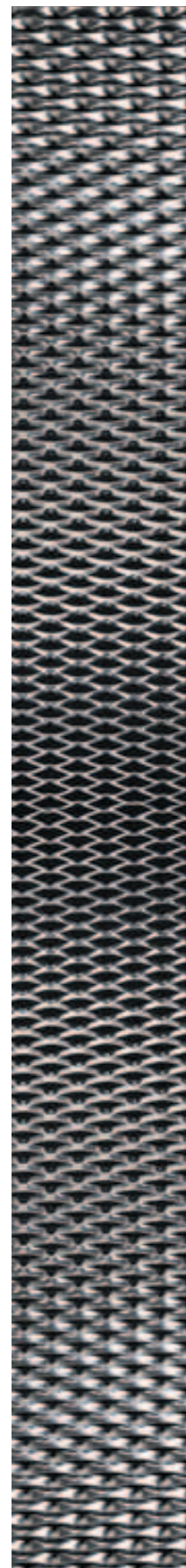
© Musée du Louvre

© Archivo Metalltech



Combinación metal+cristal+metal para realizar una protección partesol calibrada para dejar pasar la luz natural de forma difusa.

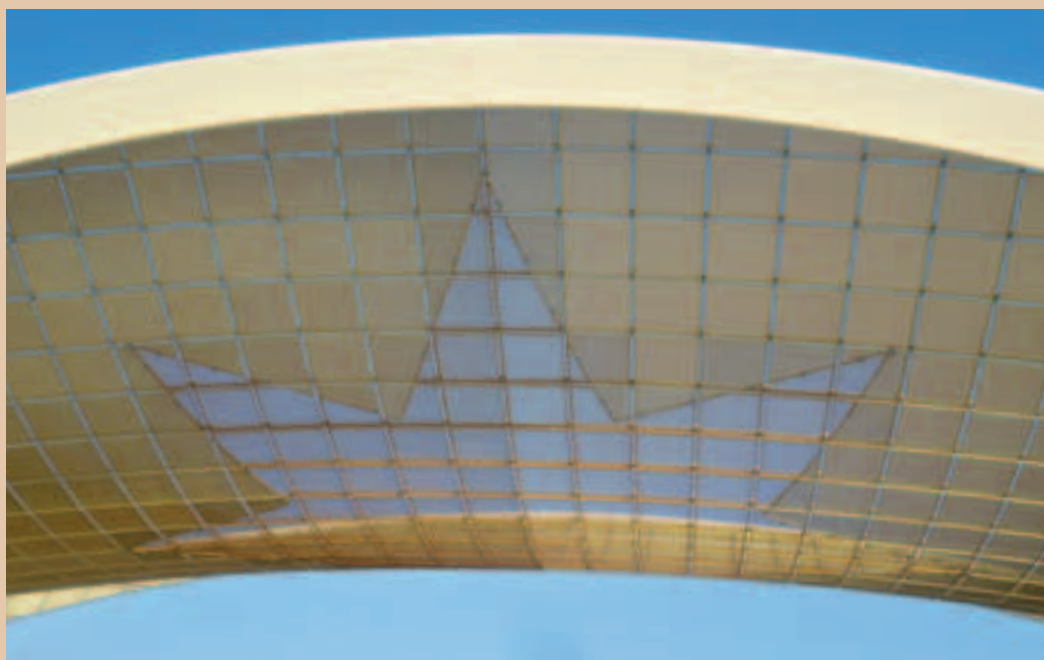
NAI - NEDERLANDS
ARCHITECTUURINSTITUUT
ROTTERDAM (Holanda)
Proyectación: JO COENEN
& Co ARCHITECTEN
Revestimiento chapa
estirada: METALLTECH
Foto: © NAI press image
galleries NAI building,
Carel van Hees



Fachada en chapa estirada con malla de abertura variable. Eficiente partesol con transparencia gradual que permite el control de las radiaciones solares sobre las paredes acristaladas.



PUERTA DE ENTRADA AEROPUERTO INTERNACIONAL HEYDAR ALIYEV - BAKU (Azerbaián)
Proyectación arquitectónica y de estructuras: ARUP - Arq. FREAD DEACON
Proyectación constructiva de las estructuras metálicas: WAAGNER BIRO (Stahlbau)
Revestimiento chapa estirada: METALLTECH
Foto: © Arup



Combinación de dos mallas de diferente transparencia que permite obtener la estrella de Azerbaián. Dentro de la estrella, textura de malla Coliseum, en el exterior malla Academy con tonalidad oro más clara.



AZUR ARENA - ANTIBES (Francia)
Proyecto: FRADIN WECK ARCHITECTURE, AUER + WEBER + ASSOZIIERTE
Foto: © Aldo Amoretti

© Archivio Longhigroup



Edificio polivalente “Palais des sports” destinado a competiciones, espectáculos y eventos. De noche las ventanas son franjas de luz que animan la fachada y representan la dinamicidad del deporte.



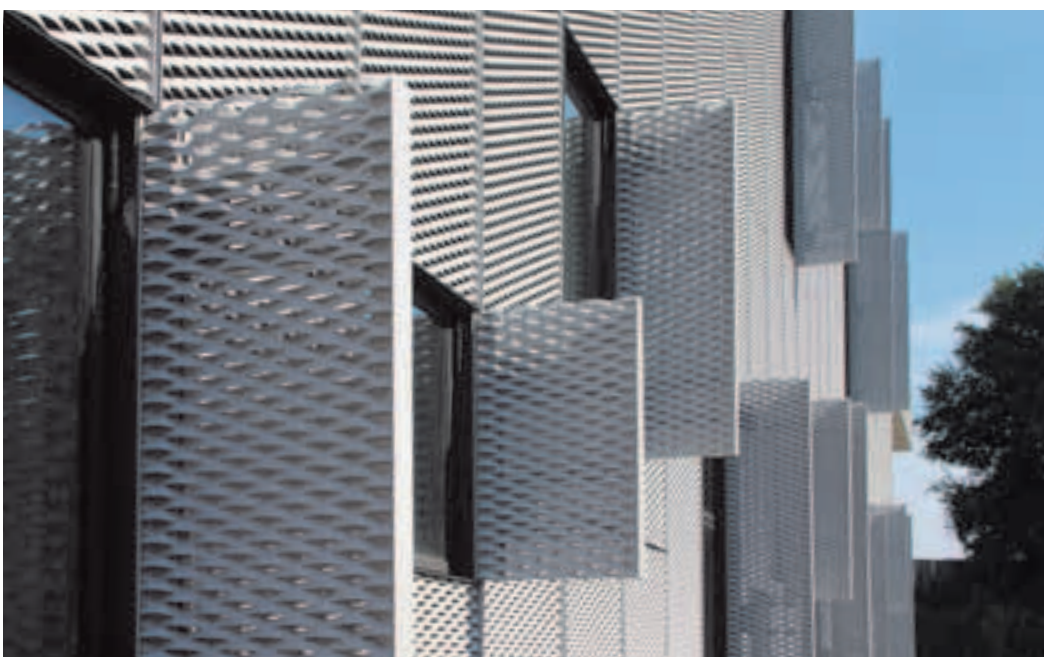
NUEVO HOSPITAL PAPA GIOVANNI XXIII - BERGAMO (Italia)
Proyecto: Estudio Arq. TRAVERSI+TRAVERSI
Revestimiento chapa estirada: METALLTECH
Foto: © Archivio Longhigroup



El revestimiento de metal estirado garantiza el paso de aire por el aparcamiento multiplanta, aligerando con su transparencia el impacto del considerable volumen.



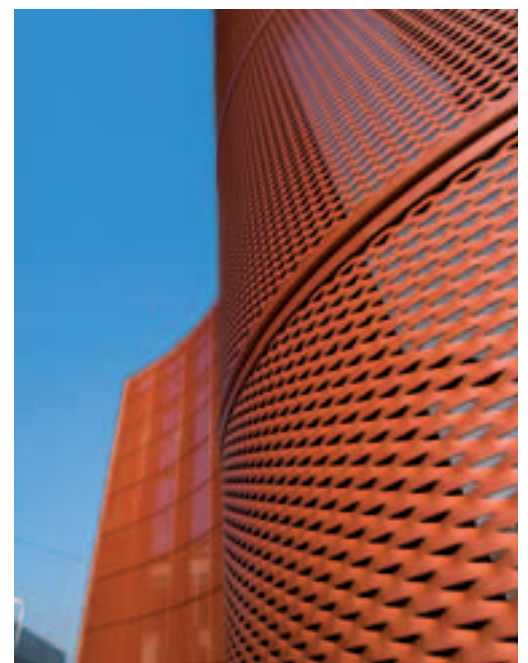
INCUBATORE DELL'ARTE - MILANO (Italia)
Proyecto: Stefano Boeri, Gianandrea Barreca, Giovanni La Varra
Revestimiento chapa estirada: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: © Archivio Longhigroup



Envoltura vertical del edificio, falso techo horizontal, "aletas" laterales como partesoles para las aberturas ventanales; para un doble objetivo de revestimiento y sombreado.



SEDE CENTRAL SOCIETÀ LAFER BRENDOLA - VICENZA (Italia)
Proyecto: Arq. Roberto Persello
Foto: © Roberto Persello



Un bastidor escenográfico fluido y dinámico, realizado con paneles de chapa estirada, que constituye una operación de recualificación global tanto para resaltar las oficinas como para armonizar toda la fachada



GH GENHELIX BIOPHARMACEUTICAL FACILITIES - LEÓN (España)
Proyecto: Esaú Acosta, Mauro Gil-Fournier, Miguel Jaenicke, estudiosic
Foto: © Esaú Acosta



Esbeltas columnas semicirculares de metal estirado que dan transparencia y movimiento a la fachada. Las letras impresas se perciben de forma dinámica por parte de quien viaja en el tren a alta velocidad.



RESIDENCIA RÖSSLIGUT - AARAU (Suiza)
Proyecto: Schneider & Schneider, Aarau
Foto: © Erich Niederberger

Vivienda con una fachada de metal estirado, es un edificio muy peculiar del barrio.



SEA ARTS HOTEL CAMOGLI - IMPERIA (Italia)
Proyecto: Estudio Gosplan
Revestimiento chapa estirada: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: © Anna Positano



Una "fachada verde" con macetas en varios niveles, colocada delante de la entrada pero separada de ella, para dar un toque especial a la fachada principal. La pared de cristal del edificio refleja la "Green Facade", multiplicándola con un juego de reflejos y transparencias.



WOHNÜBERBAUUNG ROTSEEPARK - LUCERNA (Suiza)
Proyecto: Rigert + Bisang Architekten
Foto: © André Huber



Los partesoles corredizos, instalados como accesorio de los parapetos, se pueden posicionar en base a las propias exigencias y garantizan una óptima calidad visiva y térmica.



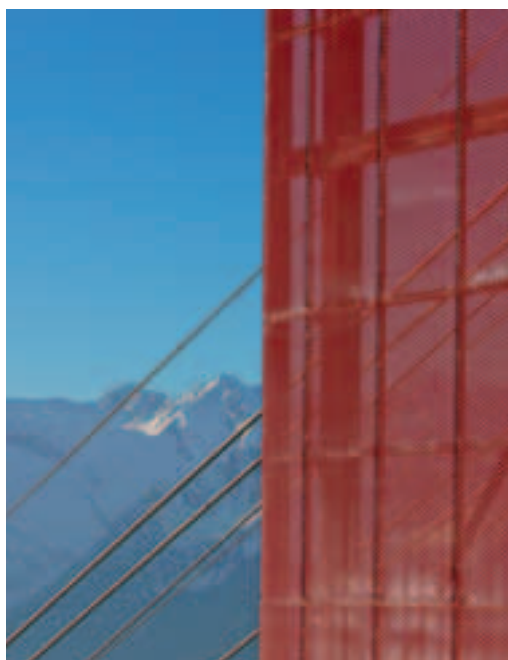
PASARELA SOBRE EL TORRENTE EN EL PARCO DEL GIGANTE - BERGAMO (Italia)
Proyctación: Arq. Gualtiero Oberti
Foto: © Arch. Gualtiero Oberti



El puente que atraviesa el torrente Bragazzo en Luzzana es un recorrido técnico y contemporáneo, completamente sumergido en la naturaleza; es un símbolo de la unión entre opuestos ofreciendo total seguridad.



ESTACIONES DEL TELEFÉRICO IVIGNA MERANO 2000 - BOLZANO (Italia)
Proyctación: Arq. Roland Baldi
Foto: © Meran 2000 – Frieder Blickle



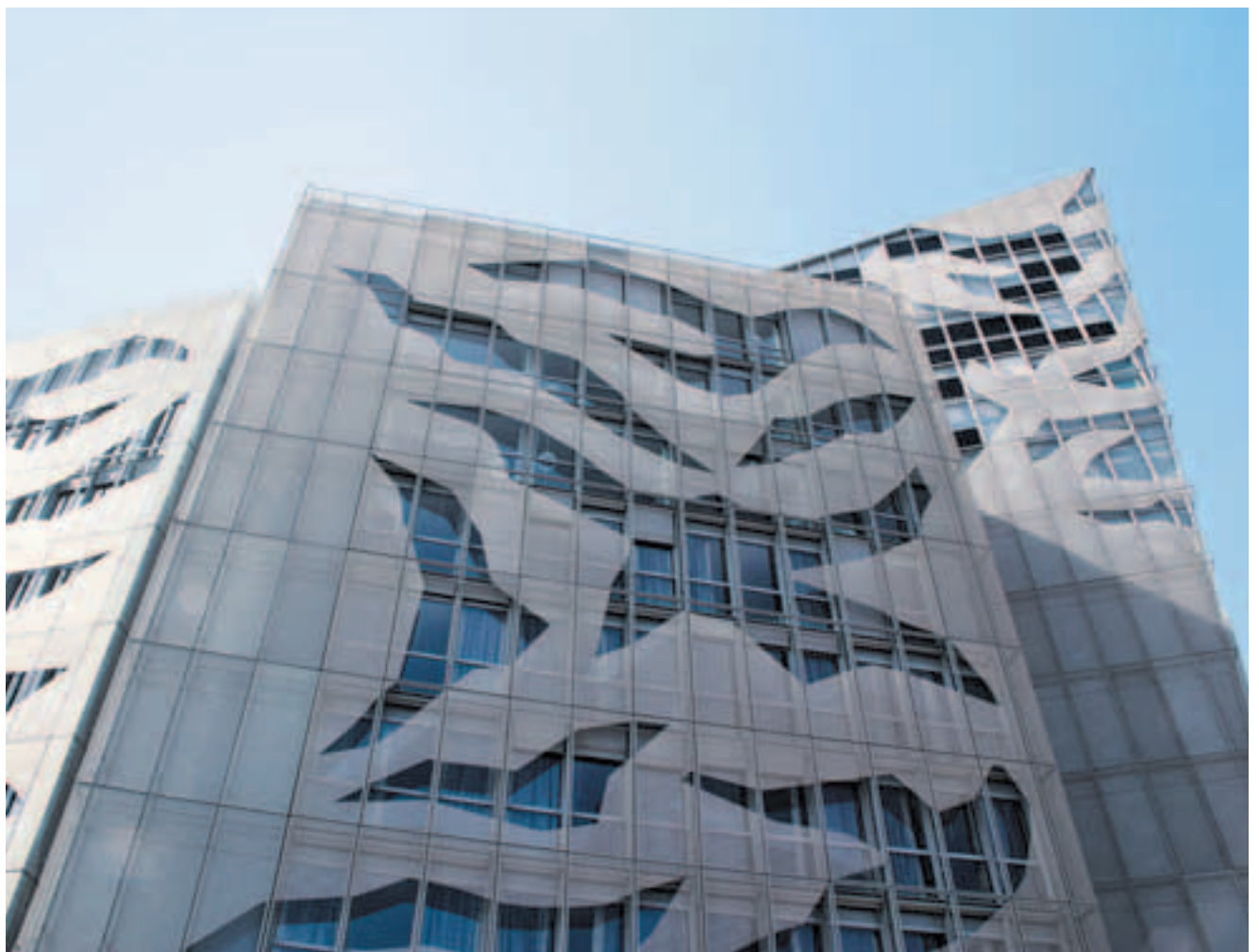
La parte exterior de la estación y los espacios técnicos están revestidos de chapa estirada lacada en rojo, ofrecen al mismo tiempo ventilación para los locales, protección de la intemperie y adecuada iluminación a las plataformas.

NUUK CENTER
GROENLANDIA
(Dinamarca)
Proycción:
Arq. MT Højgaard
Revestimiento chapa
estirada: METALLTECH
Foto:
©Archivo Longhigroup



Con sus líneas colgantes y las fachadas blancas opacas simboliza la nieve, los icebergs y la superficie del agua del fiordo de Nuuk.

VERONA FORUM
VERONA (Italia)
Proyectación:
Arq. Mario Bellini
Revestimiento chapa
estirada: METALLTECH
Foto: © Studio Diecidodici



Inspirado en el mundo de los cristales, con “rasgaduras” con forma de pájaros y nubes.

PERFORMING ARTS
CENTER
FOLKESTONE (Inglaterra)
Proyecto:
Alison Brooks Architects
Foto:
© Archivio Longhigroup



La forma de concha acanalada típica del mayor molusco de la costa de Folkestone y símbolo de la riqueza del mar, ha sido elegida como tema principal de la arquitectura del edificio. La parte exterior, iluminada de noche, puede interpretarse también como un escudo esculpido, como un telón, o como una serie de olas encrespadas.





EDHEC BUSINESS SCHOOL - LILLE (Francia)
Proyecto: Zig-Zag Architecture
Foto: © Julien Lanoo



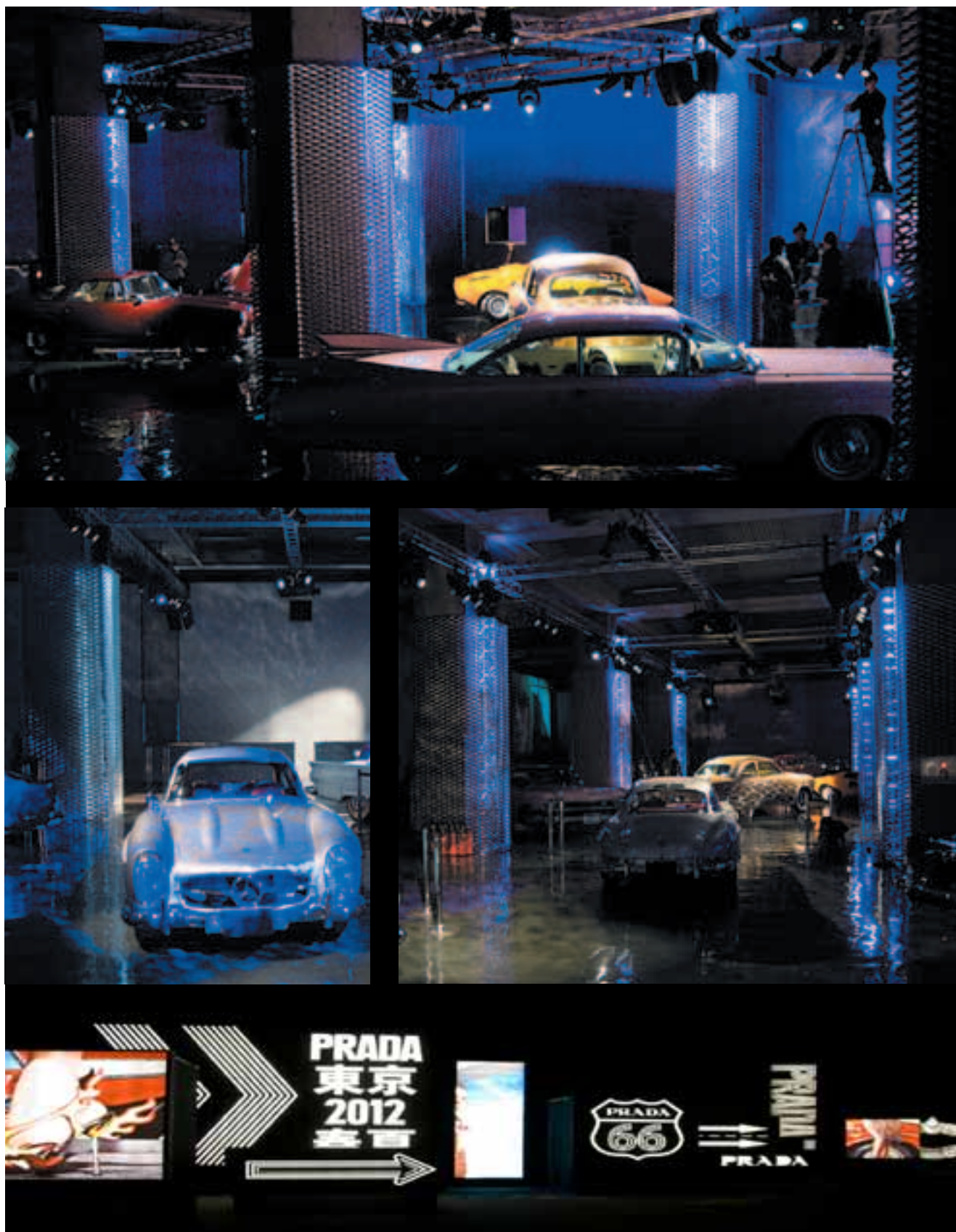
Fachada como envoltura del campus universitario de Croix-Roubaix, con grandes paneles de color oro colocados con inclinación alternada para dar movimiento y reflejos luminosos a la superficie.

H&M STORE - HAMBURGO (Alemania)
Proyecto: Patricia Urquiola
Revestimiento chapa estirada: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: © Archivo Longhigroup

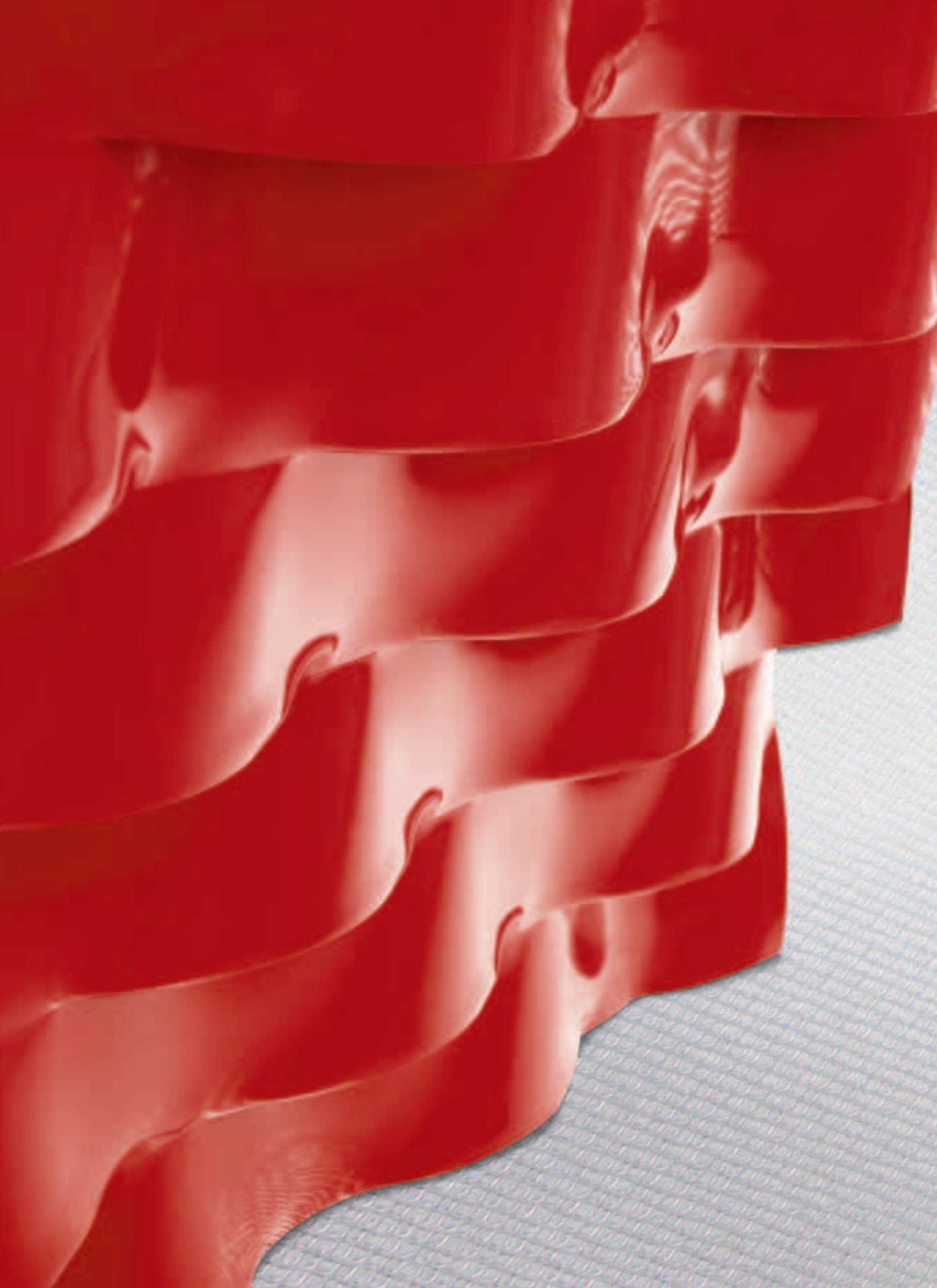


Aspecto integral con metal estirado para la reestructuración de la tienda H&M de Hamburgo. Escaparate con ligera malla blanca con el logo, falsos techos que contienen los faros iluminantes, instalaciones de esquinas y columnas retroiluminadas.

DESFILE PRADA - TOKIO (Japón)
Proyecto: Prada Engineering
Revestimiento chapa estirada: DELTASYSTEM INTERNATIONAL
Foto: cortesía de Prada



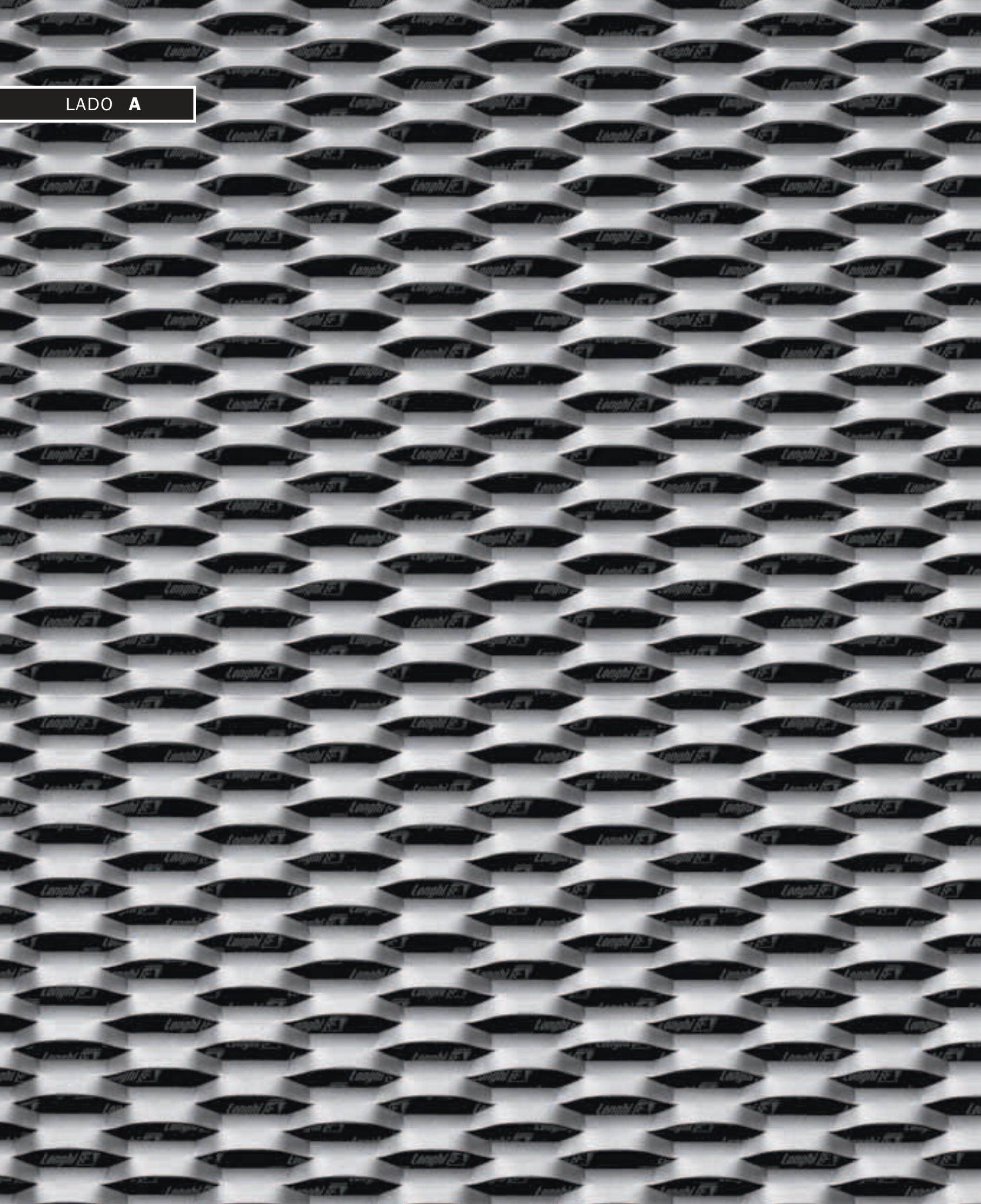
Iluminación arquitectónica en metal estirado y coches de época para la preparación del desfile de moda de Prada en Tokio.



TODAS LAS MALLAS EN TAMAÑO REAL



LADO A



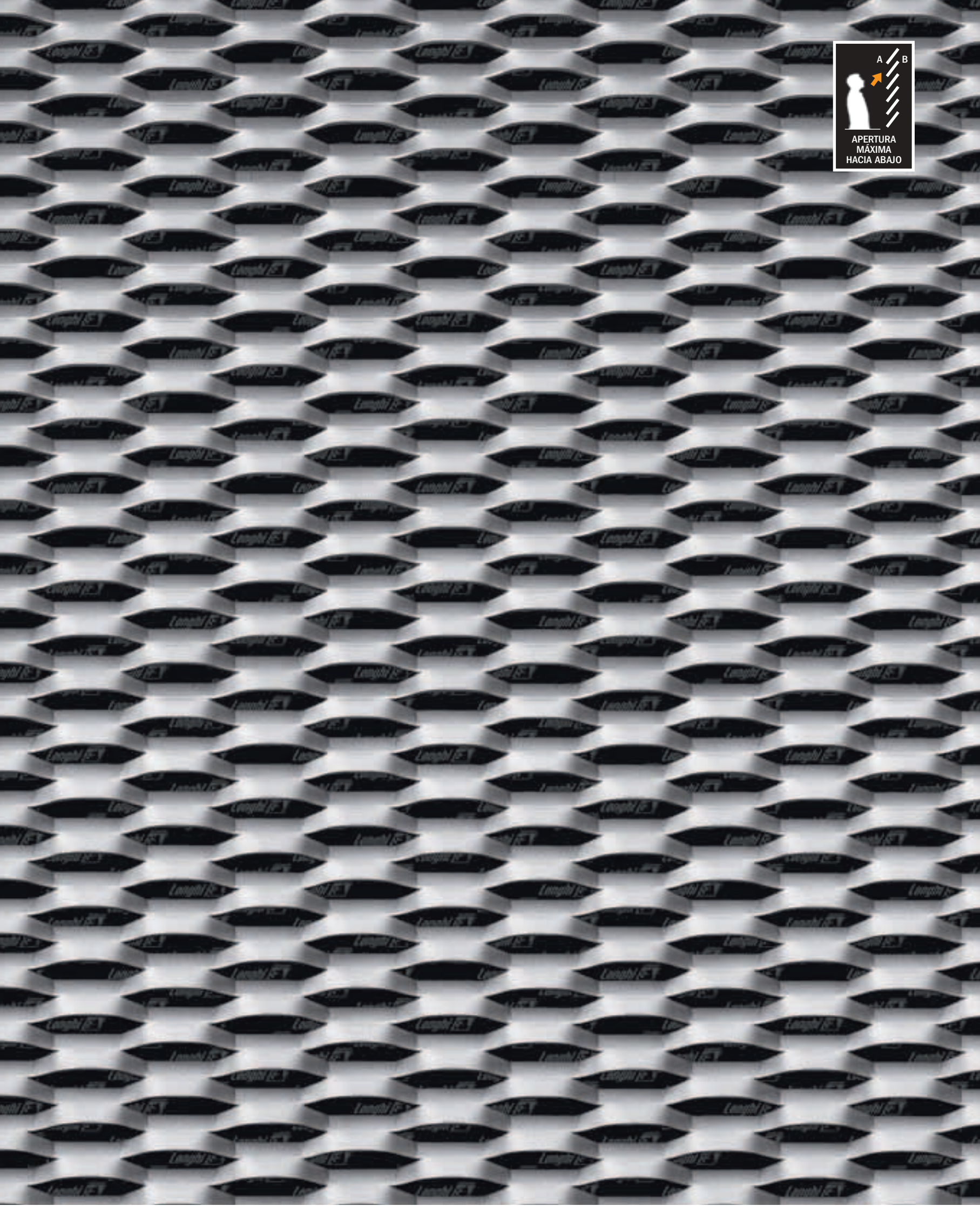
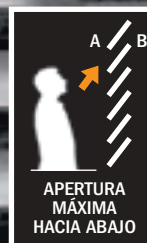
Fils 21

E 45 x 15 (13,4) - 5 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 1,5	8,80	3,00	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 7 (~) ◆	33,3 (~)
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 2,0	11,60	4,00	DL 1250 x DC 2500		
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 3,0	17,50	6,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

Fils 21

E 45 x 15 (13,4) - 5 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e

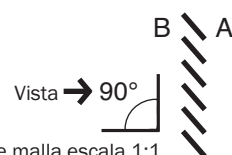
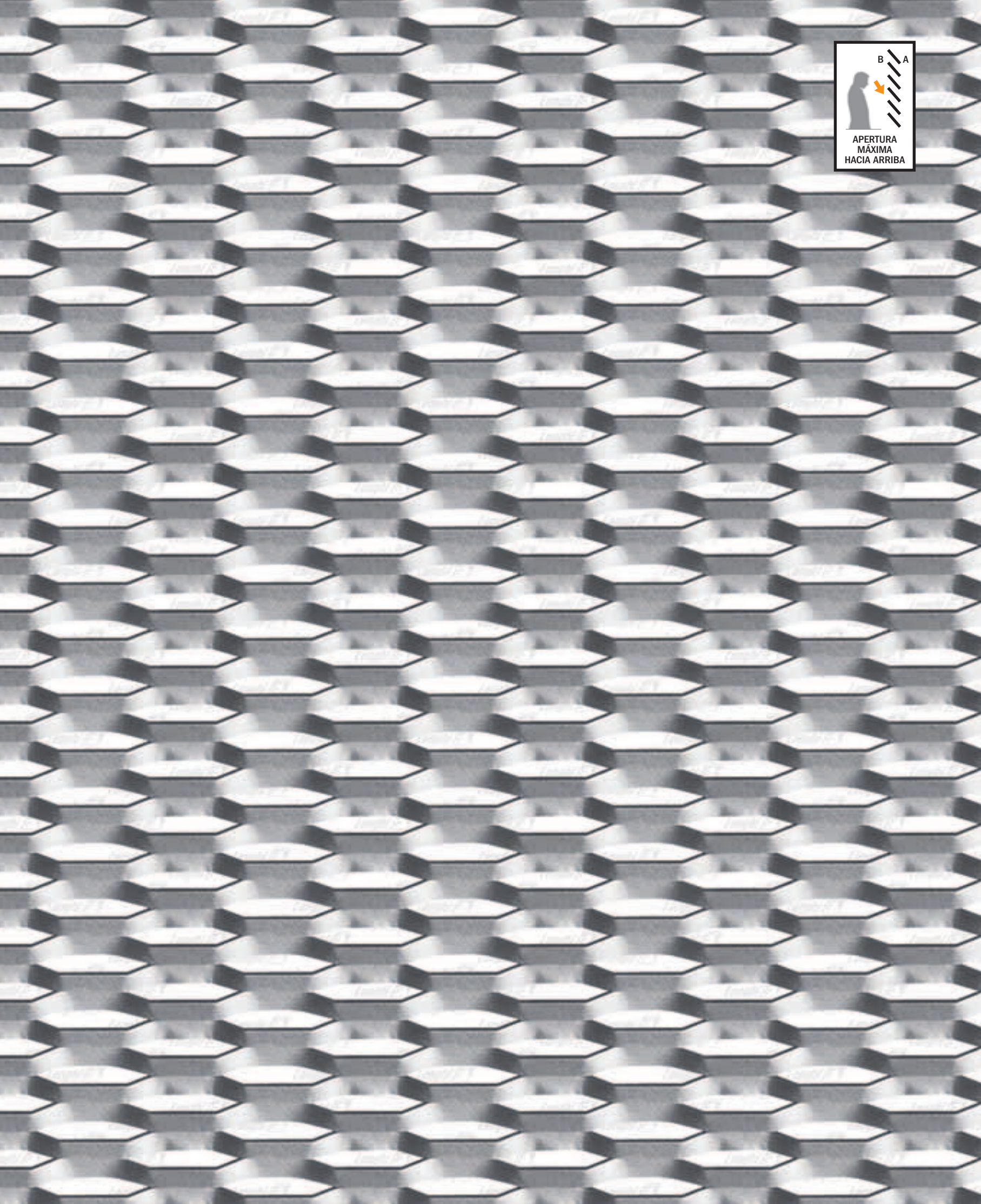


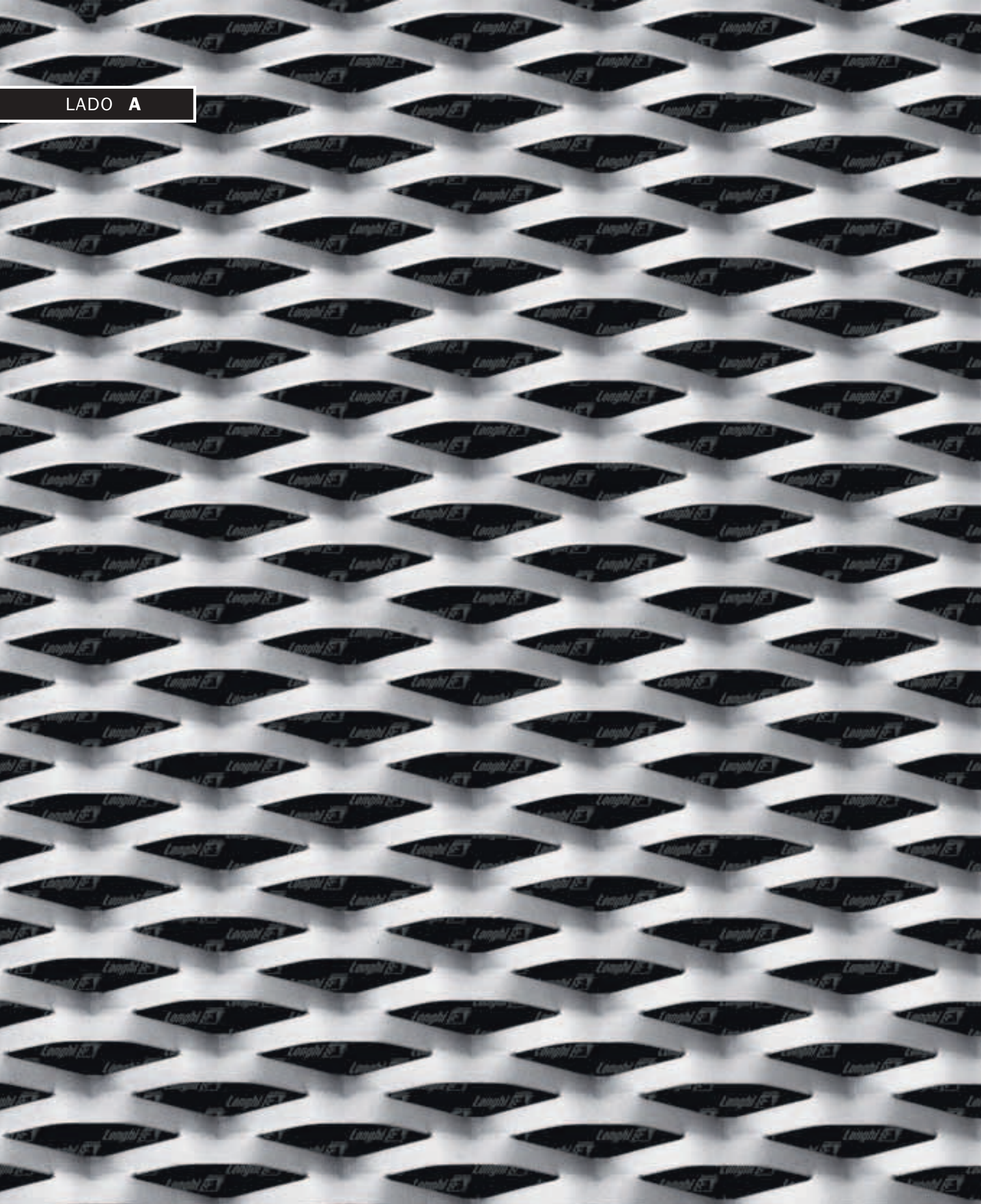
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 1,5	8,80	3,00	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 7 (~) ◆	33,3 (~)
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 2,0	11,60	4,00	DL 1250 x DC 2500		
E 45 x 15 (13,4) - 5 x 3,0	17,50	6,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Fils 5

R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x e

| TIPO | DL

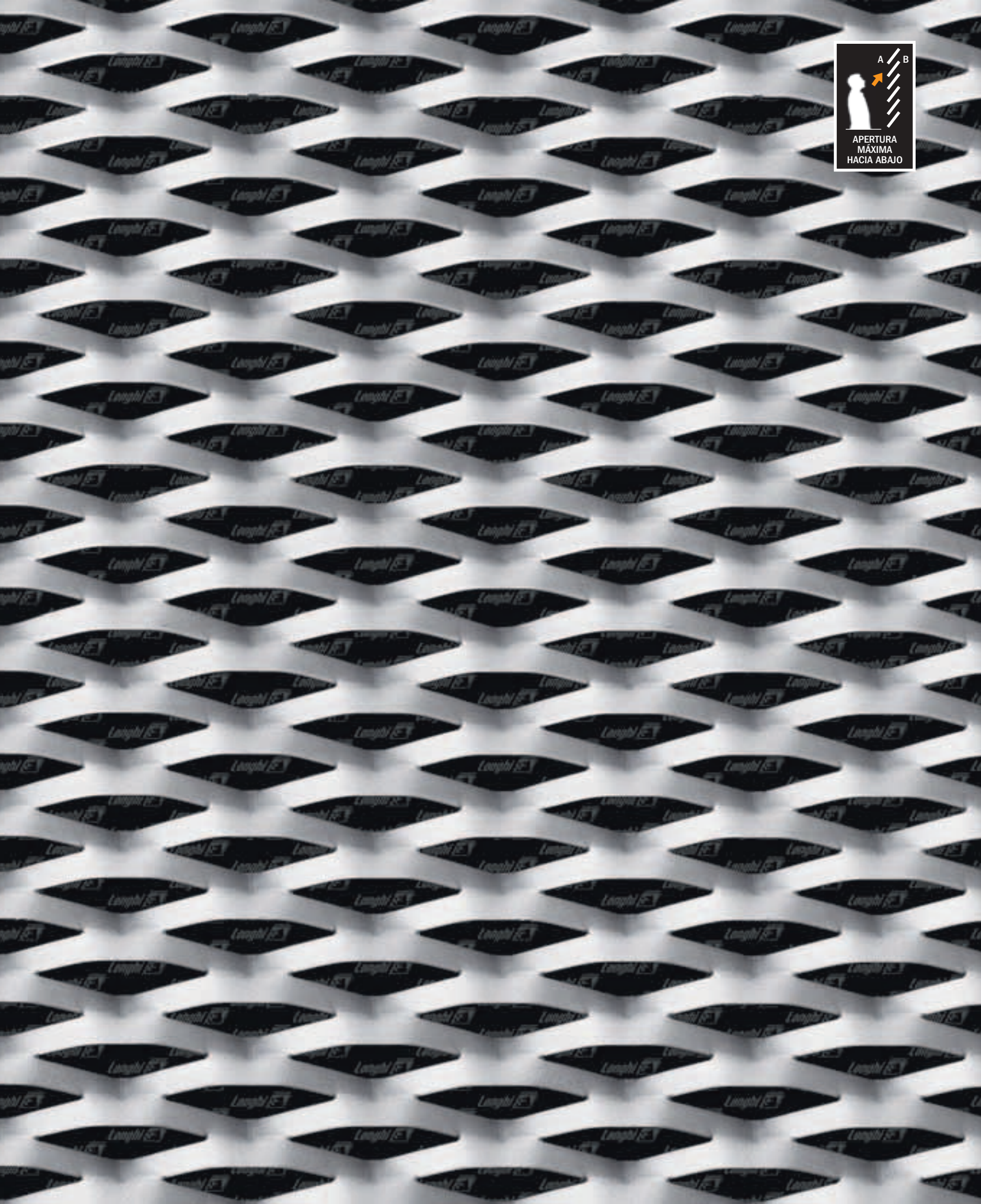
| DC NOMINAL | DC REAL

| h

| e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5	9,00	3,00	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 10 (~) ◆	36,2 (~)
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2,0	12,00	4,00	DL 1250 x DC 2500		
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 3,0	18,00	6,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

Fils 5

R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x e
| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e

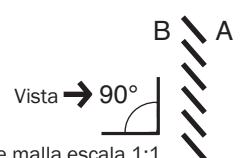
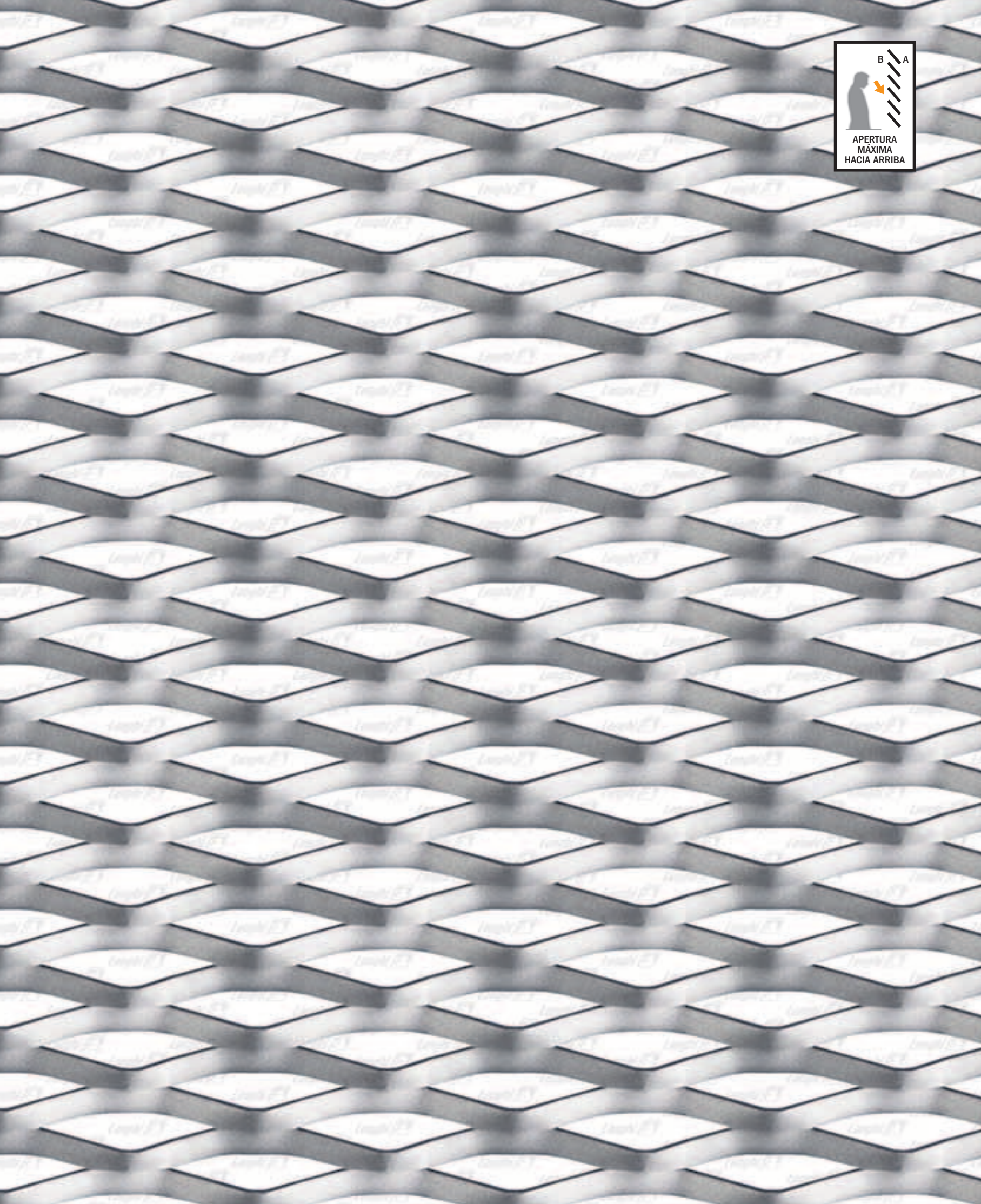


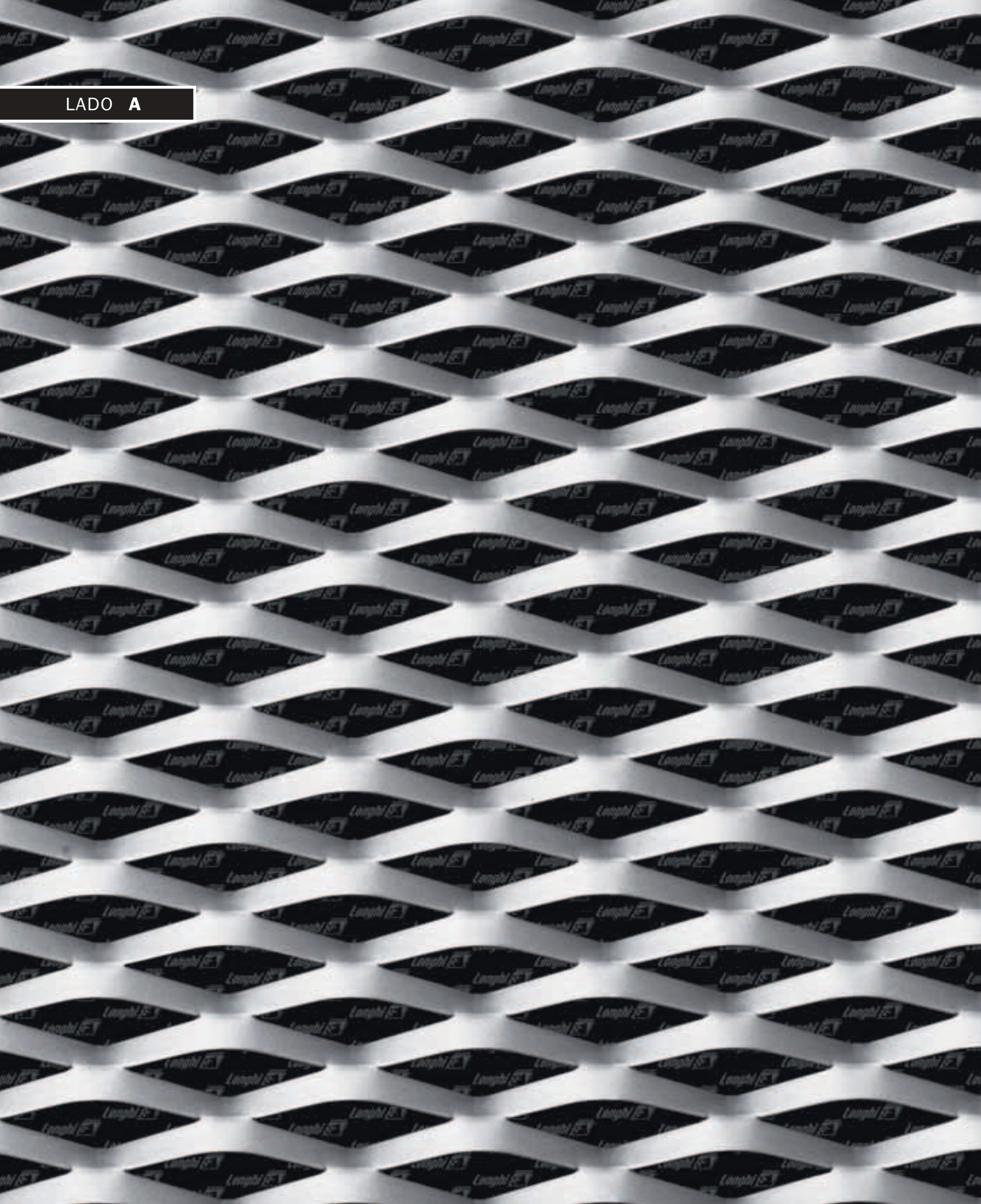
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm) medido en el centro	% de luz frontal
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 1,5	9,00	3,00	DL 1000 x DC 2000	10 (~) ◆	36,2 (~)
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 2,0	12,00	4,00	DL 1250 x DC 2500		
R 62,5 x 20 (20) - 7,5 x 3,0	18,00	6,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Airport

R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL | DC REAL

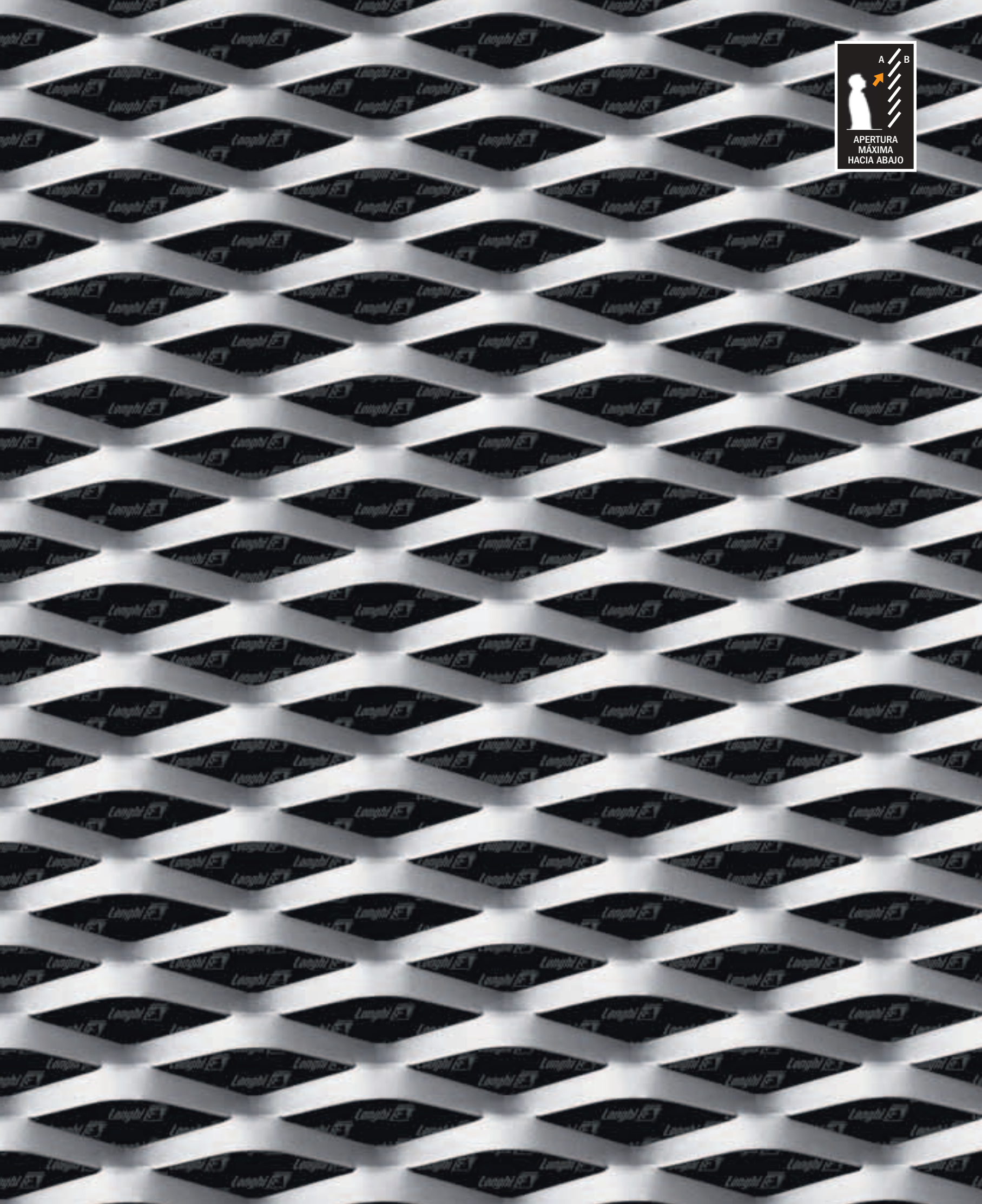
| h

| e



Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 1,5	8,20	2,70	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 11 (~) ◆	42 (~)
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 2,0	11,00	3,60	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

Airport



R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL | DC REAL

| h

| e

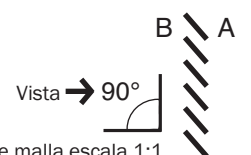
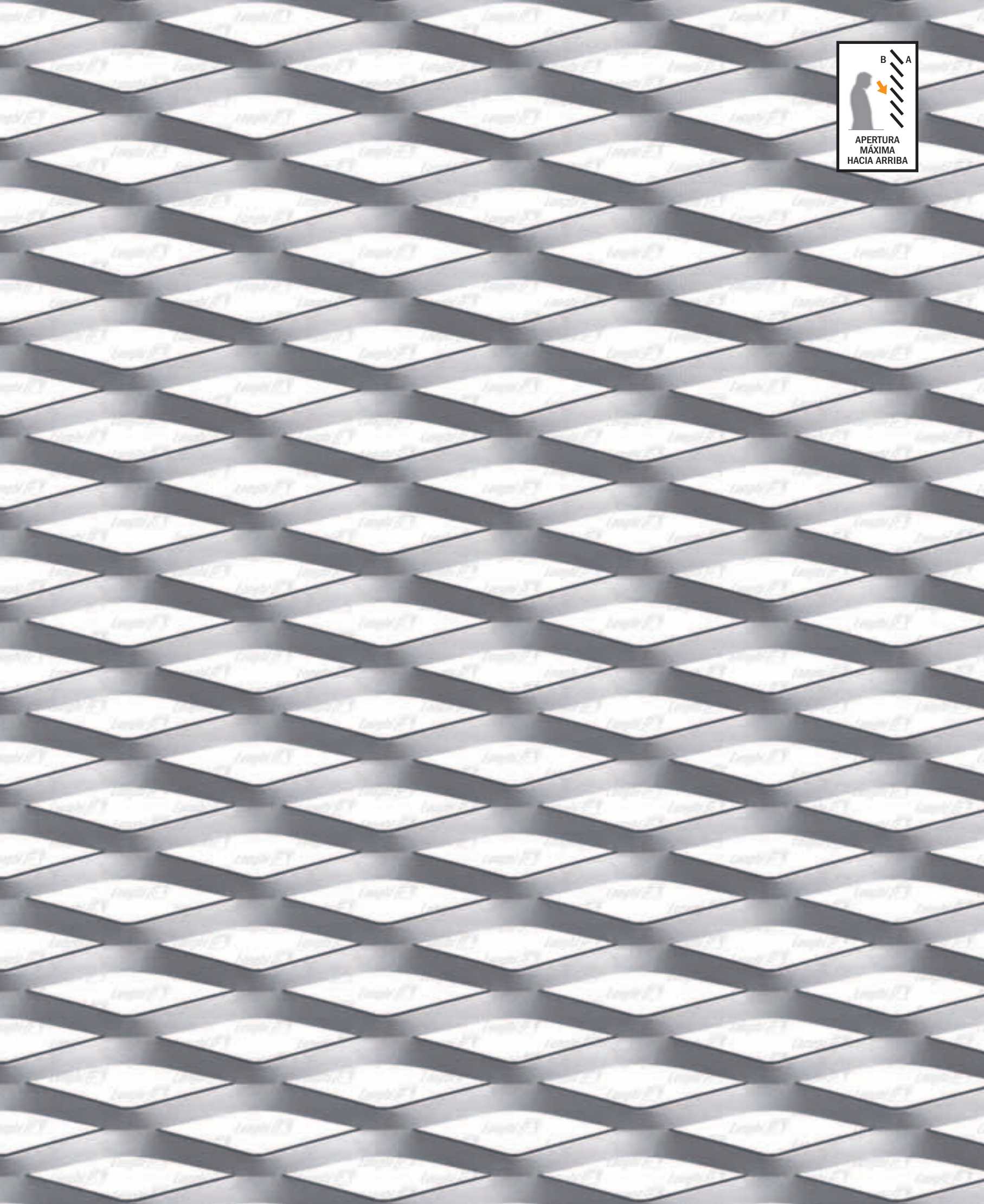


Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 1,5	8,20	2,70	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 11 (~) ◆	42 (~)
R 62,5 x 20 (25,5) - 9,1 x 2,0	11,00	3,60	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2000 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

Privacy



R 62,5 x 20 (29) - 14 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

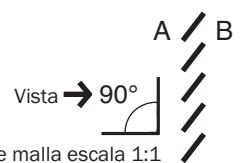
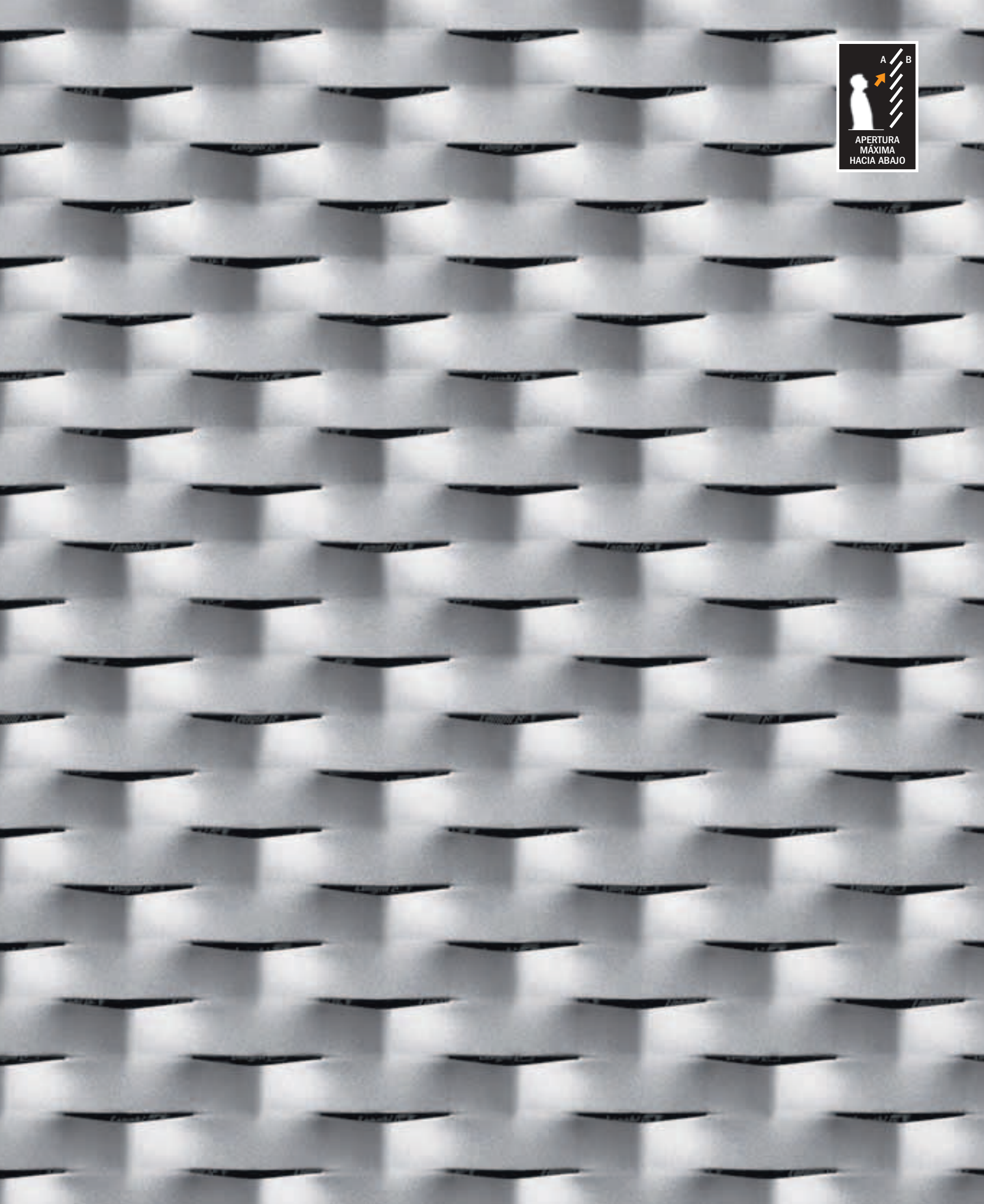
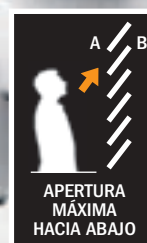


Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 1,5	11,70	3,90	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 8 (~) ◆	5,3 (~)
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 2,0	15,60	5,20	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1500 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

Privacy



R 62,5 x 20 (29) - 14 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

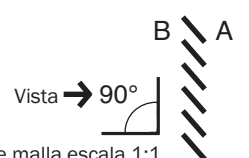
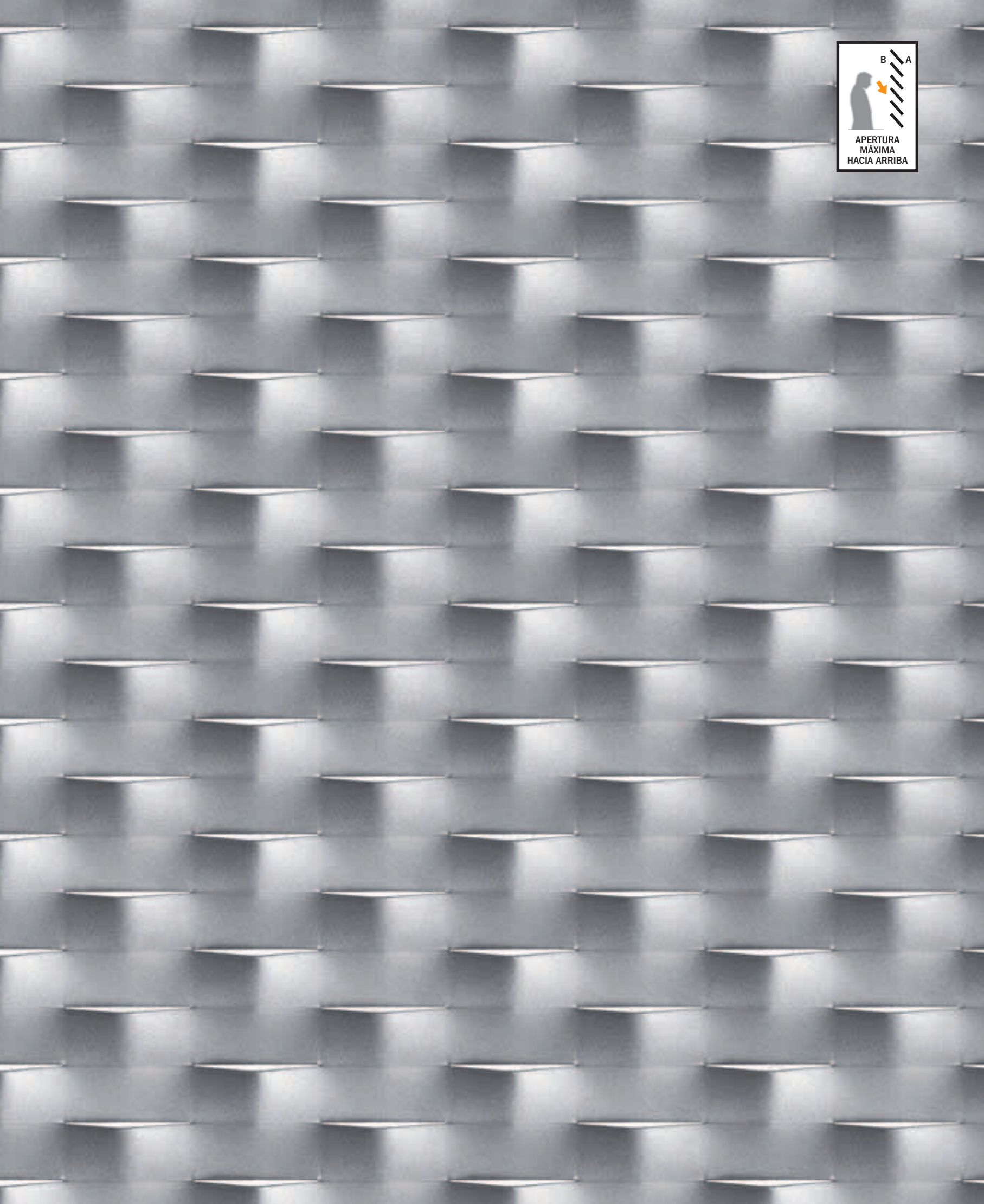


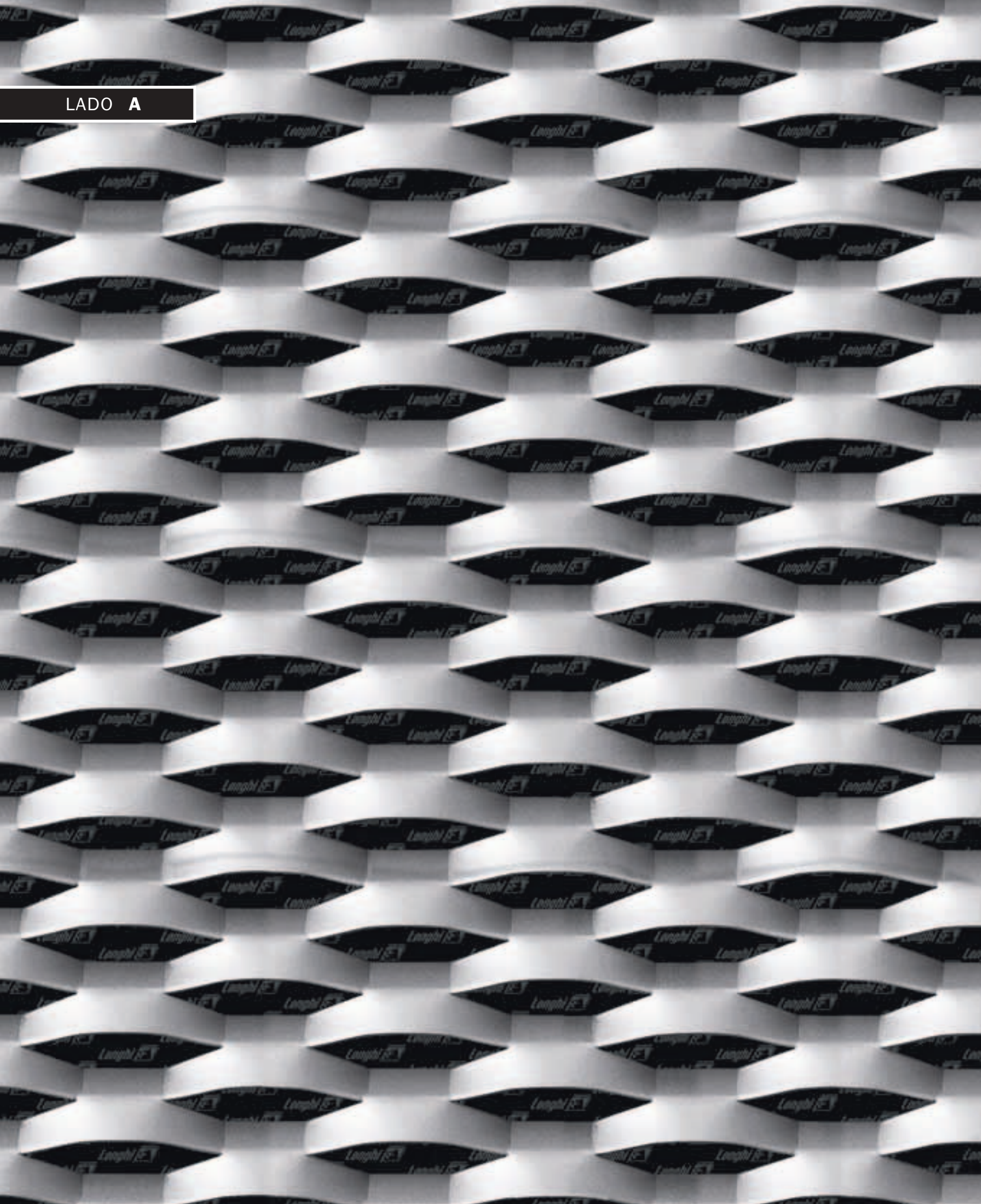
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 1,5	11,70	3,90	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 8 (~) ◆	5,3 (~)
R 62,5 x 20 (29) - 14 x 2,0	15,60	5,20	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1500 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Esedra



E 70 x 26 (26) - 10 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e

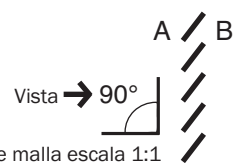
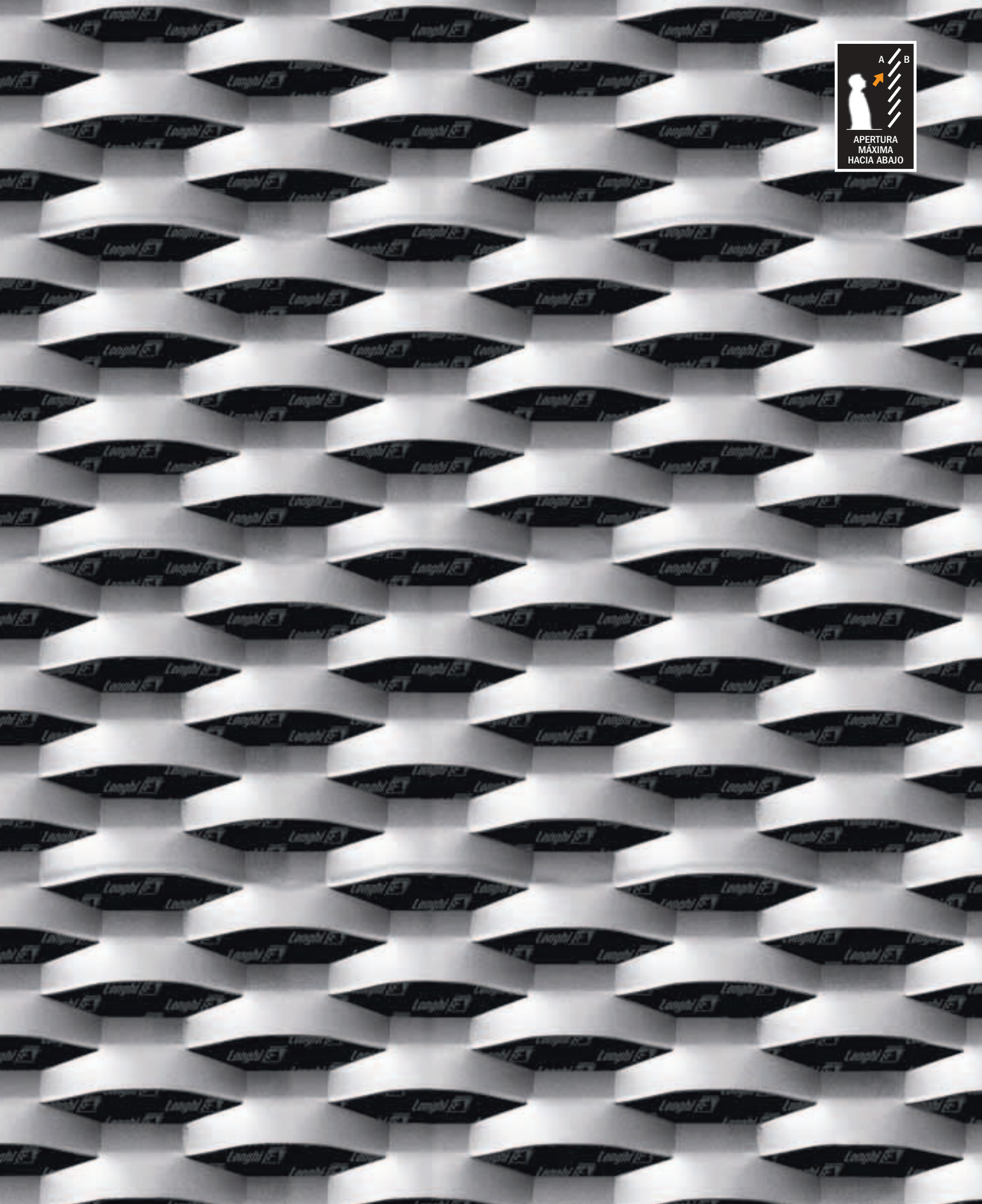
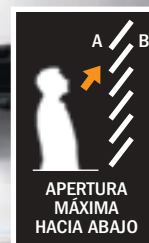


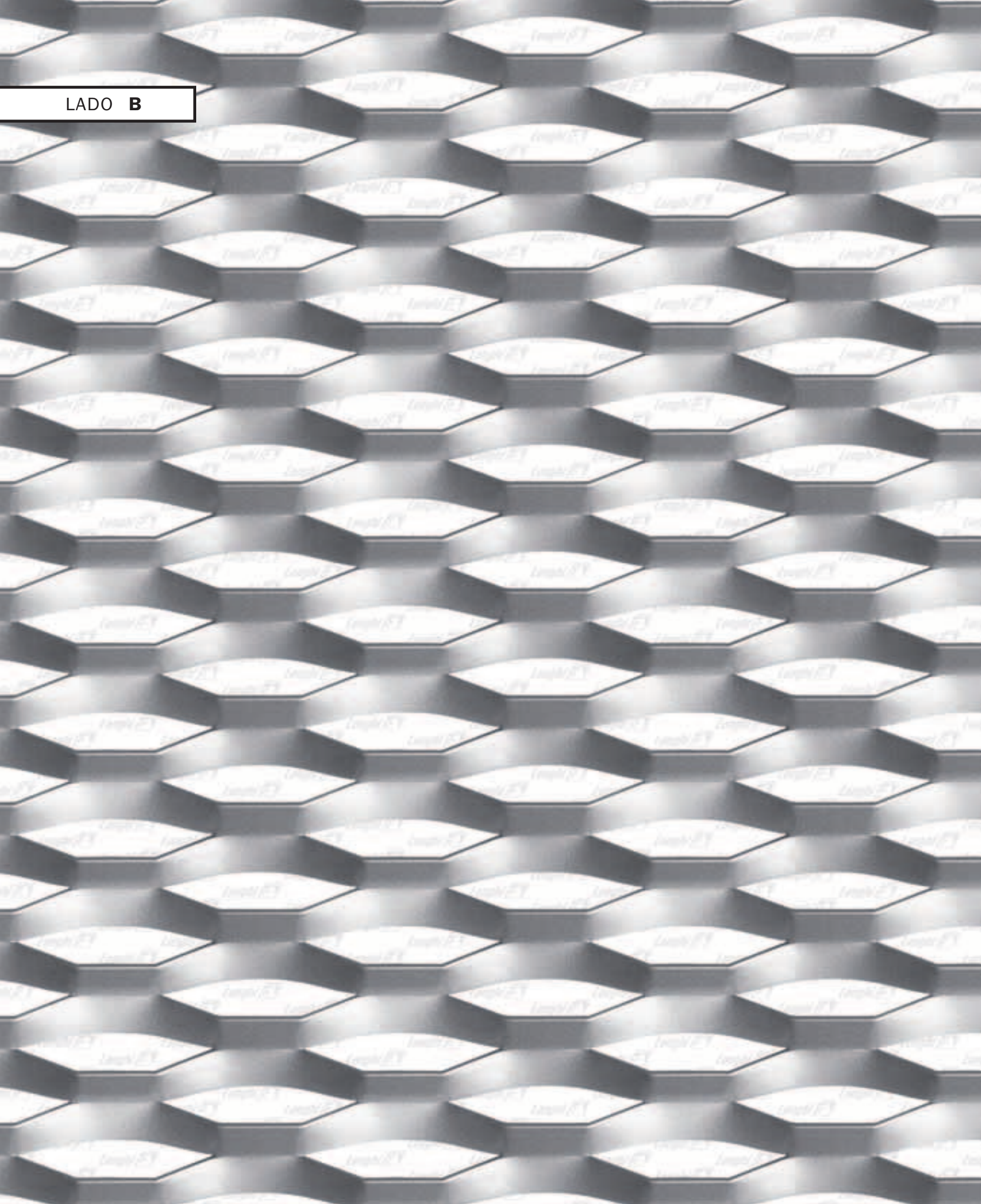
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 70 x 26 (26) - 10 x 1,5	9,00	3,10	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	29 (~)
E 70 x 26 (26) - 10 x 2,0	12,00	4,20	DL 1250 x DC 2500	11 (~) ◆	
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

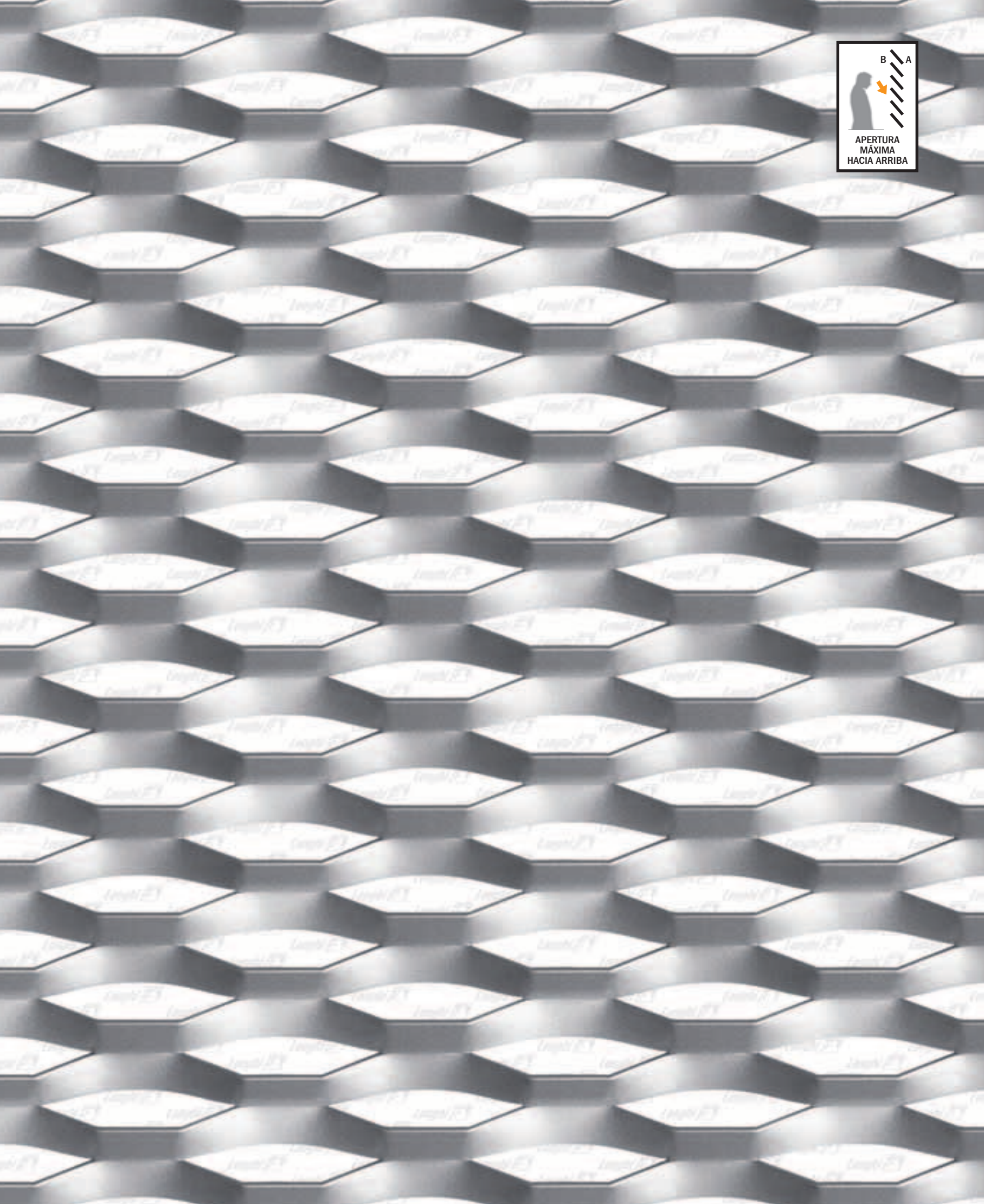


Esedra

E 70 x 26 (26) - 10 x e
| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e



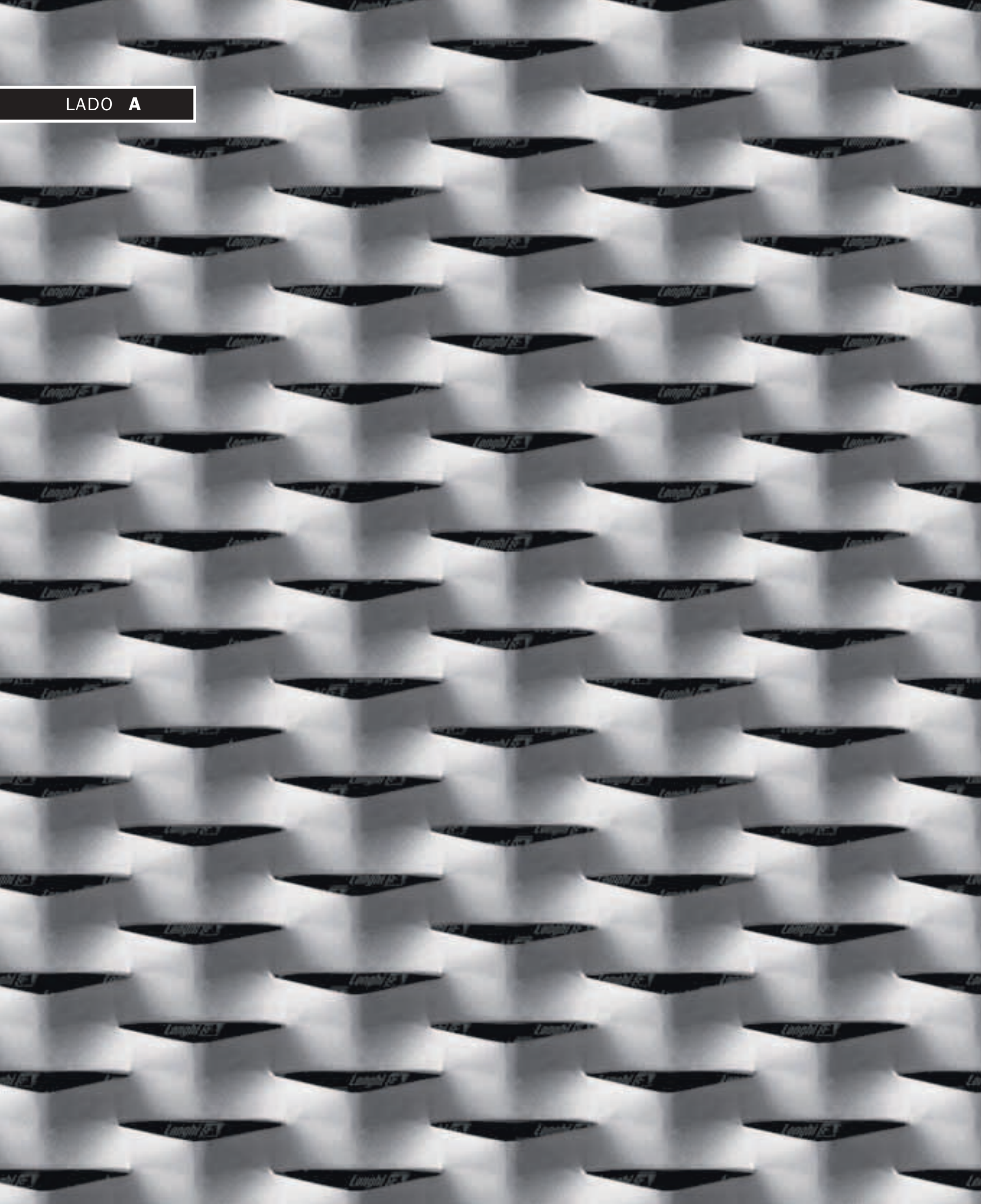
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 70 x 26 (26) - 10 x 1,5	9,00	3,10	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	29 (~)
E 70 x 26 (26) - 10 x 2,0	12,00	4,20	DL 1250 x DC 2500	11 (~) ◆	
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Idea



R 76 x 31 (24) - 11 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

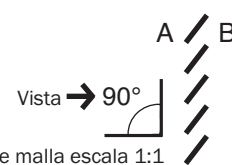
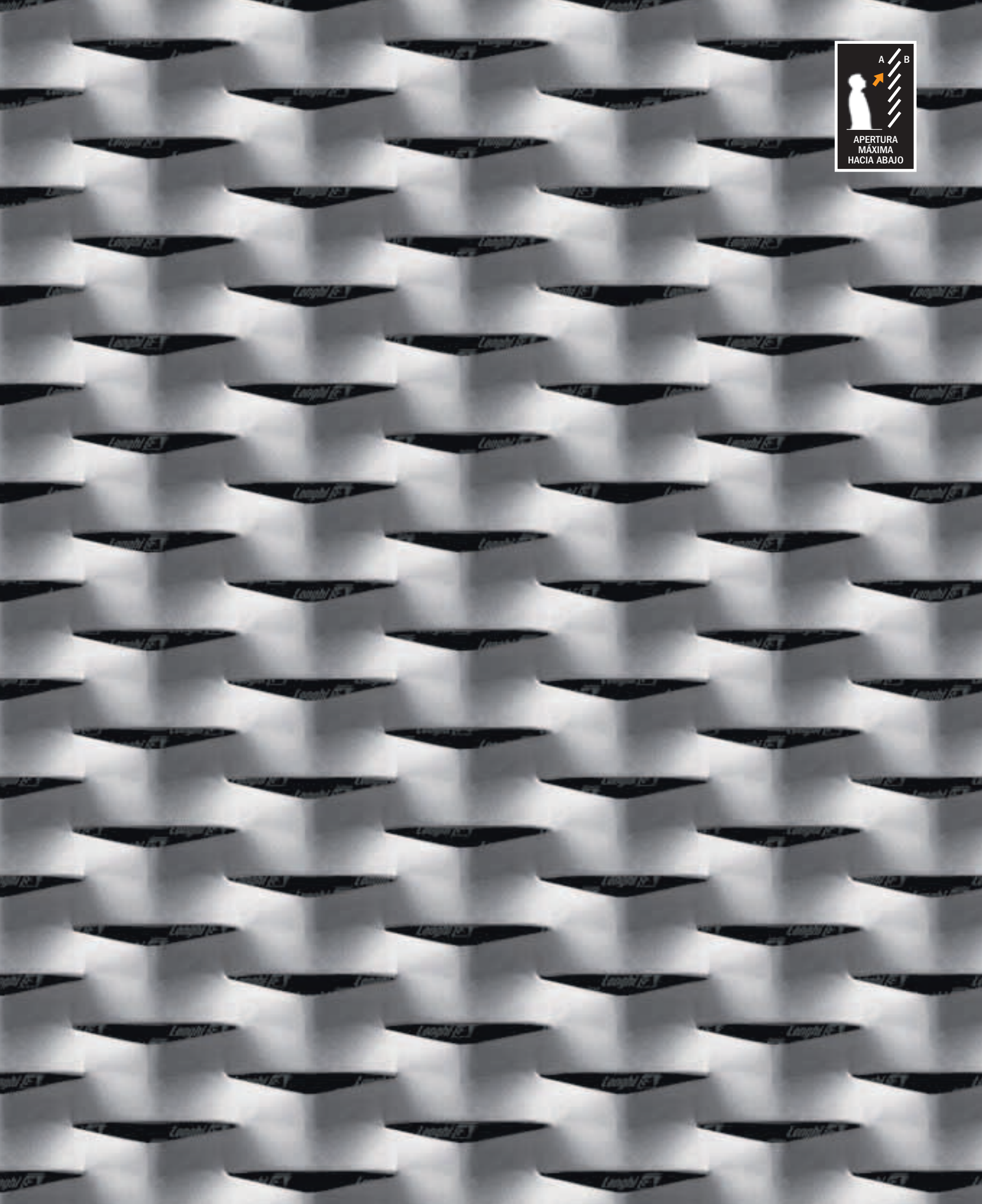
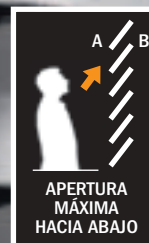


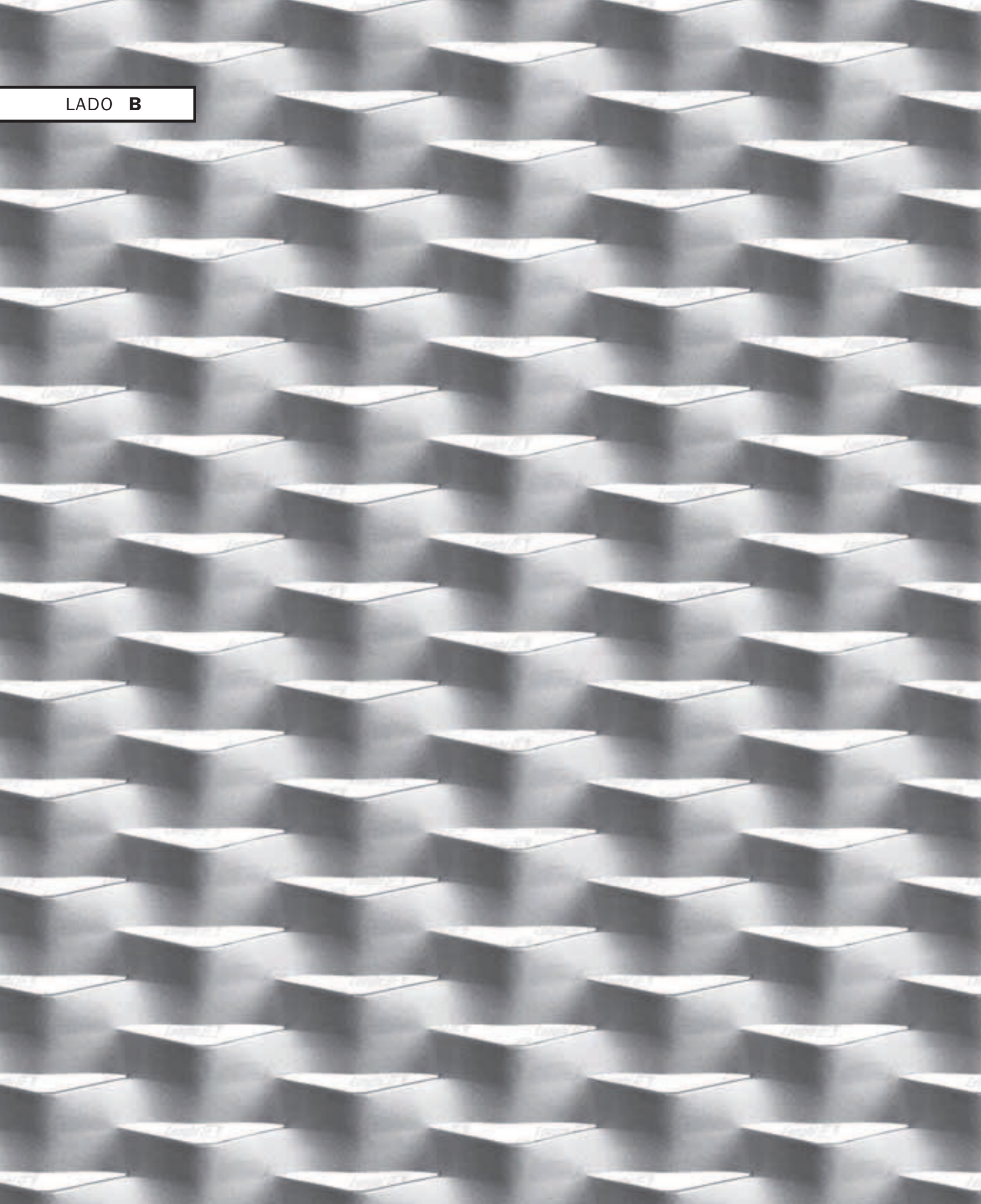
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm) medido en el centro	% de luz frontal
R 76 x 31 (24) - 11 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	11 (~) ◆	13,3 (~)
R 76 x 31 (24) - 11 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**



Idea



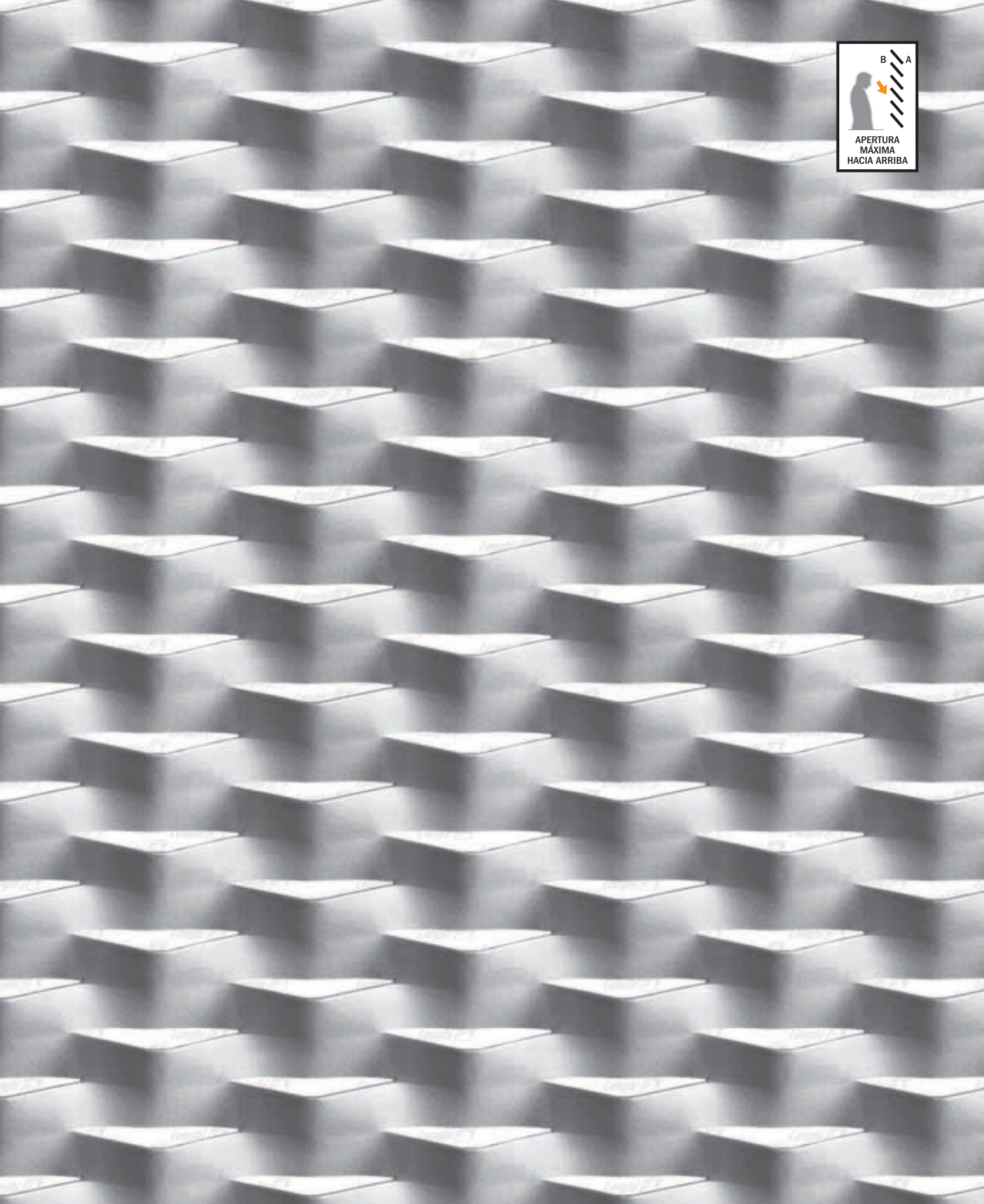
R 76 x 31 (24) - 11 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e



Vista → 90°

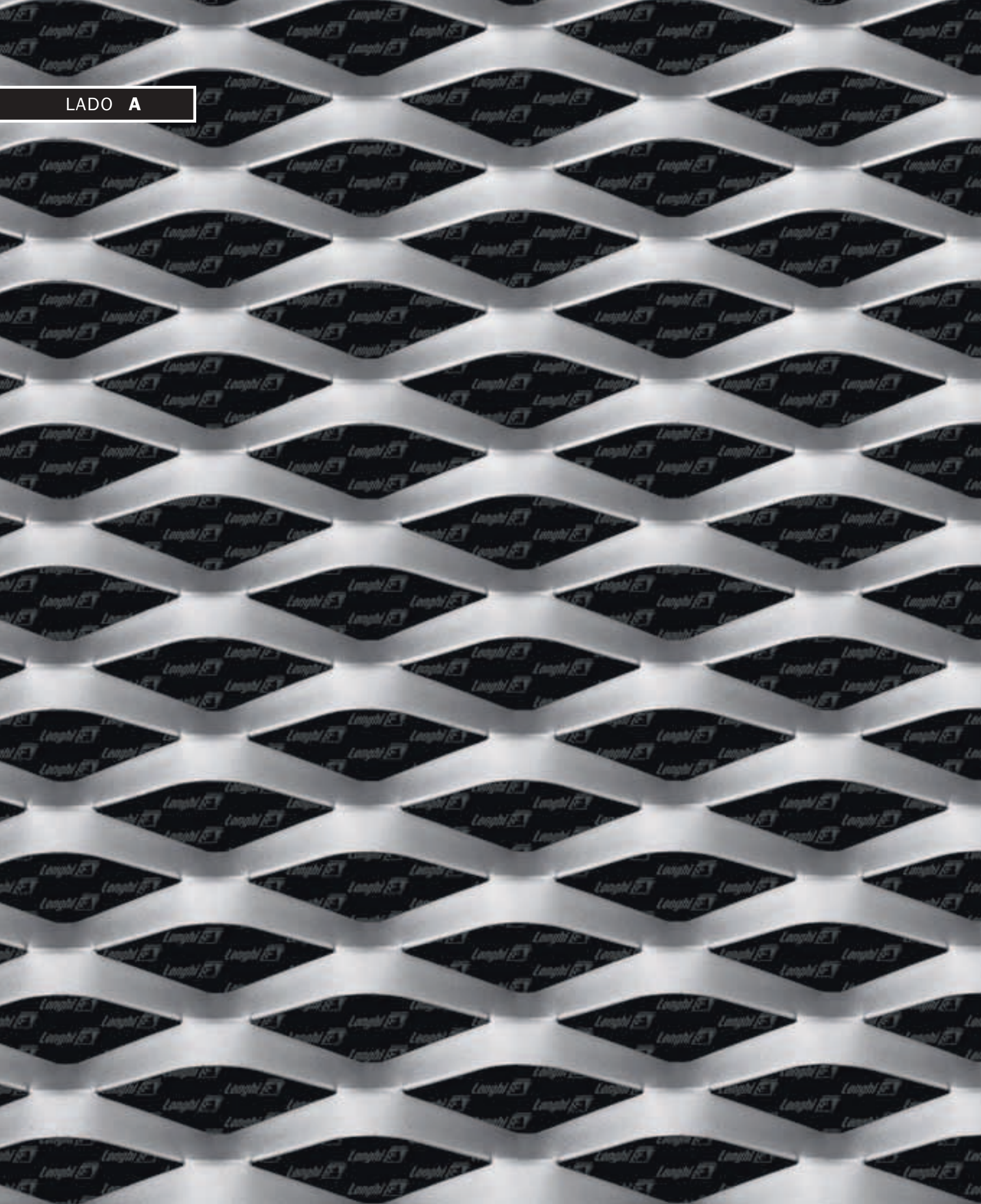
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 76 x 31 (24) - 11 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	
R 76 x 31 (24) - 11 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500	11 (~) ◆	13,3 (~)
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Gate



R 76 x 31 (35) - 11 x e

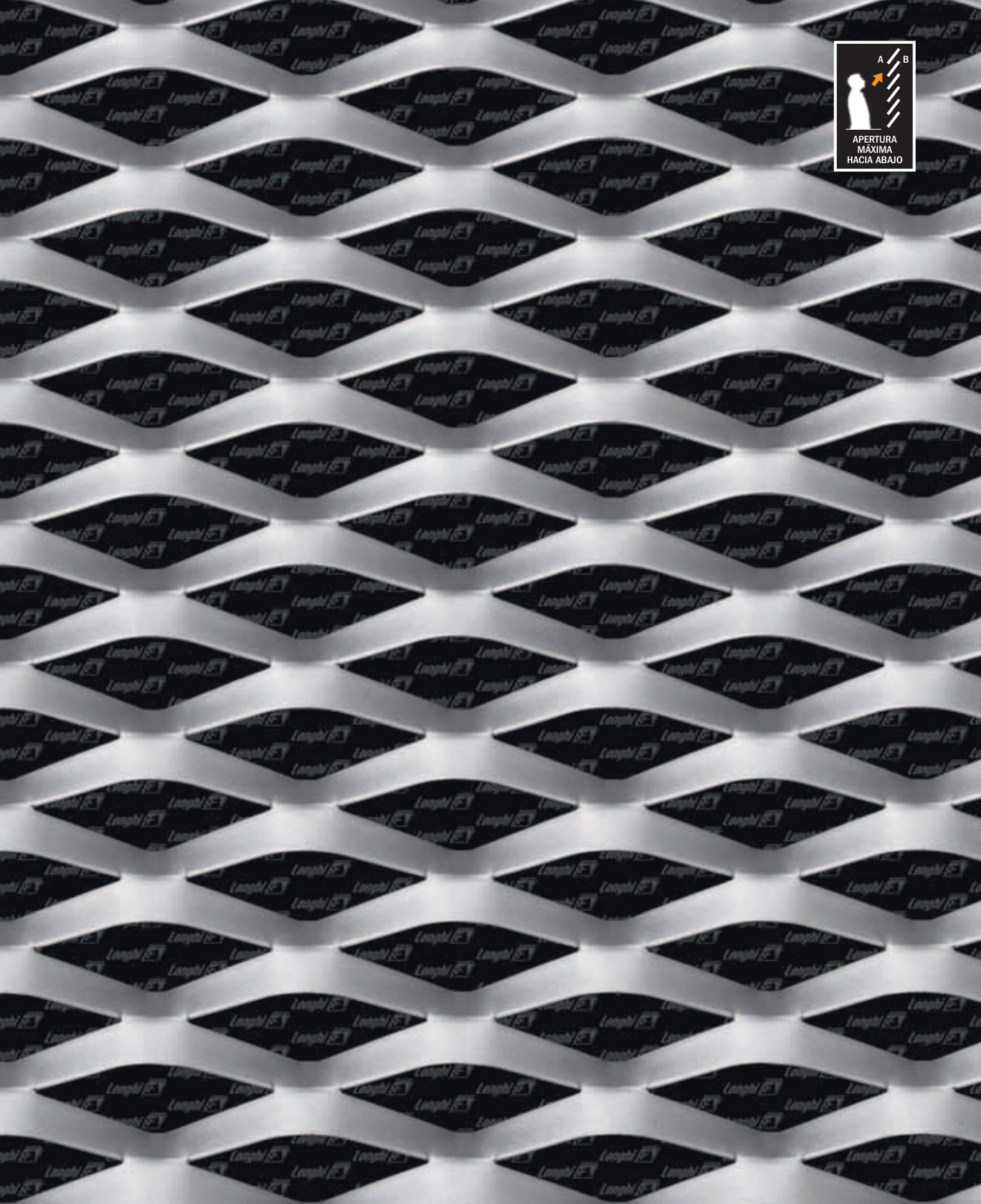
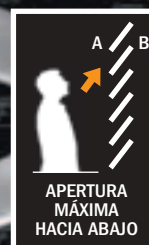
| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | h | e



A / B

Vista → 90°

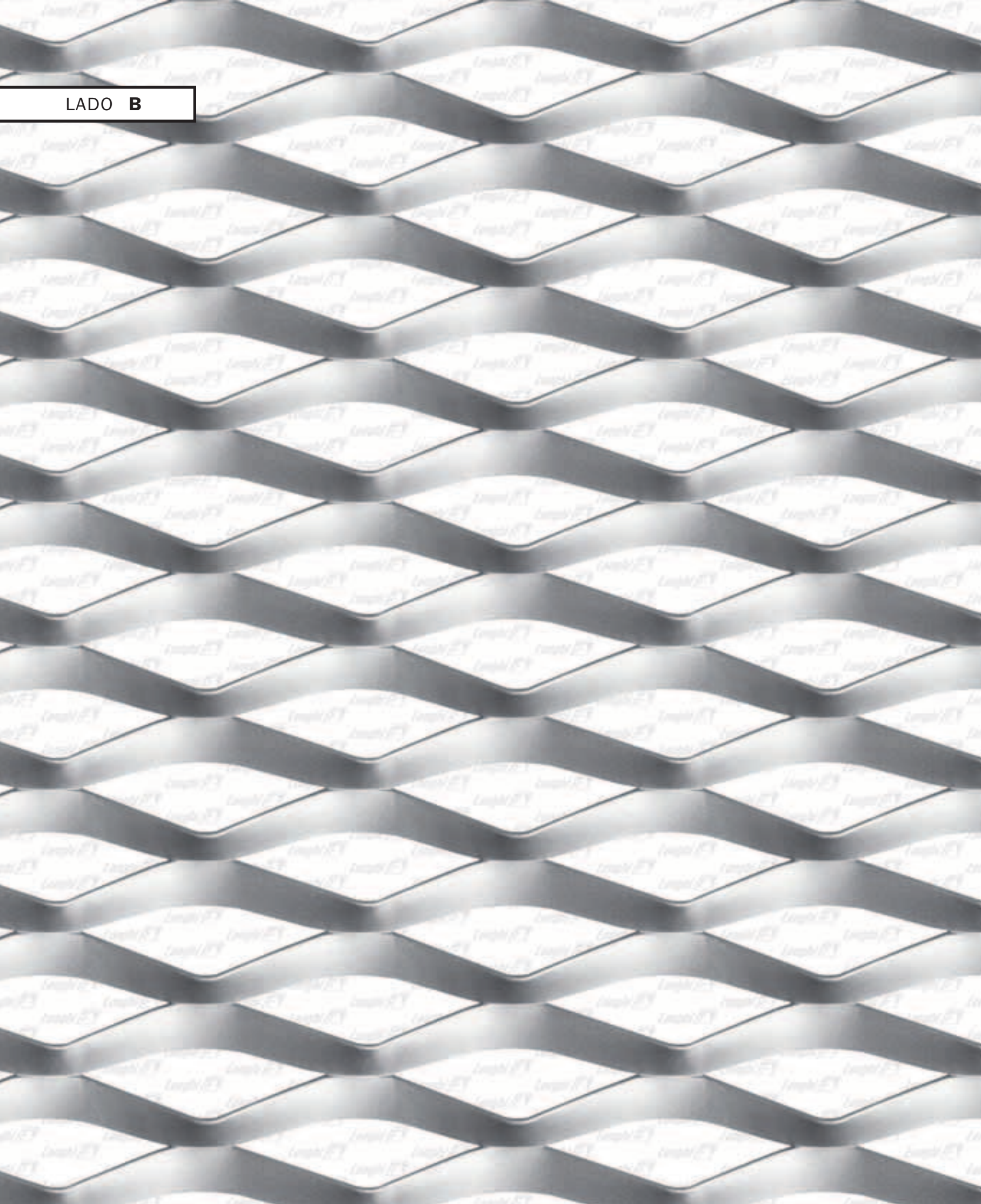
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 76 x 31 (35) - 11 x 1,5	7,80	2,60	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2300 Max	medido en el centro 14 (~) ◆	42 (~)
R 76 x 31 (35) - 11 x 2,0	10,20	3,40			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**



Gate

R 76 x 31 (35) - 11 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

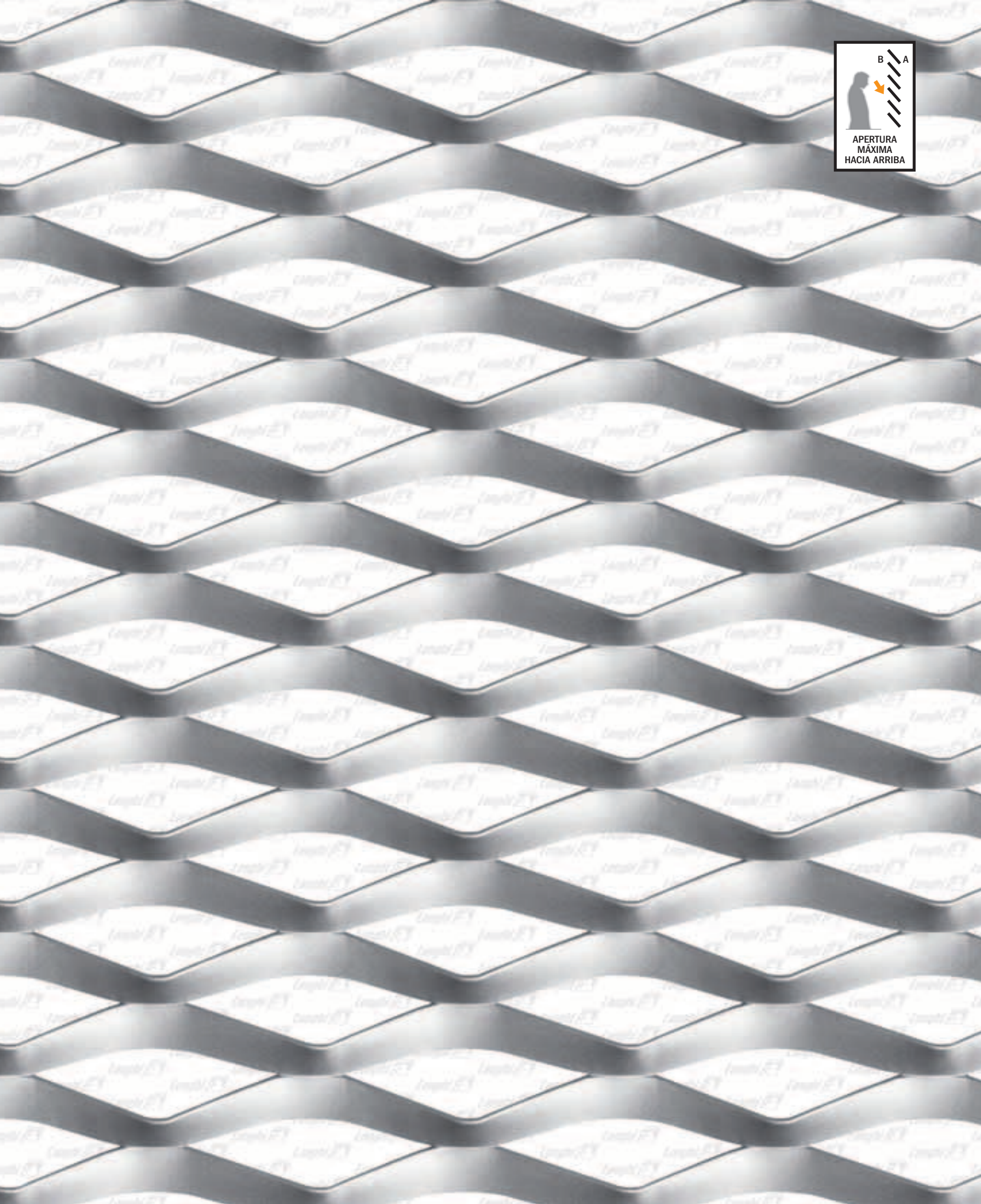


B A

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 76 x 31 (35) - 11 x 1,5	7,80	2,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 14 (~) ◆	42 (~)
R 76 x 31 (35) - 11 x 2,0	10,20	3,40	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2300 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

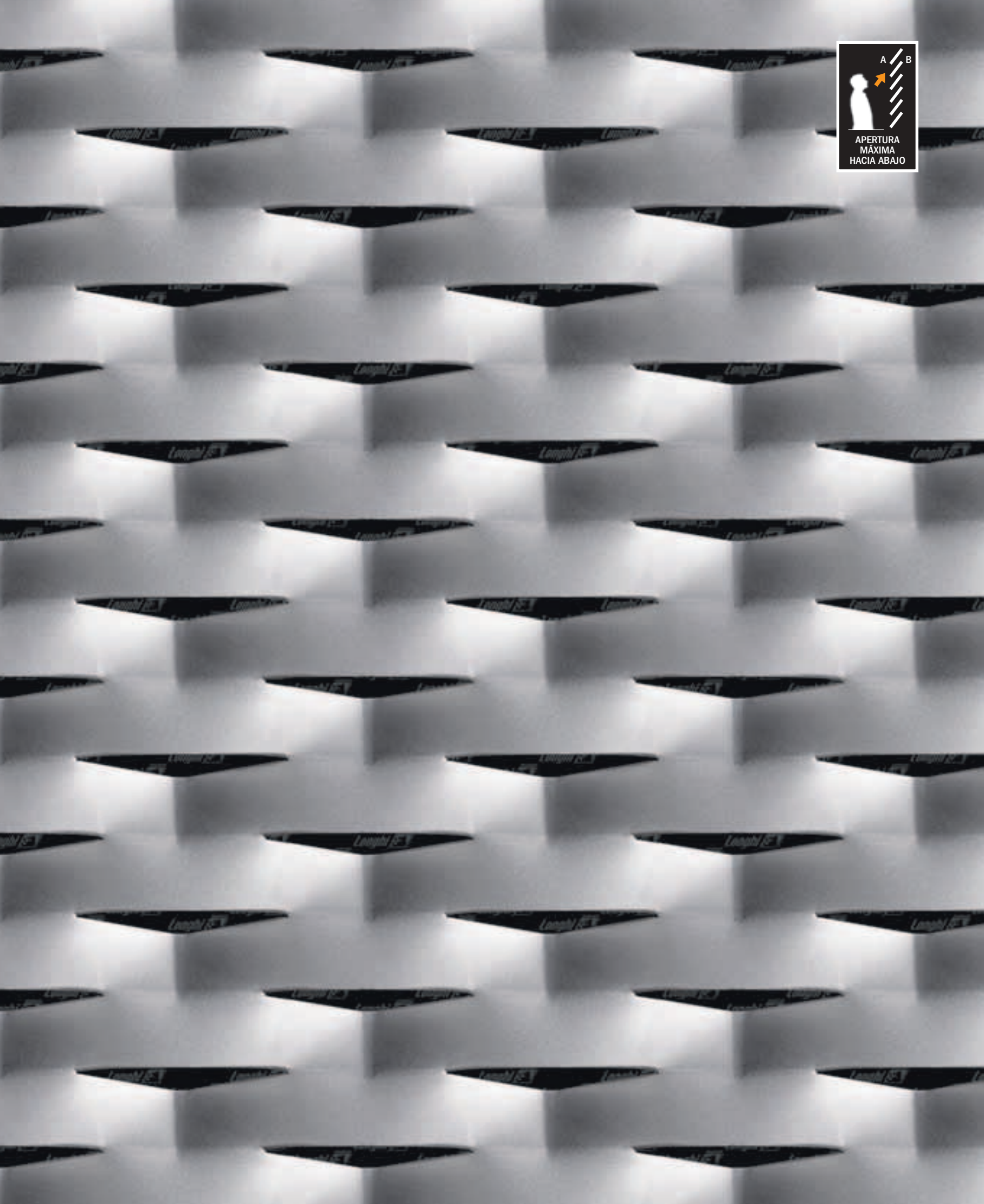
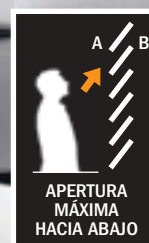
Reserve



R 90 x 30 (38) - 18 x e
| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 90 x 30 (38) - 18 x 1,5	11,00	3,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	10 (~)
R 90 x 30 (38) - 18 x 2,0	14,60	4,80	DL 1250 x DC 2500	13 (~) ◆	
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1500 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

Reserve



R 90 x 30 (38) - 18 x e
| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e

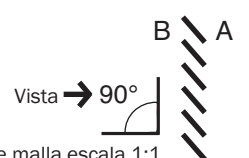
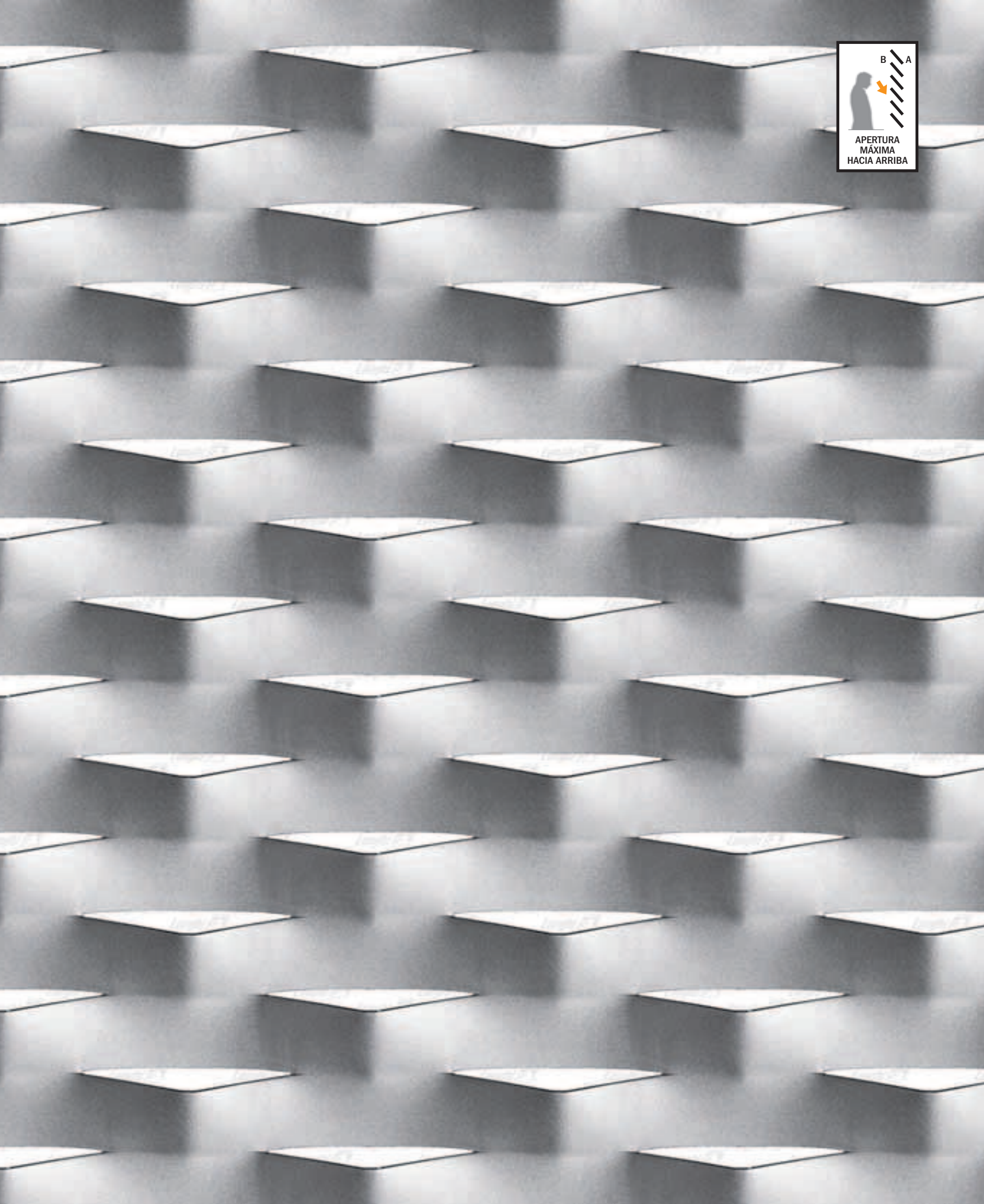


Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 90 x 30 (38) - 18 x 1,5	11,00	3,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 13 (~) ◆	10 (~)
R 90 x 30 (38) - 18 x 2,0	14,60	4,80	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1500 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

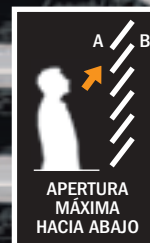


Greca

E 100 x 40 (15) - 4 x e
| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e



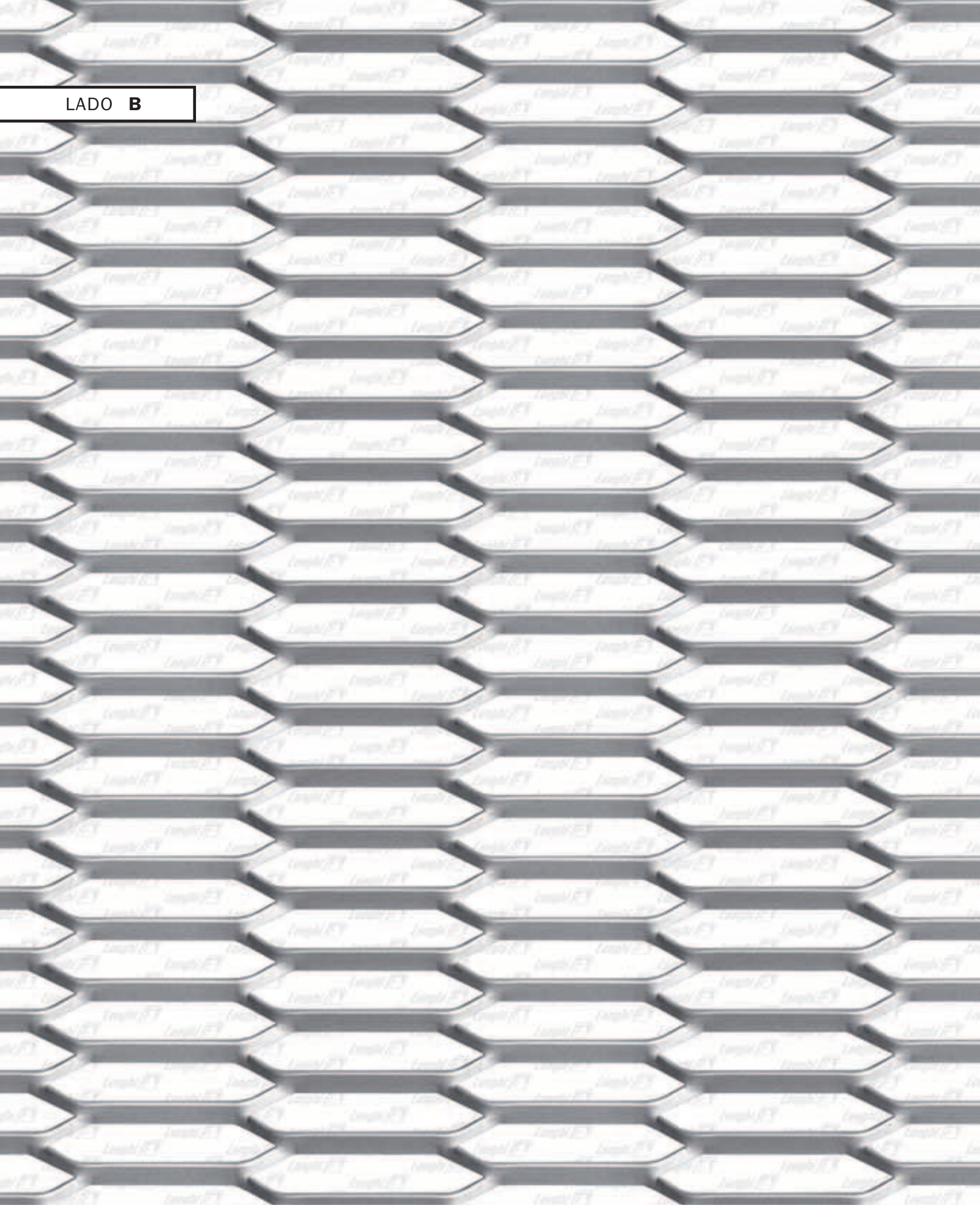
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 100 x 40 (15) - 4 x 2,0	8,30	2,90	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	52 (~)
E 100 x 40 (15) - 4 x 3,0	12,50	4,30	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max	7 (~) ◆	

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B

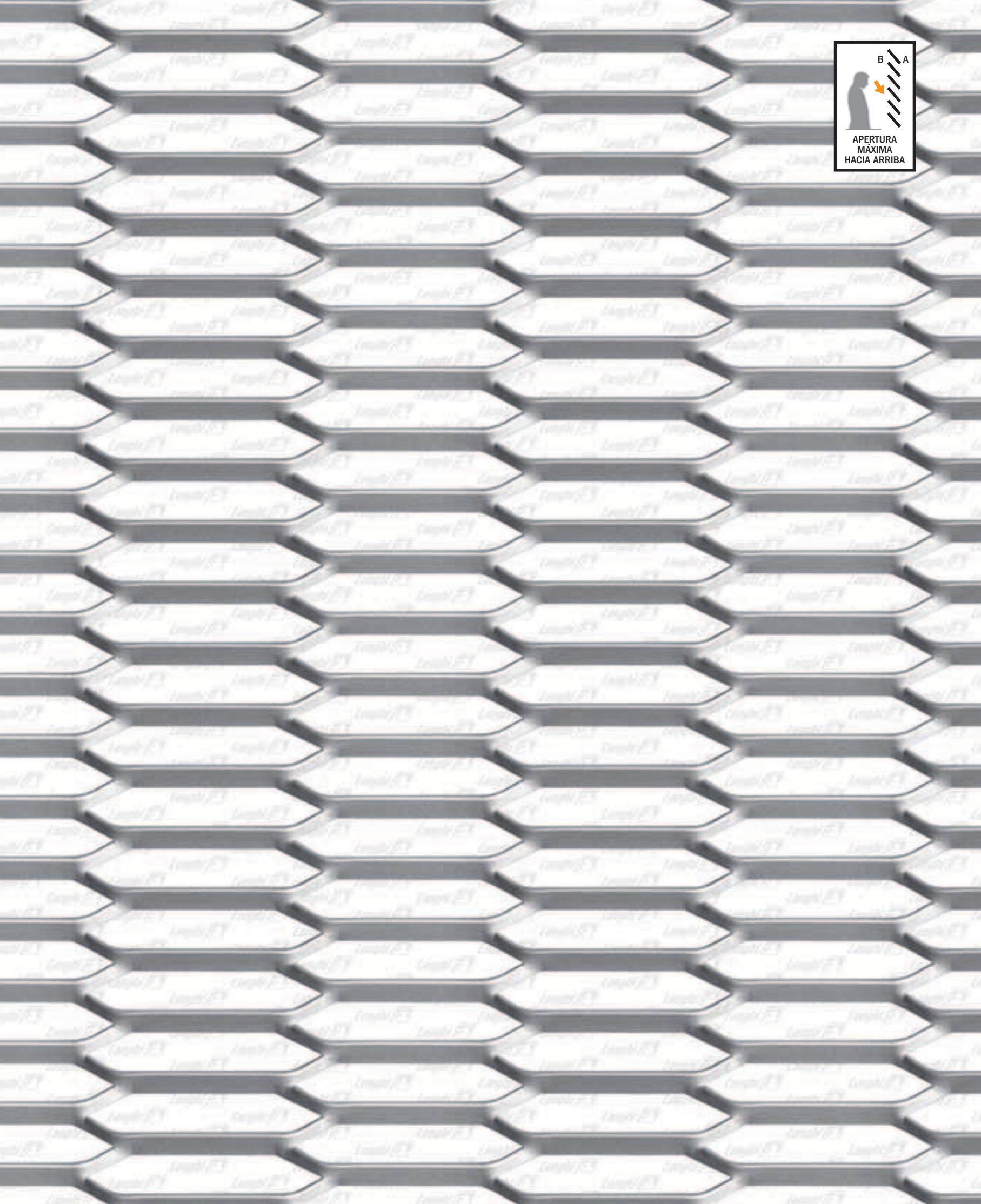


Greca

E 100 x 40 (15) - 4 x e
| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e



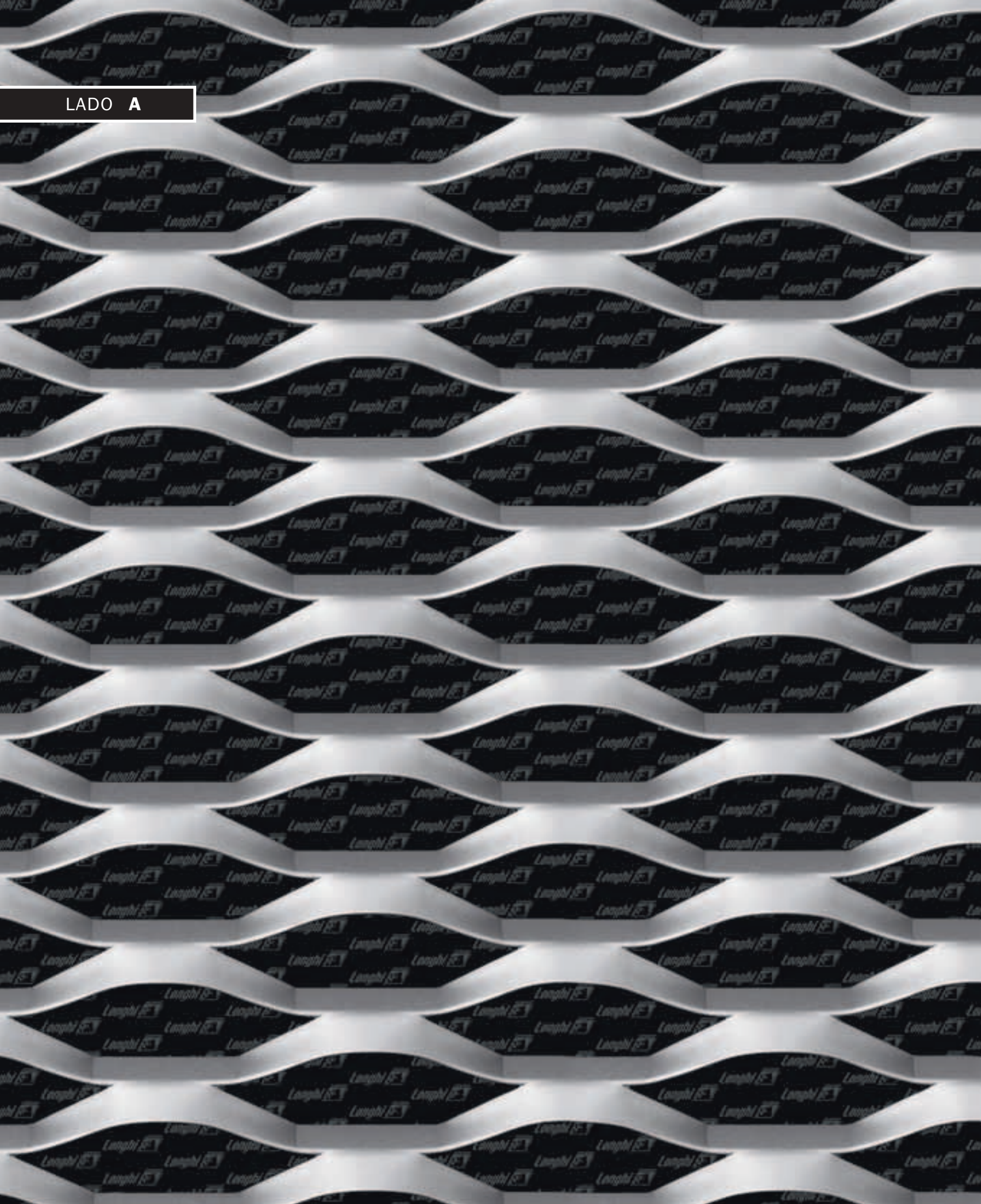
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 100 x 40 (15) - 4 x 2,0	8,30	2,90	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 7 (~) ◆	52 (~)
E 100 x 40 (15) - 4 x 3,0	12,50	4,30	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Grafica



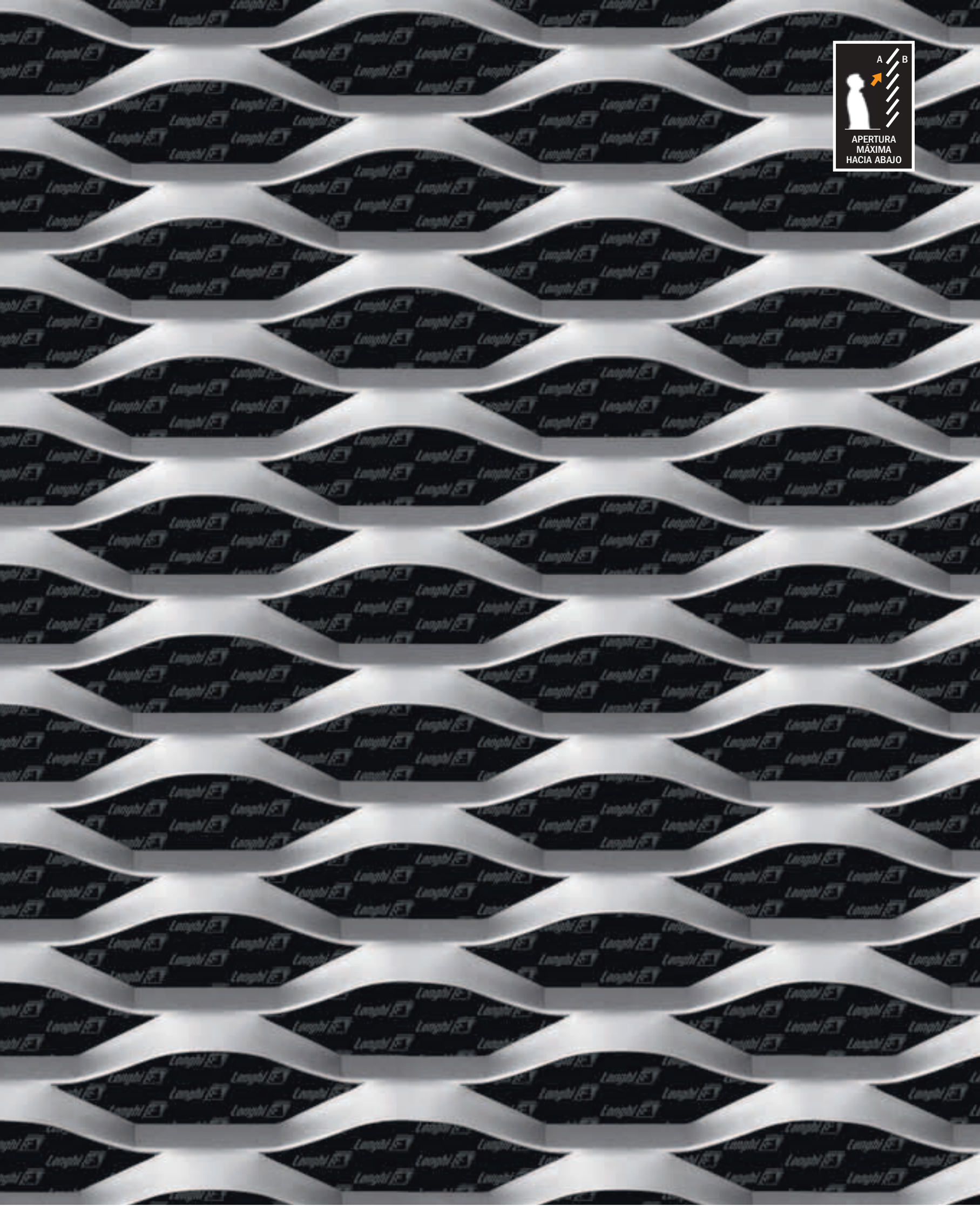
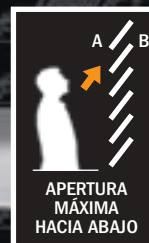
E 100 x 40 (34) - 10 x e
| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e



A / B

Vista → 90°

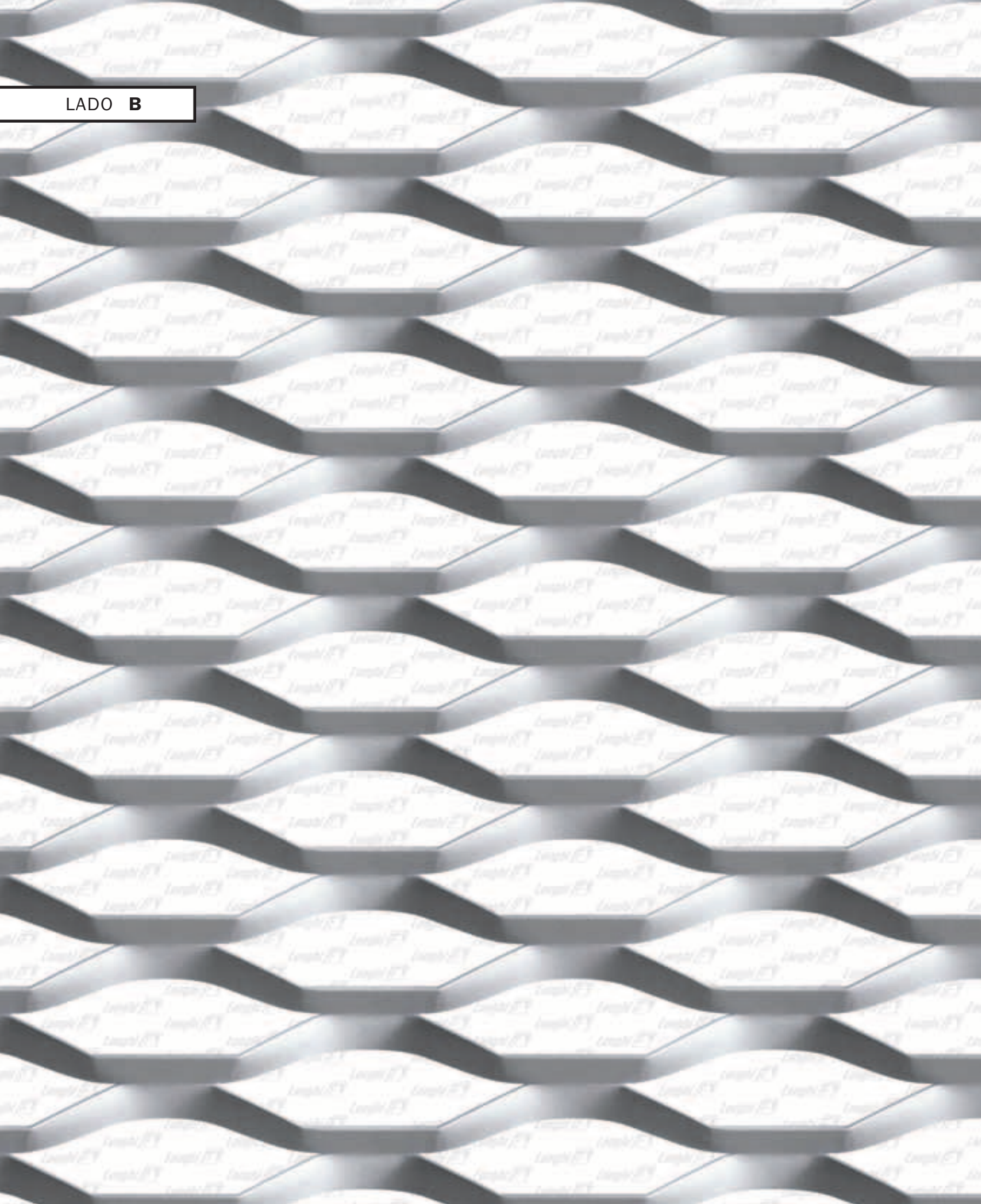
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 100 x 40 (34) - 10 x 1,5	6,90	2,30	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	51,5 (~)
E 100 x 40 (34) - 10 x 2,0	9,30	3,10	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max	15 (~) ◆	

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B



Grafica

E 100 x 40 (34) - 10 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL

| DC REAL

| h

| e

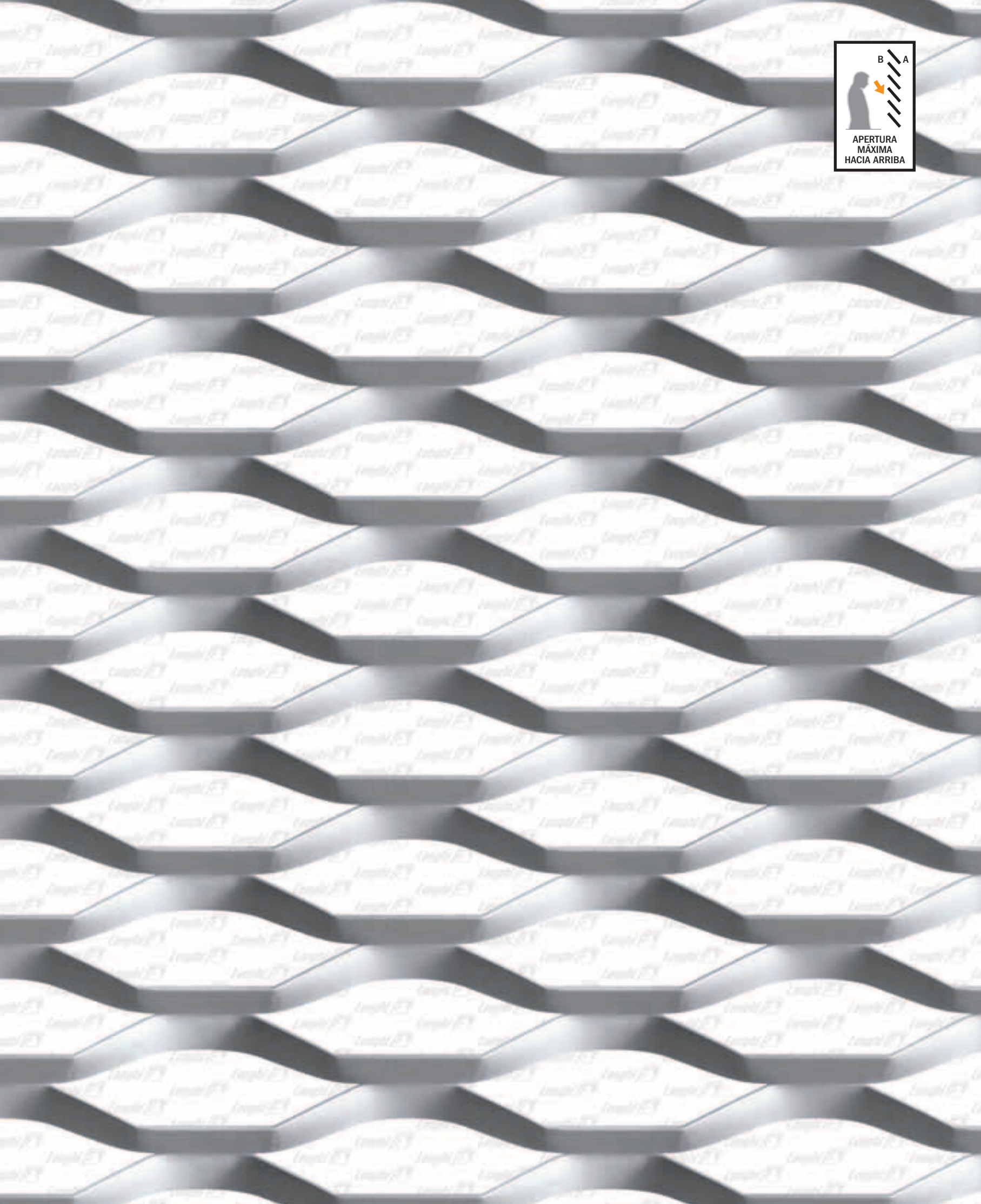
B A

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1

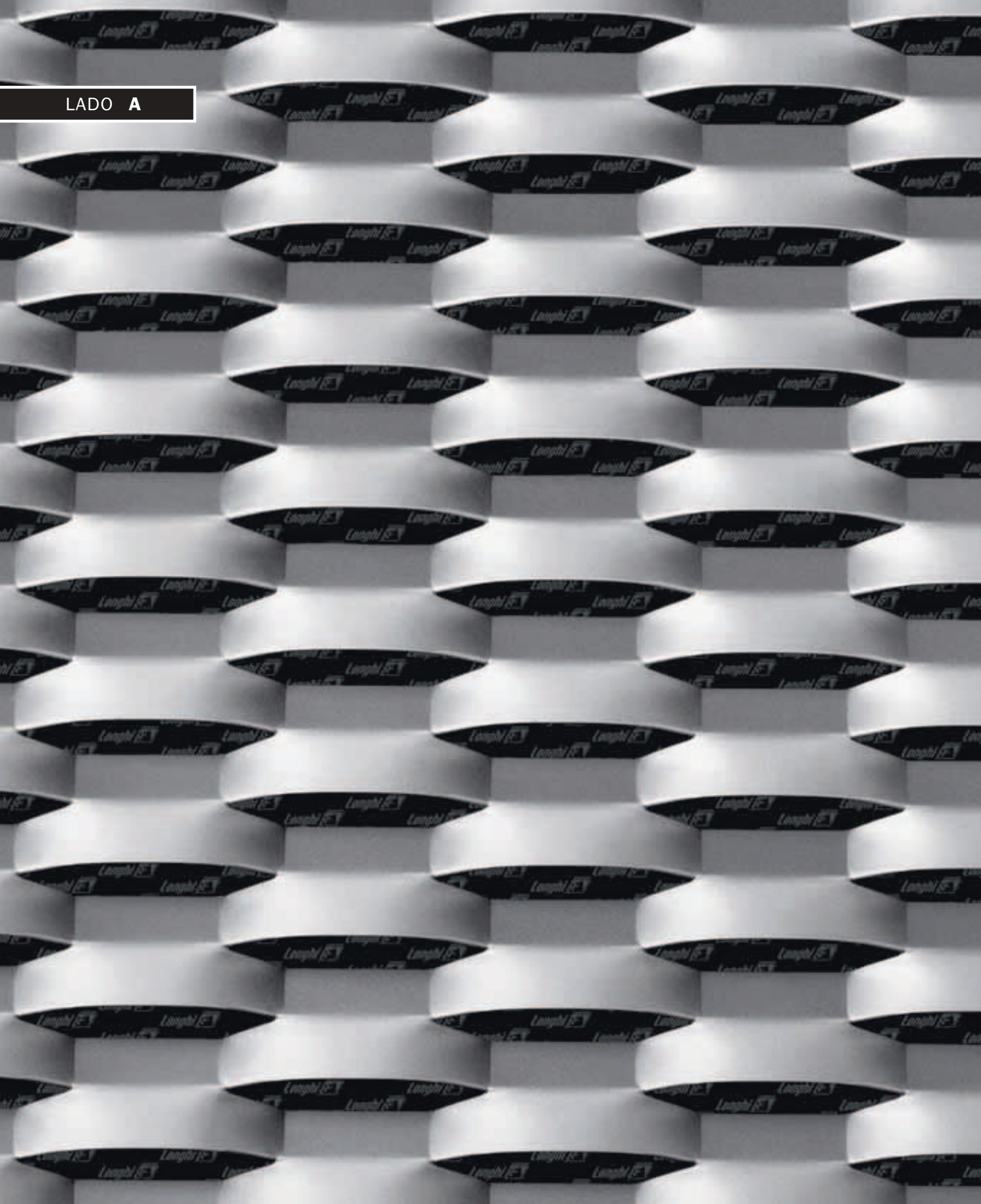




Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 100 x 40 (34) - 10 x 1,5	6,90	2,30	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 15 (~) ◆	51,5 (~)
E 100 x 40 (34) - 10 x 2,0	9,30	3,10	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Esperia



E 100 x 40 (34) - 15 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL | DC REAL

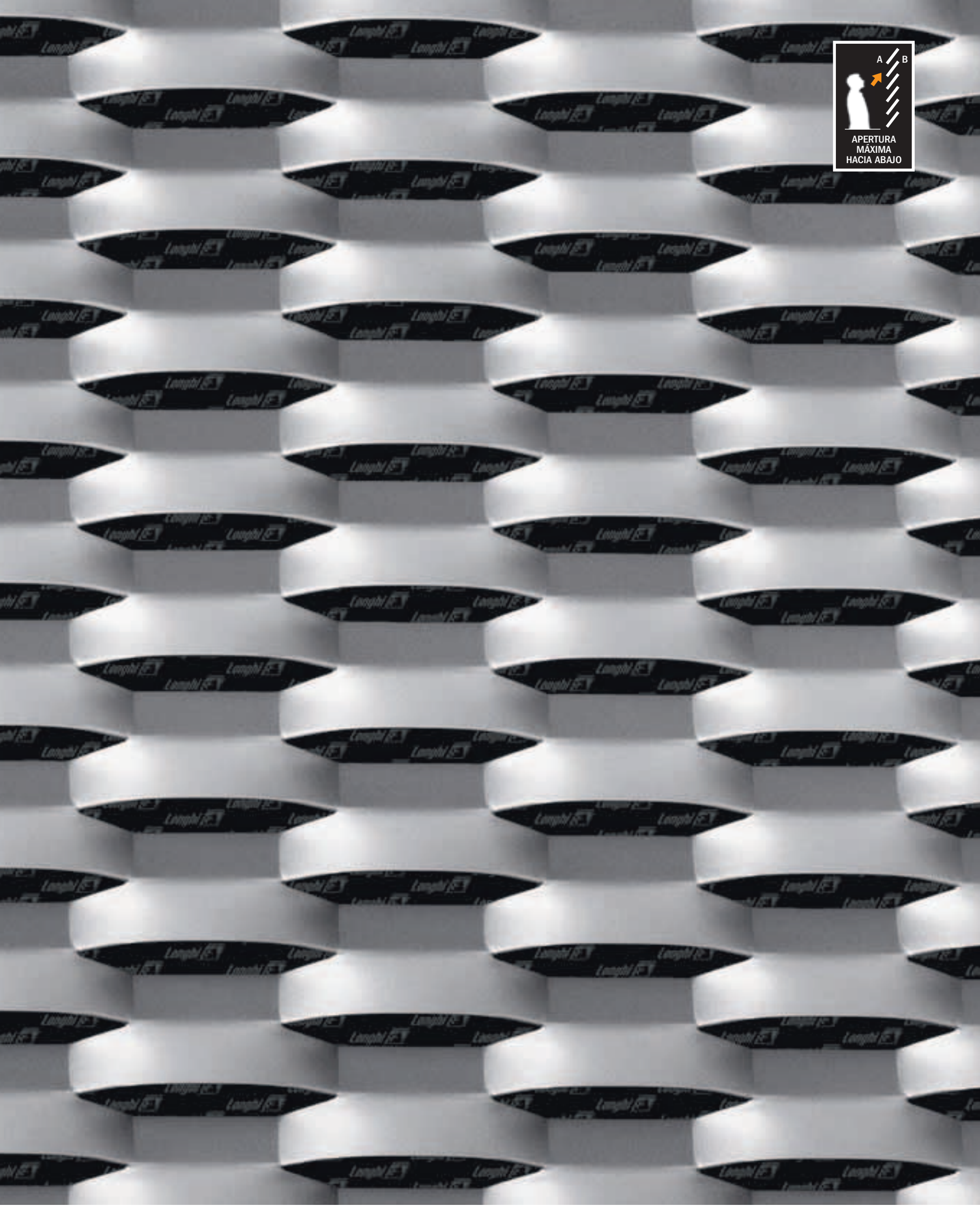
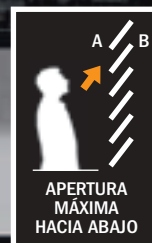
| h

| e

*pro*tech



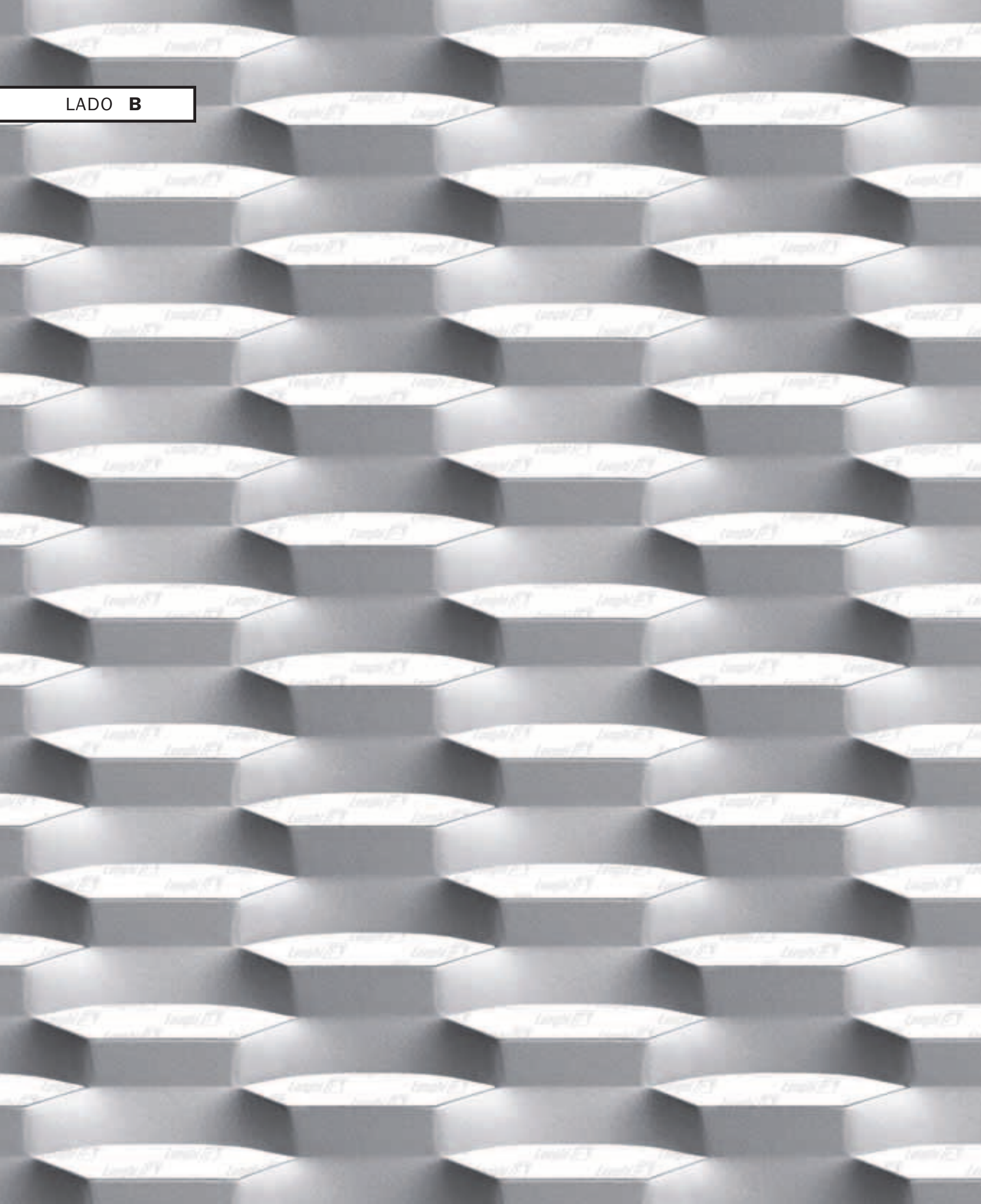
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm) medido en el centro	% de luz frontal
E 100 x 40 (34) - 15 x 1,5	10,30	3,40	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1700 Max	13 (~) ◆	23,3 (~)
E 100 x 40 (34) - 15 x 2,0	13,70	4,50			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**



Esperia

E 100 x 40 (34) - 15 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

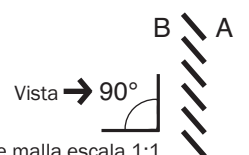
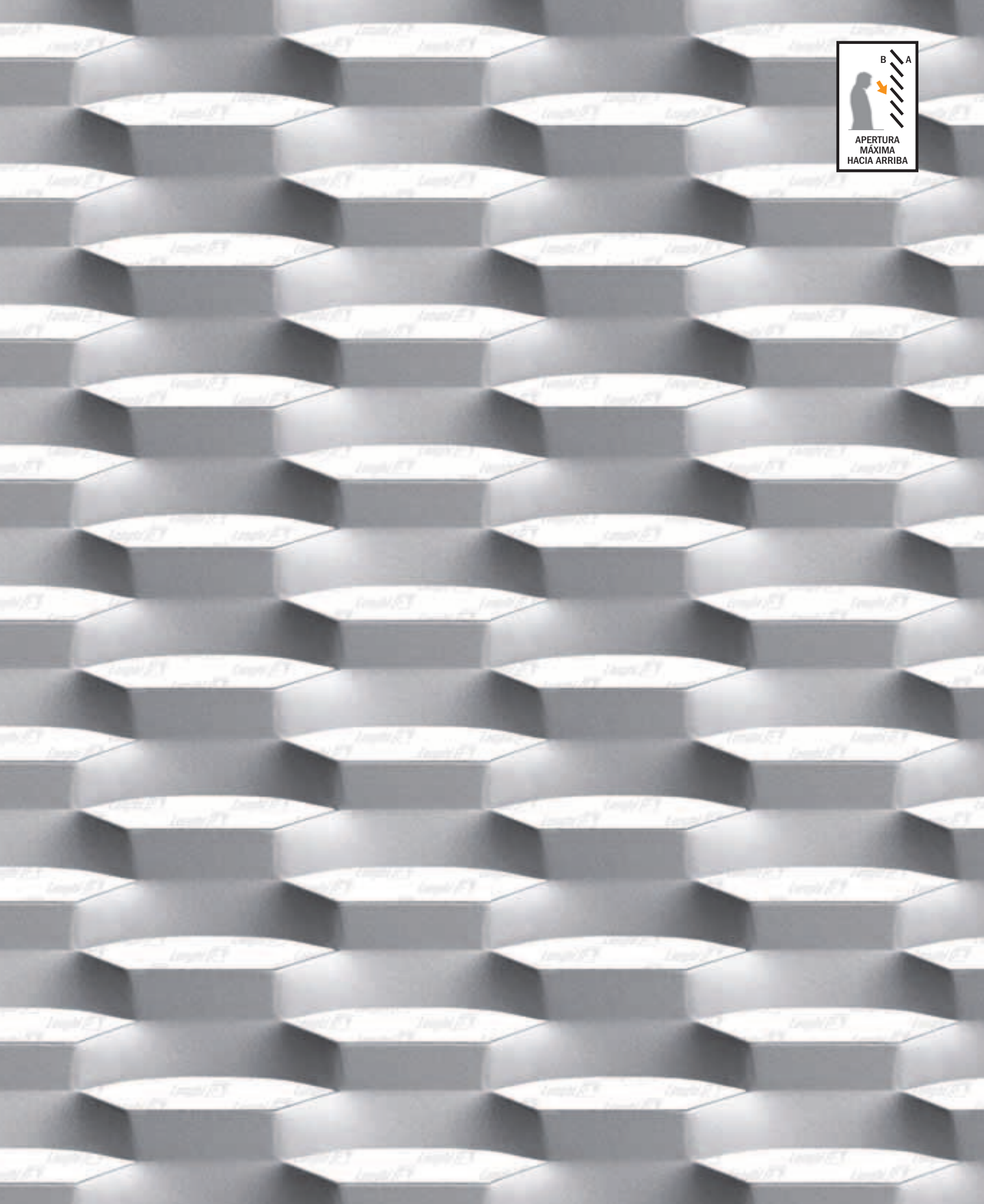


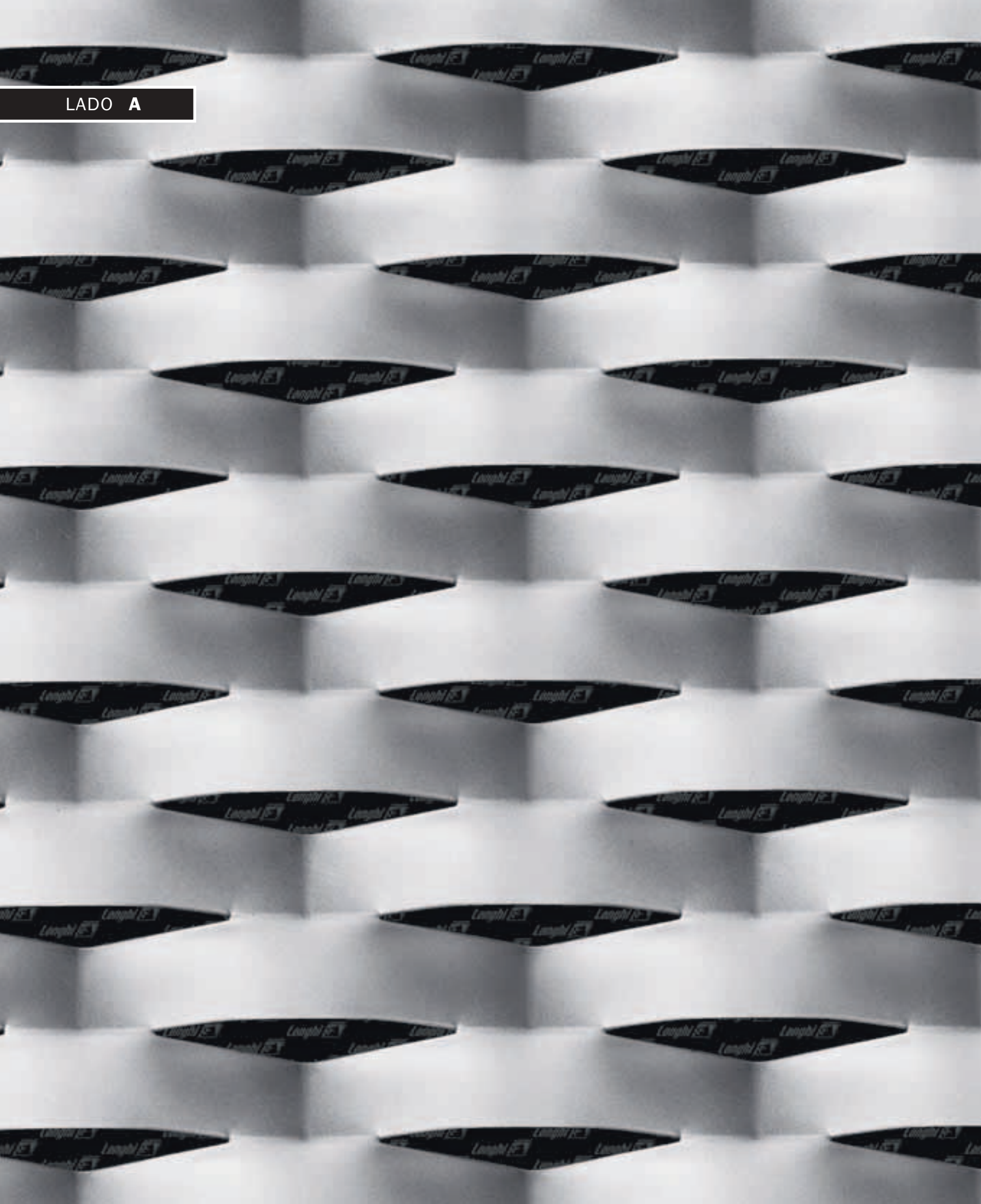
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 100 x 40 (34) - 15 x 1,5	10,30	3,40	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 13 (~) ◆	23,3 (~)
E 100 x 40 (34) - 15 x 2,0	13,70	4,50	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1700 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Ambasciata

R 110 x 40 (52) - 24 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

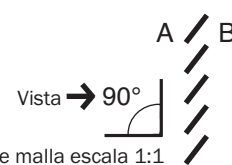
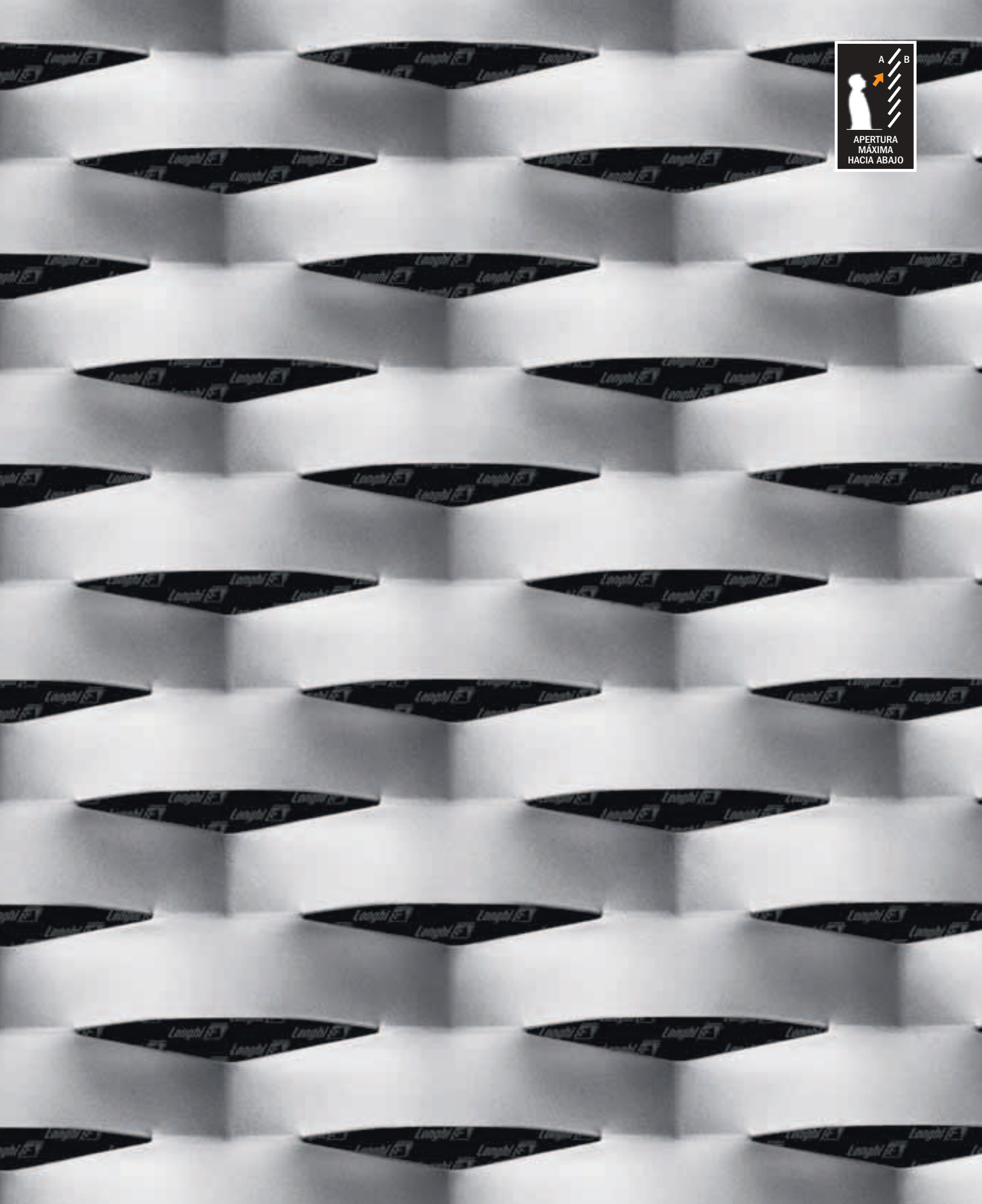
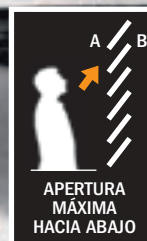


Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 110 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 18 (~) ◆	16 (~)
R 110 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500		
R 110 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,10	7,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

Ambasciata

R 110 x 40 (52) - 24 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

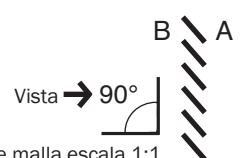
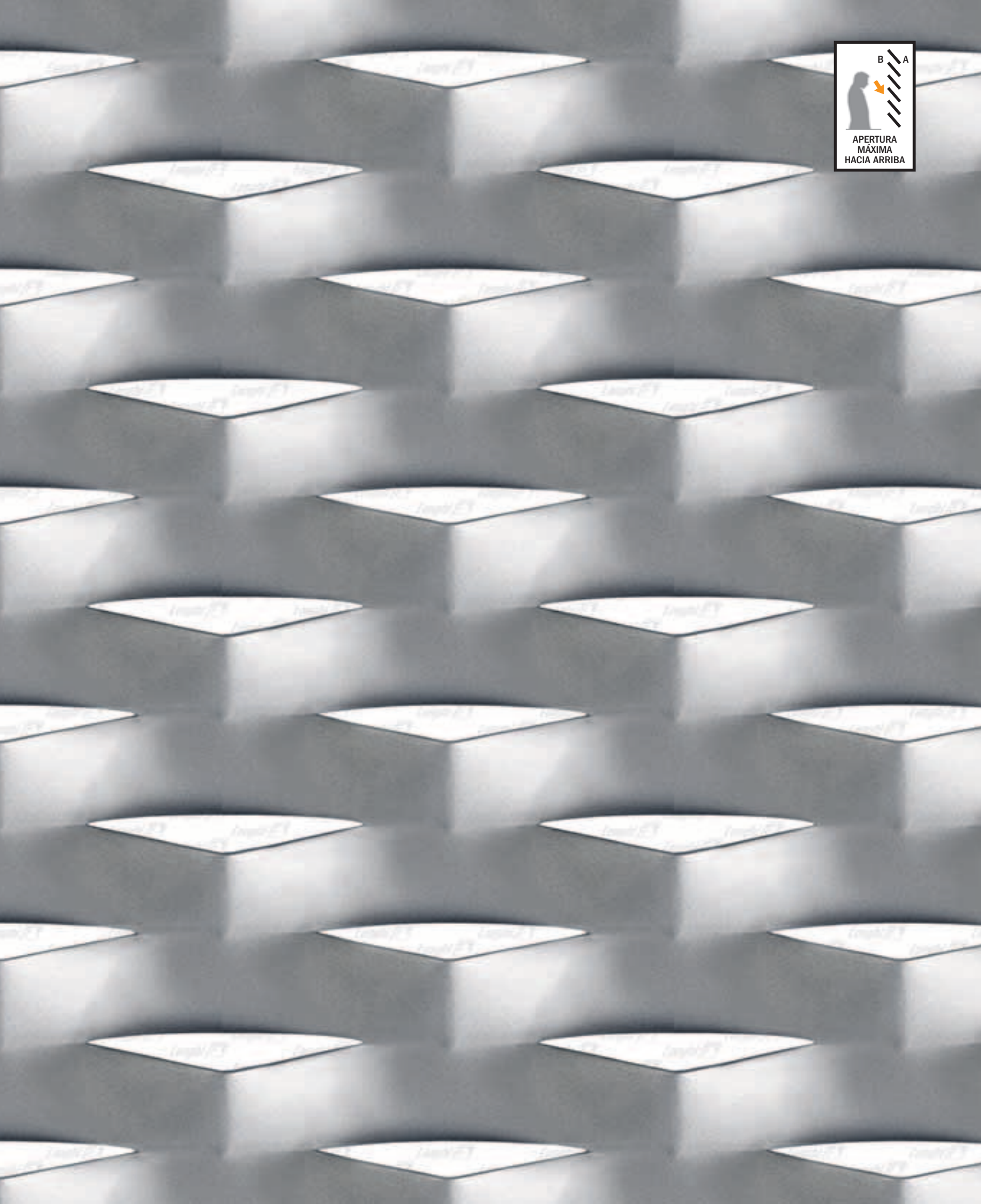


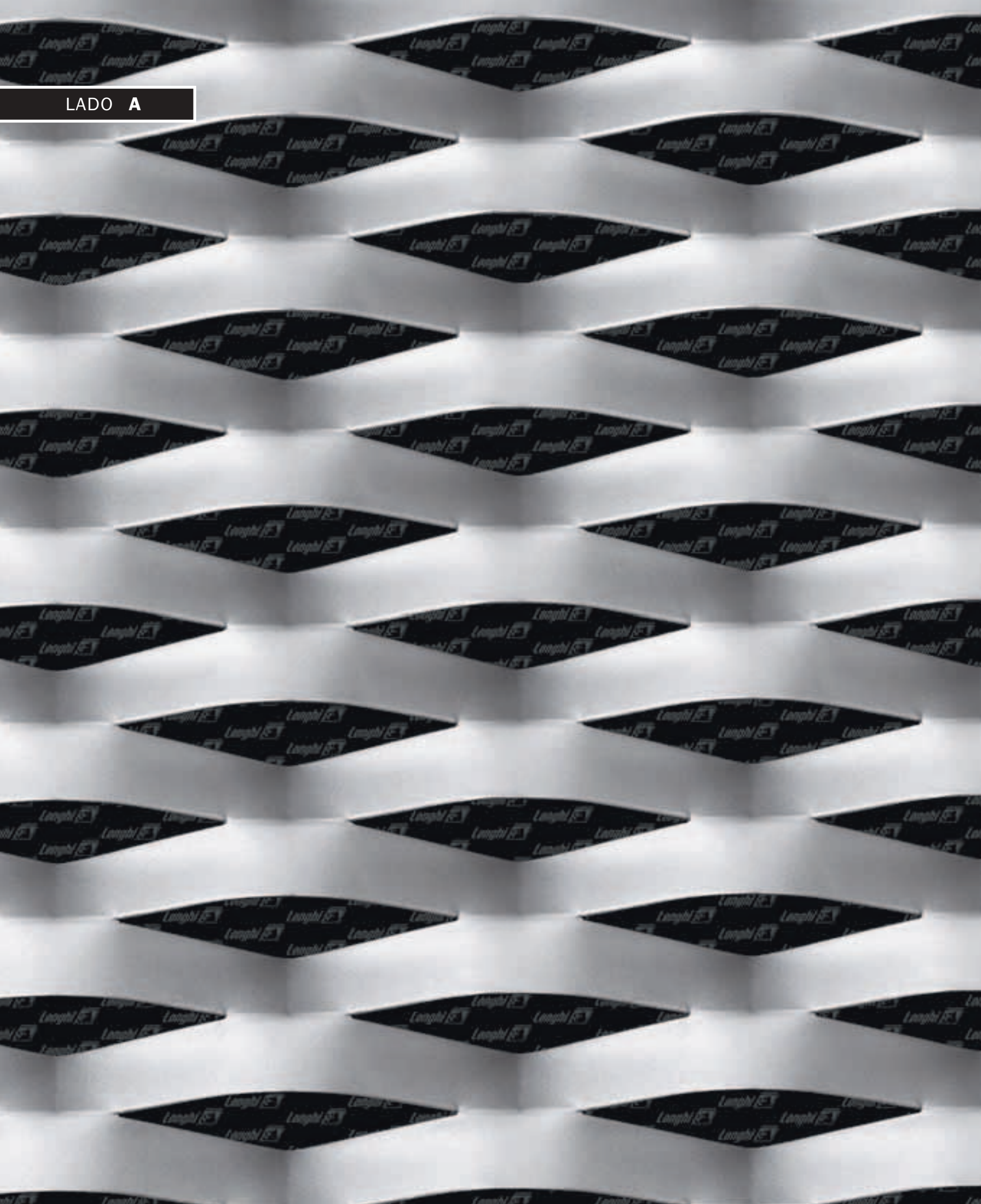
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm) medido en el centro	% de luz frontal
R 110 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	18 (~) ◆	16 (~)
R 110 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500		
R 110 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,10	7,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Academy

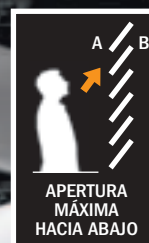


R 115 x 40 (48) - 20 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e



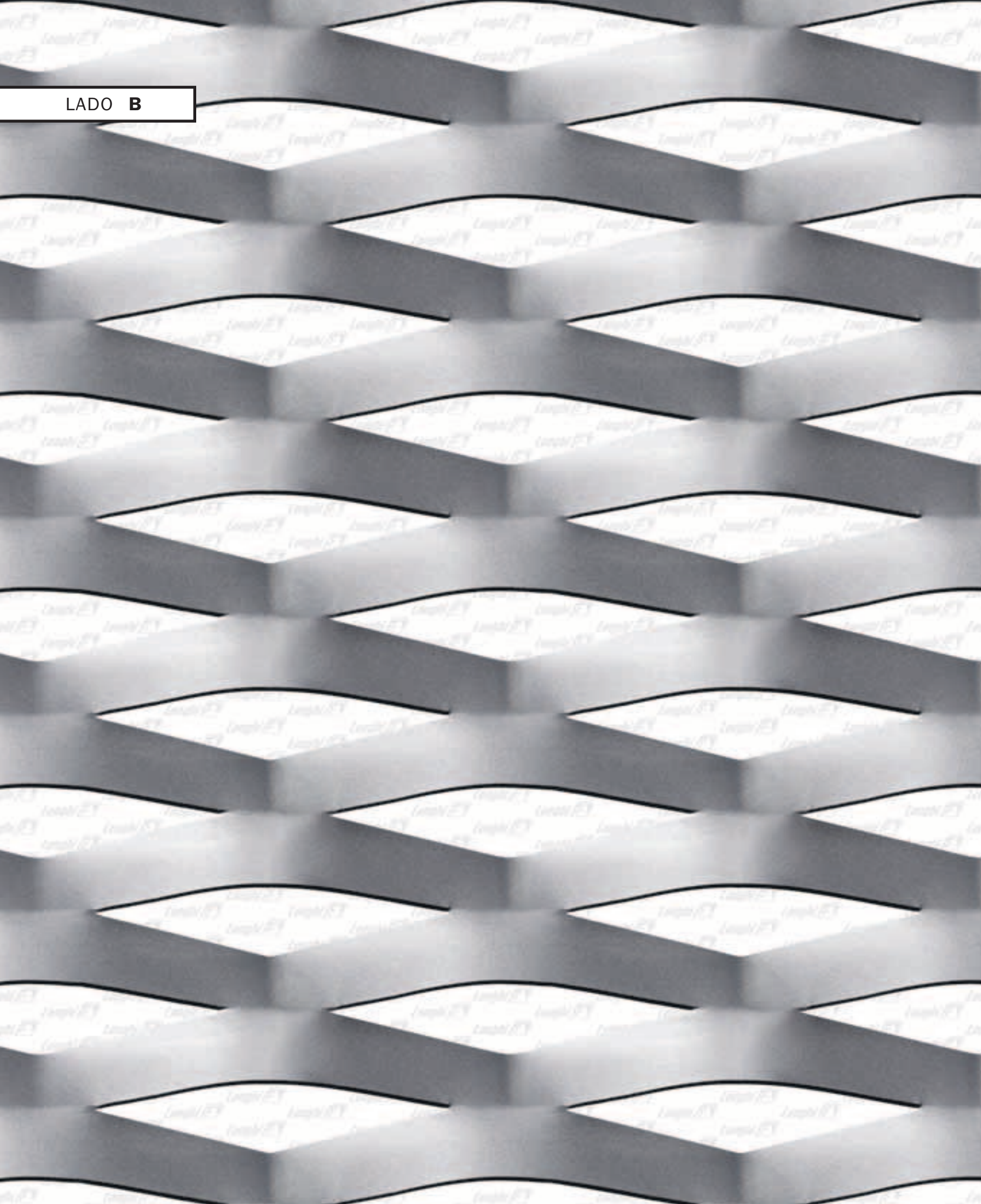
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm) medido en el centro	% de luz frontal
R 115 x 40 (48) - 20 x 1,5	9,70	3,20	DL 1000 x DC 2000	21 (~) ◆	26 (~)
R 115 x 40 (48) - 20 x 2,0	12,80	4,20	DL 1250 x DC 2500		
R 115 x 40 (48) - 20 x 3,0	19,30	6,40	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**



Academy

R 115 x 40 (48) - 20 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e |

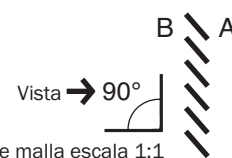
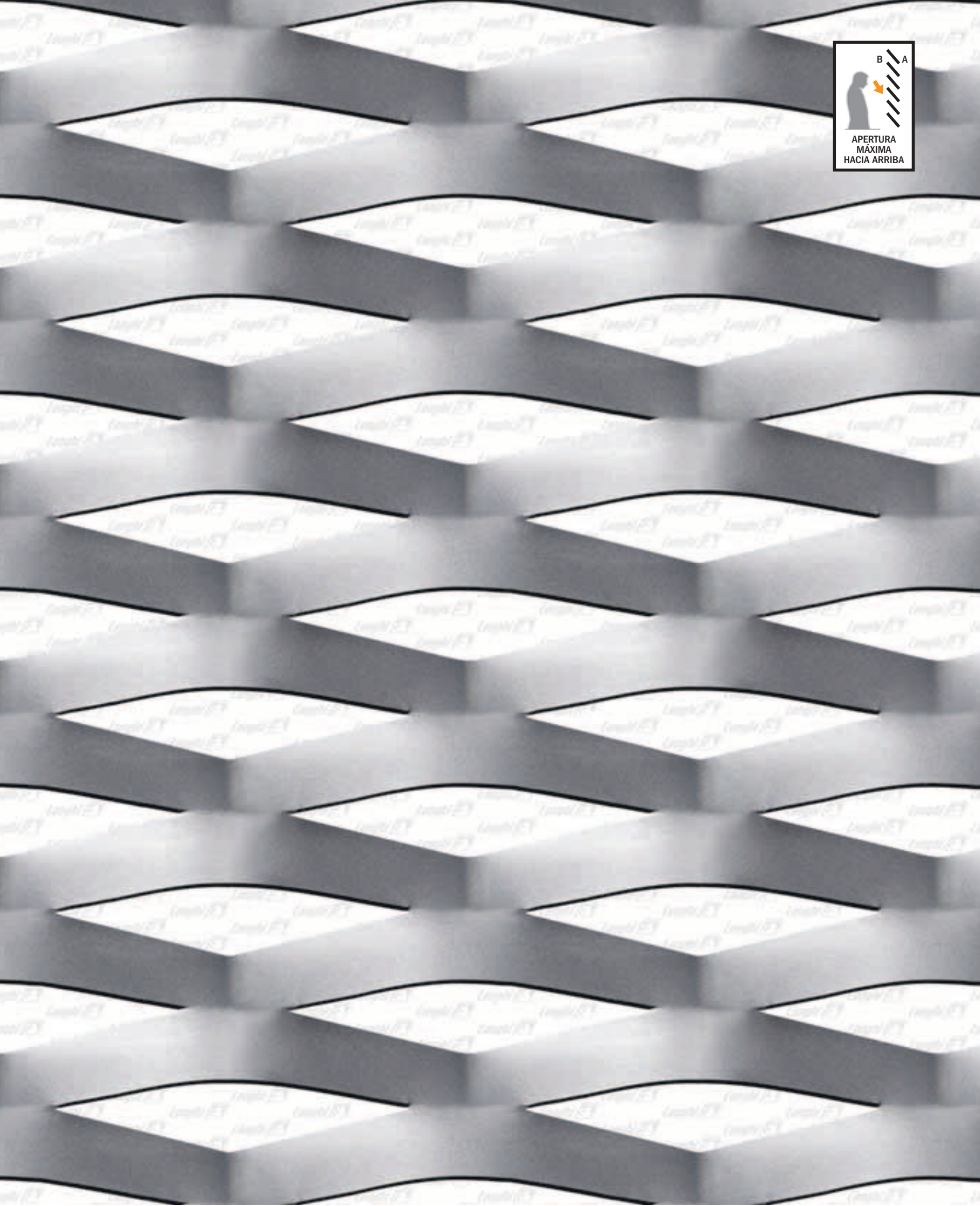


Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 115 x 40 (48) - 20 x 1,5	9,70	3,20	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 21 (~) ◆	26 (~)
R 115 x 40 (48) - 20 x 2,0	12,80	4,20	DL 1250 x DC 2500		
R 115 x 40 (48) - 20 x 3,0	19,30	6,40	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

Lucerna



E 150 x 56 (56) - 21,5 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL

| DC REAL

| h

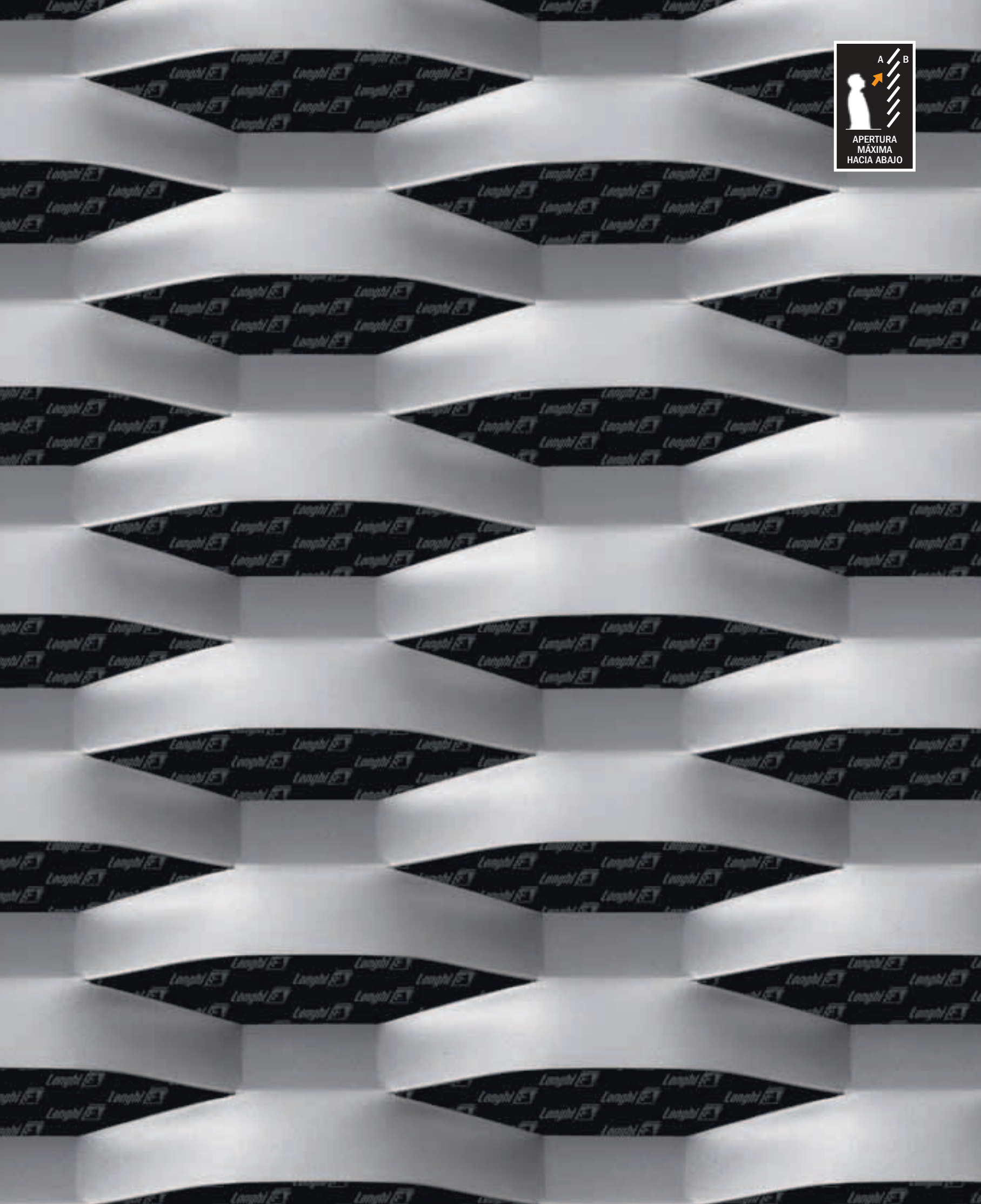
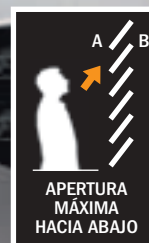
| e



Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1

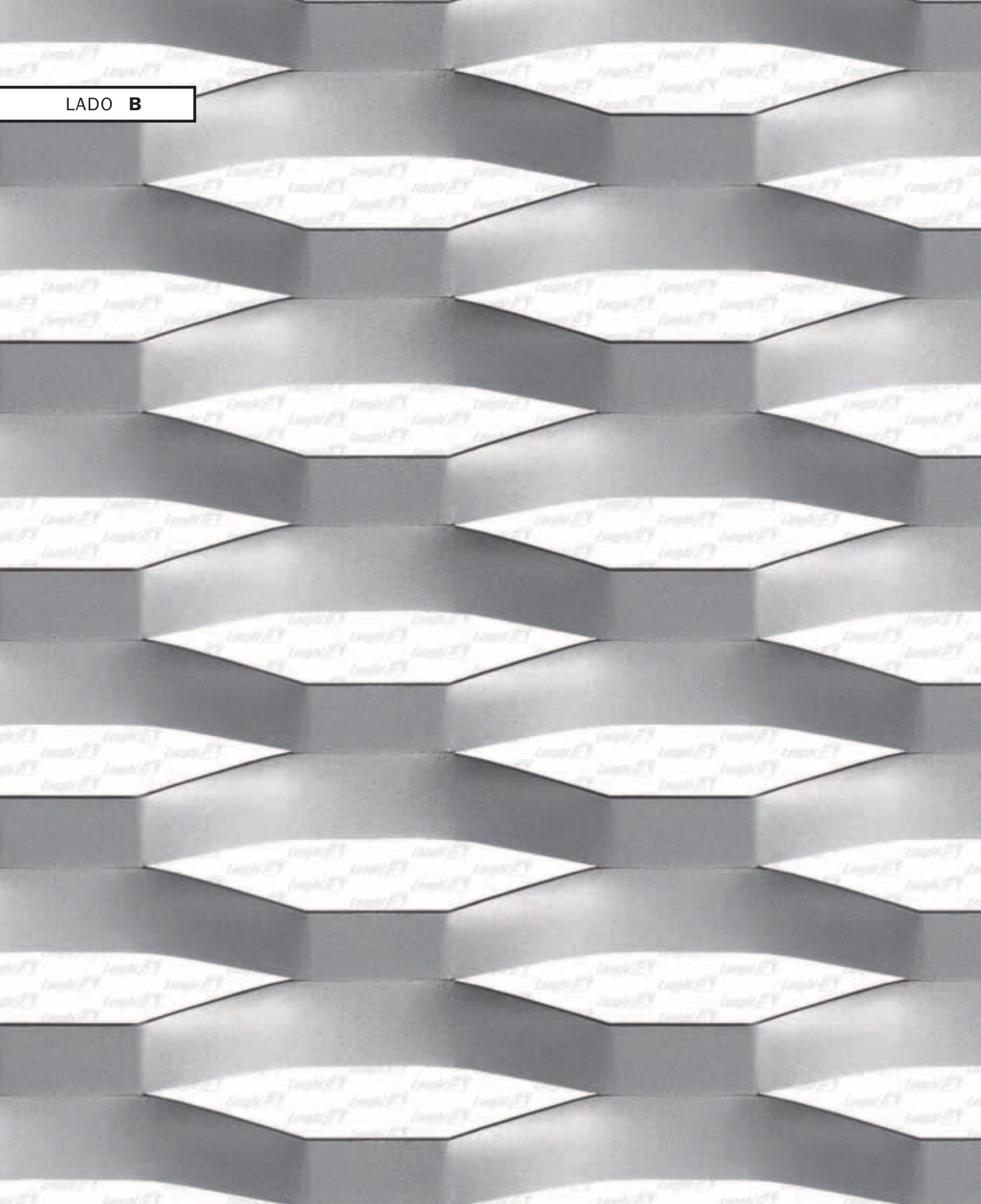




Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 1,5	9,30	3,10	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 21 (~) ◆	29,8 (~)
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 2,0	12,40	4,20	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B



Lucerna

E 150 x 56 (56) - 21,5 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e

B A

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1

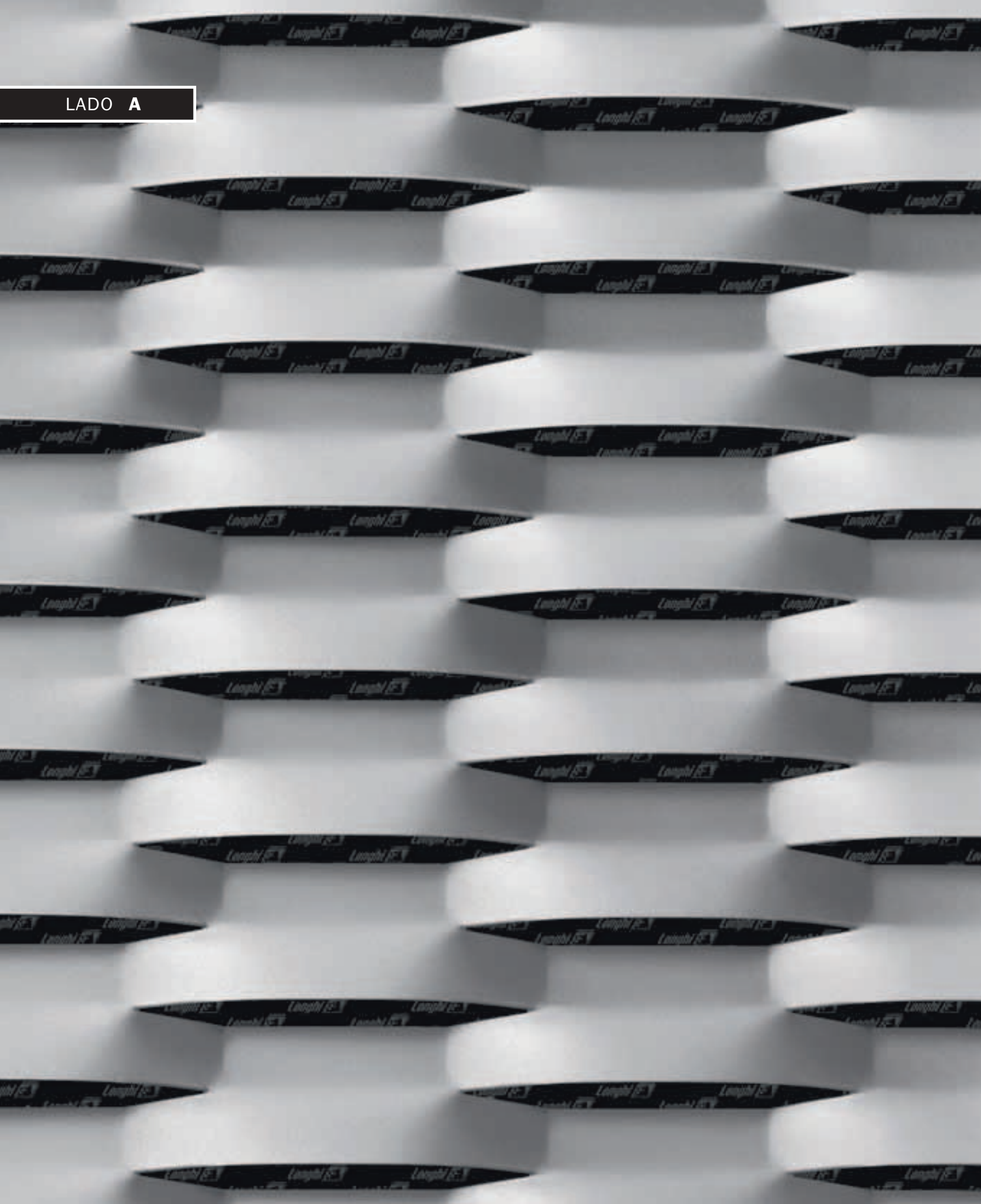




Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 1,5	9,30	3,10	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 21 (~) ◆	29,8 (~)
E 150 x 56 (56) - 21,5 x 2,0	12,40	4,20	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1800 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



College

E 160 x 40 (40) - 18 x e
| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

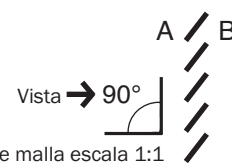
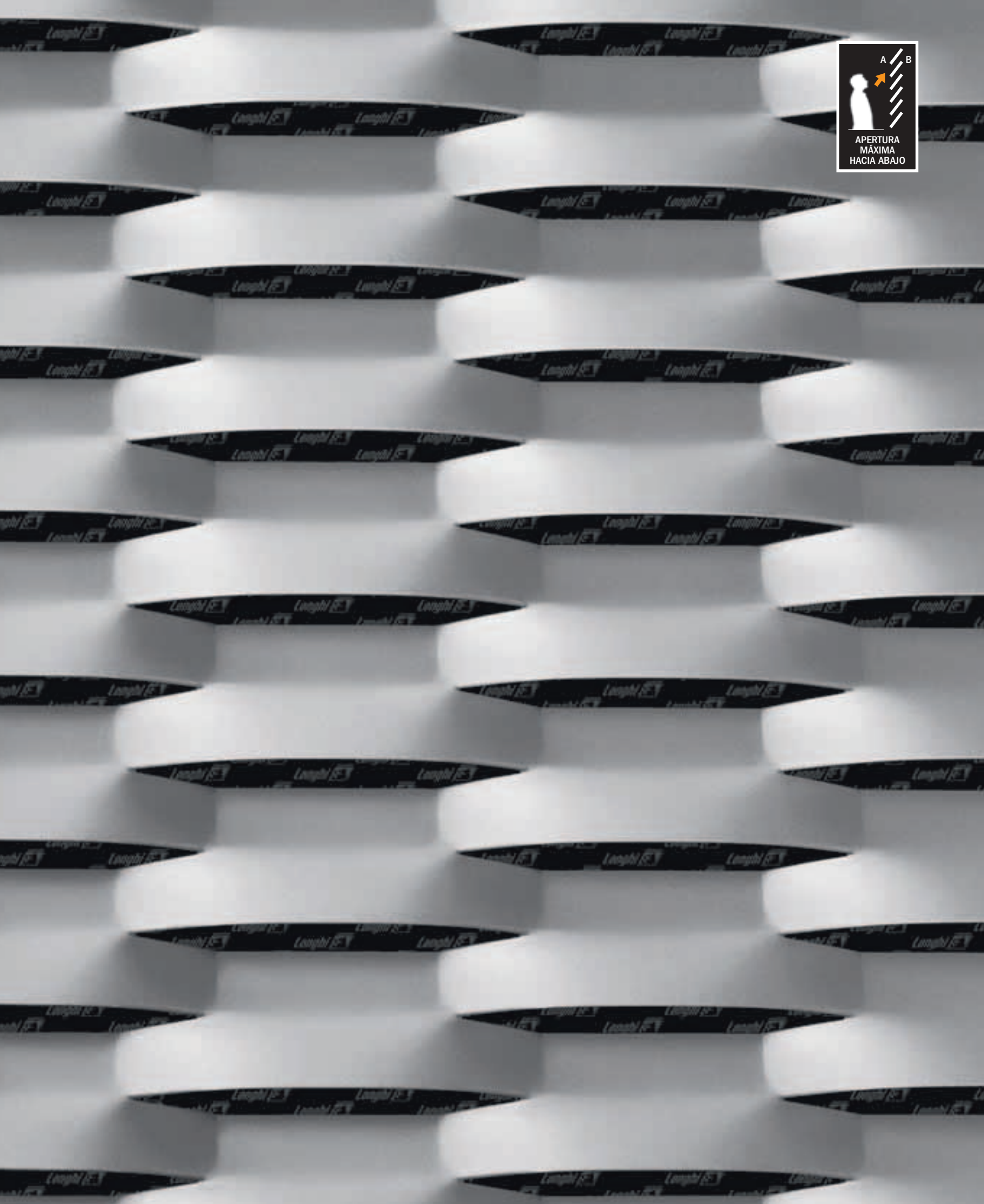
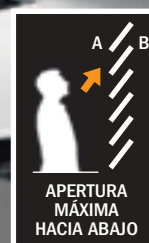


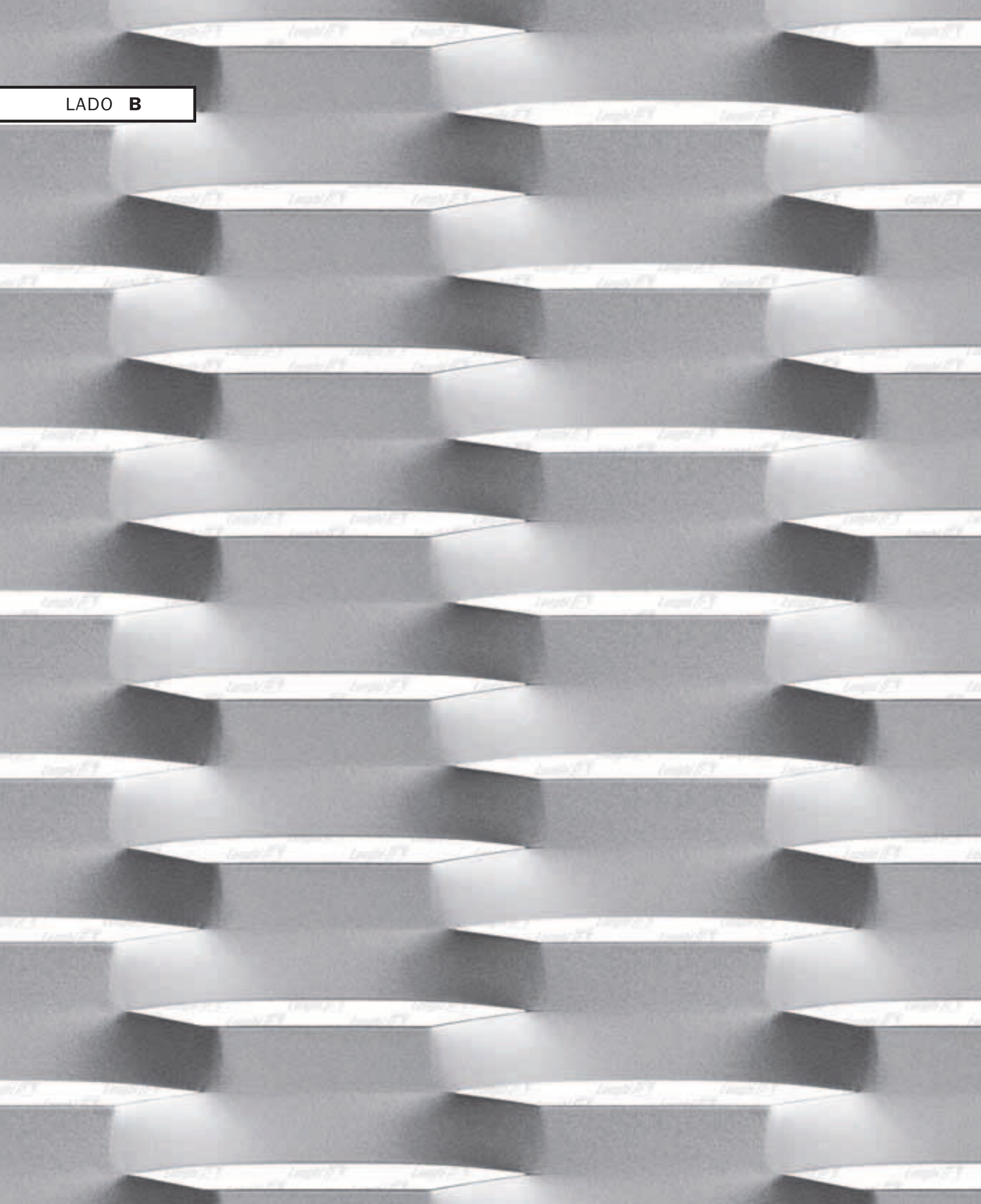
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 160 x 40 (40) - 18 x 1,5	10,80	3,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 16 (~) ◆	15,4 (~)
E 160 x 40 (40) - 18 x 2,0	14,40	4,80	DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

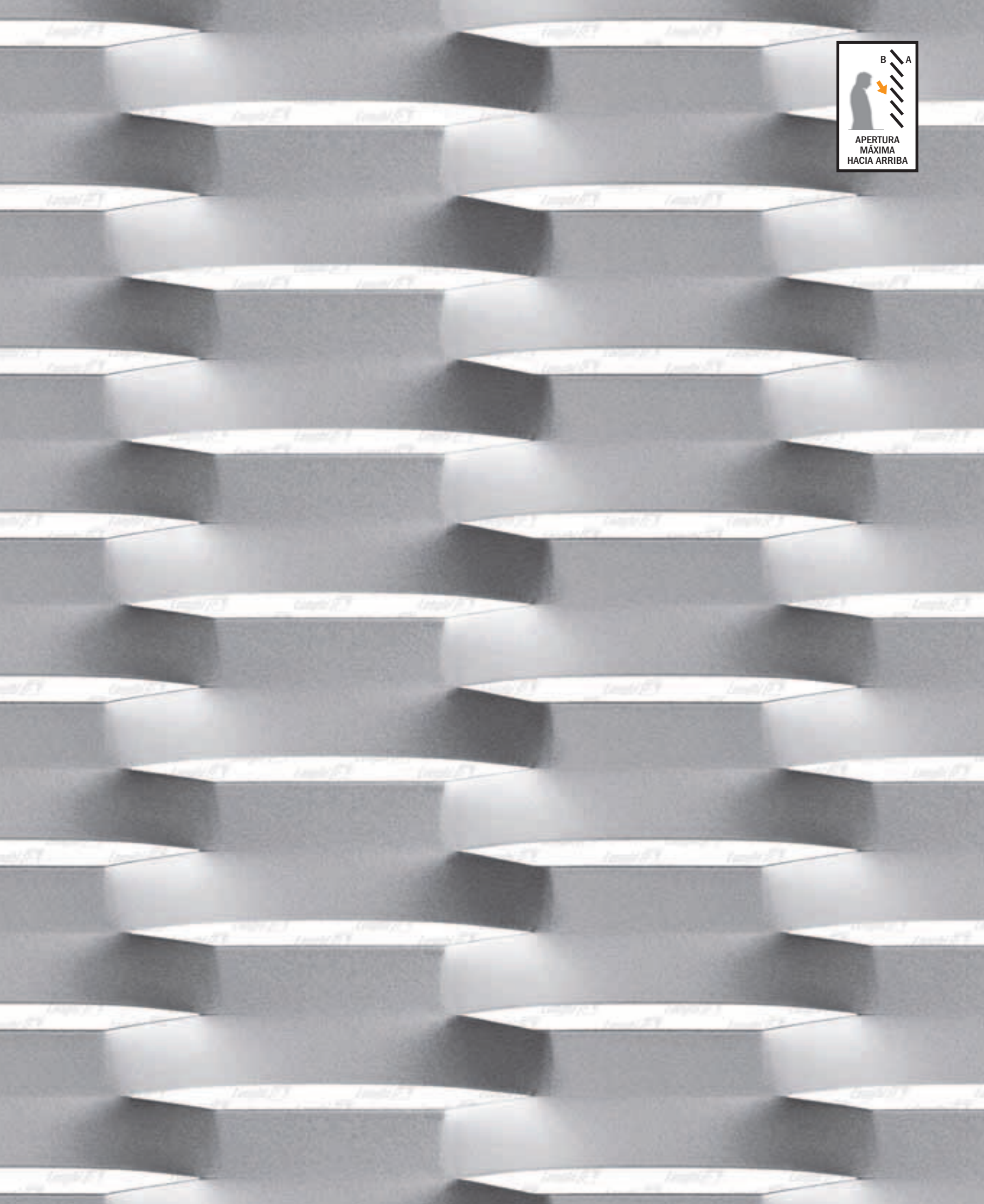


College

E 160 x 40 (40) - 18 x e
| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm) medido en el centro	% de luz frontal
E 160 x 40 (40) - 18 x 1,5	10,80	3,60	DL 1000 x DC 2000	16 (~) ◆	15,4 (~)
E 160 x 40 (40) - 18 x 2,0	14,40	4,80	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

Omega



E 160 x 40 (52) - 24 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

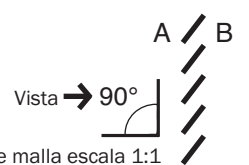
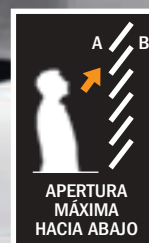


Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,80	3,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 16 (~) ◆	15 (~)
E 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,40	4,80	DL 1250 x DC 2500		
E 160 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,60	7,20	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

Omega



E 160 x 40 (52) - 24 x e
| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e



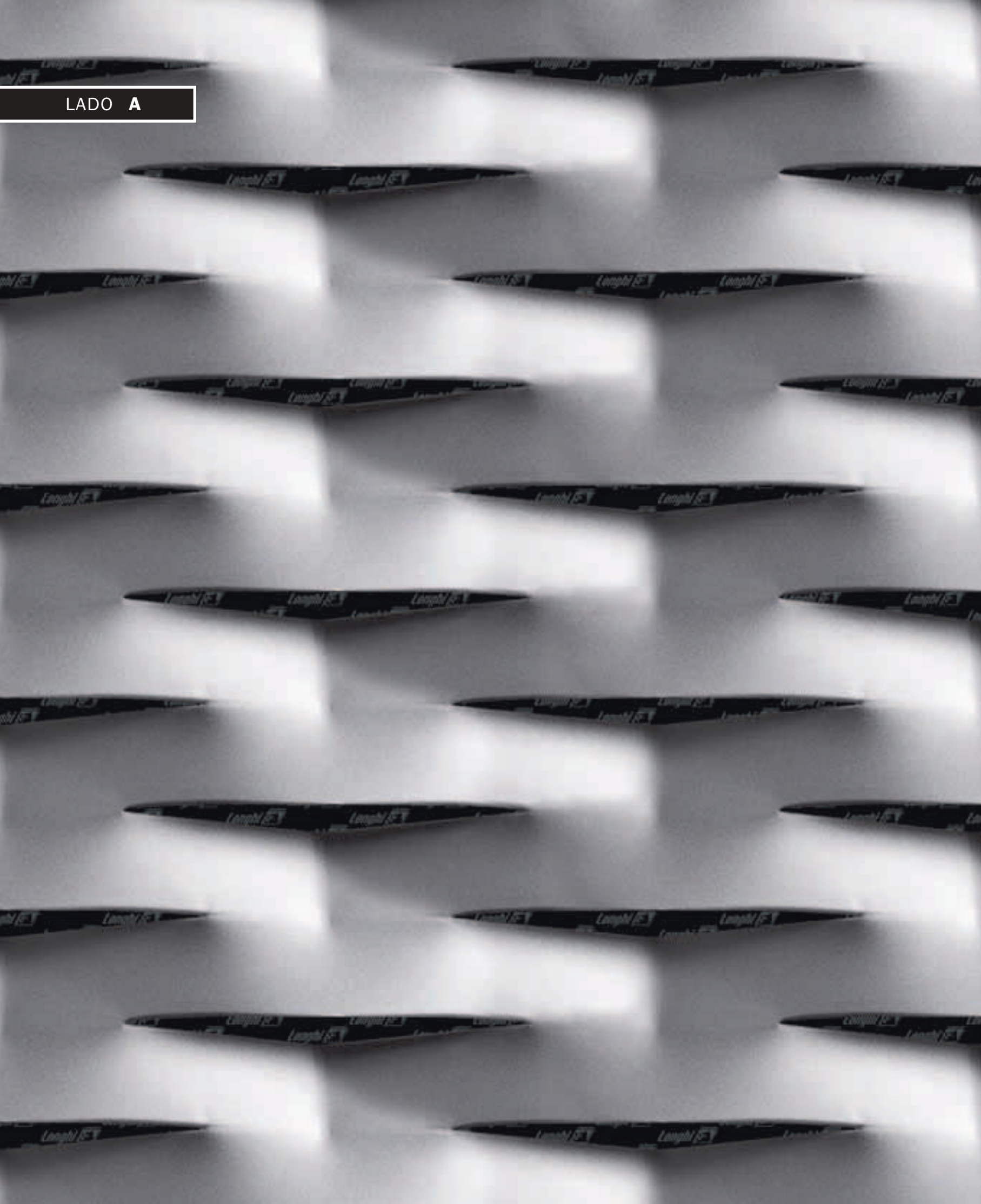
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,80	3,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 16 (~) ◆	15 (~)
E 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,40	4,80	DL 1250 x DC 2500		
E 160 x 40 (52) - 24 x 3,0	21,60	7,20	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Sierra

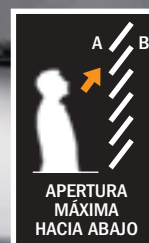


R 160 x 40 (52) - 24 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Esesor final plancia (mm)	% de luz frontal
R 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	10,2 (~)
R 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500	18 (~) ◆	
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

Sierra



R 160 x 40 (52) - 24 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

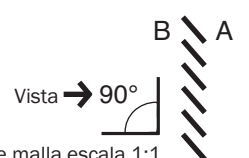
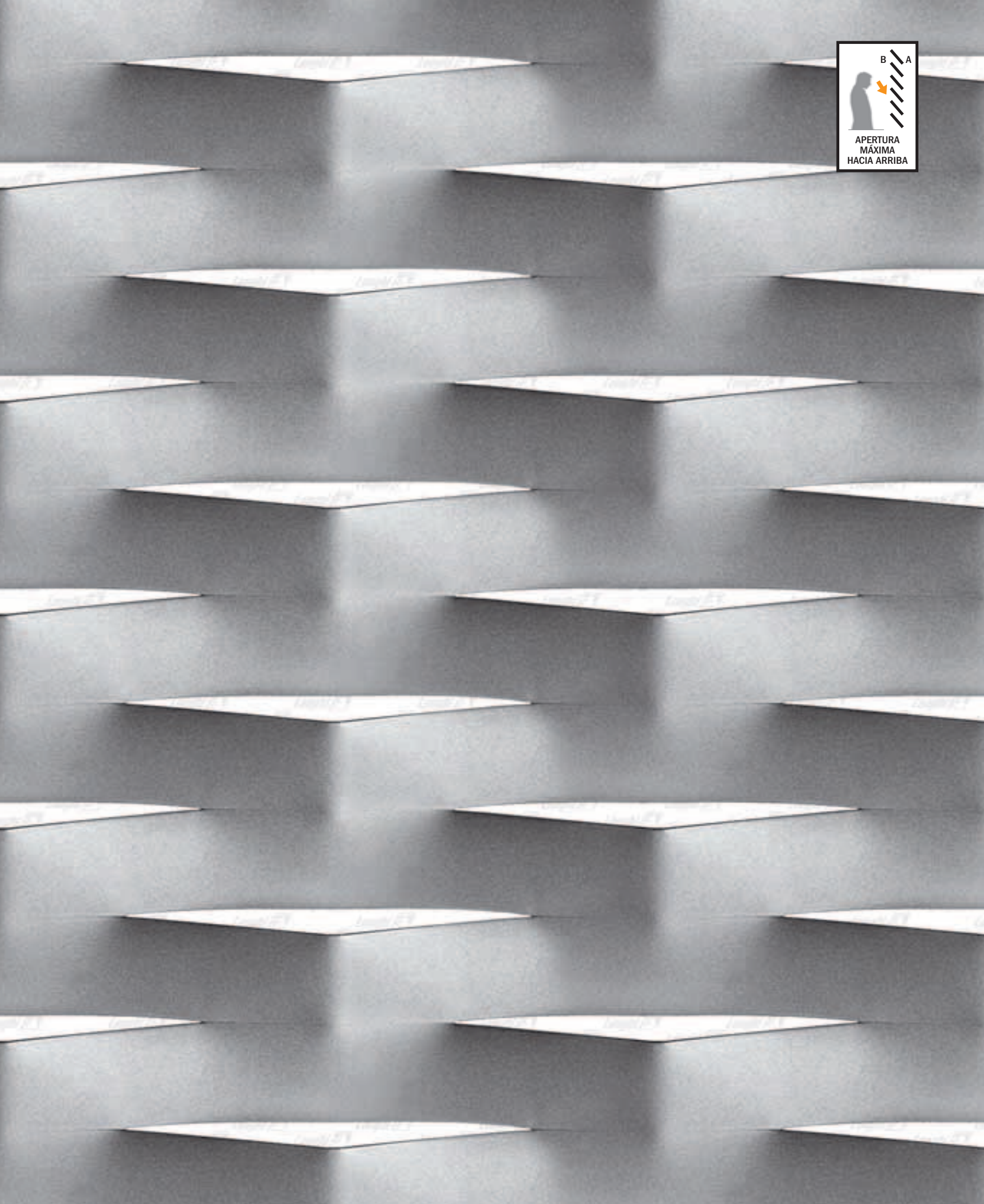


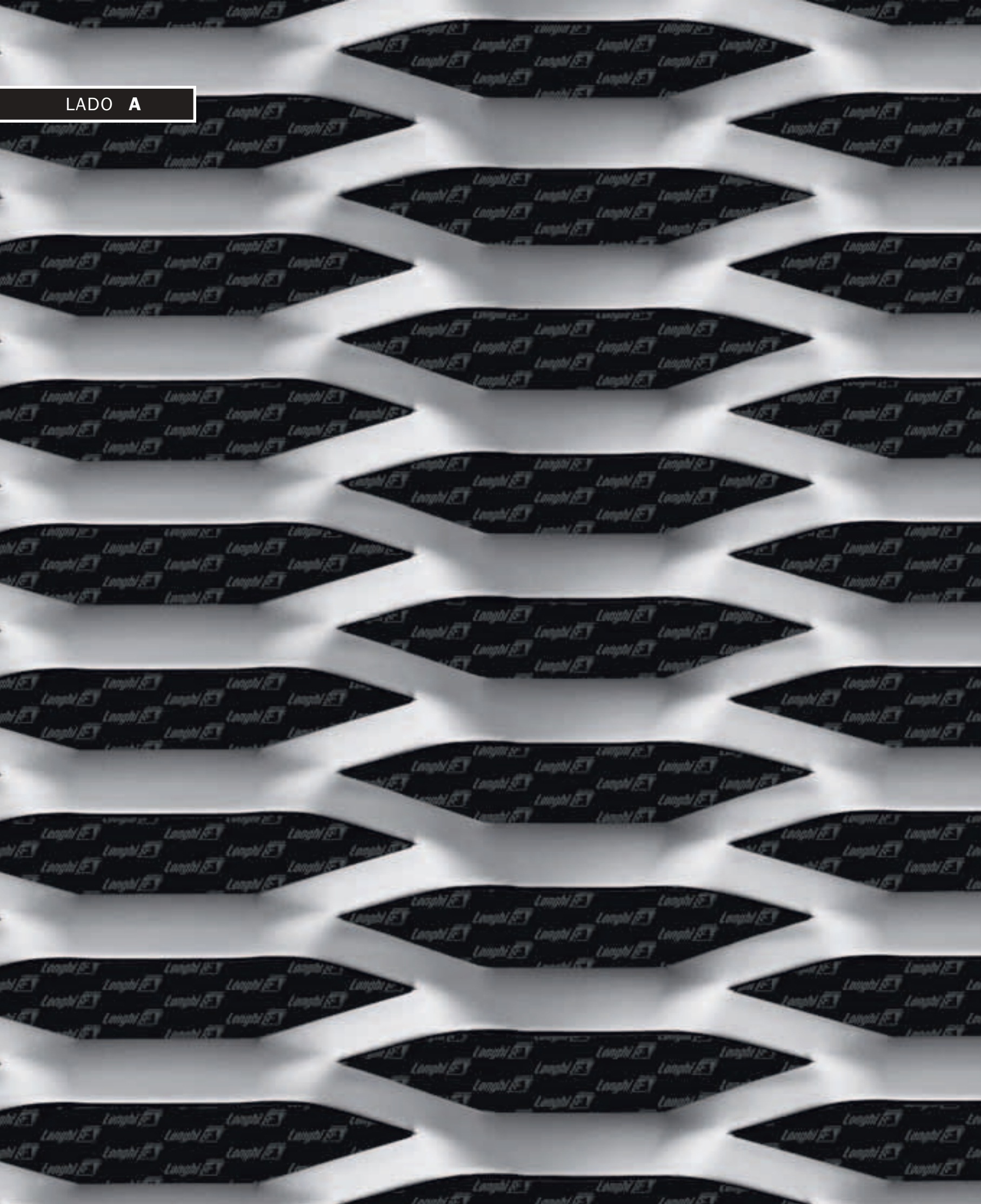
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 160 x 40 (52) - 24 x 1,5	10,60	3,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	10,2 (~)
R 160 x 40 (52) - 24 x 2,0	14,10	4,70	DL 1250 x DC 2500	18 (~) ◆	
			DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Prisma

E 200 x 65 (35) - 15 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL | DC REAL

| h

| e

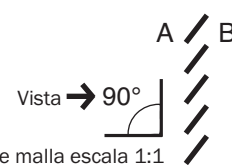
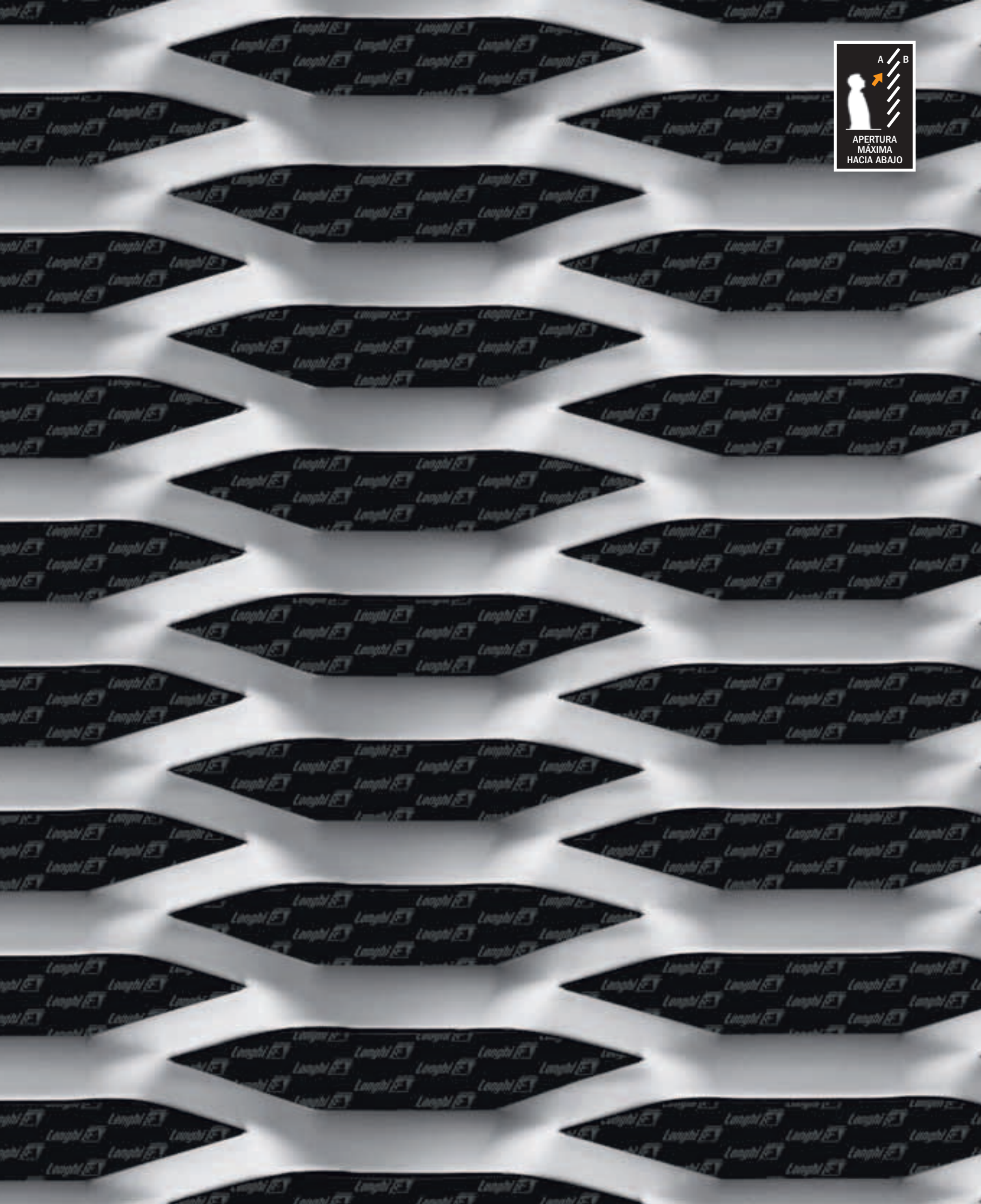
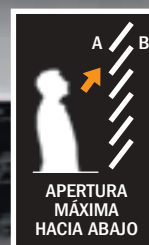


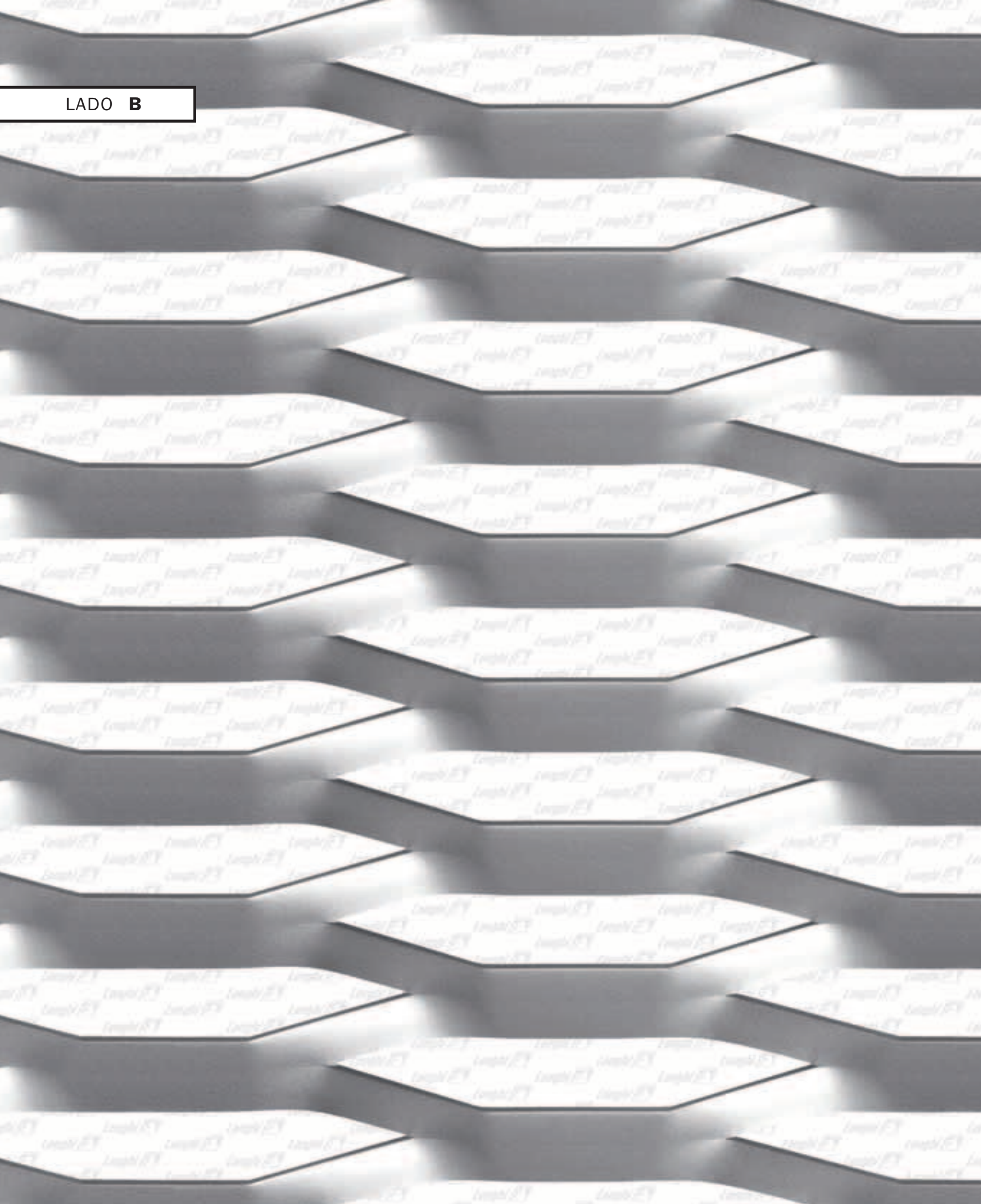
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 200 x 65 (35) - 15 x 1,5	10,10	/	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 17 (~) ◆	20,5 (~)
E 200 x 65 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,60	DL 1250 x DC 2500		
E 200 x 65 (35) - 15 x 3,0	/	6,90	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1700 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B



Prisma

E 200 x 65 (35) - 15 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e



B A

Vista → 90°



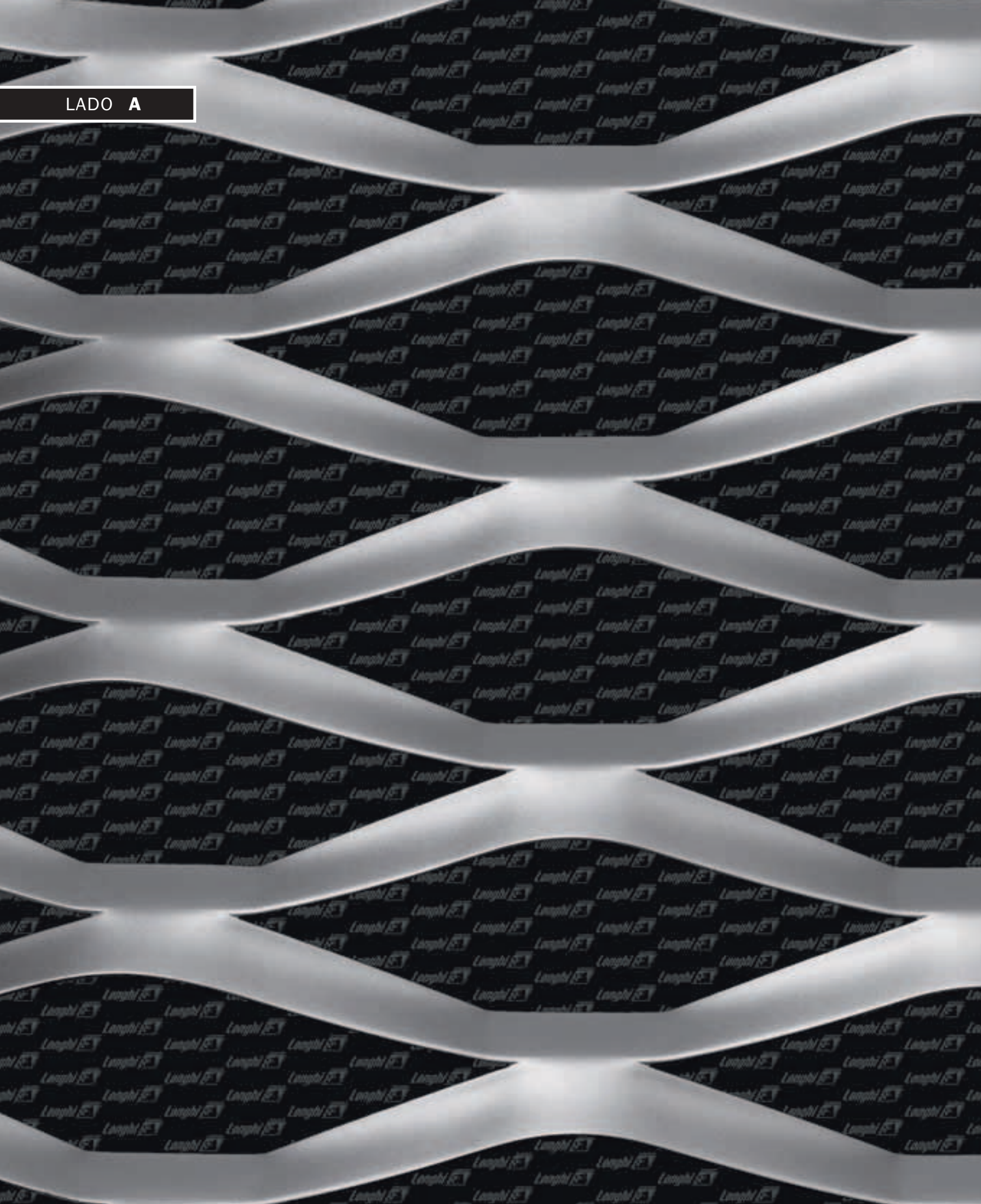
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 200 x 65 (35) - 15 x 1,5	10,10	/	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 17 (~) ◆	20,5 (~)
E 200 x 65 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,60	DL 1250 x DC 2500		
E 200 x 65 (35) - 15 x 3,0	/	6,90	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1700 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Stadium



E 200 x 65 (70) - 20,6 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL | DC REAL

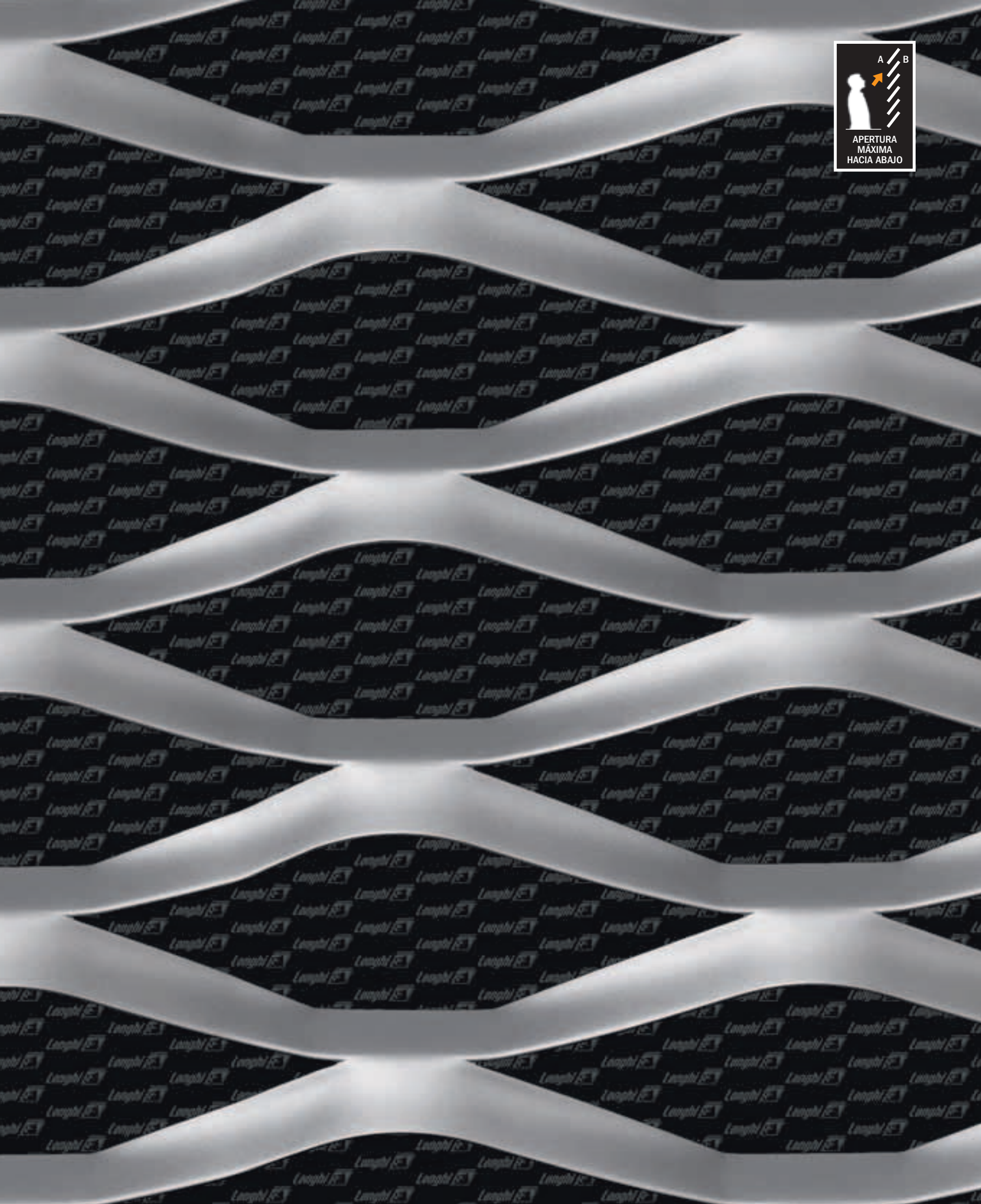
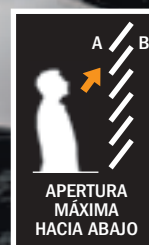
| h

| e



Imagen de malla escala 1:1

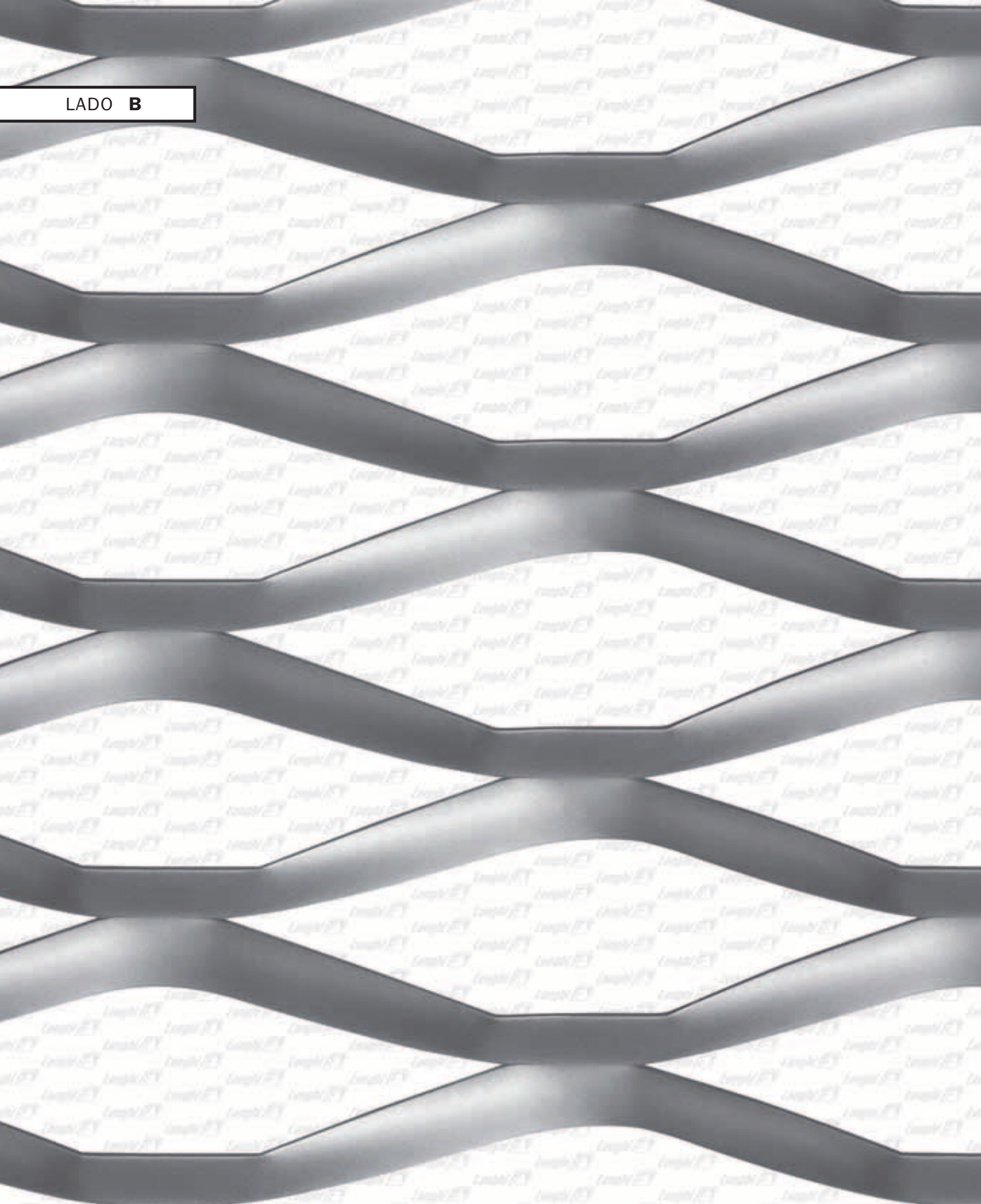




Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 1,5	7,20	2,40	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 28 (~) ◆	56 (~)
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 2,0	9,30	3,10	DL 1250 x DC 2500		
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 2,0	9,30	3,10	DL 1500 x DC 3000		
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 3,0	14,00	4,60	DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B



Stadium

E 200 x 65 (70) - 20,6 x e

TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

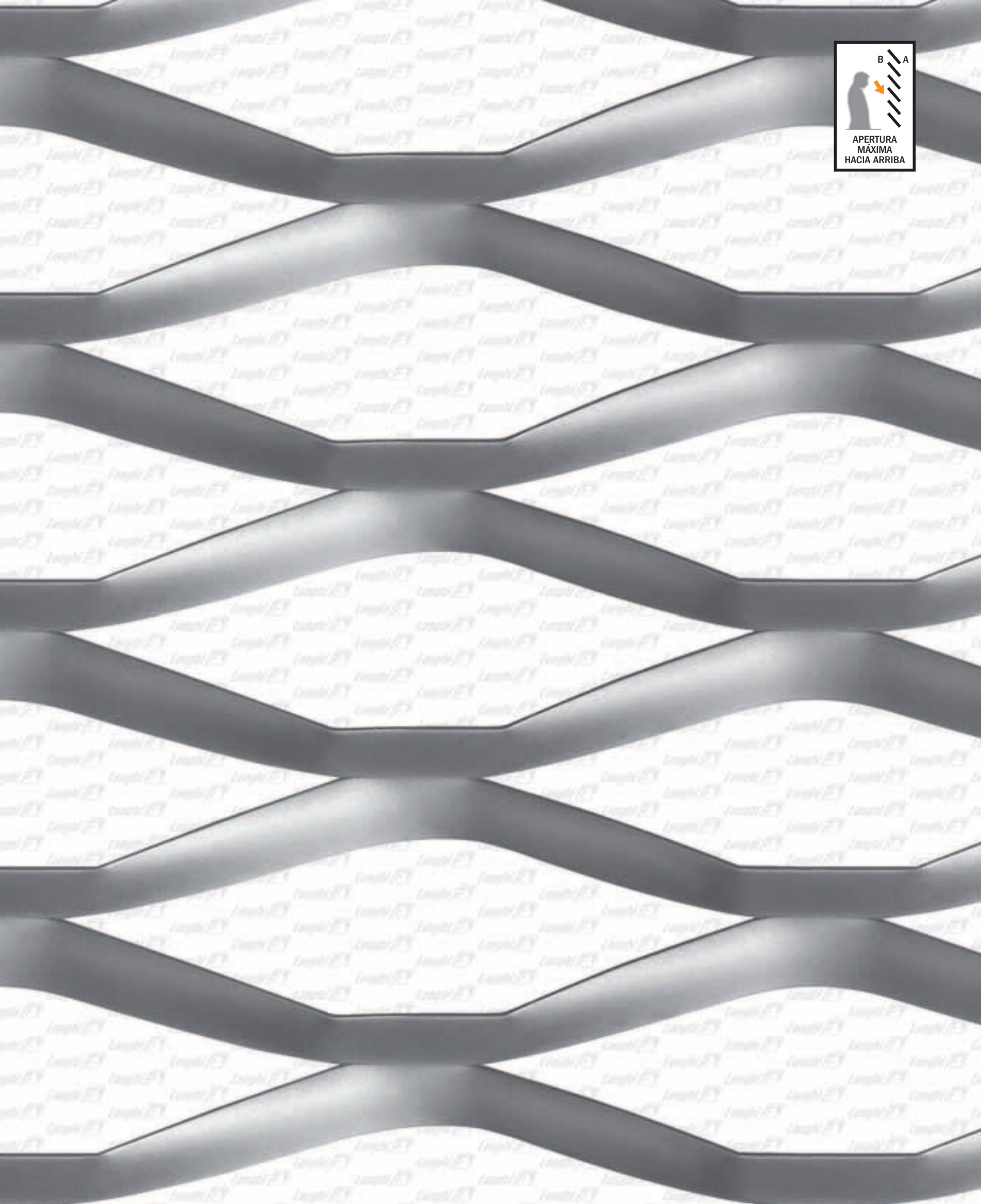
B A

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1

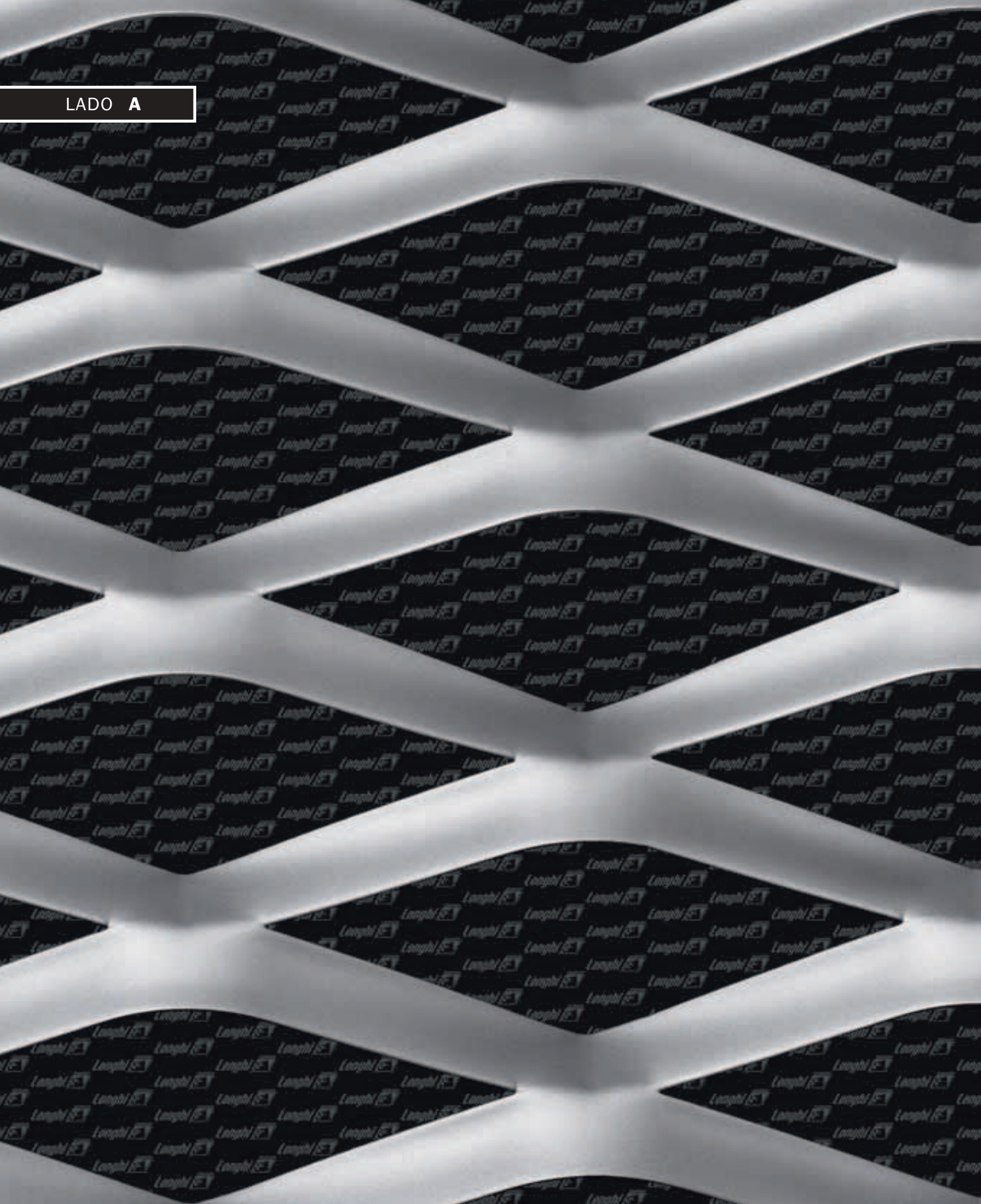




Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 1,5	7,20	2,40	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 28 (~) ◆	56 (~)
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 2,0	9,30	3,10	DL 1250 x DC 2500		
E 200 x 65 (70) - 20,6 x 3,0	14,00	4,60	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

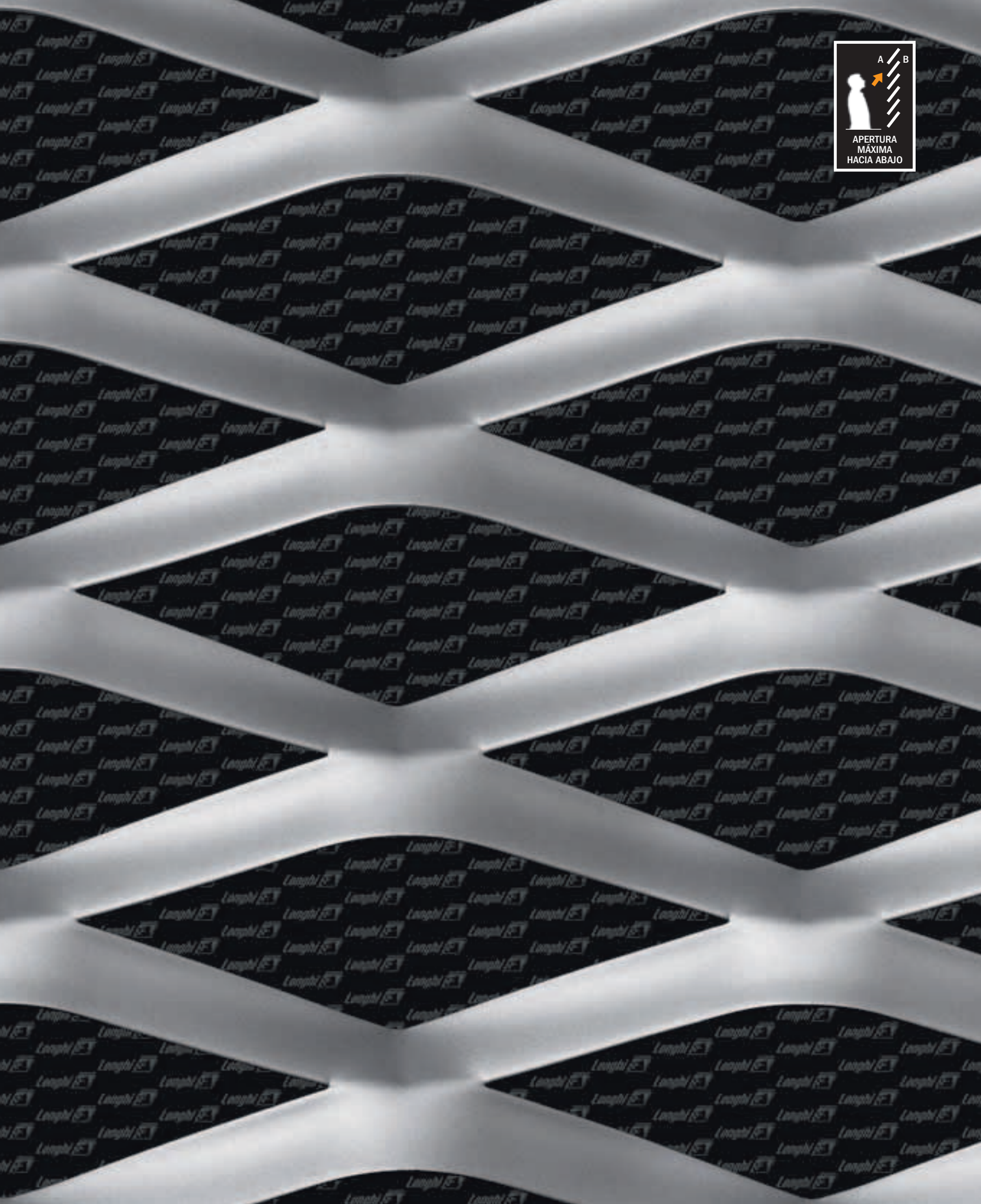
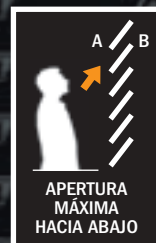


Coliseum

R 200 x 75 (80) - 24 x e
| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e



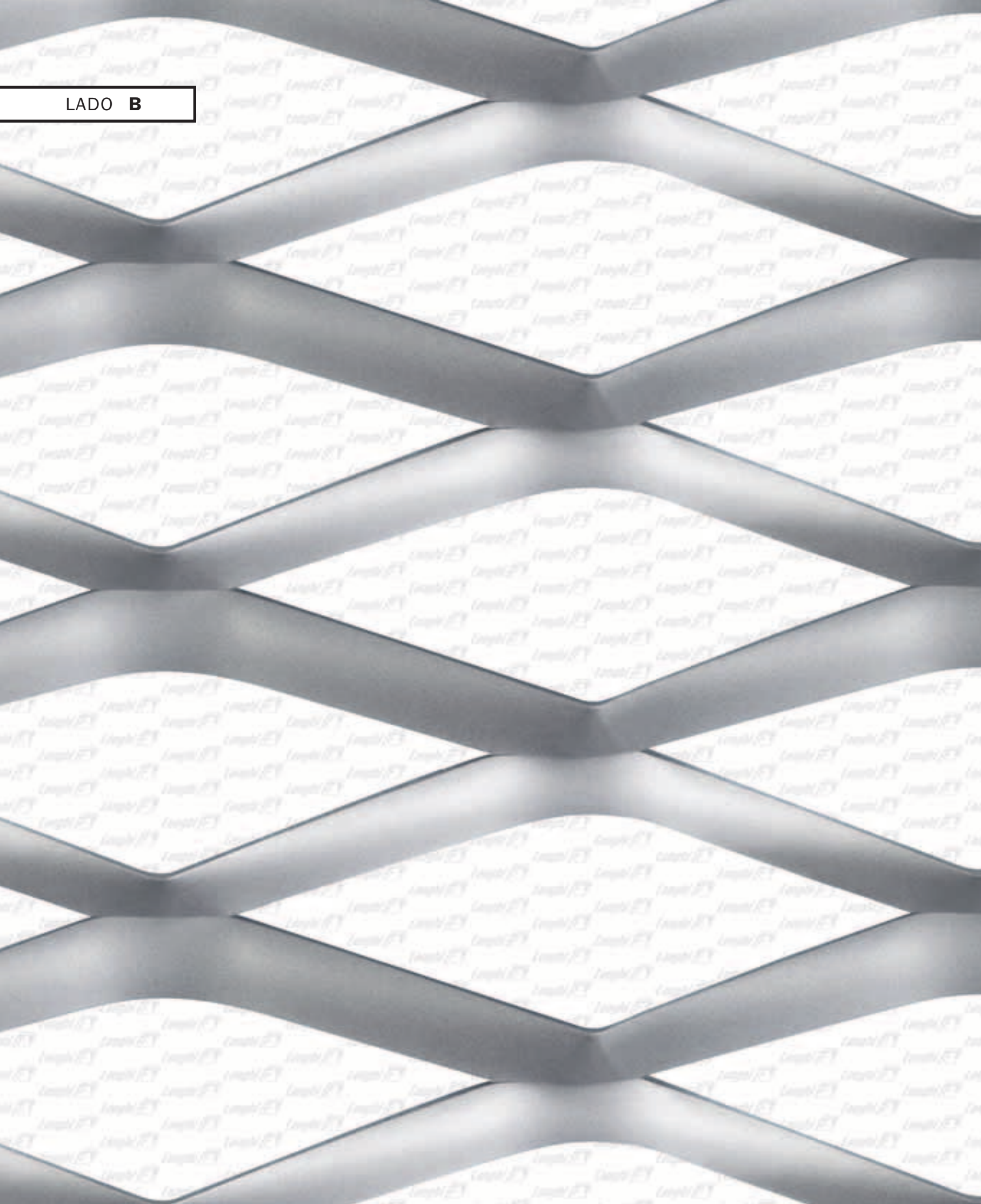
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
R 200 x 75 (80) - 24 x 1,5	7,10	2,40	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 32 (~) ◆	52,3 (~)
R 200 x 75 (80) - 24 x 2,0	9,40	3,20	DL 1250 x DC 2500		
R 200 x 75 (80) - 24 x 3,0	14,10	4,70	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B



Coliseum

R 200 x 75 (80) - 24 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e

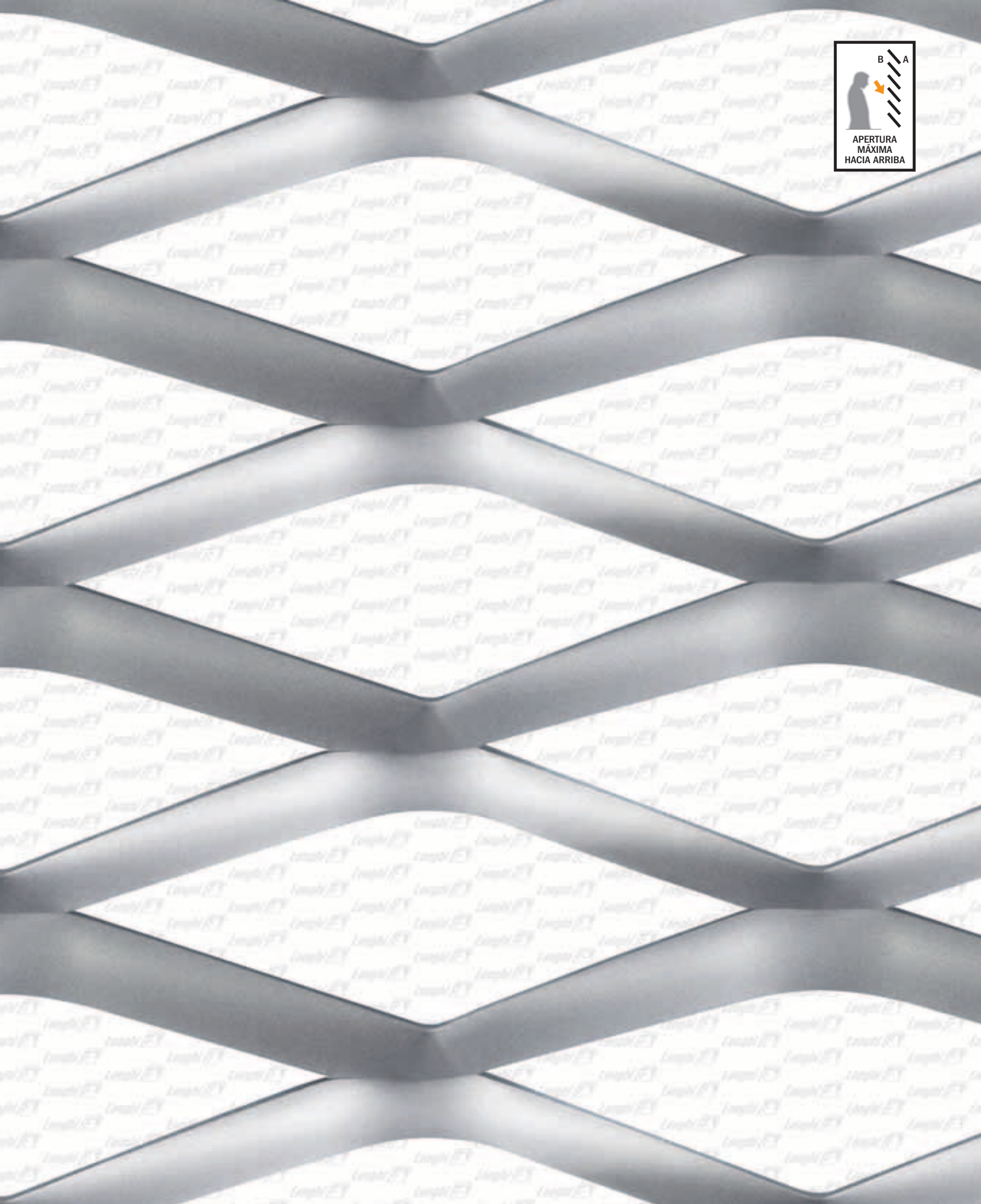
B A

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 200 x 75 (80) - 24 x 1,5	7,10	2,40	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	52,3 (~)
R 200 x 75 (80) - 24 x 2,0	9,40	3,20	DL 1250 x DC 2500	32 (~) ◆	
R 200 x 75 (80) - 24 x 3,0	14,10	4,70	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 2500 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

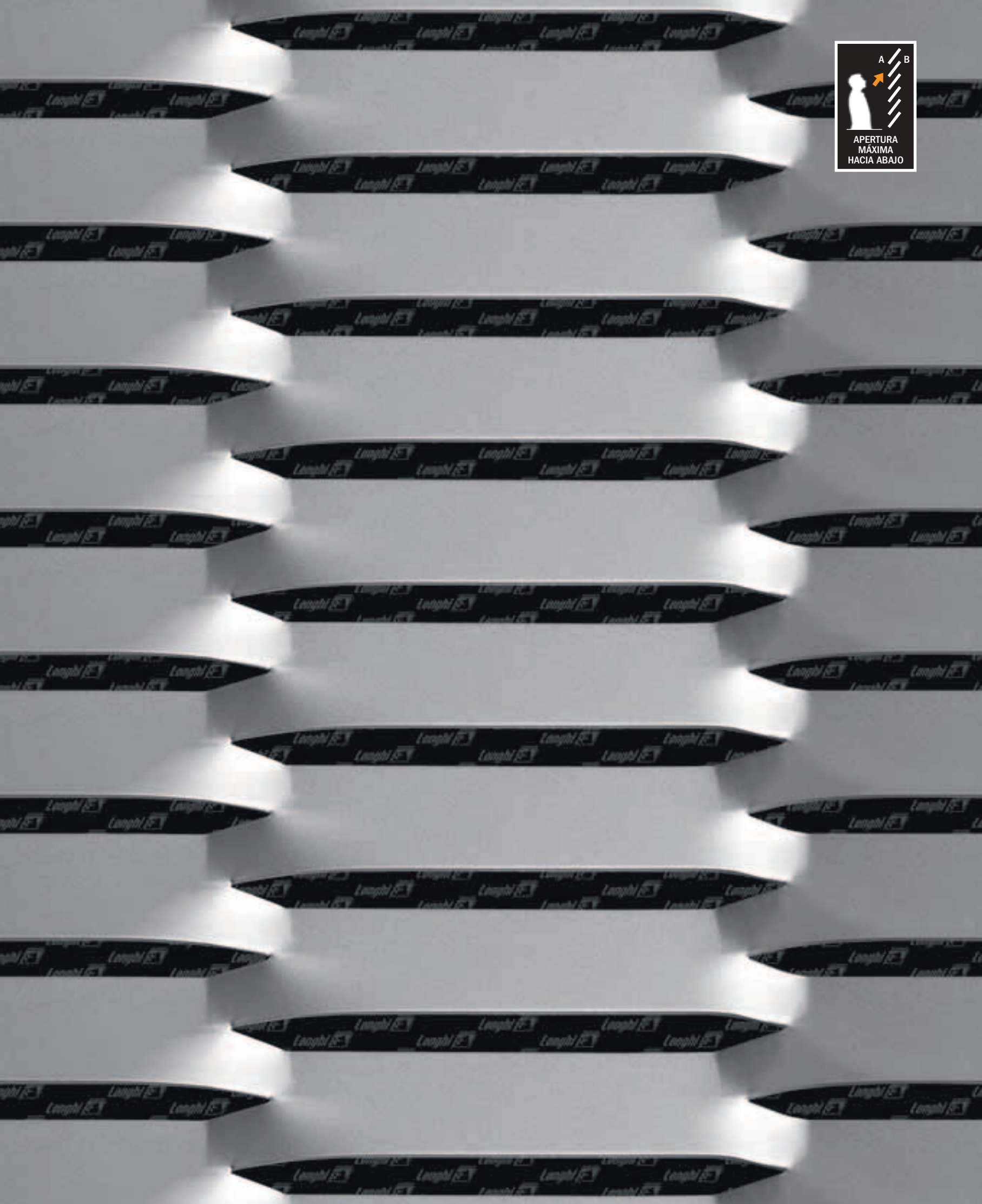
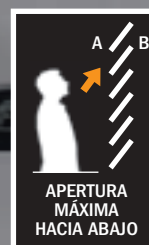
LADO A

Phoenix



E 250 x 35 (35) - 15 x e
| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 250 x 35 (35) - 15 x 1,5	10,10	3,50	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	25 (~)
E 250 x 35 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,70	DL 1250 x DC 2500	18 (~) ◆	
E 250 x 35 (35) - 15 x 3,0	20,20	7,00	DL 1500 x DC 3000		
			DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

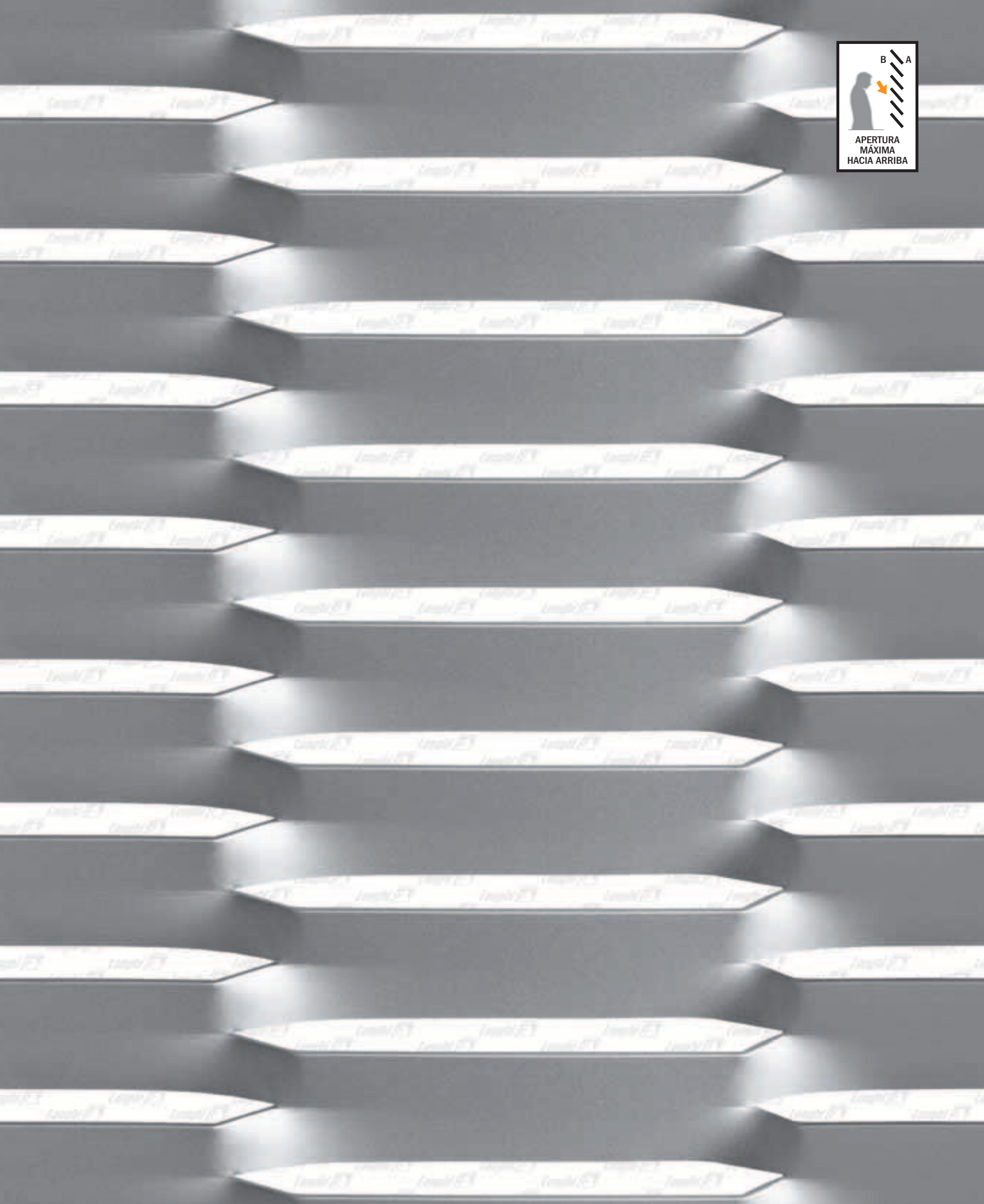
Phoenix



E 250 x 35 (35) - 15 x e
| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 250 x 35 (35) - 15 x 1,5	10,10	3,50	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 18 (~) ◆	25 (~)
E 250 x 35 (35) - 15 x 2,0	13,50	4,70	DL 1250 x DC 2500		
E 250 x 35 (35) - 15 x 3,0	20,20	7,00	DL 1500 x DC 3000 DL 2000 - 2500 x DC 1600 Max		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

Delta



R 250 x 90 (96) - 25 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL | DC REAL

| h

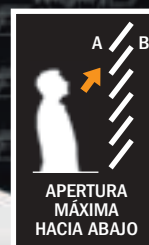
| e

*pro*tech

A / B

Vista → 90°

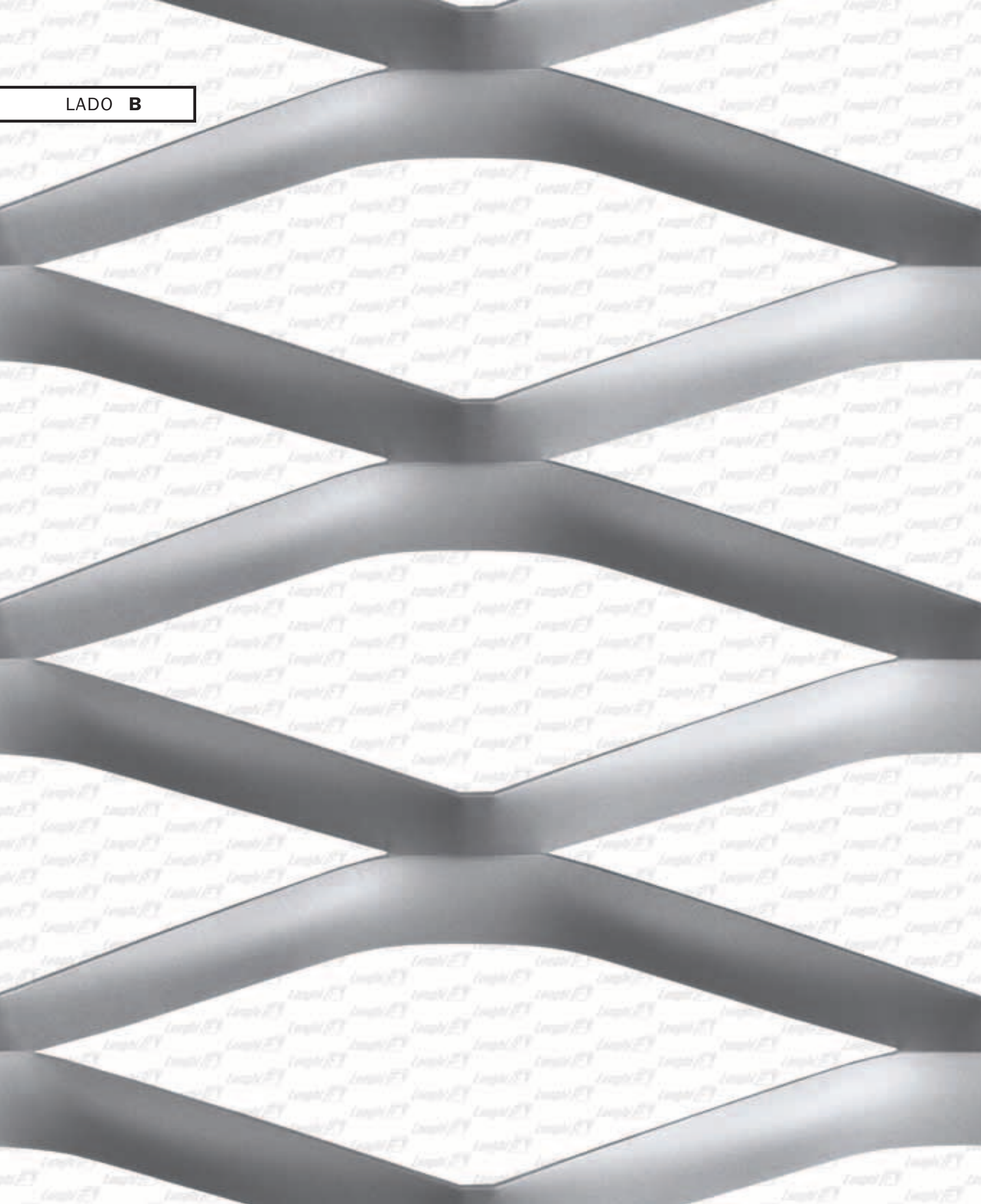
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm) medido en el centro	% de luz frontal
R 250 x 90 (96) - 25 x 1,5	6,30	2,10	DL 1000 x DC 2000	37 (~) ◆	59 (~)
R 250 x 90 (96) - 25 x 2,0	8,40	2,80	DL 1250 x DC 2500		
R 250 x 90 (96) - 25 x 3,0	12,60	4,20	DL 1500 x DC 3000		

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B



Delta

R 250 x 90 (96) - 25 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL | DC REAL

| h

| e

B A

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 250 x 90 (96) - 25 x 1,5	6,30	2,10	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000	medido en el centro 37 (~) ◆	59 (~)
R 250 x 90 (96) - 25 x 2,0	8,40	2,80			
R 250 x 90 (96) - 25 x 3,0	12,60	4,20			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



Estesa



R 270 x 100 (100) - 30 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL | DC REAL

| h

| e

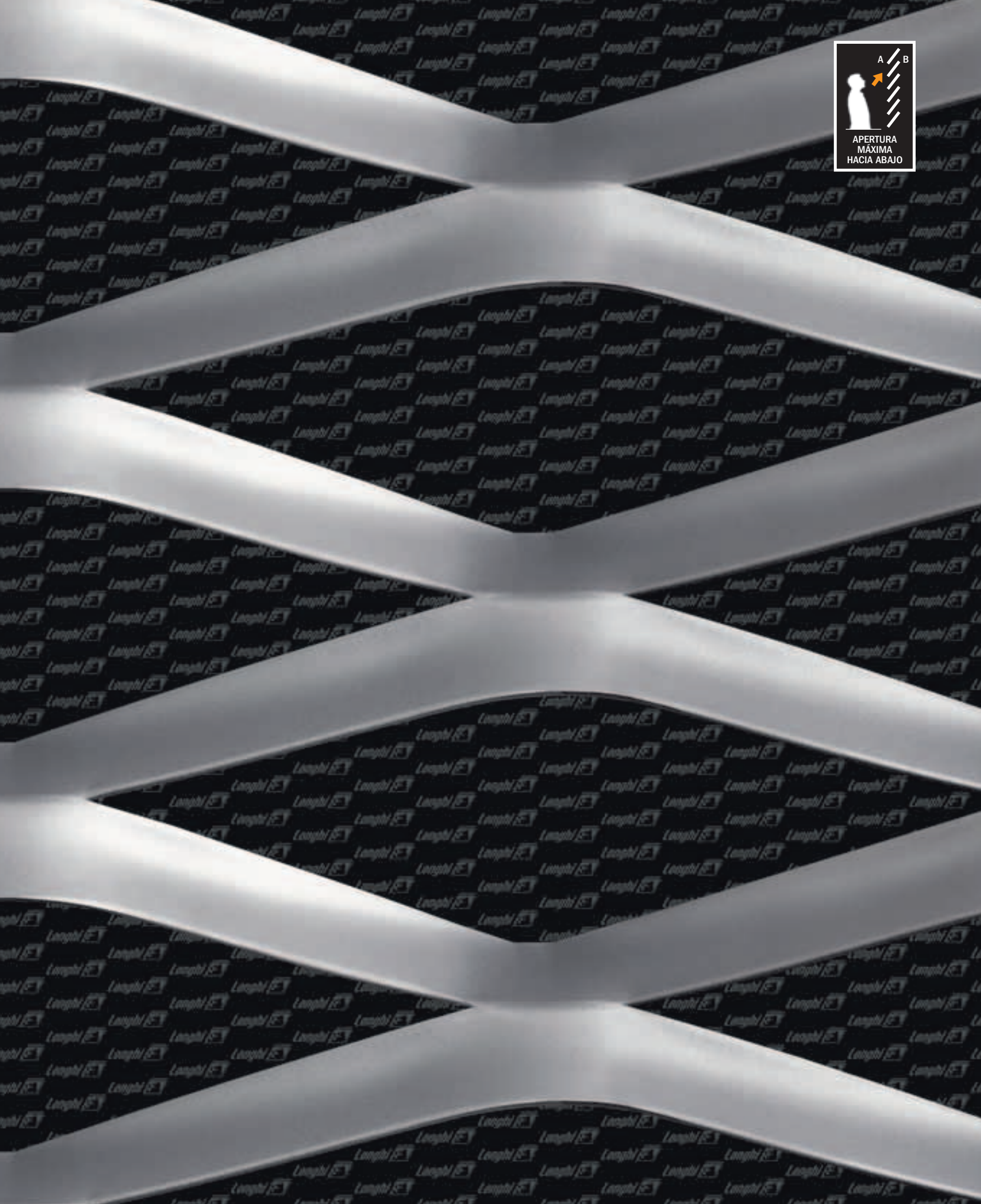
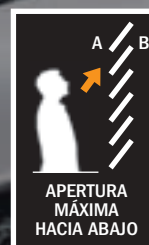
A / B

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 270 x 100 (100) - 30 x 1,5	7,50	2,50	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000	medido en el centro 49 (~) ◆	52,8 (~)
R 270 x 100 (100) - 30 x 2,0	10,00	3,40			
R 270 x 100 (100) - 30 x 3,0	15,00	5,00			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B



Estesa



R 270 x 100 (100) - 30 x e

TIPO | DL

DC NOMINAL | DC REAL

| h

| e



Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 270 x 100 (100) - 30 x 1,5	7,50	2,50	DL 1000 x DC 2000 DL 1250 x DC 2500 DL 1500 x DC 3000	medido en el centro	52,8 (~)
R 270 x 100 (100) - 30 x 2,0	10,00	3,40		49 (~) ◆	
R 270 x 100 (100) - 30 x 3,0	15,00	5,00			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

Vela 300



E 300 x 100 (100) - 28 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL

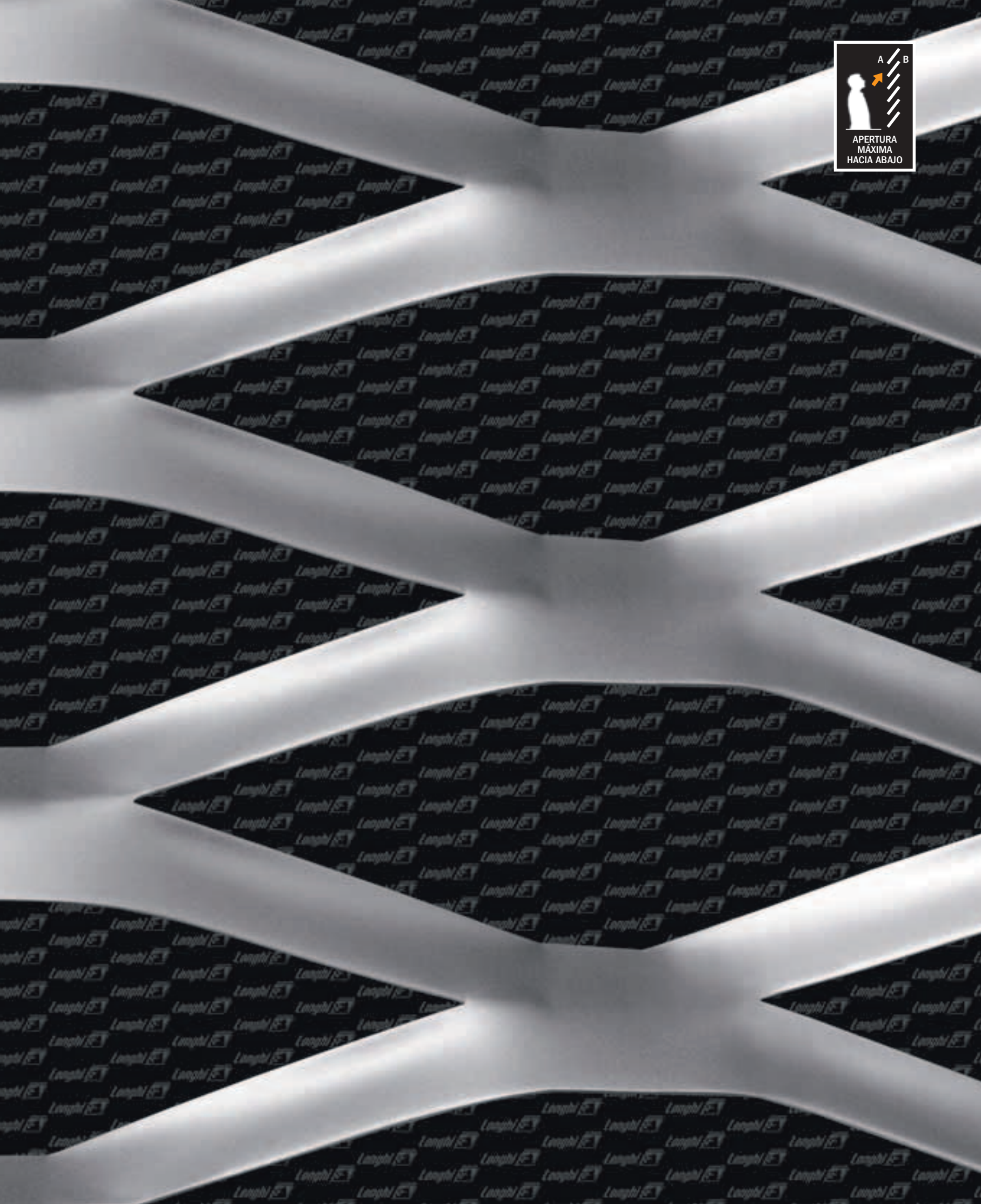
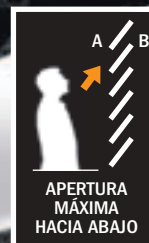
| DC REAL

| h

| e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 300 x 100 (100) - 28 x 1,5	6,60	2,30	DL 2100 x DC 2500 Max	medido en el centro	54,5 (~)
E 300 x 100 (100) - 28 x 2,0	8,80	3,20		42 (~) ◆	
E 300 x 100 (100) - 28 x 3,0	/	4,60			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B



Vela 300

E 300 x 100 (100) - 28 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e |



Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 300 x 100 (100) - 28 x 1,5	6,60	2,30	DL 2100 x DC 2500 Max	medido en el centro 42 (~) ◆	54,5 (~)
E 300 x 100 (100) - 28 x 2,0	8,80	3,20			
E 300 x 100 (100) - 28 x 3,0	/	4,60			

◆ Para bordes ver Pag. 192

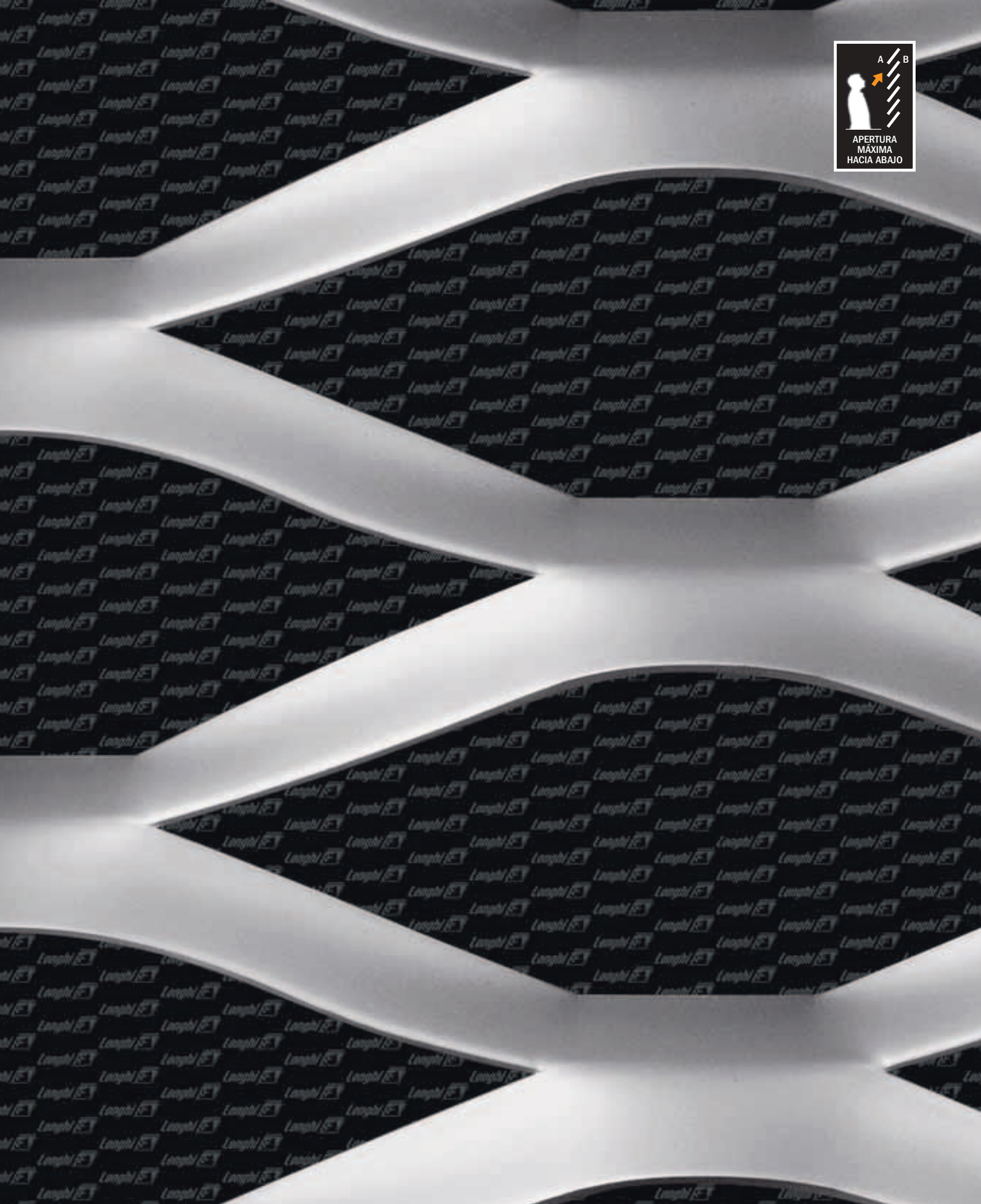
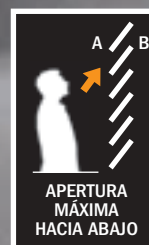
LADO A

Meridiana



E 350 x 120 (120) - 33 x e
| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 350 x 120 (120) - 33 x 2,0	8,60	3,00	DL 1500 x DC 3000 c.a. DL 2100 x DC 2500 c.a.	medido en el centro	59 (~)
E 350 x 120 (120) - 33 x 3,0	12,90	4,50		52 (~) ◆	

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B

Meridiana



E 350 x 120 (120) - 33 x e

TIPO | DL

DC NOMINAL

DC REAL

h

e

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 350 x 120 (120) - 33 x 2,0	8,60	3,00	DL 1500 x DC 3000 c.a. DL 2100 x DC 2500 c.a.	medido en el centro	59 (~)
E 350 x 120 (120) - 33 x 3,0	12,90	4,50		52 (~) ◆	

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

Luna 400



T 400 x 150 (100) - 40 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL

| DC REAL

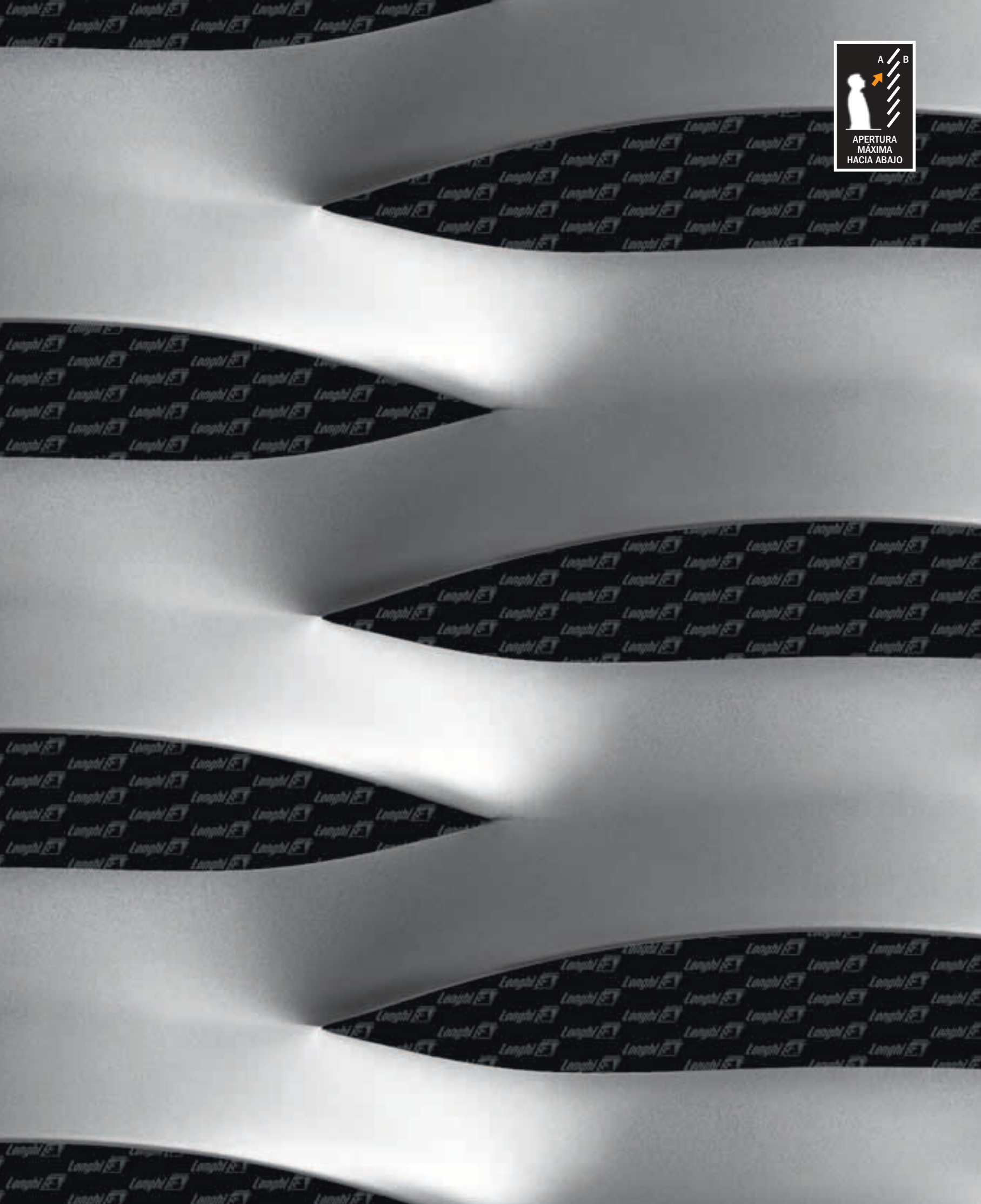
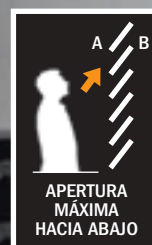
| h

| e

protech



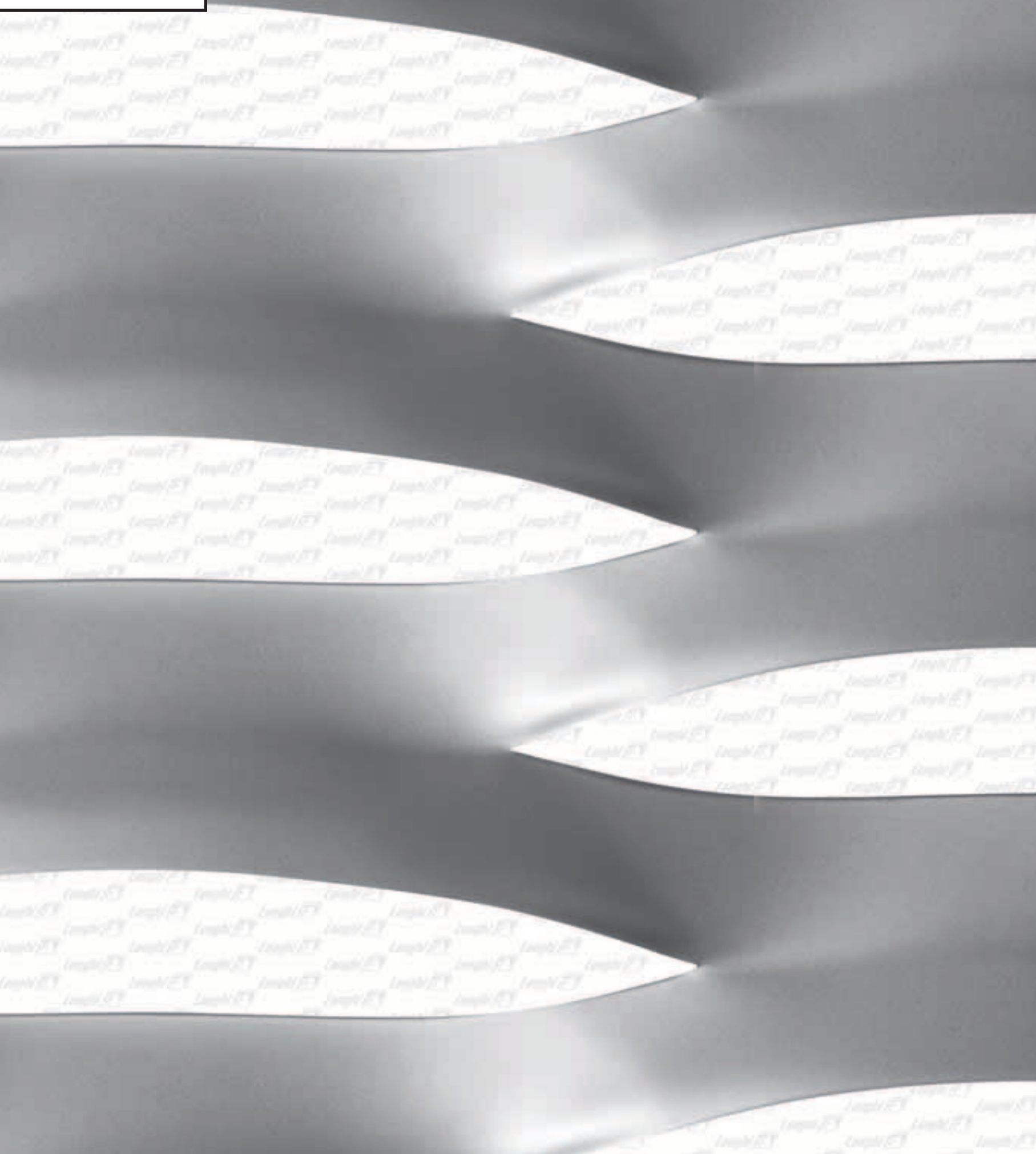
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
T 400 x 150 (100) - 40 x 2,0	12,50	4,30	DL 1250 x DC 2500	medido en el centro	27,5 (~)
T 400 x 150 (100) - 40 x 3,0	18,70	6,50		41 (~) ◆	

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**



Luna 400

T 400 x 150 (100) - 40 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e |

B A

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
T 400 x 150 (100) - 40 x 2,0	12,50	4,30	DL 1250 x DC 2500	medido en el centro	27,5 (~)
T 400 x 150 (100) - 40 x 3,0	18,70	6,50		41 (~) ◆	

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

Italy



R 400 x 140 (140) - 33 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL

| DC REAL

| h

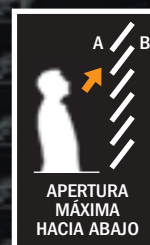
| e



A / B

Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
R 400 x 140 (140) - 33 x 2,0	7,20	2,60	DL 1250 x DC 3000 c.a. DL 2200 x DC 2500 c.a.	medido en el centro 53 (~) ◆	63 (~)
R 400 x 140 (140) - 33 x 3,0	11,00	3,80			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO B



Italy



R 400 x 140 (140) - 33 x e

| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e

B A

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1

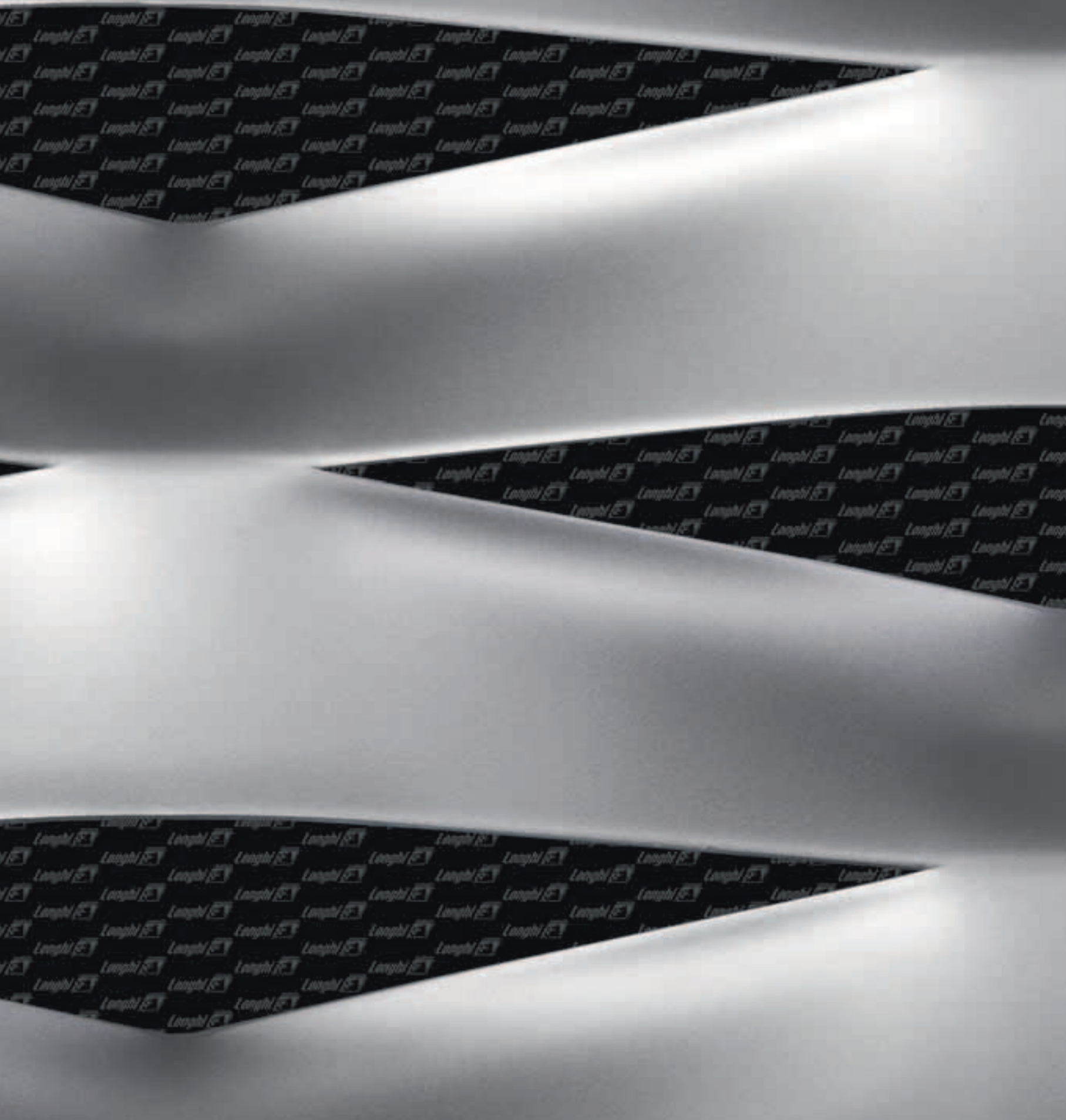




Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
R 400 x 140 (140) - 33 x 2,0	7,20	2,60	DL 1250 x DC 3000 c.a. DL 2200 x DC 2500 c.a.	medido en el centro 53 (~) ◆	63 (~)
R 400 x 140 (140) - 33 x 3,0	11,00	3,80			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



EF 400

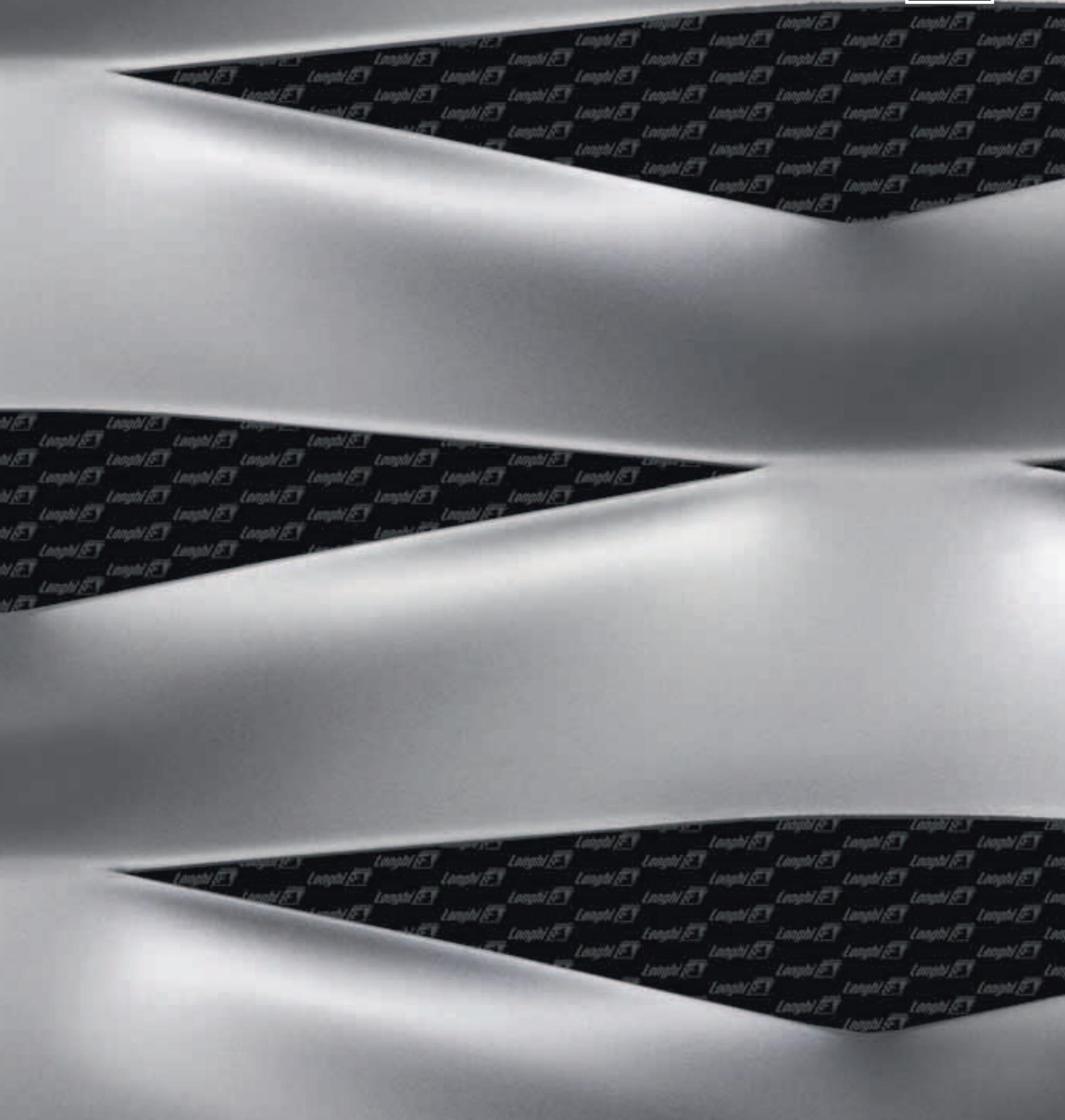
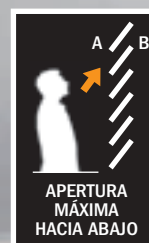


R 400 x 140 (180) - 80 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e |



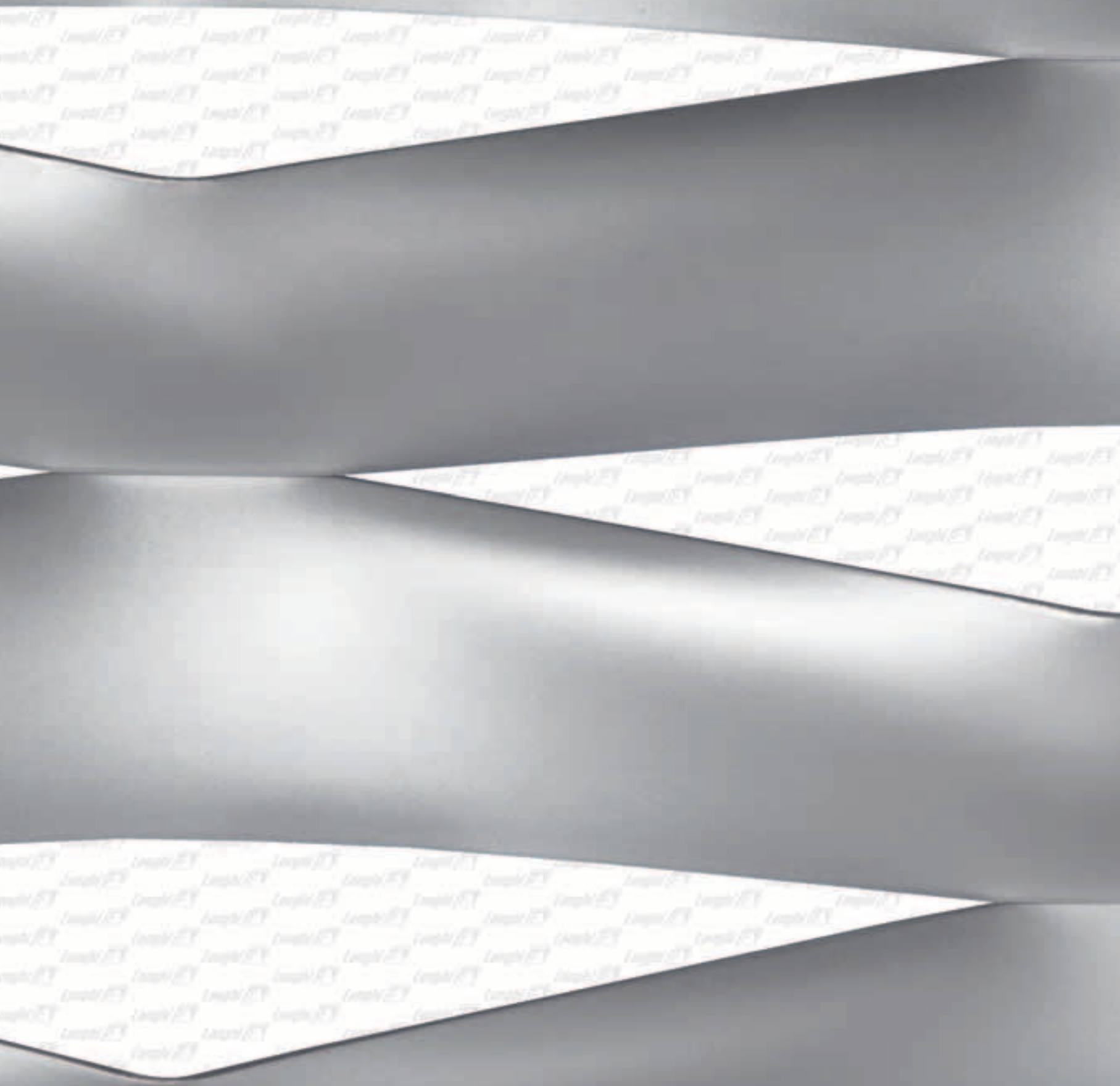
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm) medido en el centro	% de luz frontal
R 400 x 140 (180) - 80 x 1,5	10,50	/	DL 1250 x DC 2500	72 (~) ◆	22 (~)
R 400 x 140 (180) - 80 x 2,0	14,00	4,80			
R 400 x 140 (180) - 80 x 3,0	/	7,20			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**



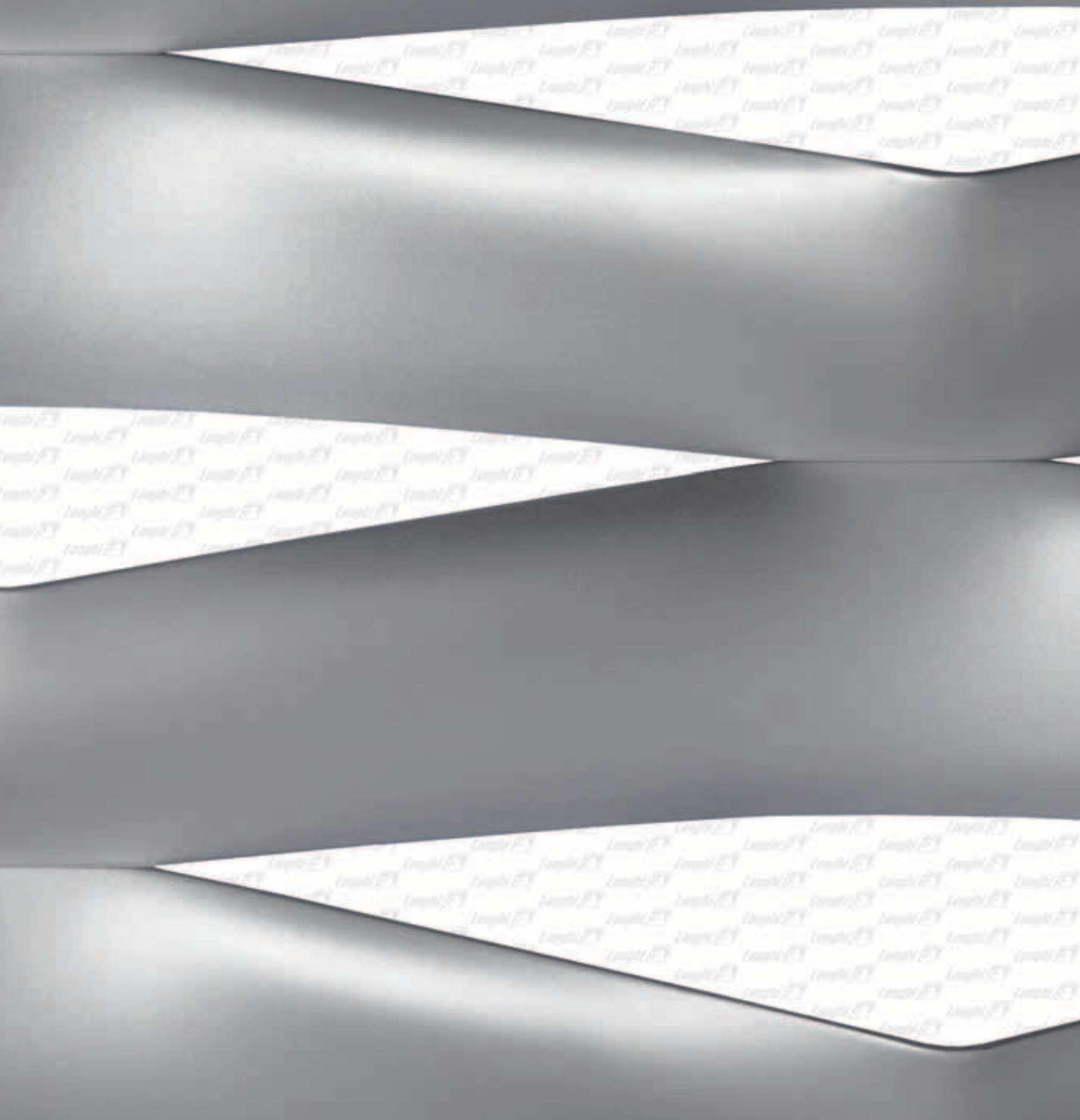
EF 400

R 400 x 140 (180) - 80 x e

| TIPO | DL | | DC NOMINAL | DC REAL | | h | | e |



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
R 400 x 140 (180) - 80 x 1,5	10,50	/	DL 1250 x DC 2500	medido en el centro	22 (~)
R 400 x 140 (180) - 80 x 2,0	14,00	4,80		72 (~) ◆	
R 400 x 140 (180) - 80 x 3,0	/	7,20			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

EF 400/1



R 400 x 140 (230) - 100 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL

| DC REAL

| h

| e



Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
R 400 x 140 (230) - 100 x 1,5	10,30	/	DL 1250 x DC 2500	medido en el centro	17 (~)
R 400 x 140 (230) - 100 x 2,0	13,70	4,70		76 (~) ♦	
R 400 x 140 (230) - 100 x 3,0	/	7,10			

♦ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

EF 400/1



R 400 x 140 (230) - 100 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL

| DC REAL

| h

| e

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1





Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 400 x 140 (230) - 100 x 1,5	10,30	/	DL 1250 x DC 2500	medido en el centro	17 (~)
R 400 x 140 (230) - 100 x 2,0	13,70	4,70		76 (~) ◆	
R 400 x 140 (230) - 100 x 3,0	/	7,10			

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

Opera 400

E 400 x 140 (305) - 150 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL

| DC REAL

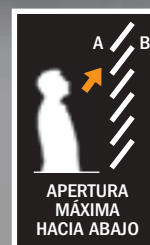
| h

| e



Imagen de malla escala 1:1





ESCALA 1 : 5

Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancia (mm)	% de luz frontal
E 400 x 140 (305) - 150 x 2,0	5,40	DL 1250 x DC 2500	medido en el centro	5,5 (~)
E 400 x 140 (305) - 150 x 3,0	8,00		60 (~) ◆	

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

Opera 400

E 400 x 140 (305) - 150 x e

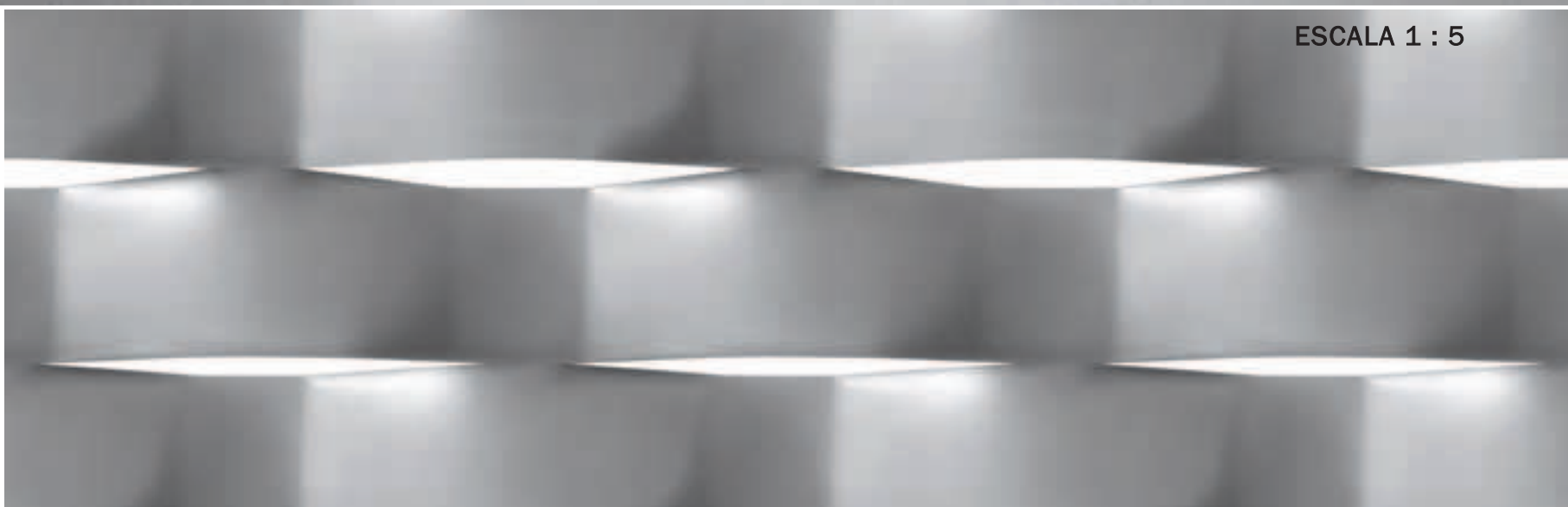
| TIPO | DL | DC NOMINAL | DC REAL | h | e



Imagen de malla escala 1:1



ESCALA 1 : 5



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 400 x 140 (305) - 150 x 2,0	5,40	DL 1250 x DC 2500	medido en el centro	5,5 (~)
E 400 x 140 (305) - 150 x 3,0	8,00		60 (~) ◆	

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A

Ellisse 400



T 400 x 140 (320) - 150 x e

| TIPO | DL

| DC NOMINAL

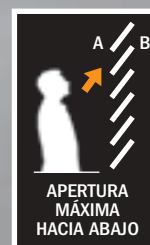
| DC REAL

| h

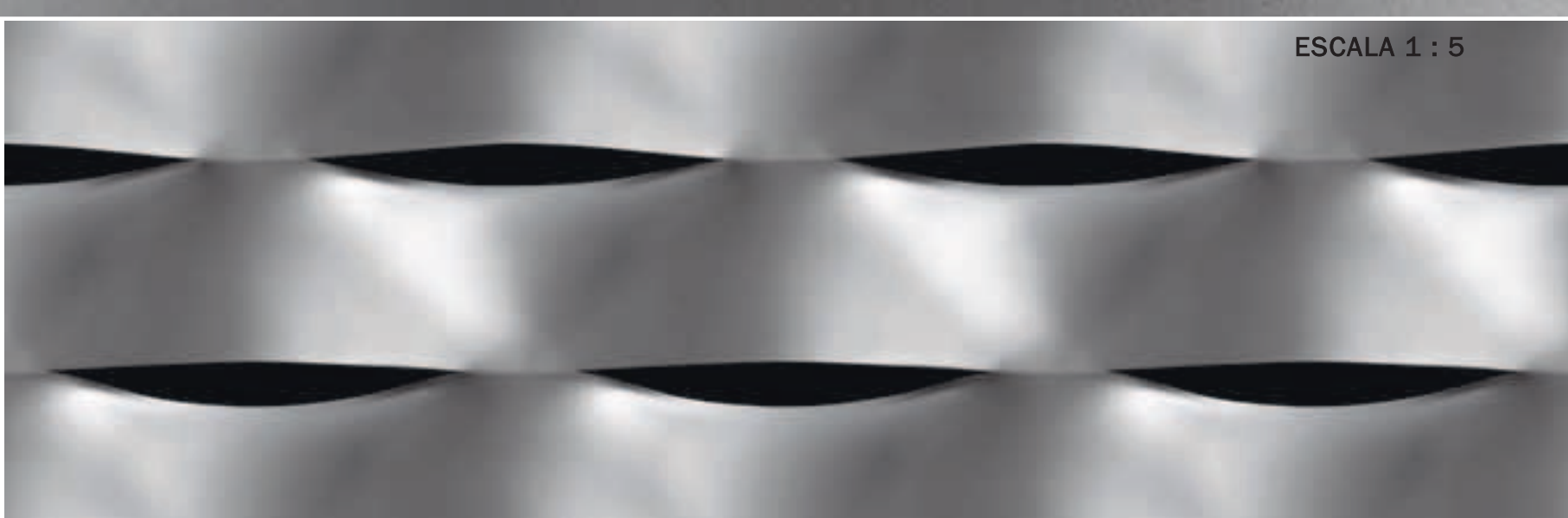
| e



Imagen de malla escala 1:1



ESCALA 1 : 5



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
T 400 x 140 (320) - 150 x 2,0	5,10	DL 1250 x DC 2500	medido en el centro	6,5 (~)
T 400 x 140 (320) - 150 x 3,0	7,60		75 (~) ◆	

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO **B**

Ellisse 400



T 400 x 140 (320) - 150 x e

TIPO	DL	DC NOMINAL	DC REAL	h	e
------	----	------------	---------	---	---



Imagen de malla escala 1:1



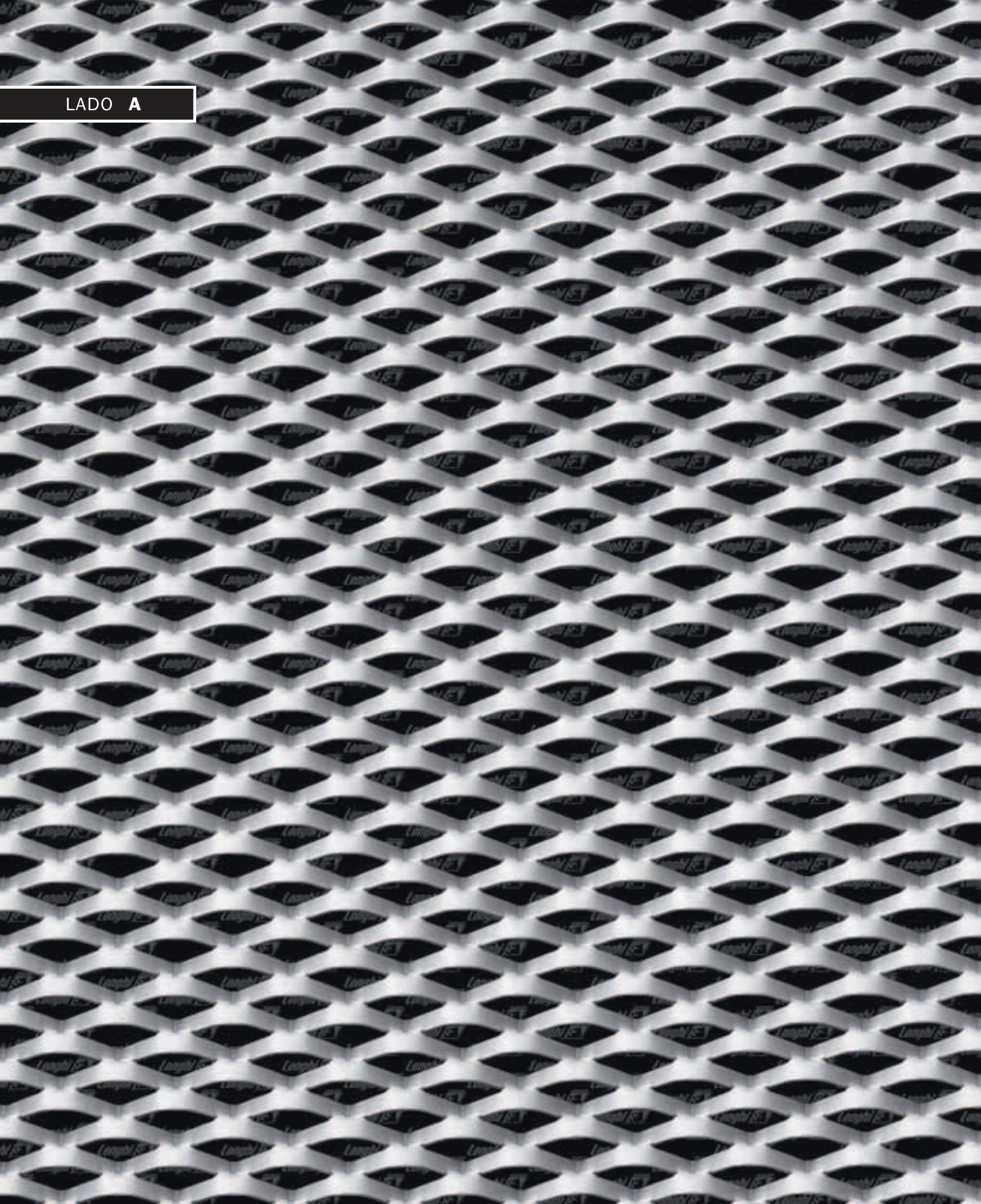
ESCALA 1 : 5



Tipo - DL x DC (DC real) - h x e (mm)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
T 400 x 140 (320) - 150 x 2,0	5,10	DL 1250 x DC 2500	medido en el centro	6,5 (~)
T 400 x 140 (320) - 150 x 3,0	7,60		75 (~) ◆	

◆ Para bordes ver Pag. 192

LADO A



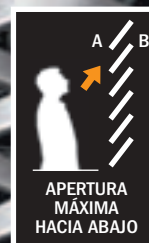
RB 45

R 28 x 14 - 5 x e

| TIPO | DL | DC | h | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 28 x 14 - 5 x 1,5	8,40	3,00	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 7 (~) ◆	33 (~)
R 28 x 14 - 5 x 2,0	11,30	3,90	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A

RB 65



R 62 x 23 - 8 x e

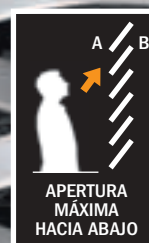
| TIPO | DL | DC | h | e



A / B

Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)

R 62 x 23 - 8 x 0,6
R 62 x 23 - 8 x 1,0
R 62 x 23 - 8 x 1,5

Acero al carbono (kg/m²)

3,35
5,60
8,20

Aluminio (kg/m²)

1,15
1,90
2,80

Formatos de plancha en stock (mm)

DL 1000 x DC 2000
DL 1250 x DC 2500
DL 1500 x DC 3000

Espesor final plancha (mm)

medido en el centro
10 (-) ◆

% de luz frontal

36 (-)

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A

RB 75



R 85 x 35 - 11 x e

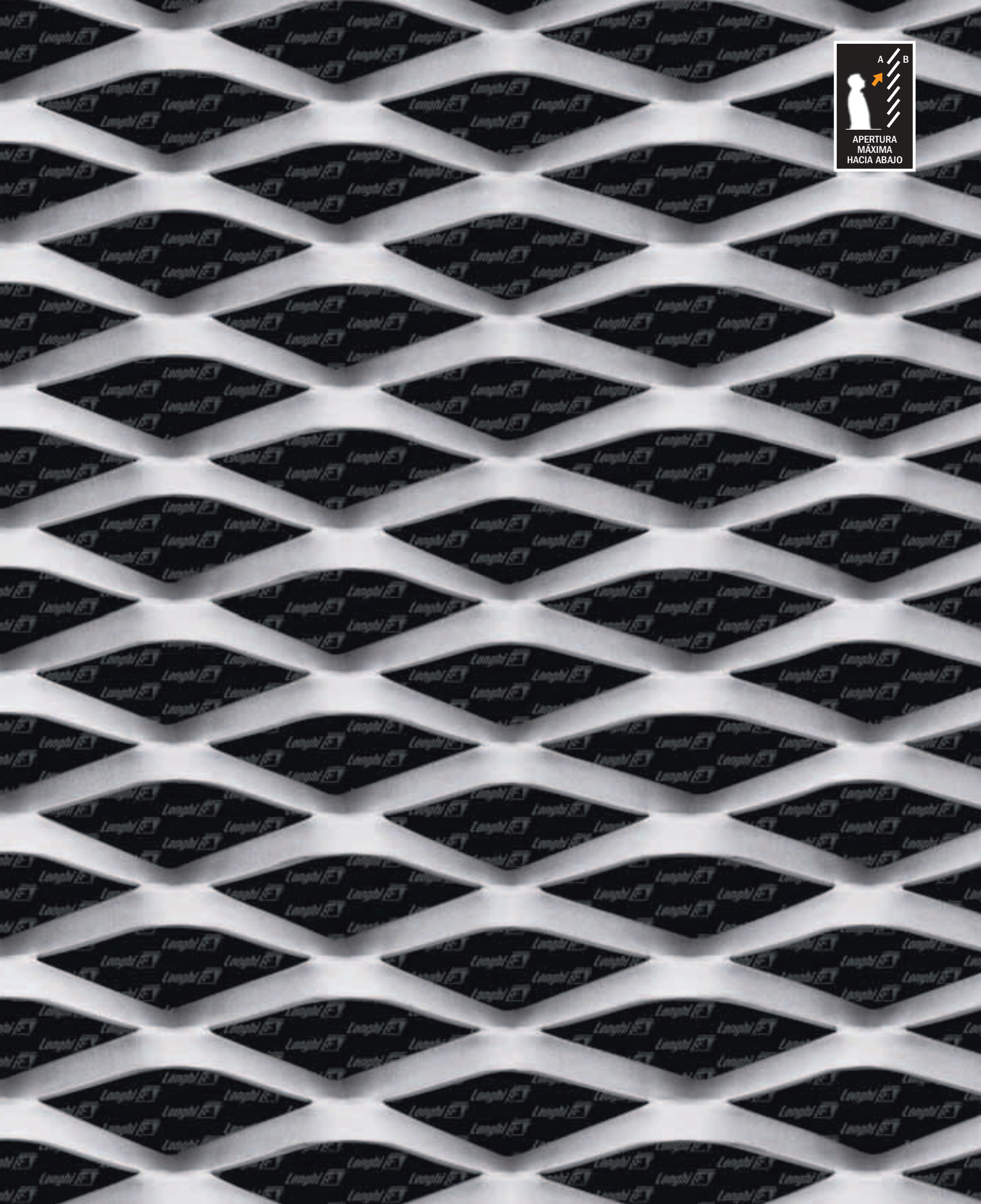
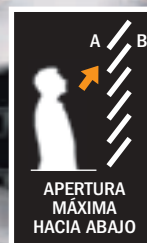
| TIPO | DL | DC | h | e



A / B

Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 85 x 35 - 11 x 1,5	7,40	2,55	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 14 (~) ◆	48 (~)
R 85 x 35 - 11 x 2,0	9,87	3,40	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A

RB 85



R 100 x 35 - 11 x e

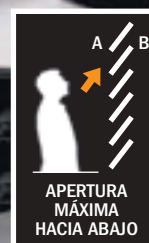
|TIPO |DL |DC |h |e



A / B

Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 100 x 35 - 11 x 1,5	7,55	2,70	DL 1000 x DC 2000 a petición	medido en el centro 15 (~) ◆	45 (~)
R 100 x 35 - 11 x 2,0	10,10	3,50	DL 1250 x DC 2500 a petición		
			DL 1500 x DC 3000 a petición		

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A

TAU 40



T 20 - 3,25 x e - Ø10

TIPO | DL

| h

| e

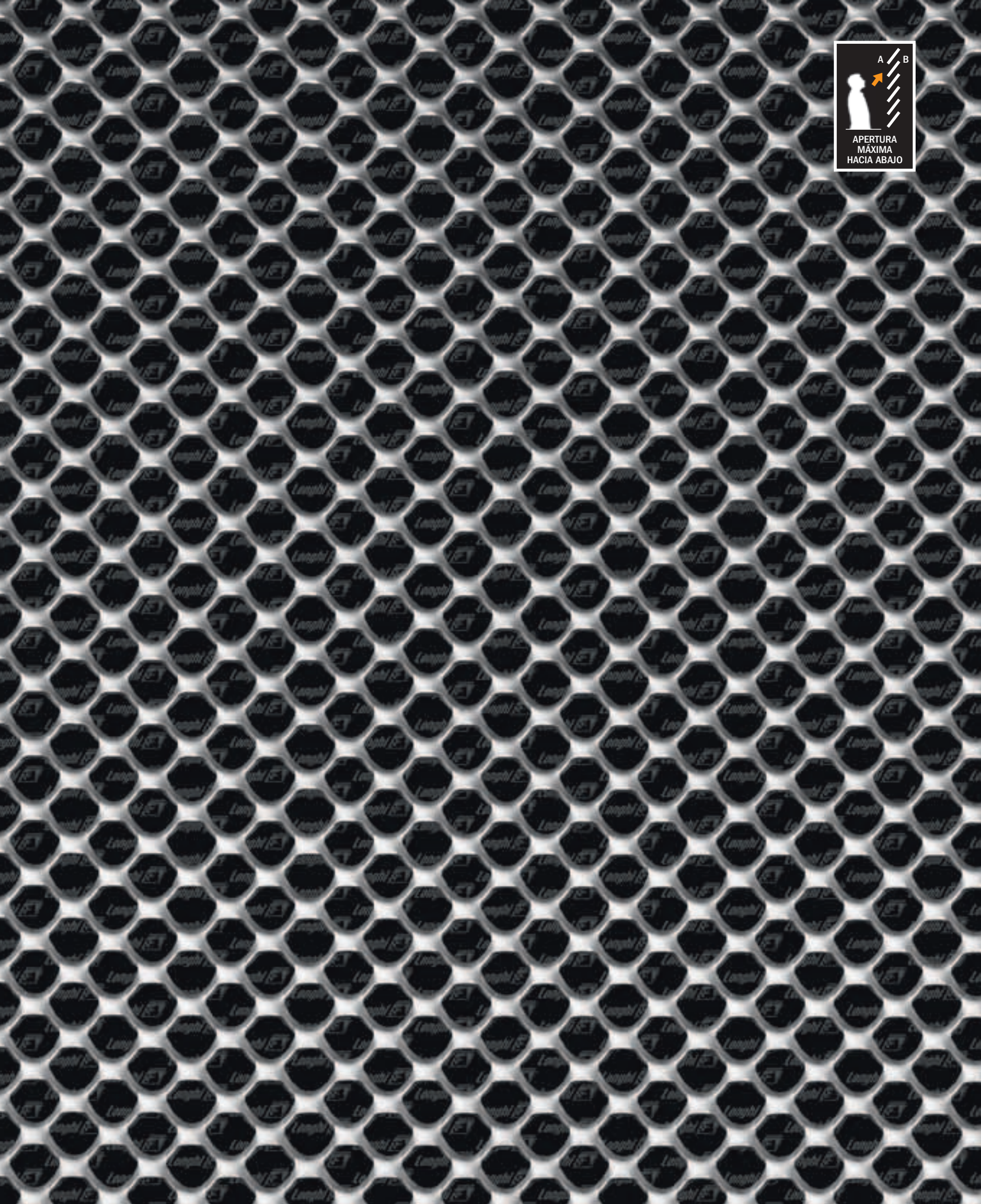
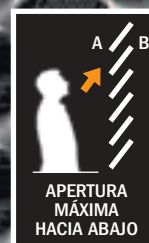
| diámetro agujero inscrito



A / B

Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL - h x e - Ø (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
T 20 - 3,25 x 1,5 - Ø10	5,40	1,95	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 5 (~) ◆	57 (~)
T 20 - 3,25 x 2,0 - Ø10	7,10	2,50	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A

TAU 60



T 30 - 6 x e - Ø15

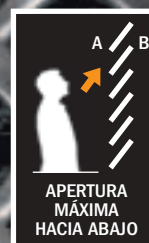
| TIPO | DL | | h | | e | | diámetro agujero inscrito



A / B

Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL - h x e - Ø (mm)

T 30 - 6 x 2,0 - Ø15
T 30 - 6 x 3,0 - Ø15

Acero al carbono (kg/m²)

8,40
11,50

Aluminio (kg/m²)

2,80
3,65

Formatos de plancha en stock (mm)

AC/e 2 DL 1000 x DC 2000	AL/e 2/3 DL 1000 x DC 2000
AC/e 2 DL 1250 x DC 2500	AL/e 2/3 DL 1250 x DC 2500
AC/e 3 DL 1000 x DC 2000	AL/e 2/3 DL 1500 x DC 3000

Espesor final plancha (mm)

medido en el centro
6 (~) ◆

% de luz frontal

51 (~)

AC = Acero al Carbono - AL = Aluminio

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A

TAU 70



T 40 - 6,5 x e - Ø20

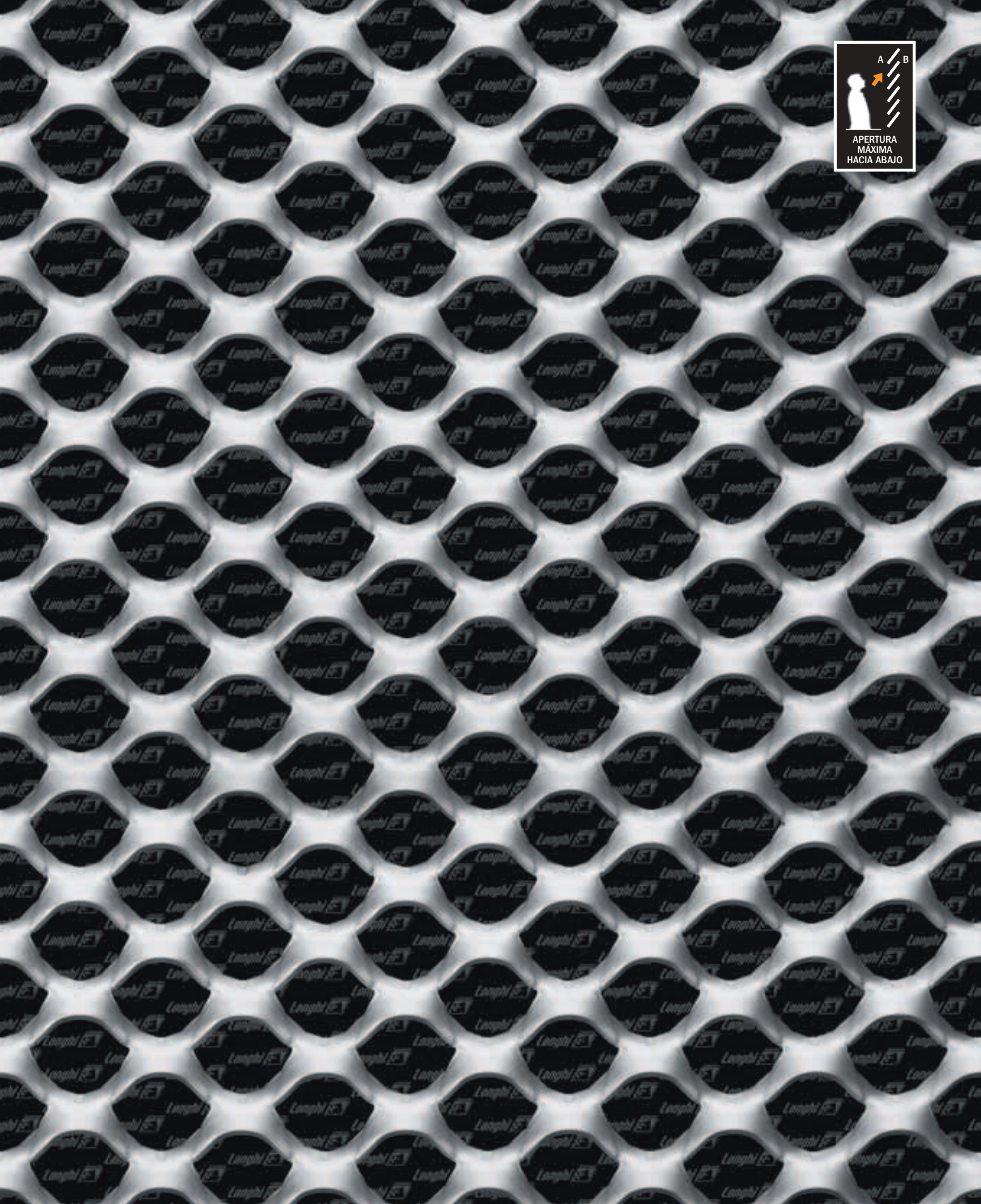
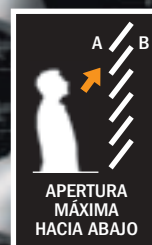
| TIPO | DL | | h | | e | | diámetro agujero inscrito



A / B

Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL - h x e - Ø (mm)

T 40 - 6,5 x 1,5 - Ø20
T 40 - 6,5 x 2,0 - Ø20
T 40 - 6,5 x 3,0 - Ø20

Acero al carbono (kg/m²)

6,20
8,30
/

Aluminio (kg/m²)

/
2,55
3,80

Formatos de plancha en stock (mm)

AC/e 1,5/2 DL 1000 x DC 2000	AL/e 2/3 DL 1000 x DC 2000
AC/e 1,5/2 DL 1250 x DC 2500	AL/e 2/3 DL 1250 x DC 2500
	AL/e 2/3 DL 1500 x DC 3000

Espesor final plancha (mm)

medido en el centro

10 (~) ◆

% de luz frontal

52 (~)

LADO A

KD 400

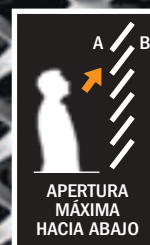


Q 16 x 11 - 3 x e

| TIPO | DL | DC | h | e



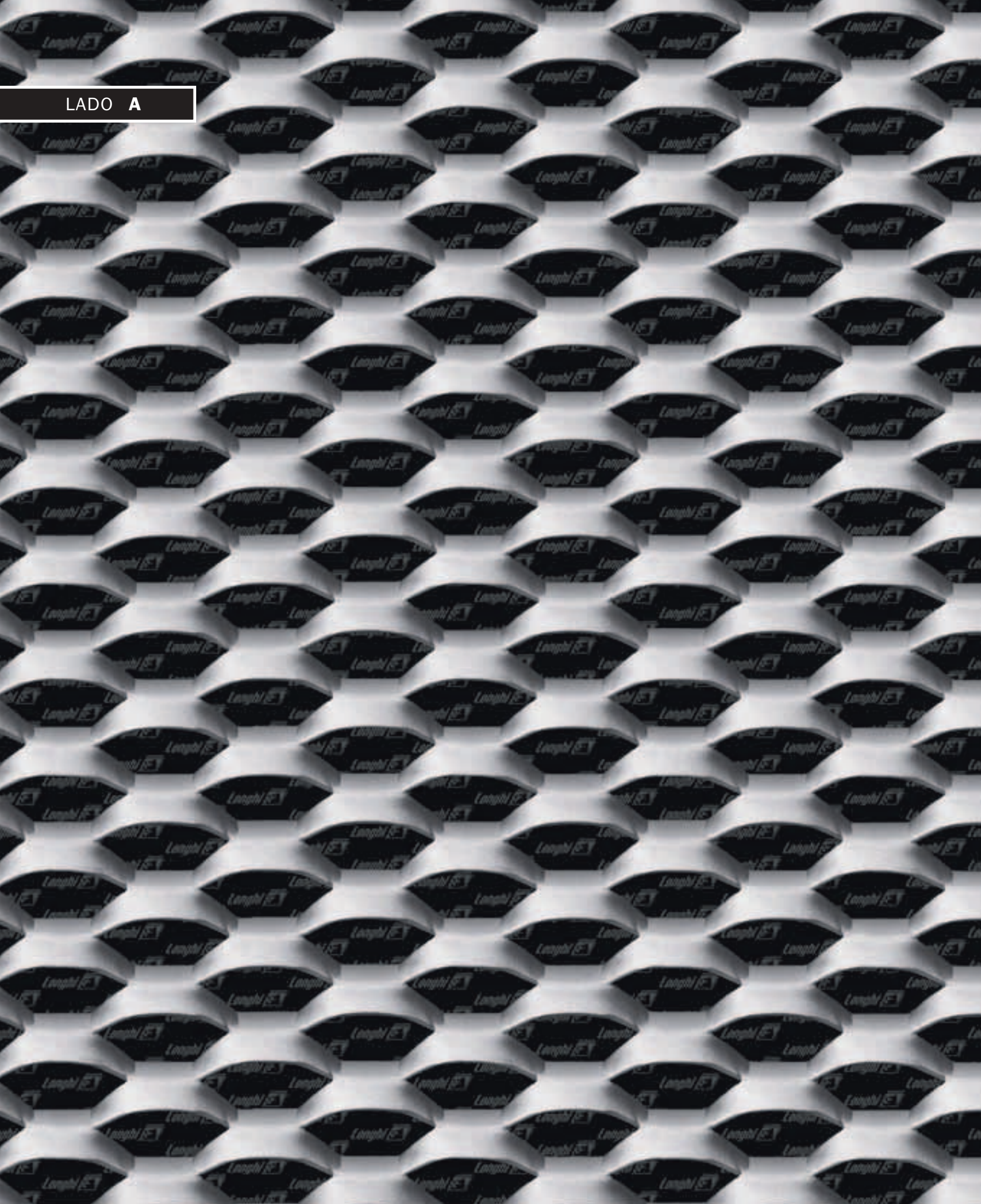
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
Q 16 x 11 - 3 x 1,5	6,40	2,25	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 4 (~) ◆	46 (~)
Q 16 x 11 - 3 x 2,0	8,60	3,00	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A



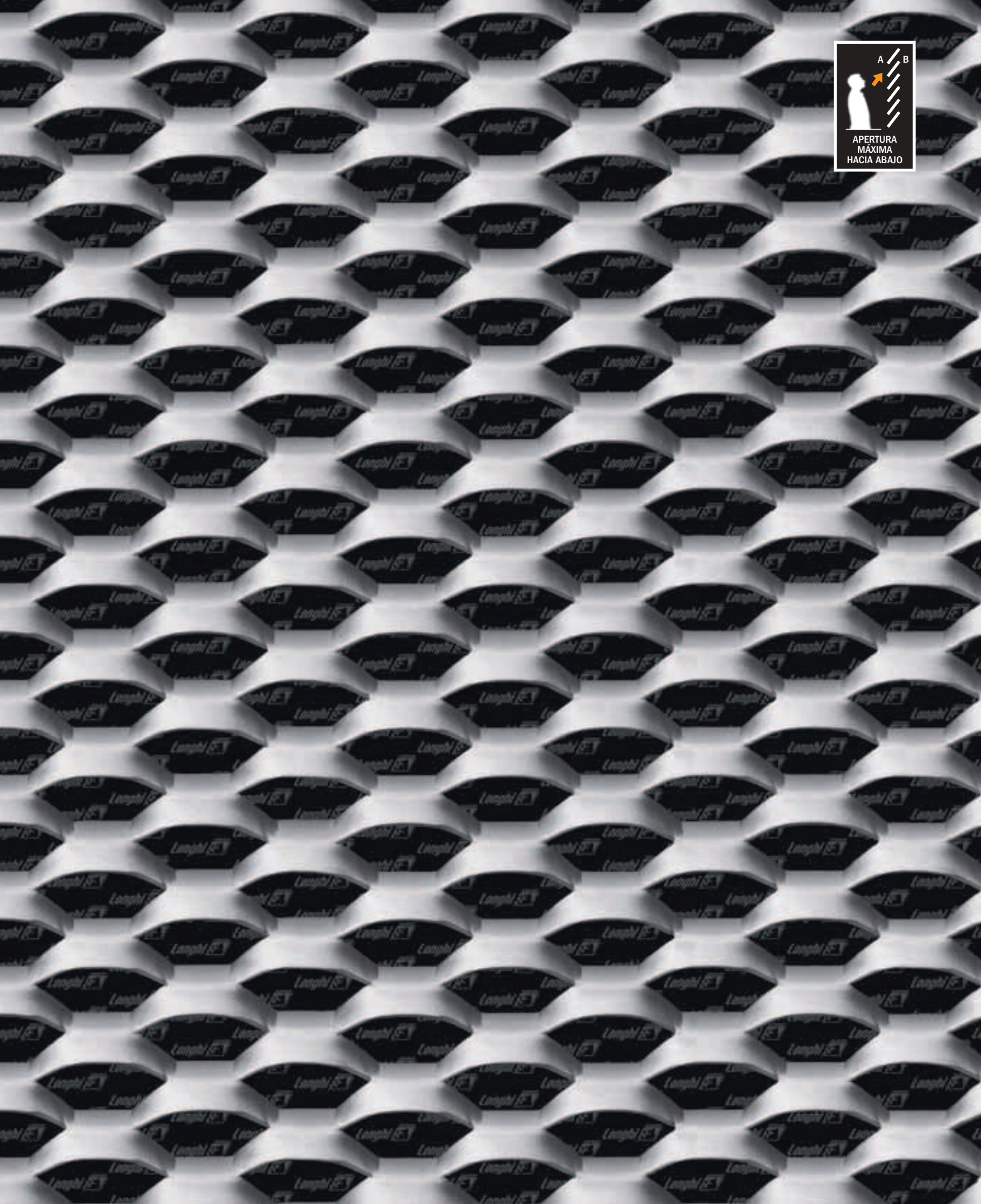
Exa 05

E 50 x 23 - 8 x e

| TIPO | DL | DC | h | e



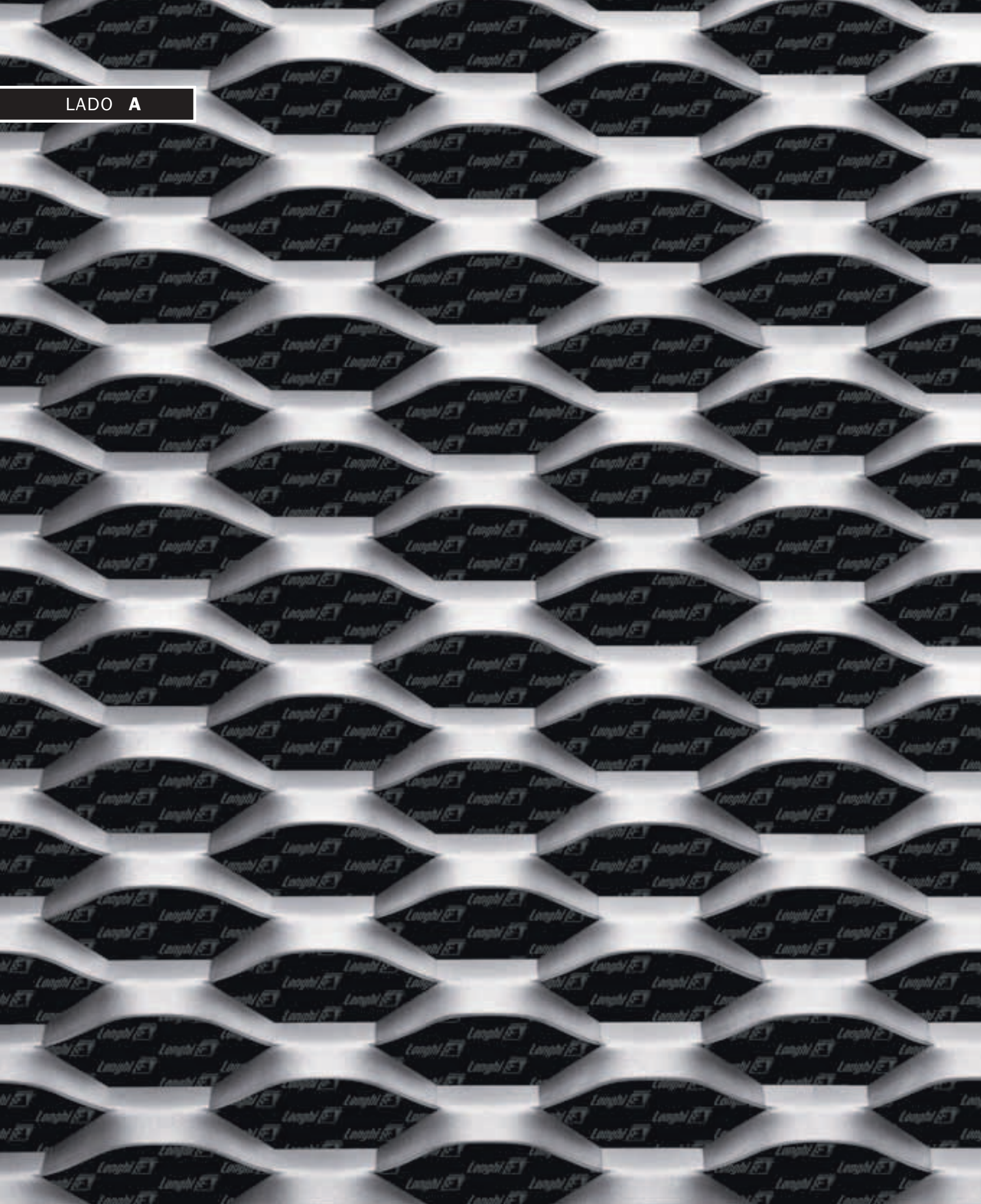
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 50 x 23 - 8 x 1,5	8,20	2,85	DL 1000 x DC 2000 a petición	medido en el centro 10 (-) ◆	43 (-)
E 50 x 23 - 8 x 2,0	10,95	3,75	DL 1250 x DC 2500 a petición		
			DL 1500 x DC 3000 a petición		

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A



Exa 12

E 80 x 30 - 9 x e

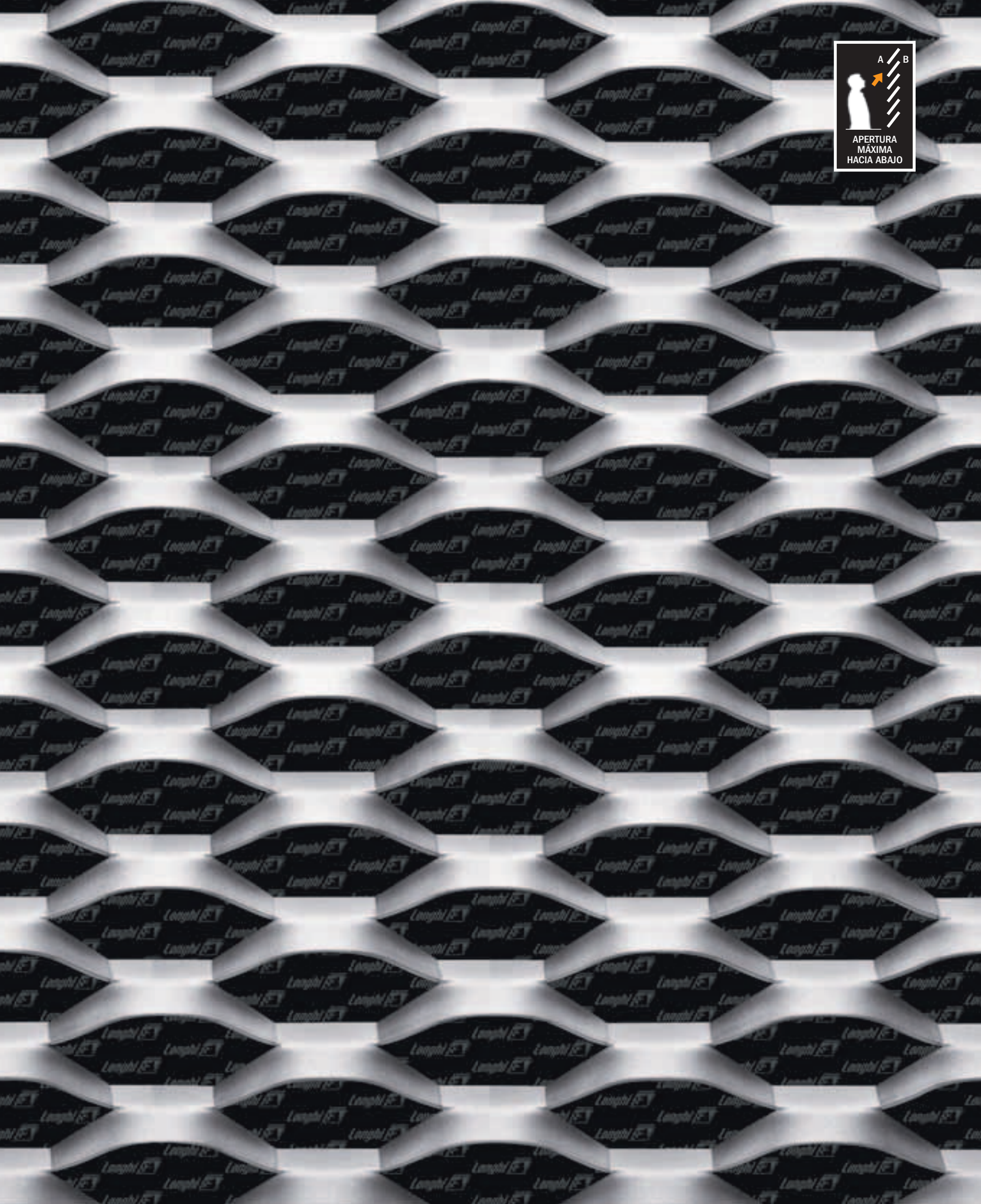
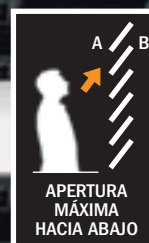
TIPO | DL | DC | h | e



A / B

Vista → 90°

Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 80 x 30 - 9 x 1,5	7,10	2,50	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	54 (~)
E 80 x 30 - 9 x 2,0	9,50	3,30	DL 1250 x DC 2500	12 (~) ◆	
			DL 1500 x DC 3000		

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A

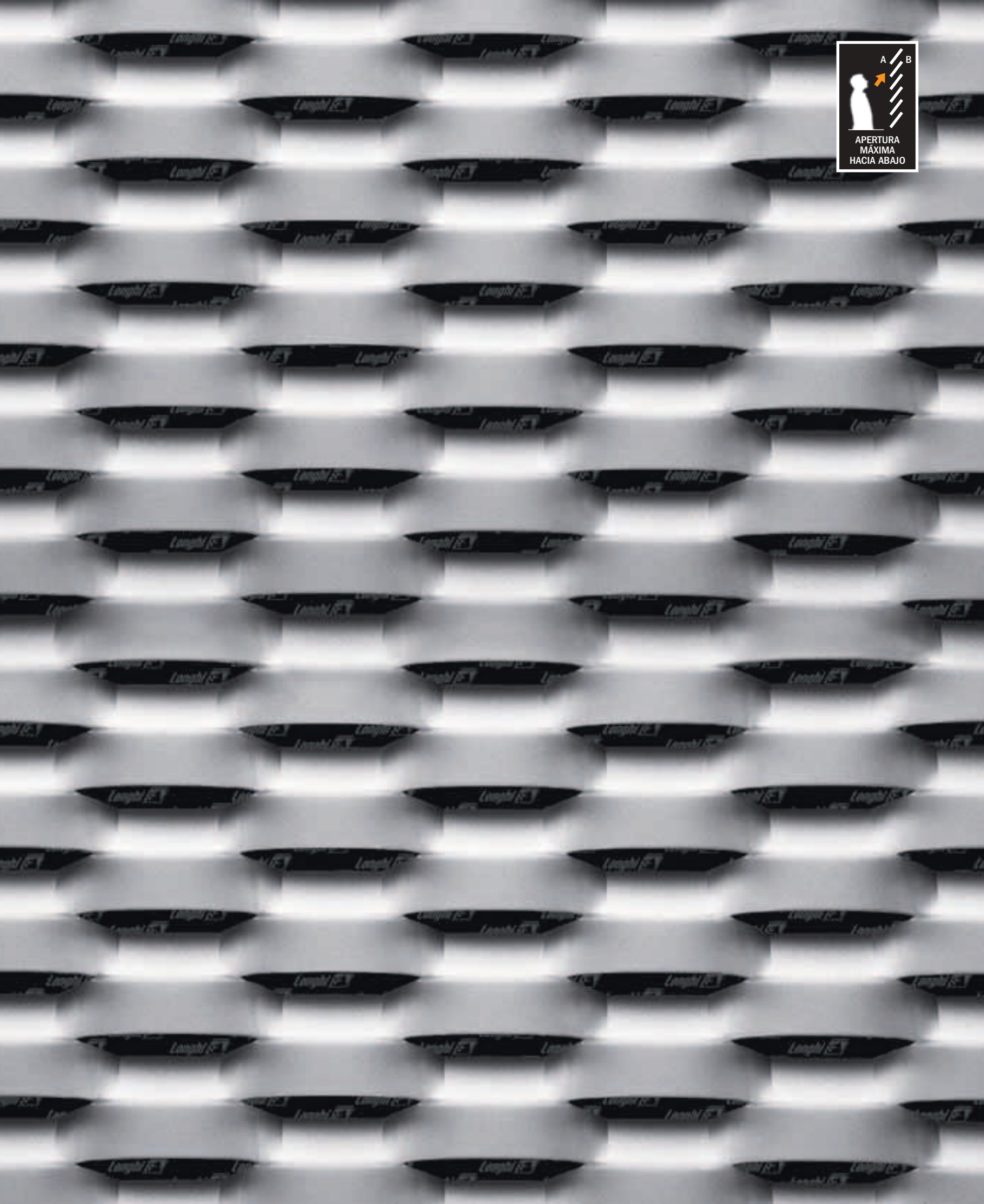
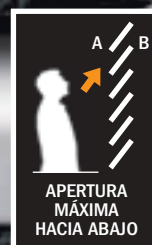
Exa 16



E 80 x 30 - 13 x e
| TIPO | DL | DC | h | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 80 x 30 - 13 x 1,5	10,20	3,60	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 11 (~) ◆	15 (~)
E 80 x 30 - 13 x 2,0	13,70	4,70	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A

Deco 91

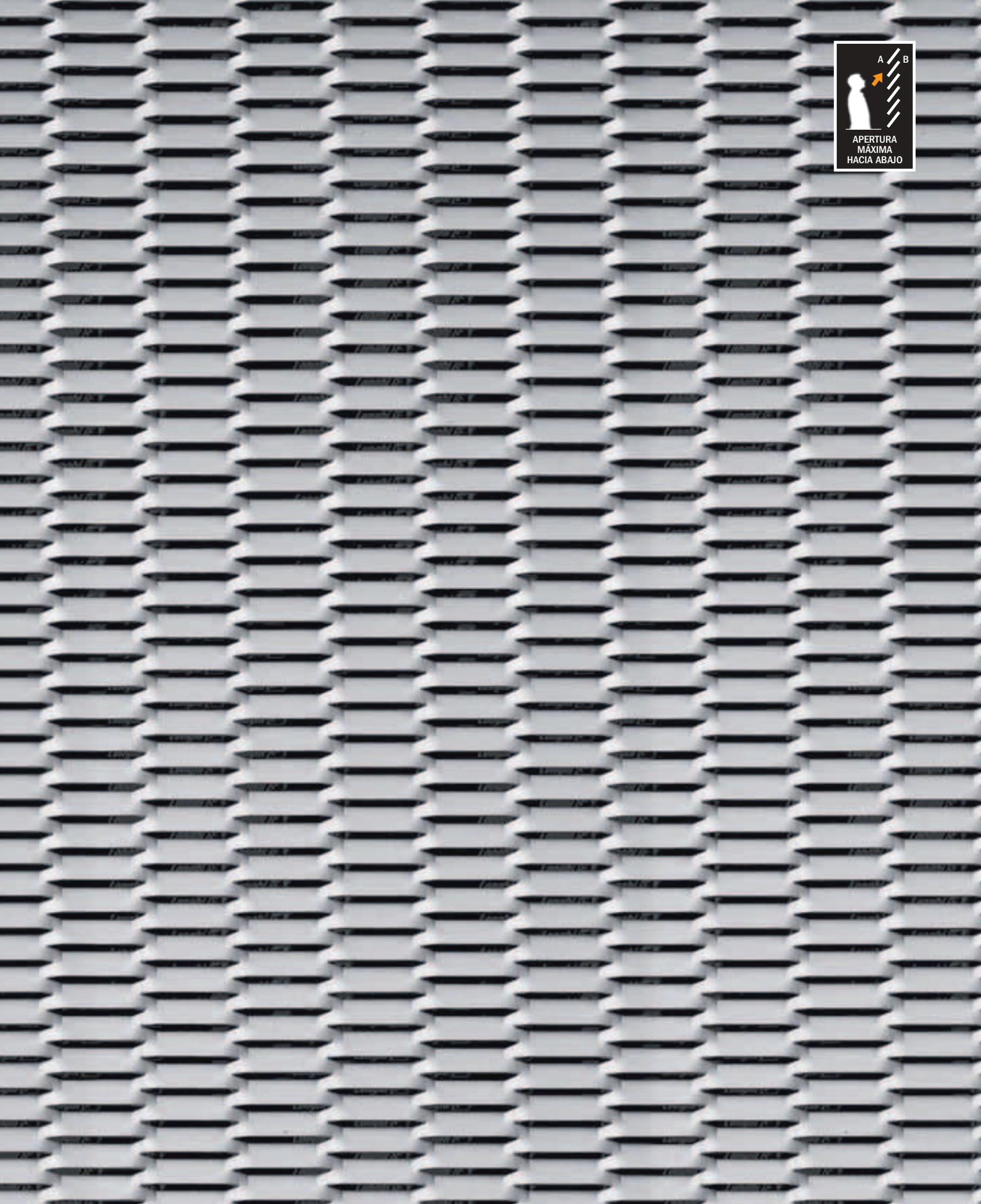


E 45 x 8 - 3,5 x e

| TIPO | DL | DC | l_h | e



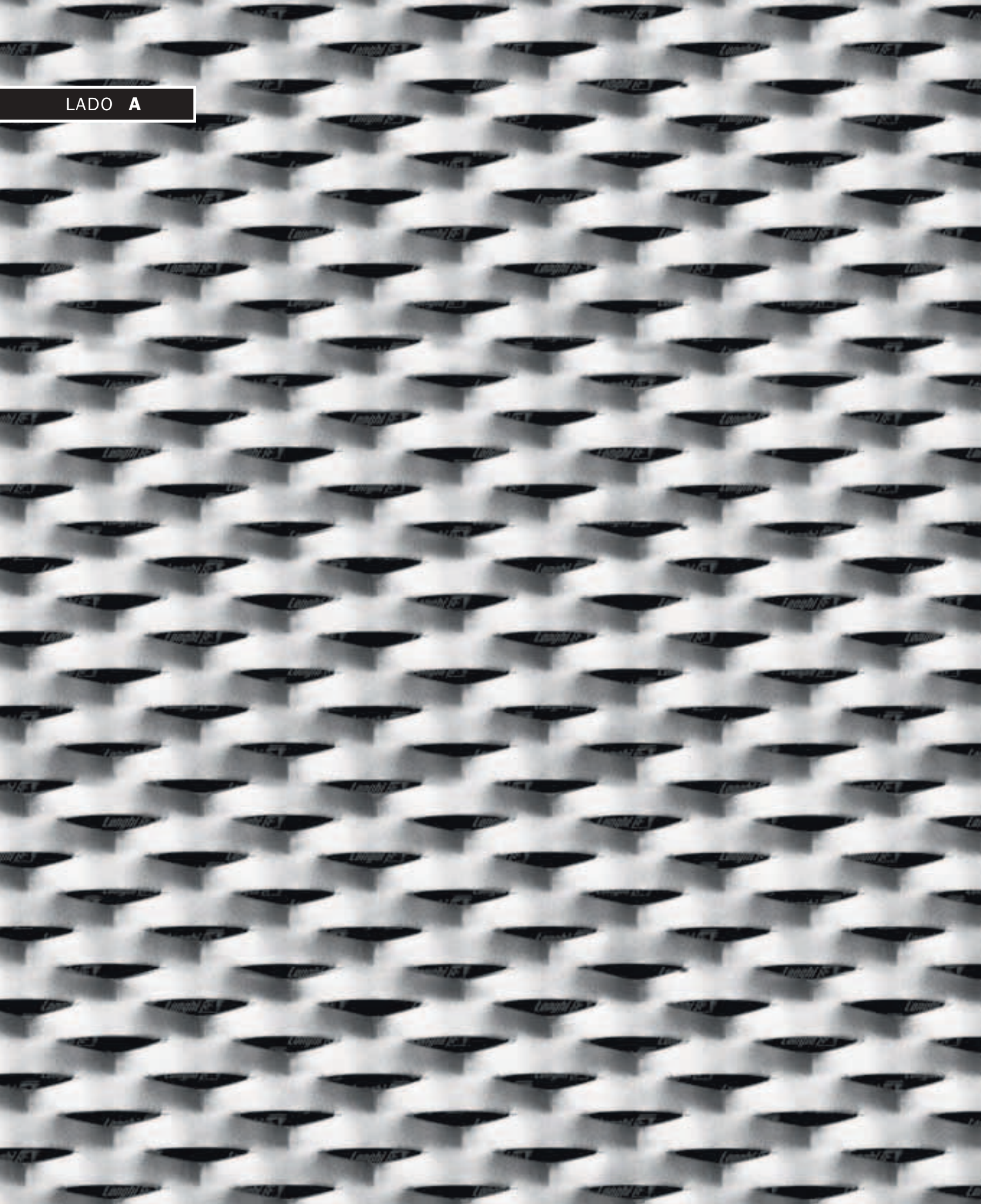
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
E 45 x 8 - 3,5 x 1,0	6,80	2,40	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro 4 (~) ◆	23 (~)
E 45 x 8 - 3,5 x 1,5	10,00	3,30	DL 1250 x DC 2500		
			DL 1500 x DC 3000		

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A



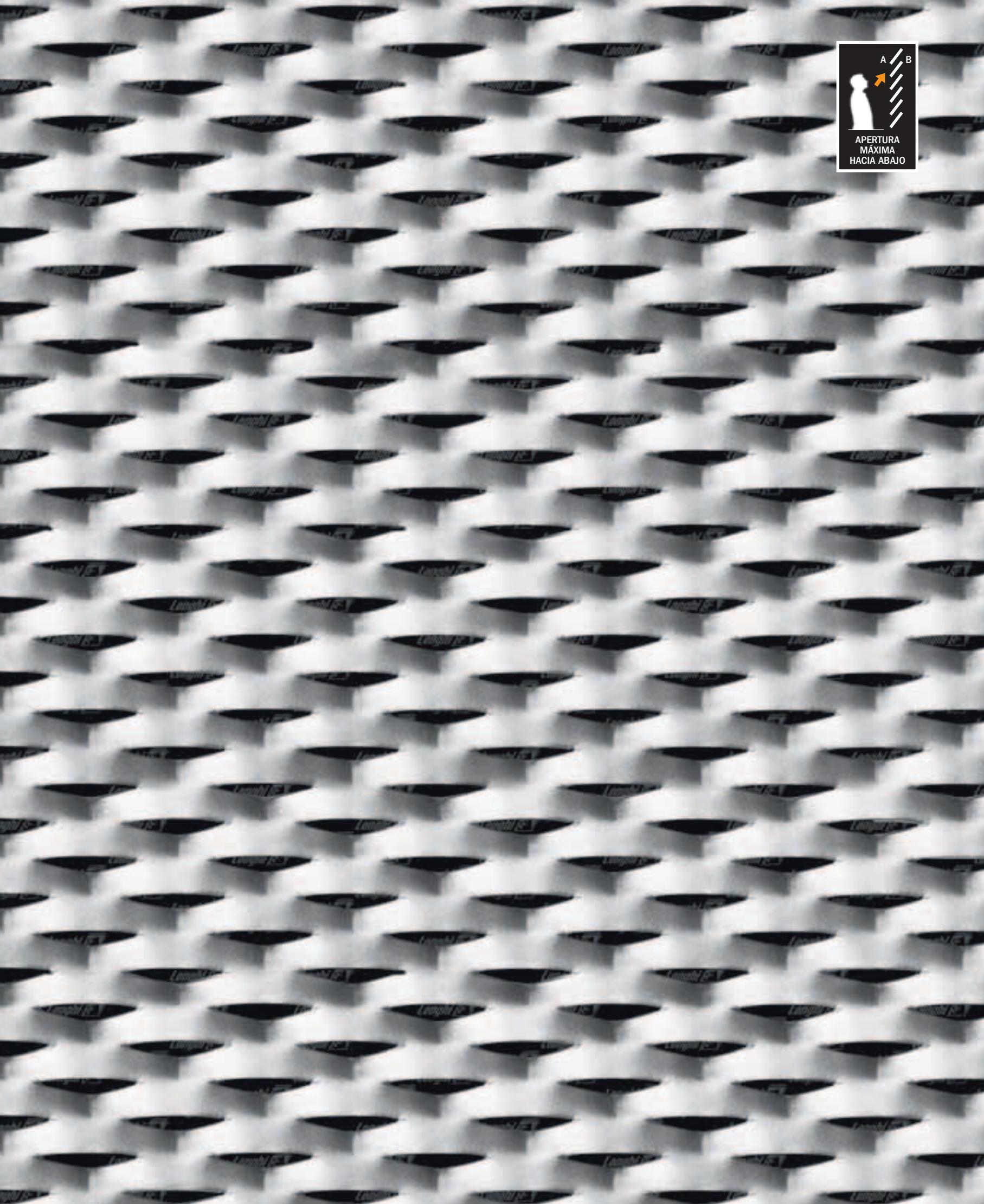
Terrace

R 43 x 18 - 8 x e

| TIPO | DL | DC | h | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)

R 43 x 18 - 8 x 1,5
R 43 x 18 - 8 x 2,0

Acero al carbono (kg/m²)

10,50
14,00

Aluminio (kg/m²)

3,60
4,60

Formatos de plancha en stock (mm)

AC/e 1,5 DL 1000 x DC 2000	AC/e 2 DL 1250 x DC 2500
AC/e 1,5 DL 1250 x DC 2500	AL/e 1,5/2 DL 1000 x DC 2000
AC/e 1,5 DL 1500 x DC 3000	AL/e 1,5/2 DL 1250 x DC 2500
AC/e 2 DL 1000 x DC 2000	AL/e 1,5/2 DL 1500 x DC 3000

Espesor final plancha (mm)

medido en el centro
6 (~) ◆

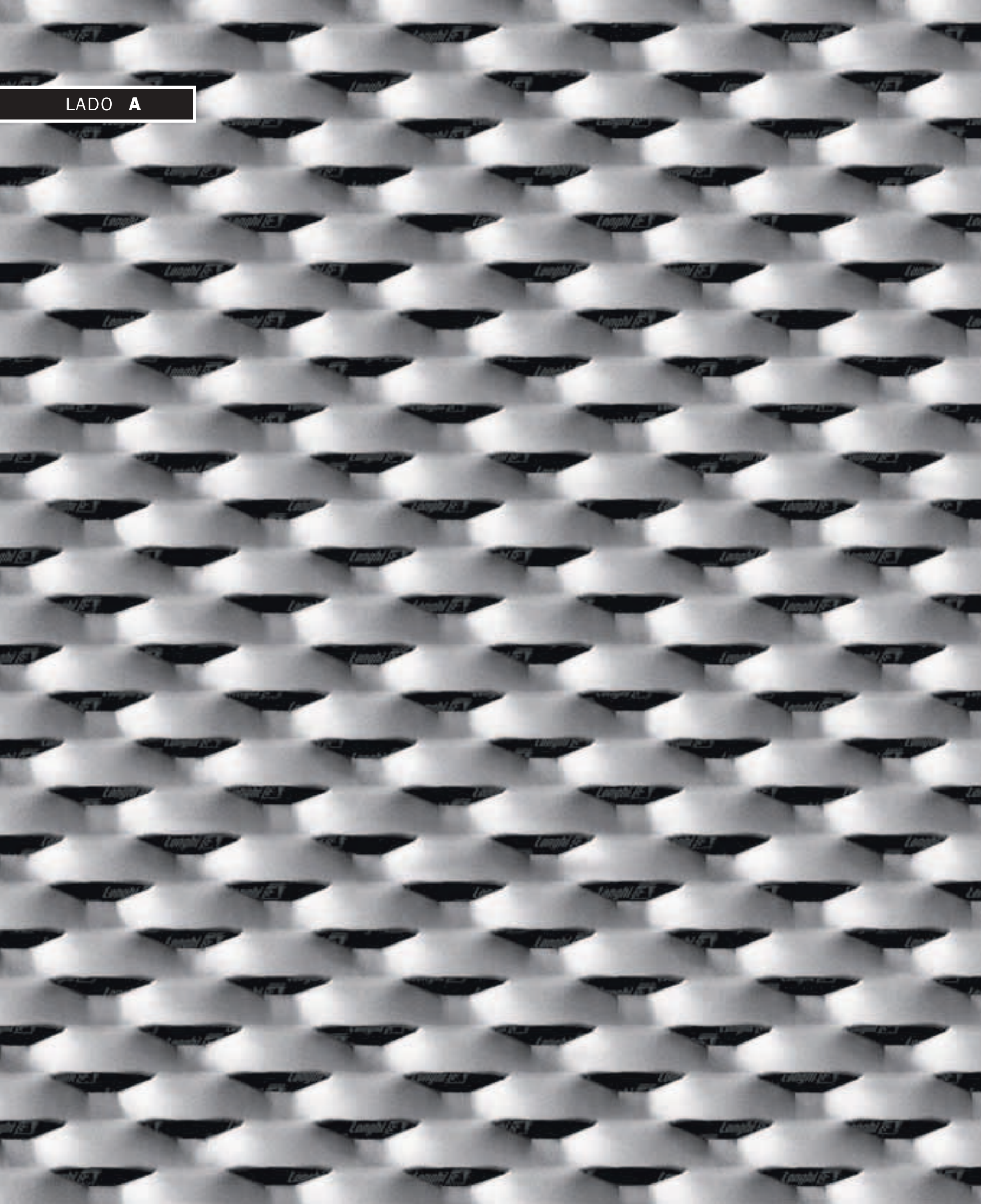
% de luz frontal

14 (~)

AC = Acero al Carbono - AL = Aluminio

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A



Village

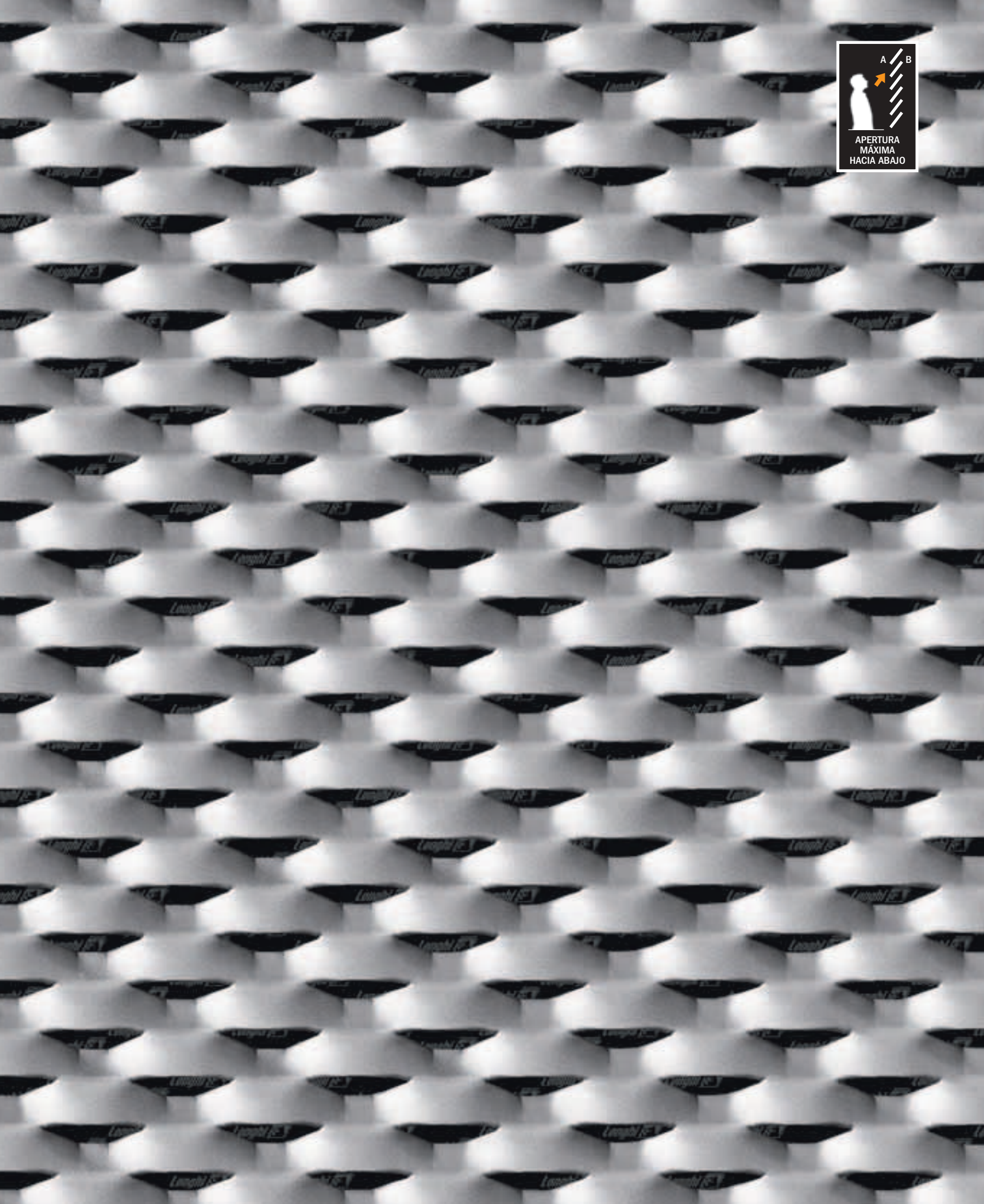
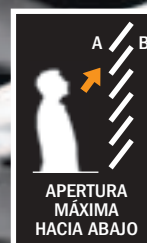


R 43 x 23 - 10 x e

| TIPO | DL | DC | h | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)

R 43 x 23 - 10 x 1,5
R 43 x 23 - 10 x 2,0

Acero al carbono (kg/m²)

10,30
13,70

Aluminio (kg/m²)

3,50
4,70

Formatos de plancha en stock (mm)

AC/e 1,5 DL 1000 x DC 2000	AC/e 2 DL 1250 x DC 2500
AC/e 1,5 DL 1250 x DC 2500	AL/e 1,5/2 DL 1000 x DC 2000
AC/e 1,5 DL 1500 x DC 3000	AL/e 1,5/2 DL 1250 x DC 2500
AC/e 2 DL 1000 x DC 2000	AL/e 1,5/2 DL 1500 x DC 3000

Esesor final plancia (mm)

medido en el centro
8 (~) ◆

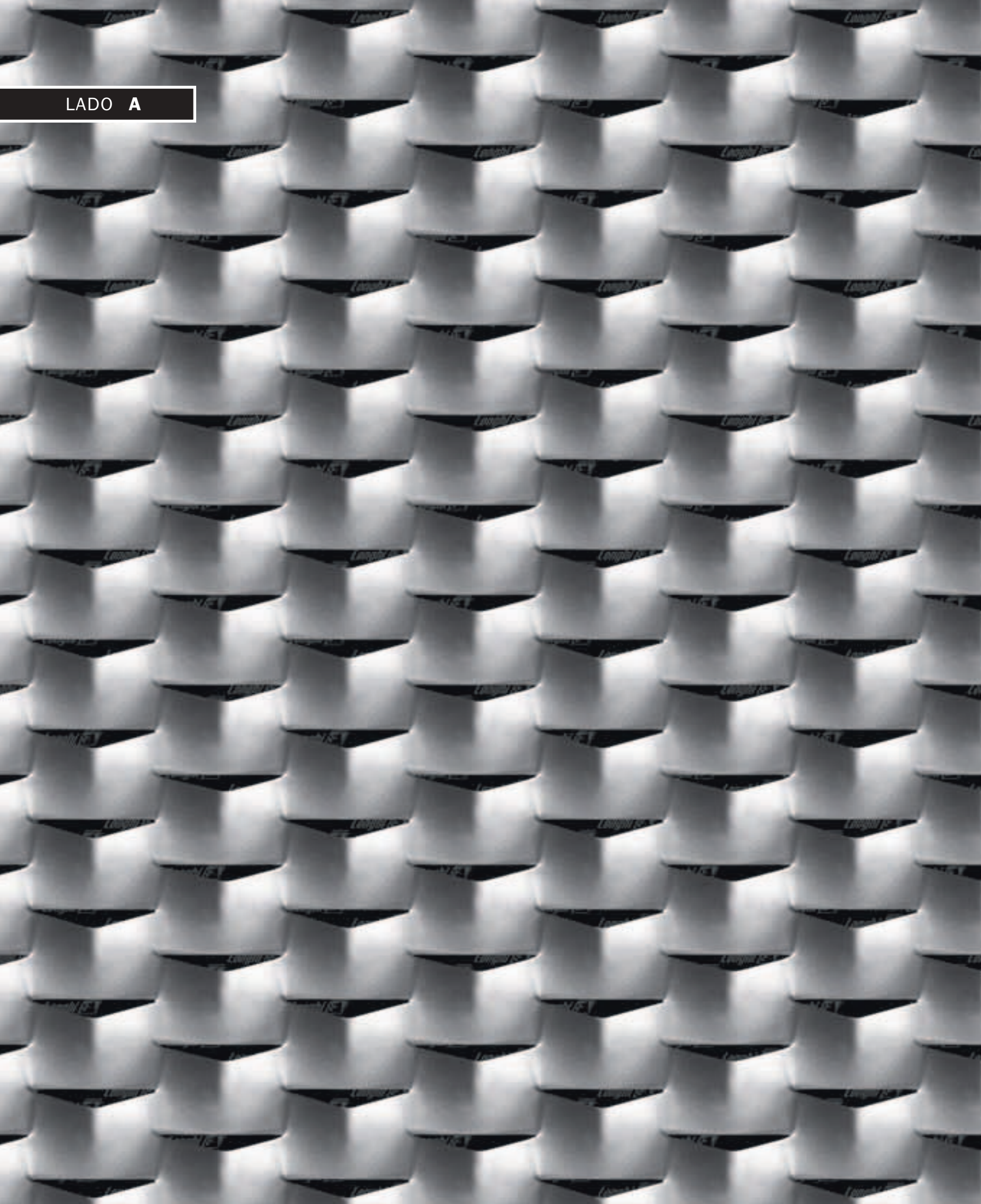
% de luz frontal

15 (~)

AC = Acero al Carbono - AL = Aluminio

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A



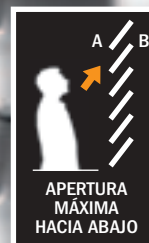
Office

R 62 x 22 - 10 x e

| TIPO | DL | DC | h | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)
R 62 x 22 - 10 x 1,5
R 62 x 22 - 10 x 2,0

Acero al carbono (kg/m ²)
10,50
14,10

Aluminio (kg/m ²)
3,60
4,90

Formatos de plancha en stock (mm)

AC/e 1,5/2 DL 1000 x DC 2000	AL/e 1,5/2 DL 1000 x DC 2000
AC/e 1,5/2 DL 1250 x DC 2500	AL/e 1,5/2 DL 1250 x DC 2500
	AL/e 1,5/2 DL 1500 x DC 3000

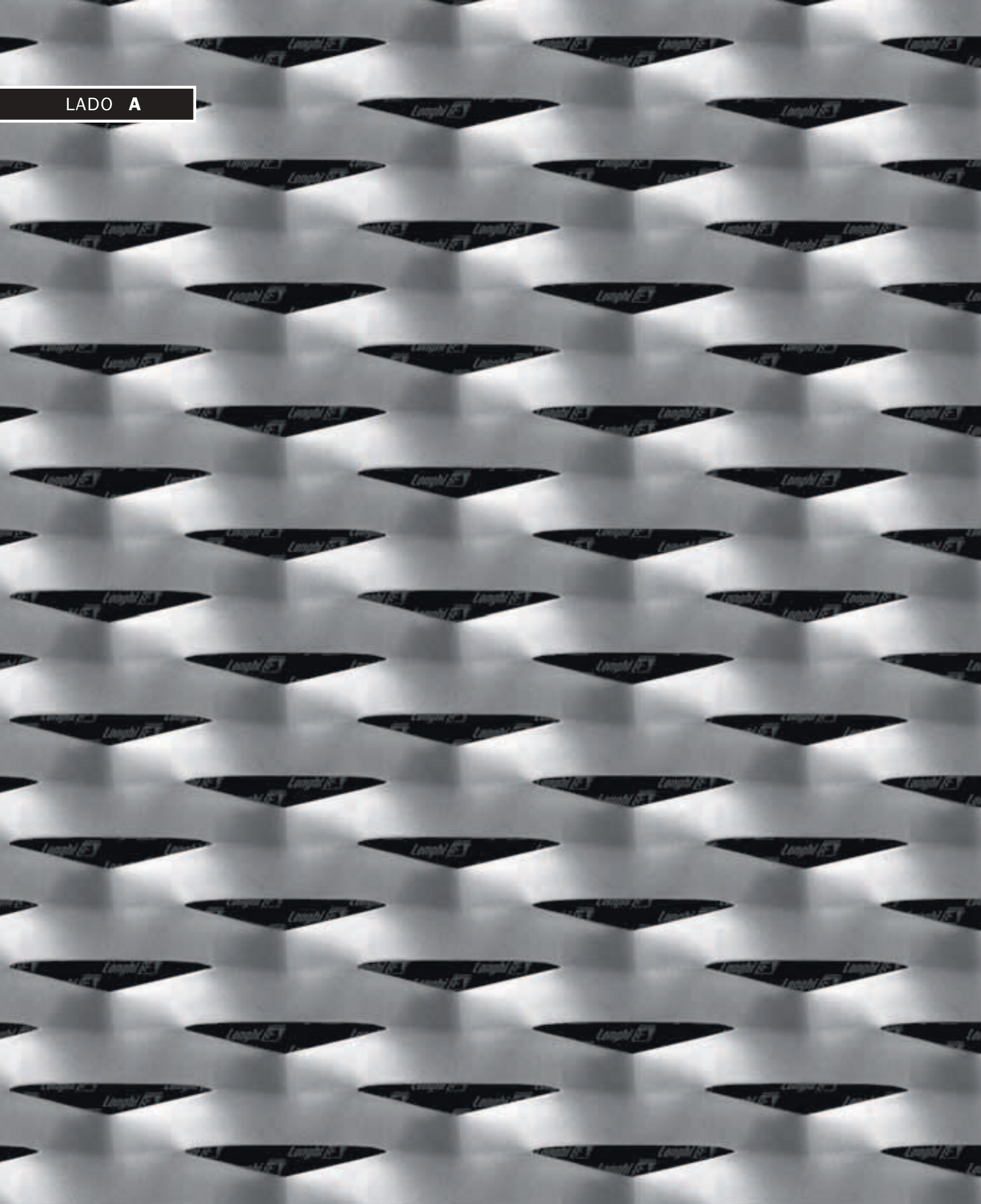
Espesor final plancha (mm)
medido en el centro
9 (~) ◆

% de luz frontal
12 (~)

AC = Acero al Carbono - AL = Aluminio

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A



Palace

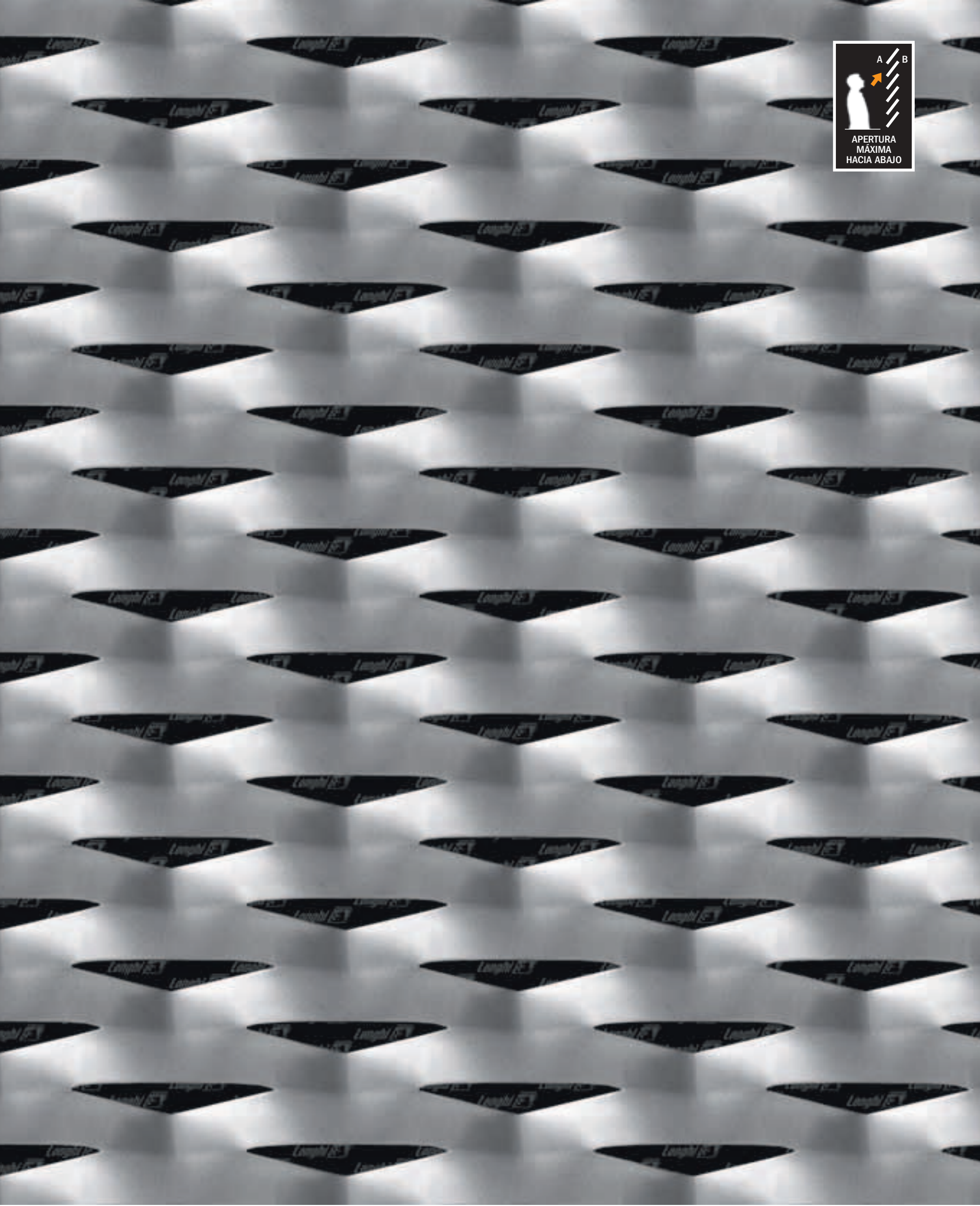
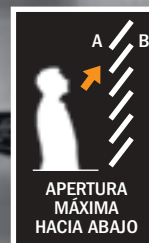


R 85 x 30 - 13 x e

| TIPO | DL | DC | h | e



Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)
R 85 x 30 - 13 x 1,5
R 85 x 30 - 13 x 2,0

Acero al carbono (kg/m ²)
10,50
14,10

Aluminio (kg/m ²)
3,60
4,80

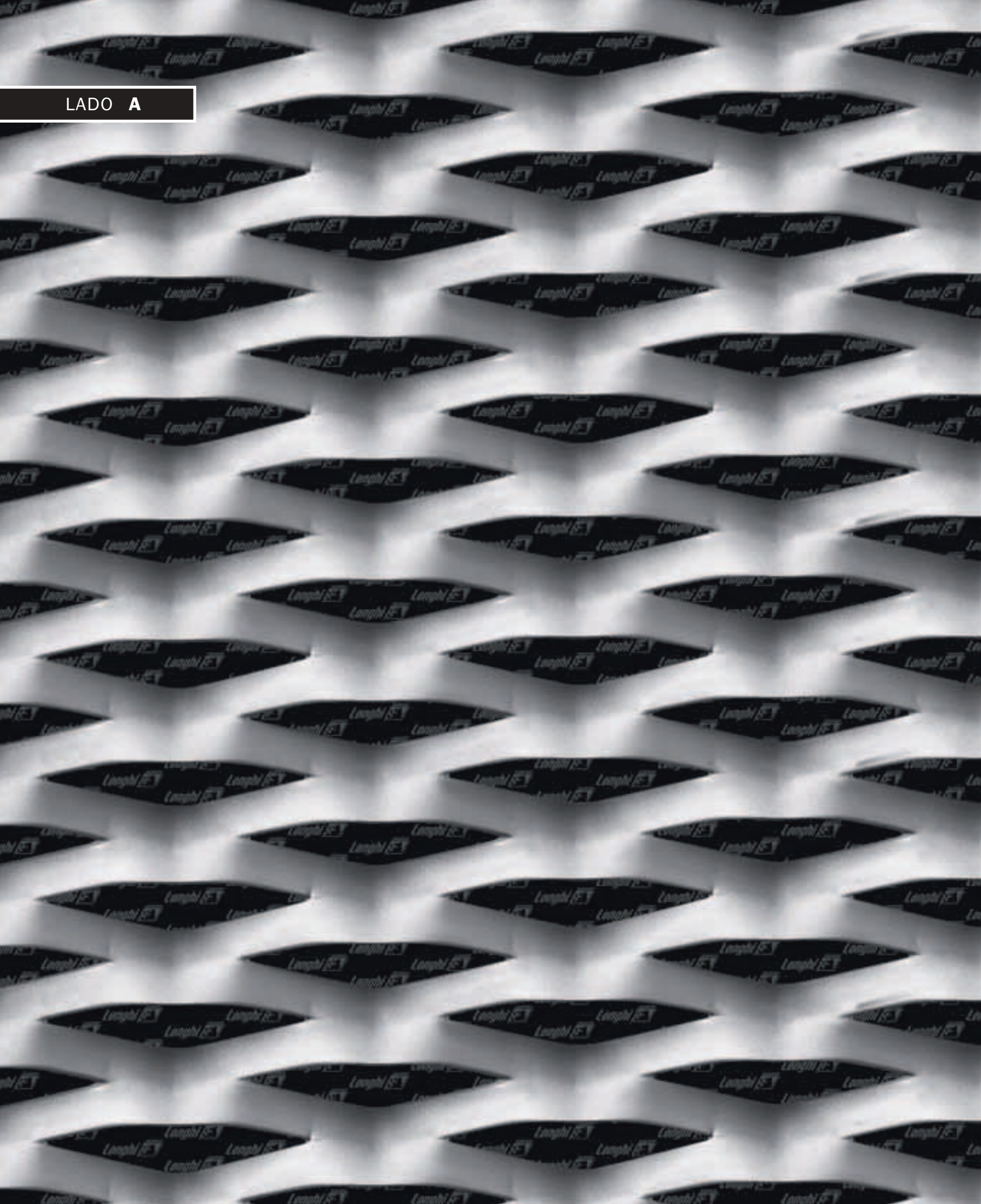
Formatos de plancha en stock (mm)			
AC/e 1,5 DL 1000 x DC 2000	AC/e 2 DL 1250 x DC 2500	AL/e 1,5/2 DL 1000 x DC 2000	AL/e 1,5/2 DL 1250 x DC 2500
AC/e 1,5 DL 1250 x DC 2500	AL/e 1,5/2 DL 1000 x DC 2000	AL/e 1,5/2 DL 1250 x DC 2500	AL/e 1,5/2 DL 1500 x DC 3000
AC/e 1,5 DL 1500 x DC 3000	AL/e 1,5/2 DL 1250 x DC 2500	AL/e 1,5/2 DL 1250 x DC 2500	AL/e 1,5/2 DL 1500 x DC 3000
AC/e 2 DL 1000 x DC 2000	AL/e 1,5/2 DL 1500 x DC 3000	AL/e 1,5/2 DL 1500 x DC 3000	

Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
medido en el centro	
11 (~) ◆	18 (~)

AC = Acero al Carbono - AL = Aluminio

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A



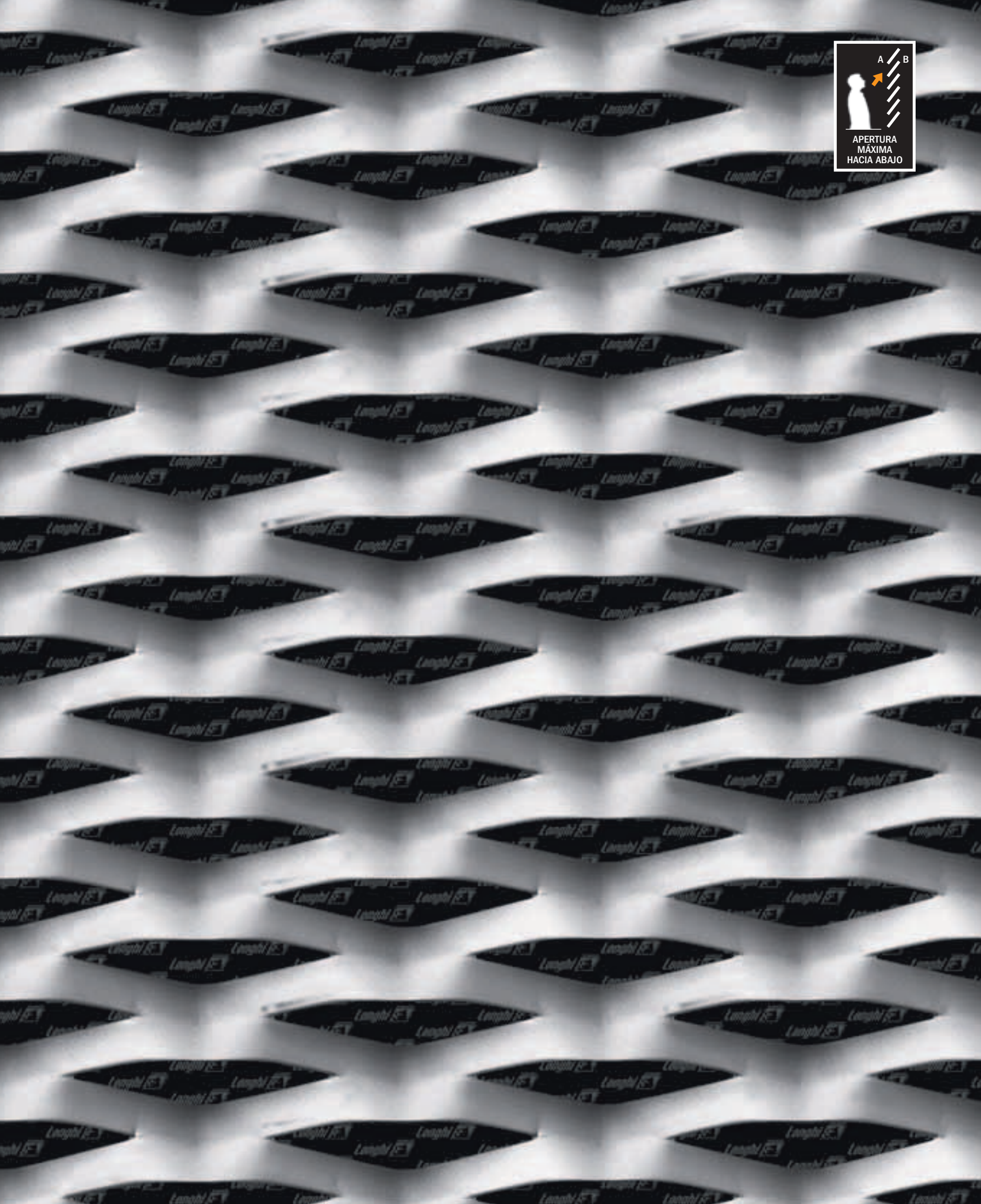
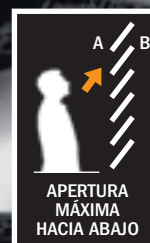
Country

R 100 x 30 - 11 x e

|TIPO|DL |DC |h |e



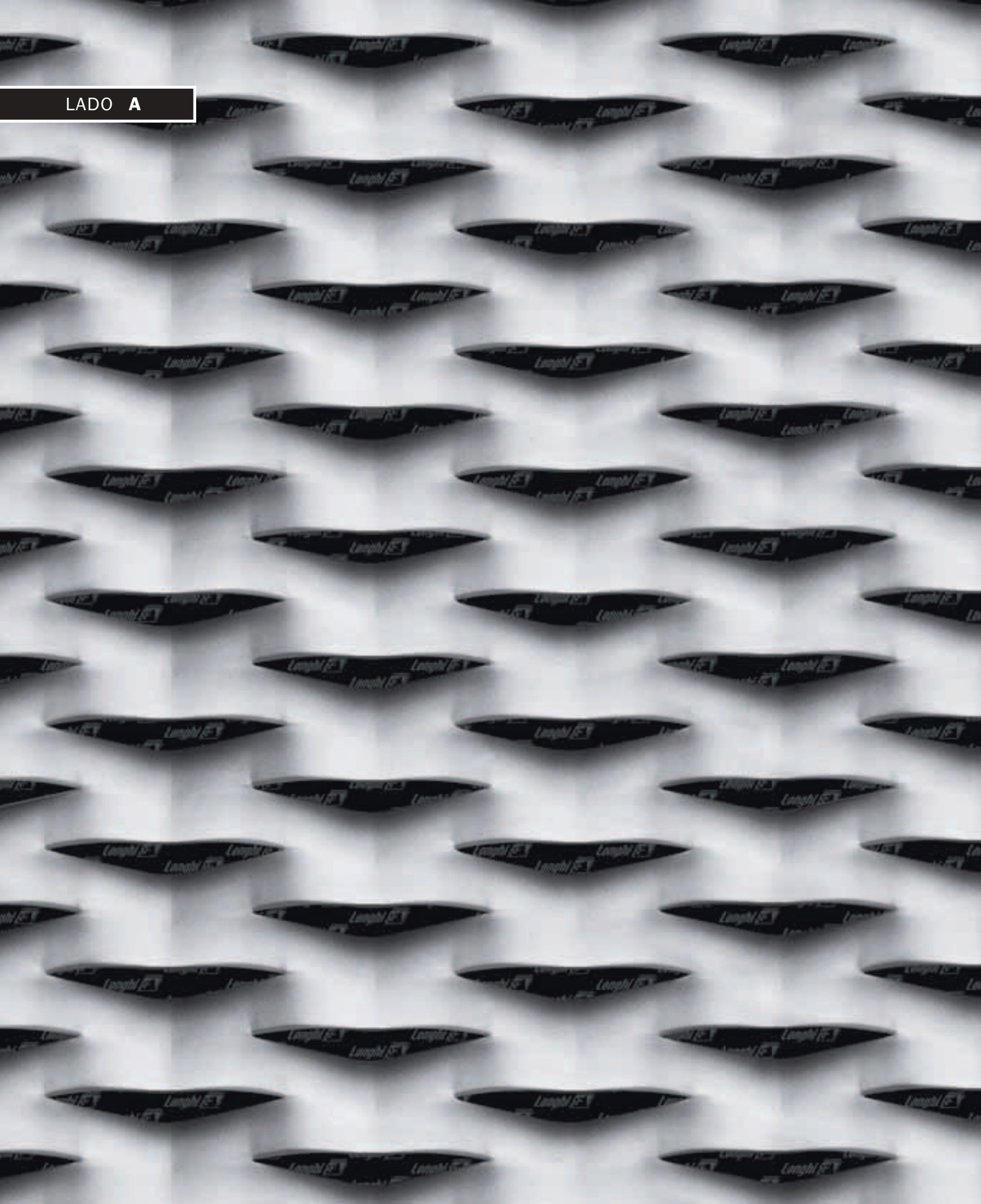
Imagen de malla escala 1:1



Tipo - DL x DC - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 100 x 30 - 11 x 1,5	8,80	3,00	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	30 (~)
R 100 x 30 - 11 x 2,0	11,75	4,00	DL 1250 x DC 2500	14 (~) ◆	
			DL 1500 x DC 3000		

◆ Para bordes ver Pag. 193

LADO A



Urban



R 100 x 30 - 13 x e

| TIPO | DL | DC | l_h | e

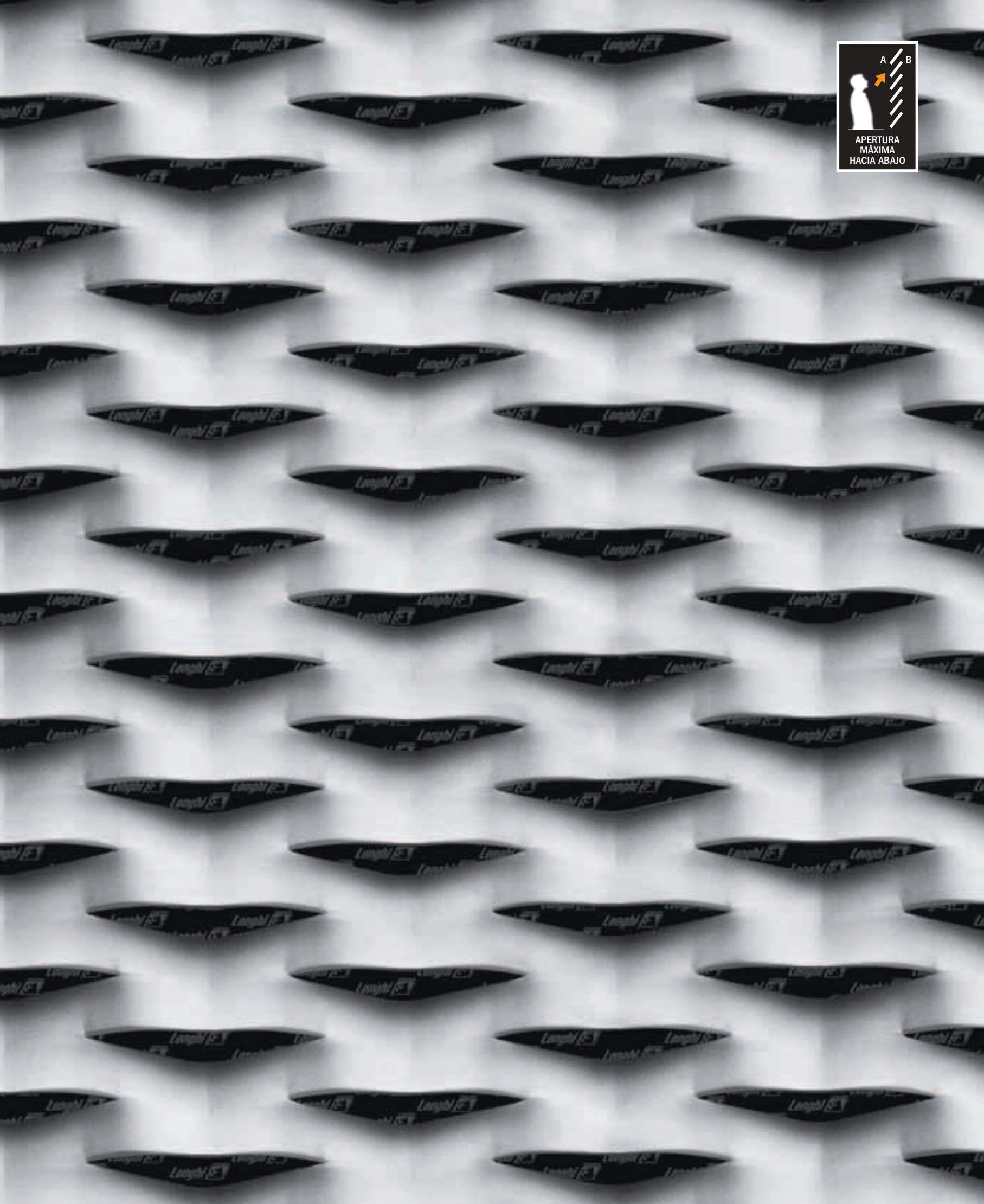
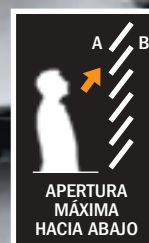


A / B

Vista → 90°



Imagen de malla escala 1:1



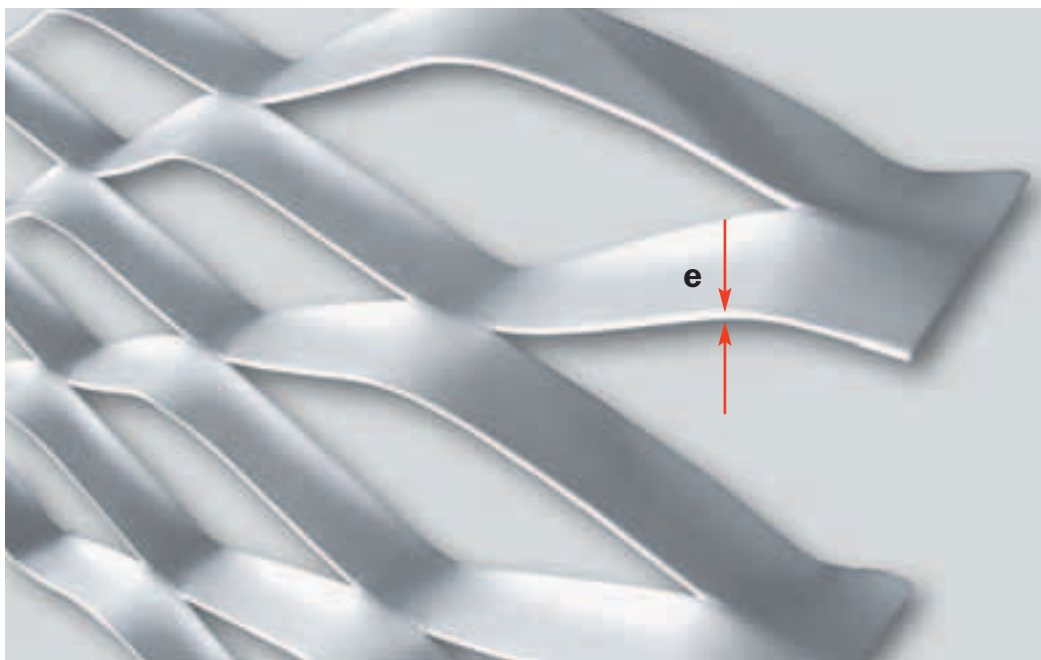
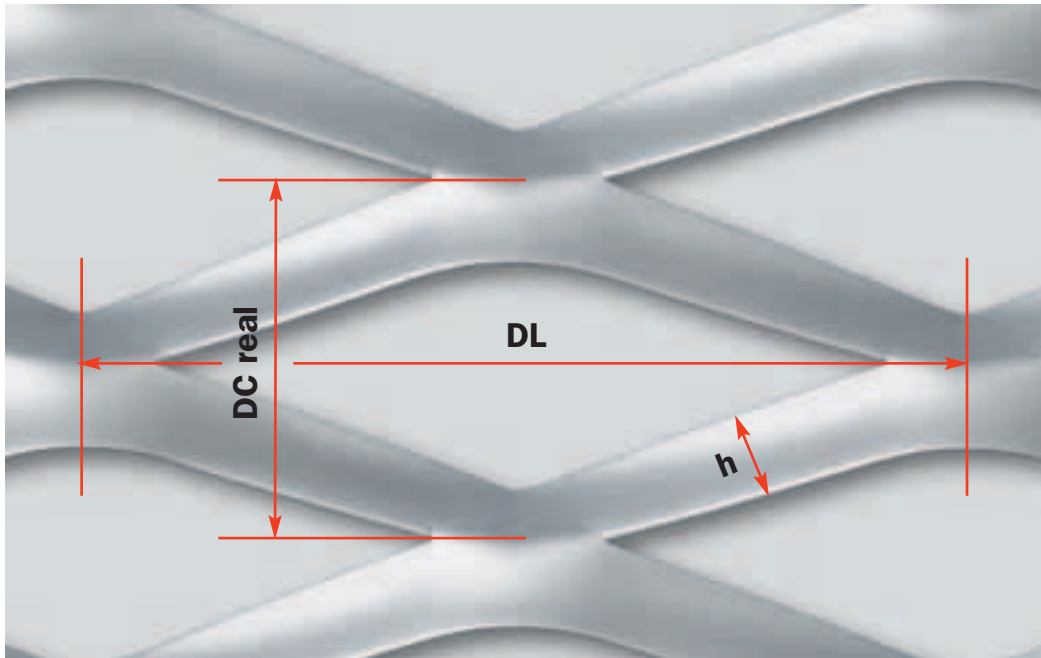
Tipo - DL x DC - h x e (mm)	Acero al carbono (kg/m ²)	Aluminio (kg/m ²)	Formatos de plancha en stock (mm)	Espesor final plancha (mm)	% de luz frontal
R 100 x 30 - 13 x 1,5	10,40	3,55	DL 1000 x DC 2000	medido en el centro	
R 100 x 30 - 13 x 2,0	13,40	4,70	DL 1250 x DC 2500	13 (~) ◆	17 (~)
			DL 1500 x DC 3000		

◆ Para bordes ver Pag. 193

CLAVE DE LECTURA



IDENTIFICACIÓN DE LAS MALLAS **PROTECH**



IMPORTANTE
 Antes de escoger un perfil hay que verificar el espesor final de la malla estirada. Podría diferir del valor indicado en la ficha técnica.

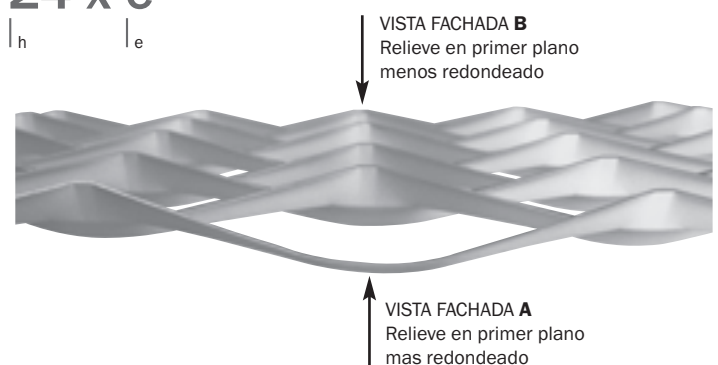
CLAVE DE LECTURA

- DL** Diagonal Larga
- DC** Diagonal Corta Nominal
- DC** Diagonal Corta Real
- h** Hilo
- e** Espesor

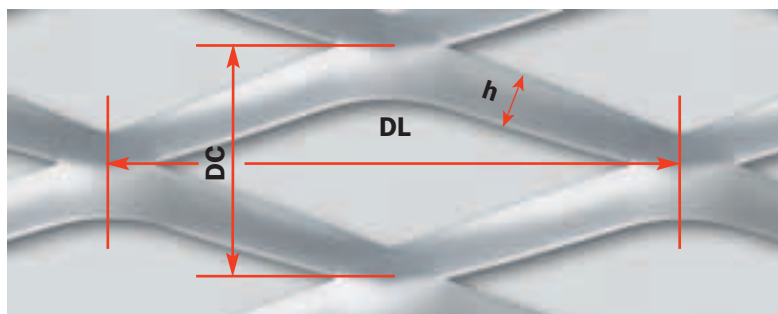
EJEMPLO DE IDENTIFICACIÓN DE LA MALLA **COLISEUM** DATOS EN MM

R 200 x 75 (80) - 24 x e

	TIPO	DL	DC NOMINAL	DC REAL	h	e
--	------	----	------------	---------	---	---

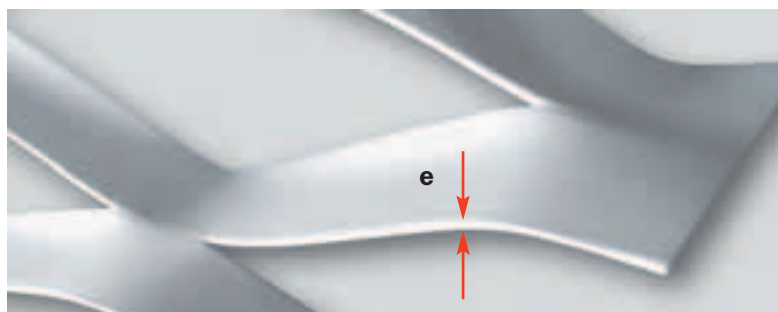


IDENTIFICACIÓN DE LAS MALLAS **STILTECH**



CLAVE DE LECTURA MALLA DE **TIPO ROMBOIDAL**

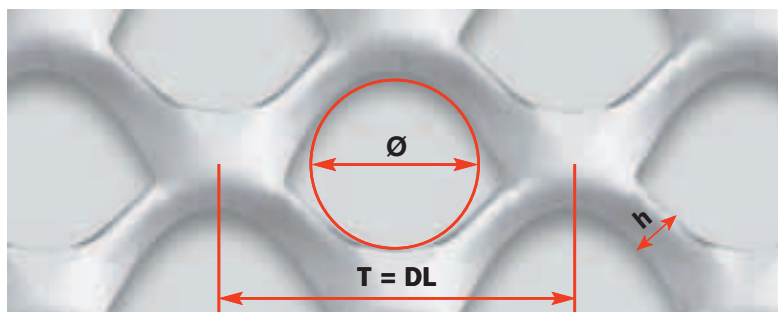
- DL** Diagonal Larga
- DC** Diagonal Corta
- h** Hilo
- e** Espesor



EJEMPLO DE IDENTIFICACIÓN DE LA MALLA **RB 45**
DATOS EN MM

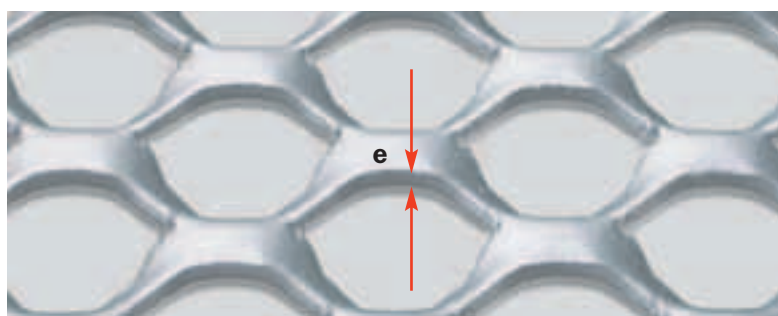
R 28 x 14 - 5 x e

TIPO	DL	DC	h	e
------	----	----	---	---



CLAVE DE LECTURA MALLA DE **TIPO REDONDO**

- T** = **DL** Diagonal Larga
- h** Hilo
- e** Espesor
- Ø** Diámetro agujero inscrito (~)
- T** = Malla estirada redonda **no aplanada**



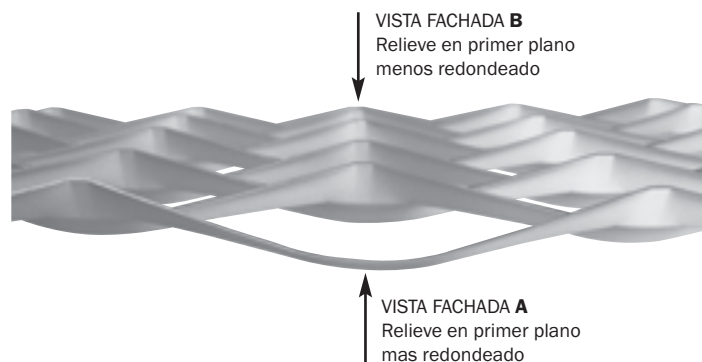
EJEMPLO DE IDENTIFICACIÓN DE LA MALLA **TAU 40**
DATOS EN MM

T 20 - 3,25 x e - Ø10

TIPO	DL	h	e	Diámetro agujero inscrito
------	----	---	---	---------------------------

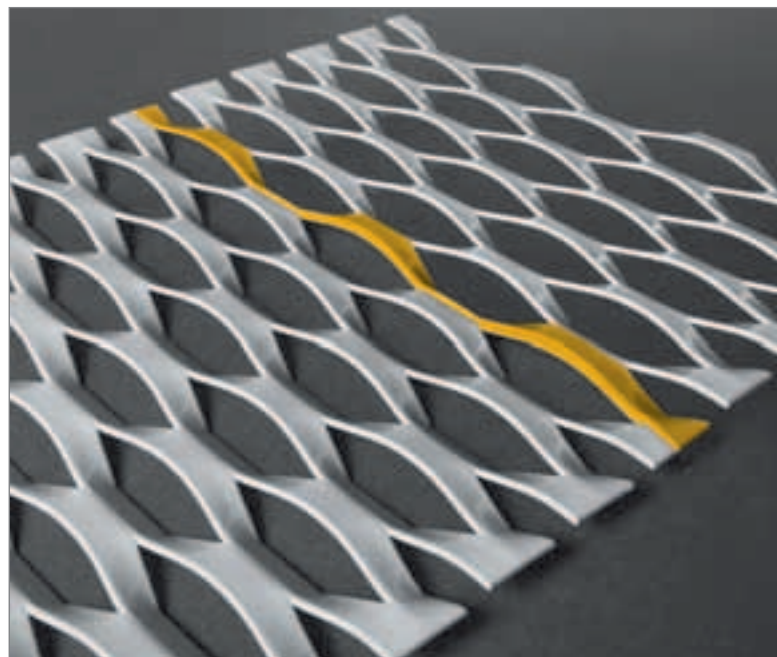
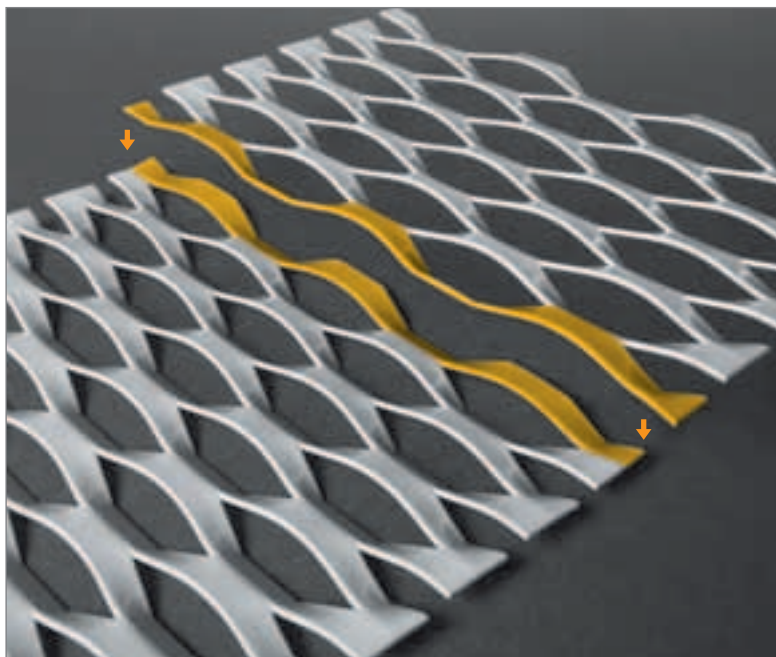


IMPORTANTE
Antes de escoger un perfil hay que verificar el espesor final de la malla estirada. Podría diferir del valor indicado en la ficha técnica.

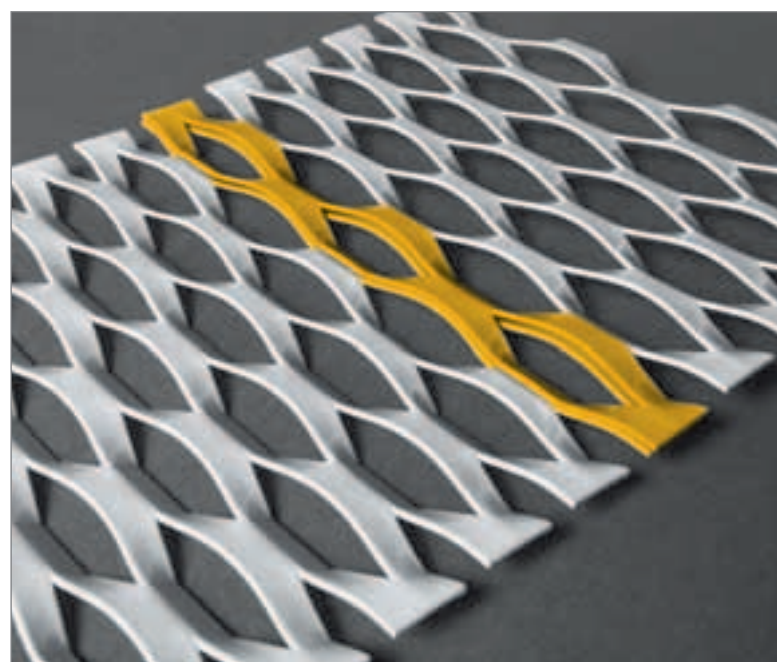
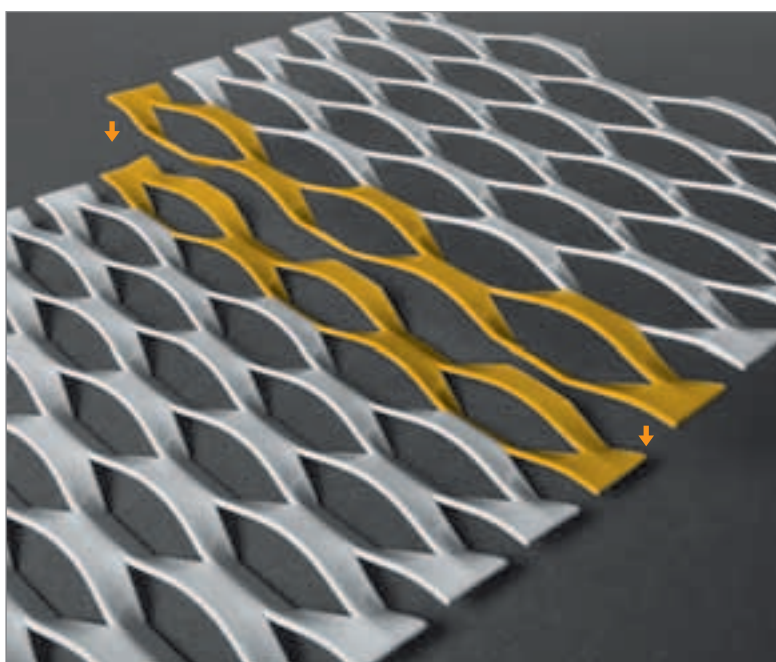


MODULARIDAD

Se pueden realizar superficies de cualquier forma y dimensión. La chapa estirada se puede cortar, doblar, curvar. Los paneles están disponibles en las medidas estándar. Se realizan paneles a medida a petición.



SUPERPOSICIÓN DE MEDIA MALLA FACHADA A



SUPERPOSICIÓN DE UNA MALLA FACHADA A

CARACTERÍSTICAS PARA SU USO EN SOLUCIONES MODULARES

Posibilidades de combinación de la malla

SUPERPOSICIÓN DE MEDIA MALLA

SUPERPOSICIÓN DE UNA MALLA

Modos de perfilado del panel

MALLAS PARES LADO IZQ

MALLAS IMPARES LADO IZQ

MALLAS IMPARES LADO DCH

MALLAS PARES LADO DCH

En producción no se puede garantizar el paralelismo exacto de la malla.*

LADO PERFILADO

LADO NO PERFILADO

LATO PERFILADO CON REDUCCIÓN DEL AVANCE

* Consulte a nuestros expertos para más información.

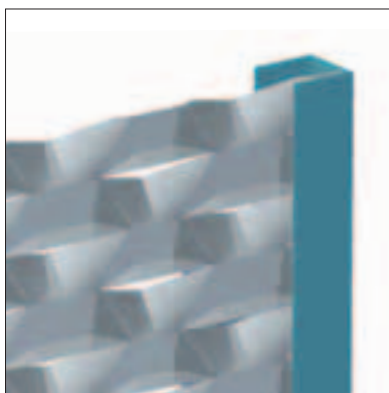
ESQUEMAS DE MONTAJE

Se presentan a continuación algunos ejemplos de montaje de paneles de malla estirada. Las planchas de malla pueden llevar distintos tipos de bordes. Se atornillan o sueldan a la estructura de soporte con un sistema que varía según las exigencias

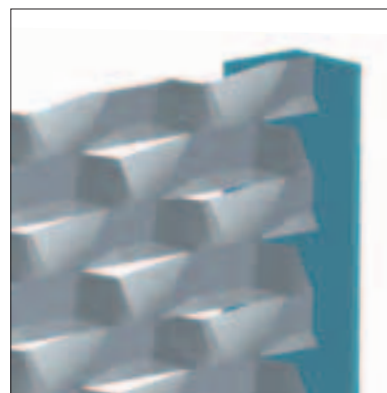
del proyecto. La posibilidad de ensamblar los paneles de múltiples maneras permite obtener soluciones modulares extremadamente flexibles para la composición arquitectónica de los revestimientos. Consúltenos para obtener más información.

Sistema de rebordeado de las planchas

Para las dimensiones del rebordeado ver Pag. 192

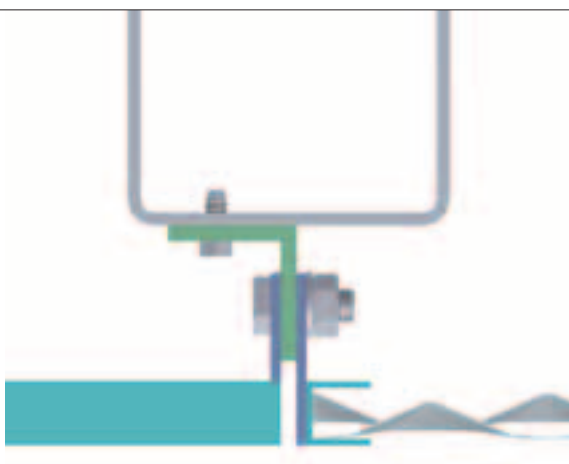


Borde con perfil en "U". Malla estirada soldada por dentro.

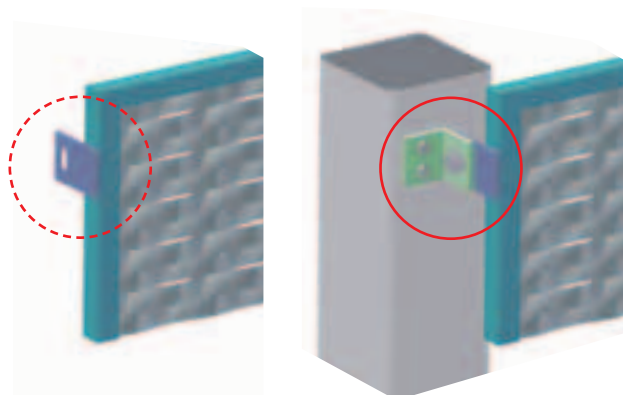


Borde con perfil en "L". Uso del panel con grosor del perfil a la vista.

Sistema de fijación con placas



Vista desde arriba Sección

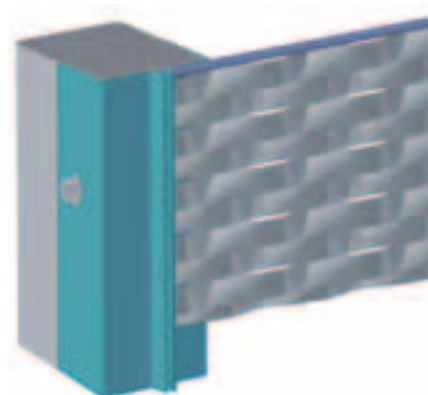


Fijación a la estructura de soporte con placa y escuadra. La malla está soldada al marco.

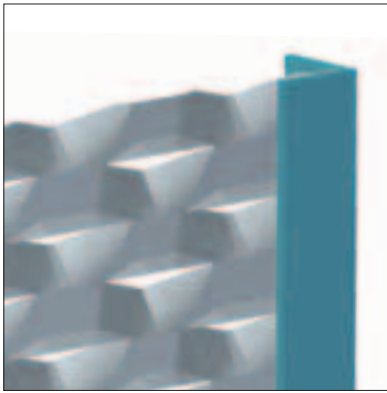
Sistema de fijación con perfiles



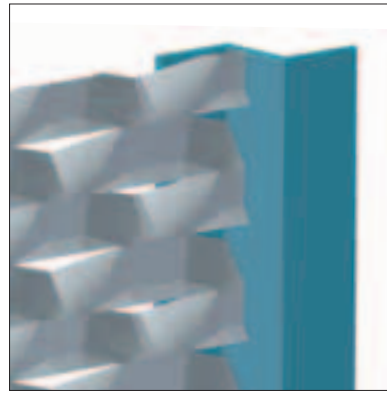
Vista desde arriba Sección



Fijación con perfil continuo sujeto a la estructura de soporte. La malla está soldada al perfil.

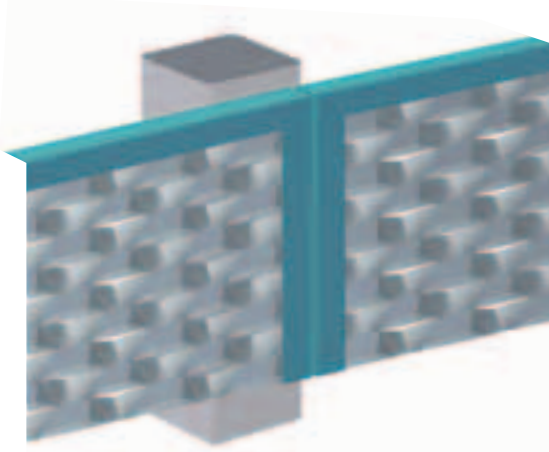


Borde con perfil en "L".
Uso del panel con lado del perfil a la vista.

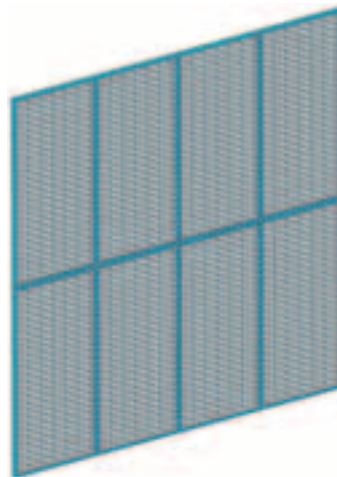


Borde con perfil en "Z".
Malla estirada soldada por dentro.

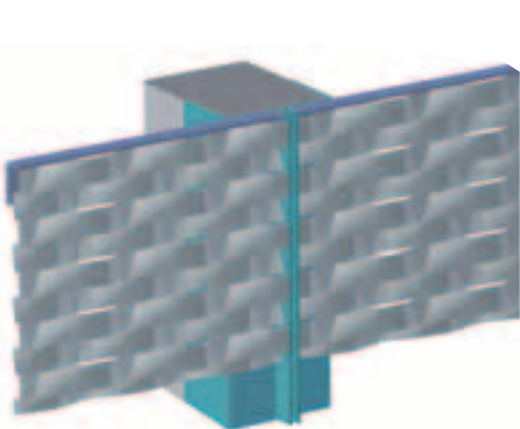
Unión de paneles



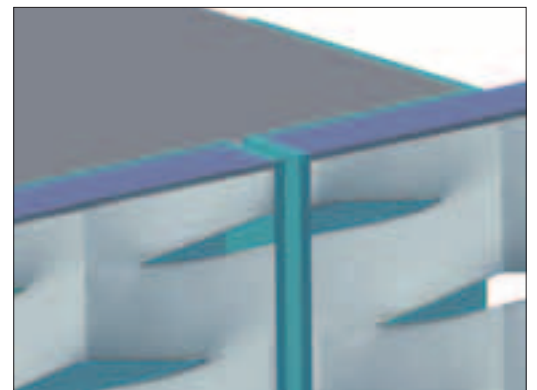
Solución de revestimiento modular



Unión de paneles



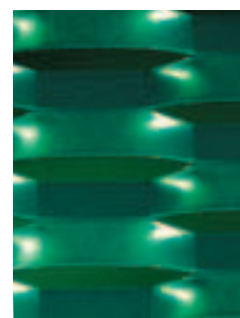
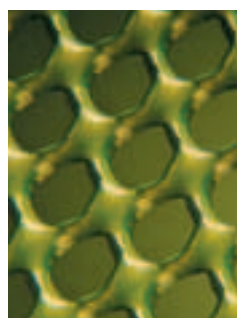
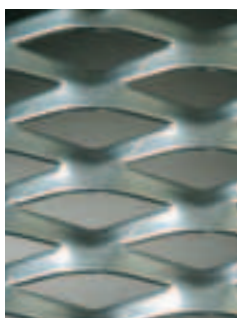
Solución de revestimiento modular



EFEECTO COLOR

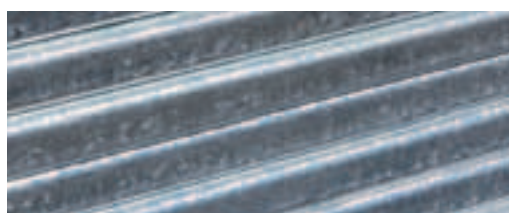
**Acabados garantizados y certificados
contra la corrosión.**

Efectos visuales siempre nuevos para una proyección racional y creativa. Tonalidades intensas y matices iridescentes. Déjense sorprender por las Grandes Mallas.



COMPARACIÓN DE LOS TRATAMIENTOS DE ACABADO

	ACERO AL CARBONO + GALVANIZADO EN CALIENTE	ACERO AL CARBONO SENDZIMIR + LACADO PARA INTERIORES/EXTERIORES	ACERO AL CARBONO + LACADO PARA INTERIORES	ALUMINIO + LACADO PARA INTERIORES/EXTERIORES	ALUMINIO + ANODIZACIÓN PARA INTERIORES/EXTERIORES
Gama de colores					
Resistencia a la corrosión	★★★★	★★★	★★★	★★★★★	★★★★★



Galvanizado en caliente

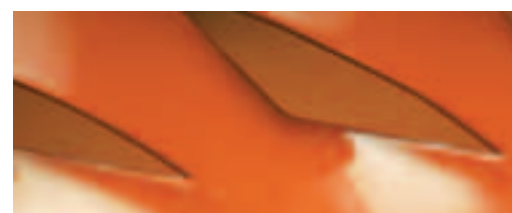
El galvanizado en caliente es un proceso de revestimiento superficial que usa las propiedades del zinc fundido para la protección de los metales.

La superficie del producto recién galvanizado resulta inicialmente brillante y toma con el tiempo un color opaco, gris claro.



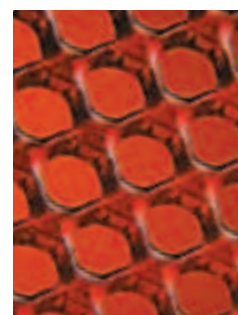
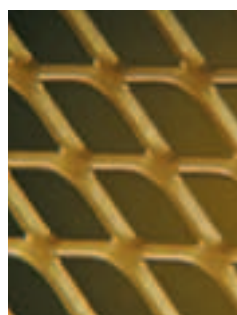
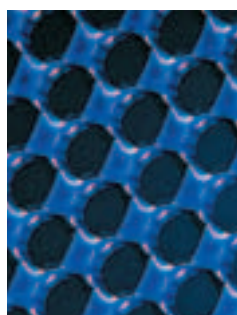
Anodización

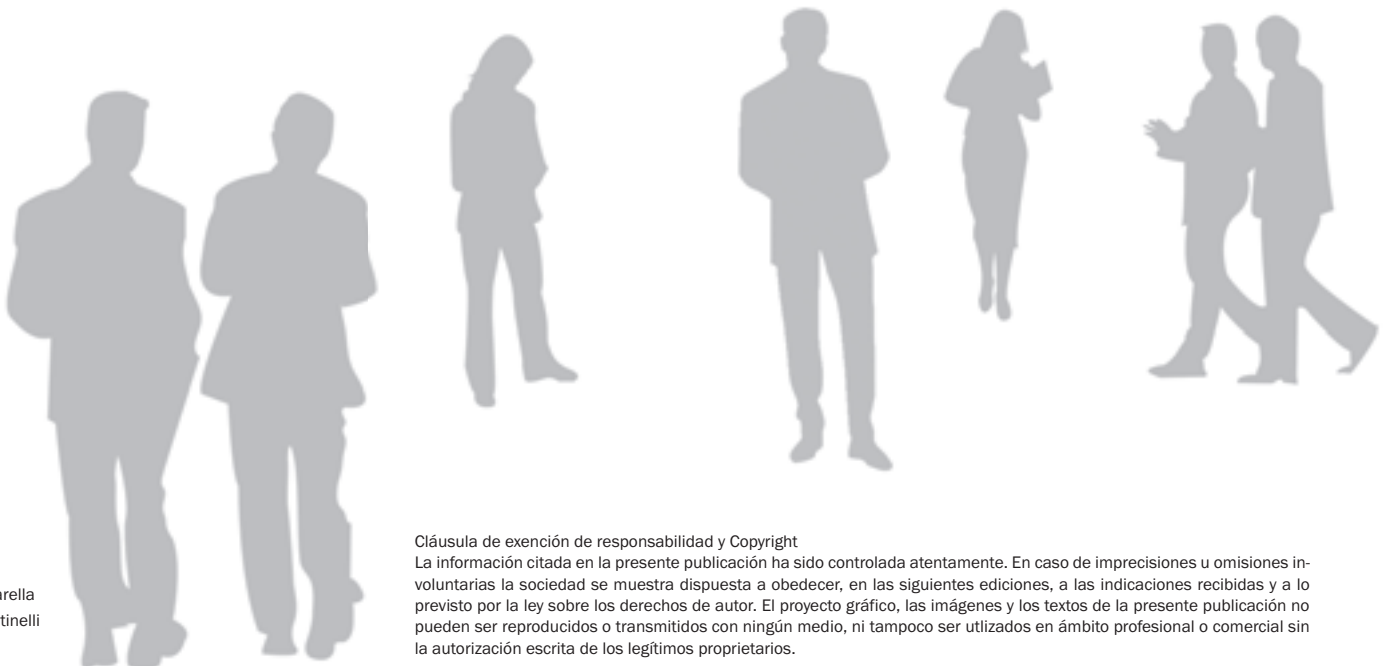
La anodización es un proceso electroquímico cuyo objetivo es la formación de una capa de óxido sobre la superficie de los productos de aluminio para dar una protección contra la corrosión.



Lacado

El lacado, además de ofrecer una amplia gama de colores que da personalidad a la propia elección, proporciona una protección contra la corrosión de los metales según el destino de uso. Lacados en las versiones: epoxídico, poliéster, epoxi-poliéster.

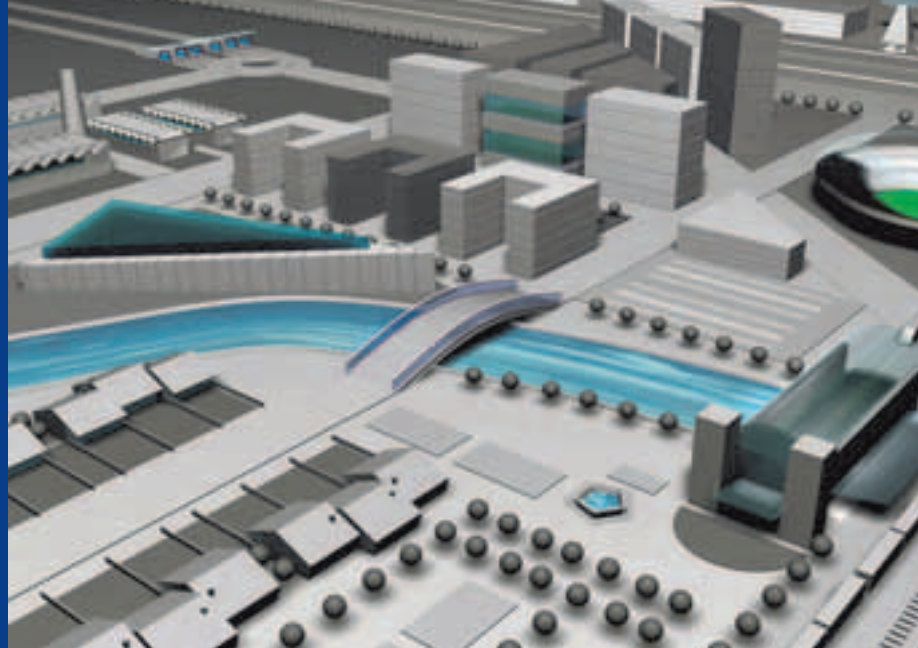




Diseñador gráfico: Pierluigi Passarella
Redacción publicitaria: Anna Martinelli
Foto portada: Studio Diecidodici

Cláusula de exención de responsabilidad y Copyright

La información citada en la presente publicación ha sido controlada atentamente. En caso de imprecisiones u omisiones involuntarias la sociedad se muestra dispuesta a obedecer, en las siguientes ediciones, a las indicaciones recibidas y a lo previsto por la ley sobre los derechos de autor. El proyecto gráfico, las imágenes y los textos de la presente publicación no pueden ser reproducidos o transmitidos con ningún medio, ni tampoco ser utilizados en ámbito profesional o comercial sin la autorización escrita de los legítimos propietarios.



archi explorer

- 100 proyectos de metal estirado
- Todas las mallas STILTECH y PROTECH
- Mallas ULTRA LIMITES

TODO ARQUITECTURA

www.archiexplorer.com



**Malla Ellisse 400 - ULTRA LIMITES**

FILS S.p.A. Mallas y rejillas en metal estirado
Via Crocette, 21 (Zona Industriale 1)
24066 PEDRENGO (BG) Italy
Tel. +39 035 661 471 - Fax +39 035 655 875
International Fax +39 035 658 351

fils@fils.it
www.fils.it



ITALFIM S.p.A. Mallas y micro-mallas en metal estirado
Via Tonale, 2 (Zona Industriale 1)
24066 PEDRENGO (BG) Italy
Tel. +39 035 658 111 - Fax +39 035 656 050
International Fax +39 035 664 151

italfim@italfim.it
www.italfim.it